

# 美中美涂料生产线（一期）项目 竣工环境保护验收监测报告

建设单位：成都美中美涂料有限公司

编制单位：四川溯源环境监测有限公司

2019年10月

建设单位法人代表：

编制单位法人代表：

项目负责人：

报告编写人：

建设单位

成都美中美涂料有限公司

电话：400-003-1996

传真：028-8575 1227

邮编：611230

地址：成都崇州经济开发区晨曦大道北段  
570 号

编制单位

四川溯源环境监测有限公司

电话：028-86056501

传真：/

邮编：610041

地址：成都高新区科园南路 5 号 1 栋 11 楼  
1 号

# 目 录

1、验收项目概况.....	1
2、监测依据.....	3
2.1 建设项目环境保护相关法律、法规和规章制度.....	3
3、工程建设情况.....	5
3.1 地理位置及平面布置.....	5
3.1.1 气候、气象.....	5
3.1.2 水文.....	5
3.2 建设内容.....	6
3.3 水源及水量平衡.....	8
3.5 项目生产工艺.....	9
3.5.1 工艺流程.....	9
3.6 项目变动情况.....	11
4、环境保护设施.....	13
4.1 污染物的排放情况及治理设施.....	13
4.1.1、废气排放及治理.....	13
4.1.2、废水排放及治理.....	14
4.1.3、噪声排放及治理.....	14
4.2 其他环保设施.....	15
4.2.1、地下水污染防治措施.....	15
4.3 环保设施投资及“三同时落实情况”.....	16
5、建设项目环评结论与建议以及审批部门审批决定.....	20
5.1 环评主要结论、建议.....	20
5.2 环评批复.....	25
6、验收执行标准.....	27
6.1 标准限值、总量控制值.....	27
7、验收监测内容.....	30
7.1 监测内容.....	30
7.1.1 废气监测点位、项目及频次.....	30
7.1.2 废水监测点位、项目及频次.....	30
7.1.3 噪声监测点位、项目及频次.....	30
8、质量保证以及质量控制.....	32
8.1 监测分析方法以及监测仪器.....	32
8.1.1 废气分析方法以及监测仪器.....	32
8.2 人员资质.....	34
8.3 质量控制与保证.....	34
9、验收监测结果.....	35
9.1 验收期间工况.....	35
9.2 环境保护设施调试效果.....	35
9.2.1 污染物达标排放监测结果.....	35
9.2.2 环境保护设施调试去除效率监测结果.....	42
9.3 工程建设对环境的影响.....	43
10、环保管理制度检查以及公众参与调查.....	45

10.1 环保管理制度检查.....	45
10.1.1 环保机构、人员及职责检查.....	45
10.1.2 环保档案管理情况检查.....	45
10.1.3“三同时”执行情况及环保设施运行、维护情况.....	45
10.1.4 排污口规范化建设.....	45
10.1.5 污染应急措施.....	45
10.1.6 环评批复落实情况检查.....	45
10.2 公众意见调查.....	47
11、验收监测结论.....	50
11.1 验收监测结论.....	50
11.2 建议.....	52

## 1、验收项目概况

我国涂料市场的潜能巨大，中西部地区特别是四川省和重庆市，城市化进程不断加快，家具家装市场前景好。崇州市依据经济发展的整体规划，着力发展家具、制鞋产业，目前已有大型家具厂落户崇州市工业集中发展区。受崇州市良好投资环境和区位优势吸引，成都美中美涂料在工业集中发展区内征地新建涂料生产线项目。

成都美中美涂料有限公司“美中美涂料生产线项目”于2009年5月20日获得崇州市发展和改革委员会审批通过，审批文号：川投资备[51018409052001]0026号（见附件1），获准建设规模为：投资15000万元，占地面积137亩，建筑面积28000平方米。崇州市发展和改革委员会分别于2010年1月8日和2011年4月28日出具《关于同意成都美中美涂料有限公司“美中美涂料生产线项目”分期实施的通知》（见附件2）和《关于美中美涂料生产线项目立项变更的函》（崇发改变更函[2011]20号）（见附件3），同意项目分期建设，建设规模和内容：项目占地面积137亩，建筑面积28000平方米，建年产15000吨家具木器涂料生产线厂房及配套设施；项目进行分期实施，其中一期投资7500万元，建成年产5000吨家具木器涂料生产线厂房及配套设施。项目实际建设规模和内容：项目占地面积122.42亩（包含二期），建筑面积38646.31平方米，一期项目投资7500万元建设年产5000吨家具木器涂料生产线厂房及配套设施。

2010年12月，成都市生态环境研究所编制完成《成都美中美涂料有限公司美中美涂料生产线（一期）项目环境影响报告书》。2011年8月2日，成都市生态环境局以成环建评[2011]342号出具了《关于成都美中美涂料有限公司美中美涂料生产线（一期）项目环境影响报告书的审查批复》，同意项目建设。“美中美涂料生产线（一期）项目”设计规模为年产各类木器漆合计5000t，其中包括聚氨酯漆2000t，聚酯色漆1500t，硝基色漆1500t。

本项目自2012年开始建设，2018年10月完成建设（厂房建设承包方内部出现问题，导致工期拖延），2018年11月进入调试阶段。项目未申领排污许可证。目前该项目主体设施和与之配套的环境保护设施运行正常，符合验收监测条件。

四川溯源环境监测有限公司受成都美中美涂料有限公司的委托，对其“美中美涂料生产线（一期）项目”进行竣工环境保护验收工作。我公司技术人员于项目完工后进行了现场踏勘和资料收集工作，根据踏勘情况、《建设项目竣工环境保护验收技术指南--污染影响类》、《建设项目竣工环境保护验收暂行管理办法》（国环规环评[2017]4号）、项目环境影响评价报告书及批复文件、《关于同意划定成都美中美涂料有限公司崇州市工业集中发展区涂料生产线项目卫生防护距离的函》（崇州市卫生局，崇卫发[2010]238号，2011.1.5）等编制完成了项目竣

工环境保护验收监测方案。根据验收监测方案，我公司于 2019 年 2 月 27 日~28 日、2019 年 4 月 10 日~11 日、2019 年 9 月 16 日~17 日进行了现场监测和检查。根据对废水、废气、噪声及固废的监测及调查结果，我公司技术人员于 2019 年 10 月编制完成了本项目验收监测报告。

**本次环境保护验收的范围为：**

一期工程：涂料生产线及其配套的环保和辅助设施等，包括甲类生产车间、甲类库房、甲类堆场、丙类堆场、乙类库房、储罐区、综合楼、门卫室、废气处理设施、消防水池、应急池、道路、绿化等。

**验收监测主要内容包括：**

- （1）废水排放情况监测；
- （2）废气排放情况监测；
- （3）噪声排放情况监测；
- （4）固废处置情况检查；
- （5）环境风险防范设施检查；
- （6）环境保护管理检查；
- （7）卫生防护距离内情况检查；
- （8）公众意见调查。

## 2、监测依据

### 2.1 建设项目环境保护相关法律、法规和规章制度

- (1) 《中华人民共和国环境保护法》；
- (2) 《中华人民共和国水污染防治法》；
- (3) 《中华人民共和国大气污染防治法》；
- (4) 《中华人民共和国环境噪声污染防治法》；
- (5) 《中华人民共和国清洁生产促进法》；
- (6) 《危险化学品安全管理条例》；
- (7) 《建设项目环境保护管理条例》（国务院令第 682 号）；
- (8) 《环境保护部关于发布<建设项目竣工环境保护验收暂行管理办法>的公告》（国环评[2017]4 号）；
- (9) 《关于进一步加强建设项目竣工环境保护验收监测（调查）工作的通知》（原四川省环境保护局，川环发[2006]61 号）；
- (10) 《关于贯彻落实<建设项目竣工环境保护验收暂行办法>的通知》（成都市环境保护局，2018.1.3）；
- (11) 《关于印发环评管理中部分行业建设项目重大变动清单的通知》（环办[2015]52 号）；
- (12) 《关于印发制浆造纸等十四个行业建设项目重大变动清单的通知》（环办[2018]6 号）。

### 2.2 建设项目竣工环境保护验收技术规范

《建设项目竣工环境保护验收技术指南-- 污染影响类》。

### 2.3 建设项目环境影响报告书及其审批部门审批决定

- (1) 《成都美中美涂料有限公司美中美涂料生产线（一期）项目环境影响报告书》（成都市生态环境研究所，2010 年 12 月）；
- (2) 《关于成都美中美涂料有限公司美中美涂料生产线（一期）项目环境影响报告书的审查批复》（成都市生态环境局，成环建评[2011]342 号）。

### 2.4 其他相关文件

- (1) 项目立项文件；

- (2) 《关于同意成都美中美涂料有限公司“美中美涂料生产线项目”分期实施的通知》；
- (3) 《关于美中美涂料生产线项目立项变更的函》（崇发改变更函[2011]20号）；
- (4) 《关于同意划定成都美中美涂料有限公司崇州市工业集中发展区涂料生产线项目卫生防护距离的函》（崇州市卫生局，崇卫发[2010]238号，2011.1.5）。

### 3、工程建设情况

#### 3.1 地理位置及平面布置

##### 3.1.1 气候、气象

崇州属四川盆地亚热带湿润季风气候，四季分明，春秋短，冬夏长，雨量充沛，日照偏少，无霜期较长。年平均气温 15.9℃，最热月 7 月平均气温为 25℃，最冷月 1 月平均气温为 5.4℃ 温差为 19.7℃。年平均日照时数为 1161.5 小时，年平均降雨量 1012.4mm，雨日和雨量均为夏多冬少，春季为 176.1mm，夏季为 588.0mm，秋季 218.4mm，冬季为 29.9mm。风向频率以静风最多，占全年的 37%；其次是北风，占 9%。年平均风速为 1.3m/s。平均霜日 19 天，平均无霜期为 285 天。年平均雪日 3 天，且雪量较小。主要灾害性天气为连续性阴雨、洪涝、干旱、大风、冰雹、寒潮、霜冻等。

##### 3.1.2 水文

崇州市境内主要河流有 3 条：西河、黑石河和金马河。西河发源于苟家乡内火烧营北麓，向东流自鹞子岩出山口入平原，至元通与味江、干五里河、泊江汇合。元通以上又称文井江。自元通以下转向东南流，有沙沟河、向阳河、白马河流入。再向南流经三江镇的蒙渡入新津县境。全长 109 公里，市境内长 96.8 公里，流经 14 个乡镇，为崇州市最长河流。黑石河又称"黑石大江"，于都江堰市柳街乡流入市境，向南流经 9 个乡镇，于三江大桥处与羊马河汇合流入新津县，总长 65 公里，市境内长 32.15 公里。金马河系岷江之正流，自都江堰市沿江乡流入市境，沿市东界，断续为崇州与温江、双流的界河。市内河岸(右岸)全长 10 公里。

本项目雨污分流。雨水经市政雨水管网就近排入黑石河，污水经市政污水管网进入崇州市污水处理厂后达标排入西河。该以上河段内无城镇集中饮用水源取水口等敏感点。

本项目用水由城市自来水管网供给，不取用地下水，对地下水环境无影响。

##### 3.1.3 地理位置及平面布置

项目位于四川省成都市崇州市工业集中发展区内，北侧为全友路；西侧为晨曦大道；南侧为成都沃克家具有限公司；东侧为黑石。周边 500m 范围内仅东侧 460 米至 550 米范围内有 30 余户刘牌坊当地居民，其余均为工业企业。

项目生产厂房中心经纬度为：东经 103°43'04.05"，北纬 30°38'42.37"。项目生产设备主要为各类研磨搅拌用的釜、罐，分布于甲类生产车间内；储罐区设置 10 个储罐 5 用 5 备；其余厂房均为存放原料及产品的场所，不涉及生产。主要声源为生产设备和物料输送泵，位于厂区

北方向。

项目地理位置见附图 1，平面布置见附图 2，外环境关系见附图 3。

### 3.2 建设内容

建设项目名称：中美美涂料生产线（一期）项目

建设项目性质：新建

建设项目地点：崇州市工业集中发展区晨曦大道 570 号。

用地面积：占地面积约合 122.42 亩（含二期建设用地），构筑物总建筑面积 38645.87m<sup>2</sup>，净用地面积 58079.12m<sup>2</sup>（约 87 亩）；厂区建设分为两期，本项目为一期，本次验收内容仅含中美美涂料生产线（一期）项目。

主要建设内容及规模见下表 3-1：

表3-1 项目主要建设内容及规模

名称	环评设计建设内容及规模	实际建设内容及规模	变动情况	是否属于重大变更	
主体工程	木器漆生产车间	甲类生产车间，建筑面积 2755m <sup>2</sup> ，1F，钢结构，耐火等级为二级，火灾危险性为甲类。生产能力为各类木器漆涂料 5000t/a，其中聚氨酯漆 2000t、聚酯色漆 1500t、硝基色漆 1500t。车间主要布设有磨砂机、分散缸、过滤包装设备及其他配套设备。	生产车间火灾危险性为甲类，建筑面积 2994.04m <sup>2</sup> ，1F，砖混结构，耐火等级为二级。生产能力与环评一致。车间主要布设有磨砂机、分散缸、过滤包装设备及其他配套设备。	建筑面积变化	否
辅助工程	环保工程	生活区沉渣池：容积不小于 4.3m <sup>3</sup> /d。	已建隔油池 20m <sup>3</sup> ，位于厂区西南侧；已建污水预处理池 100m <sup>3</sup> ，位于厂区西北侧。	有变化	否
		油烟净化器 1 台	已安装油烟净化器 1 台，位于综合楼顶，废气引至高空处理后排放。	无变化	/
		活性炭吸附装置 1 套，处理有机废气；布袋除尘器 1 台，收集加料粉尘；废气处理装置配套集气罩；设干式漆雾净化器。	设置 2 套废气收集和处理系统，废气经布袋除尘器+UV 光氧催化+活性炭吸附后引至 1 根 15m 高排气筒排放。	有变动，优于环评要求。	否
		固废暂存间/危废暂存间做好“三防”措施。	固废暂存间和危废暂存间均进行了“三防”措施。	无变化	/
共用工程		供、排水系统：园区配套市政管网	与环评一致	无变化	/
		供配电系统：园区配套市政管网	与环评一致		
		消防系统：消防水池 1 座，600m <sup>3</sup>	2 座，容积合计 1500m <sup>3</sup>	有变动	否
		事故应急池：1 座，600m <sup>3</sup>	1 座，容积 750m <sup>3</sup>	有变动	否

办公及生活设施	办公综合楼	主要用于办公行政管理，砖混结构，6F，建筑面积 7000m <sup>2</sup>	已建综合楼一栋，6F，位于厂区西侧，建筑面积为 9719.16m <sup>2</sup> 。	建筑面积变化	否
	职工食堂	设置在办公综合楼内，中型规模	食堂位于综合楼 1F，设置灶台 2 个。	无变化	/
	门卫室	2 个，砖混结构，建筑面积共 129.6m <sup>2</sup>	2 个，砖混结构，建筑面积共 186.8m <sup>2</sup> 。	建筑面积变化	否
仓储及其他	甲类仓库、乙类仓库	钢结构，甲类防火，建筑面积共计 2587.5m <sup>2</sup> （甲类仓库 742.5m <sup>2</sup> ，乙类仓库 1845m <sup>2</sup> 。）	已建甲类仓库 1 个，乙类仓库 1 个，钢结构，建筑面积分别为 735m <sup>2</sup> ，1845m <sup>2</sup> 。	建筑面积变化	否
	储罐区	1 个，修建 1.0m 高围堰，安置 10 个卧式储罐，总容积 1000m <sup>3</sup>	储罐区设置 2 组卧式储罐，每组 5 个，共 10 个，占地面积 2000m <sup>2</sup> ，单个储罐容积 100m <sup>3</sup> ，5 备 5 用。	无变化	/
	甲类堆场	2 个，顶质轻钢，甲类防火，建筑面积分别为 4060m <sup>2</sup> 、3905m <sup>2</sup> ，共计 7965m <sup>2</sup>	已建甲类堆场 1 个，钢结构，建筑面积为 4046.39m <sup>2</sup> ；已建丙类堆场 1 个，建筑面积为 3898.08m <sup>2</sup> 。	防火等级变化，环境风险降低。	否

项目主要经济技术指标见表 3-2。

表 3-2 项目主要技术经济指标

项目	环评设计内容	实际建设内容	备注
用地面积	81618.14m <sup>2</sup>	81618.14m <sup>2</sup>	约合 122.42 亩(含二期建设用地)
规划净用地面积	68403.60m <sup>2</sup>	约合 102.6 亩	约合 102.6 亩
道路待征地面积	13214.54m <sup>2</sup>	13214.54m <sup>2</sup>	约合 19.82 亩
建筑面积	32981.1m <sup>2</sup>	43145.67m <sup>2</sup>	含二期建设面积，其中一期建筑物面积为 30292.55m <sup>2</sup>
建筑基地面积	27181.1m <sup>2</sup>	38645.87m <sup>2</sup>	含二期构筑物基地面积
生产用房占地面积	25804.0m <sup>2</sup>	5988.08m <sup>2</sup>	比例 8.75%
辅助用房占地面积	1377.6m <sup>2</sup>	1728m <sup>2</sup>	比例 2.53%
道路、停车场面积	30962.5m <sup>2</sup>	7500m <sup>2</sup>	/
绿化面积	10260.0m <sup>2</sup>	3500m <sup>2</sup>	/
建筑密度	39.7%	56.5%	/
绿化率	15%	5.1%	/
容积率	0.85	0.63	厂房高度超过 8.0 按照 2 层建筑面积计算容积率

项目主要生产设备见表 3-3。

表 3-3 项目主要生产设备

序号	设备名称	规格型号	环评设计数量	实际安装数量	备注
1	立式磨砂机	SK-20R/SK-20N	8	0	设备变动，但生产规模

序号	设备名称	规格型号	环评设计数量	实际安装数量	备注
2	三辊研磨机	S-260	8	1	和工艺流程不变
3	自动进料机	/	3	4	
4	高速分散机	/	16	36	型号为 GFJ250/GFJ300/GFJ350
5	分散缸	3000L、5000L	24	70	设备变动，但生产规模 和工艺流程不变
6	兑稀釜	/	4	6	
7	调漆釜	3000L、5000L 等	50	32	
8	储罐	2000m <sup>3</sup>	100	不定	储存物料、产品
9	铁桶	0.2m <sup>3</sup>	150		
10	铁桶	1.5L、18L 铁桶	不定		
11	闭式/卧式砂磨机	WS-20/SM30B/W M30A	0	9	设备变动，但生产规模 和工艺流程不变
12	卧式砂磨机	WMS-100L	0	4	
13	中间计量槽	/	0	3	

项目主要原辅材料及能耗见表 3-4。

表 3-4 项目原辅材料及能耗

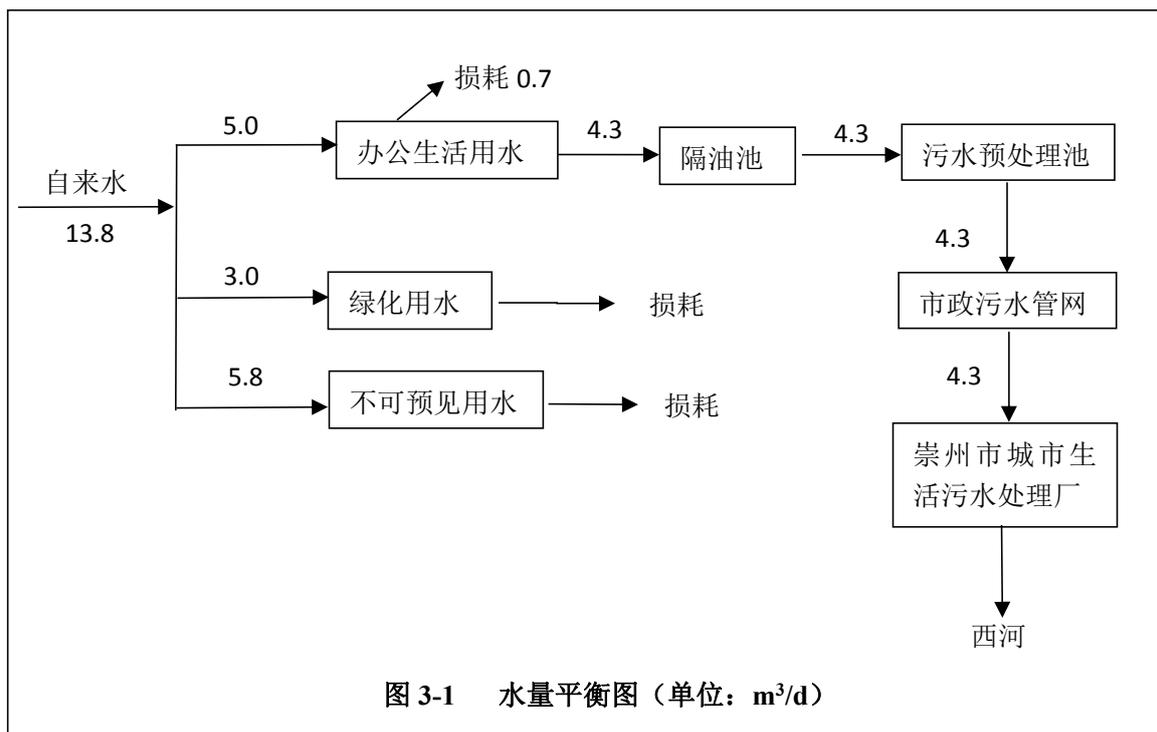
类别	名称	环评设计 消耗量	实际消耗 量	环评设计 最大储量	实际最大 储量	包装及贮 存方式	贮存位置	备注
主 (辅) 料	甲苯	244.9	0	30	0	/	/	不再使用
	二甲苯	487.22	487.22	30	30	储罐	罐区	/
	醋酸丁酯	485.06	485.06	30	30	储罐	罐区	/
	环己酮	123.15	123.15	10	10	储罐	罐区	/
	醋酸乙酯	307.56	307.56	30	30	储罐	罐区	/
	溶剂油	480.16	480.16	30	30	密封桶装	甲类仓库	/
	醇酸树脂	300	300	12	12	密封桶装	甲类仓库	/
	不饱和树脂	300	300	50	50	密封桶装	甲类仓库	/
	硝化棉	200.6	200.6	10	0	袋装	生产单元 直接使用	不贮存
	滑石粉	601	601	20	20	密封桶装	乙类仓库	/
钛白粉	1501.86	1501.86	200	200	密封桶装	乙类仓库	/	
能 源	电	158000 度	158000 度	/				/
	天然气	/	1650 m <sup>3</sup> /a					食堂使用
	水	5500m <sup>3</sup> /a	1500m <sup>3</sup> /a					/

项目劳动定员：公司劳动定员 100 人。

项目工作制度：公司实行白班8小时制，年工作时间300天。

### 3.3 水源及水量平衡

项目的水平衡图见图 3-1。



根据用水资料，项目**验收监测期间**，新鲜用水量约为 13.8m<sup>3</sup>/d，废水排放量约为 4.3m<sup>3</sup>/d（排污系数 0.85）。

项目无生产废水，厂区实行雨污分流。厂区雨水经由雨水管网排至市政雨水管，就近排入黑石河；项目食堂废水经隔油池（三级沉淀）后同其他生活废水一起排入预处理池，经处理达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准后通过市政污水管网，排入崇州市城市生活污水处理厂处理达标后排入西河。

### 3.5 项目生产工艺

#### 3.5.1 工艺流程

项目主要为涂料生产，具体工艺及产污位置见图 3-2。

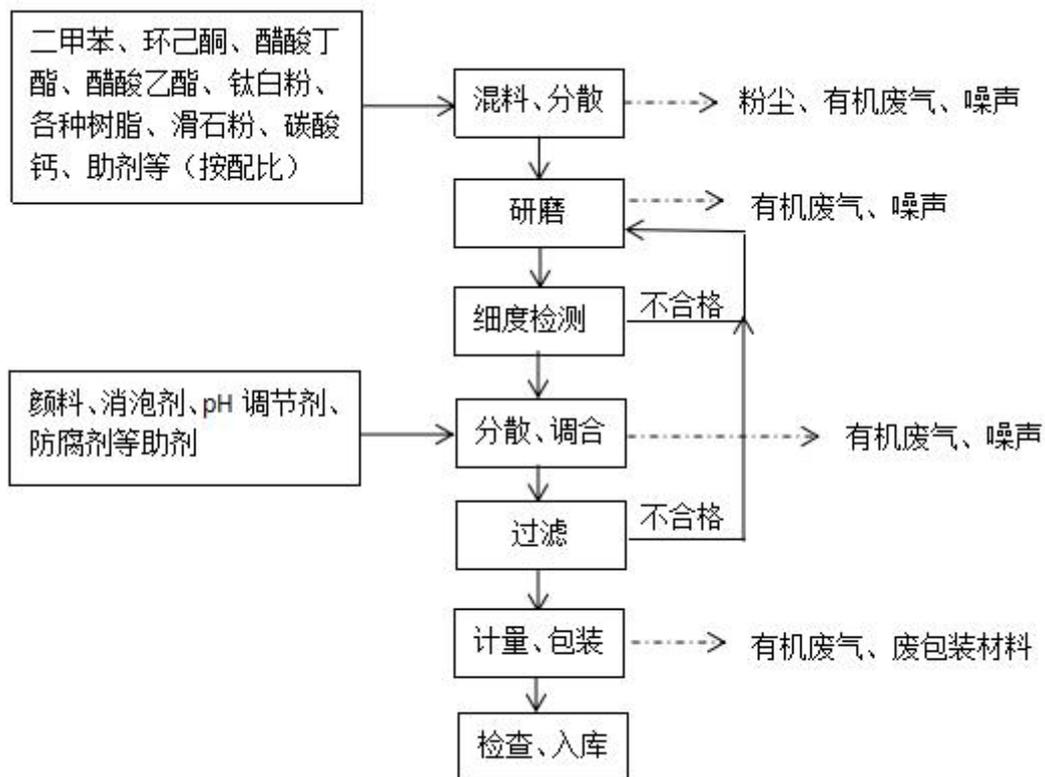


图3-2 工艺流程及产污位置示意图

生产工艺简述：

### 1、混料、分散

先按配方比例将颜（填）料、溶剂加入密封的分散缸内，开启搅拌机搅拌，使物料均匀分散。首先加入各类树脂和部分助剂在分散缸内搅拌 5min，再将颜料等物质混入，密闭搅拌 30min。

### 2、研磨

将混料后的物料泵输送至研磨机研磨。研磨机采用篮式磨砂机研磨，研磨采用高速，时间 60-120min。

### 3、细度检验

对研磨后的物料细度进行检验，质量要求细度小于等于 259 目不合格的大粒径重新研磨。

### 4、调合

调合过程即为调深过程，在密闭的分散缸内加入颜料、消泡剂、PH 调节剂、防腐剂等助剂等，开启搅拌机，中速搅拌 5min。

### 5、过滤

经过调配的木器漆在罐装前，要进行过滤，过滤采用机械密闭过滤网（200 目），以去除

原料中的大颗粒物料，确保产品质量。过滤网可拆卸除渣。滤液回用生产研磨环节。

### 6、计量包装

过滤后细度合格的产品计量采用桶装形式进行包装，包装材料直接外协订购，入厂直接使用。

本项目生产环节只涉及混配、搅拌、研磨等工序，无反应釜，整个生产过程均为物理过程，无任何化学反应。整个生产操作均在室温条件下进行，不进行加热升温处理。生产过程使用的料缸定期采用醋酸丁酯清洗，该清洗液全部循环重复利用，并采用专用容器装盛，用于后期生产过程，不外排。

### 3.6 项目变动情况

由于项目建设时间较长，根据目前市场、设备以及产品等相关情况，在实际建设中，部分内容与环评相比不一致，具体如下：

表3-5 项目变动情况对照表

序号	类型	环评设计内容	实际建设内容	备注	
1	建筑面积变化 (m <sup>2</sup> )	综合楼	7000m <sup>2</sup>	9719.16m <sup>2</sup>	建筑面积变化；易燃易爆等物质进入储罐区储存，故将其中一个甲类堆场改为丙类堆场，风险降低。
		甲类生产车间	2755m <sup>2</sup>	2994.04m <sup>2</sup>	
		仓库	甲类 742.5m <sup>2</sup> ；乙类 1845m <sup>2</sup> 。	甲类 735m <sup>2</sup> ；乙类 1845m <sup>2</sup> 。	
		堆场	甲类：4060m <sup>2</sup> 、3905m <sup>2</sup>	甲类 3898.08m <sup>2</sup> ；丙类 4046.39m <sup>2</sup>	
		门卫室	129.6m <sup>2</sup>	186.8m <sup>2</sup>	
2	设备数量变化 (台)	三辊研磨机	8	1	设备变动：考虑订单产品情况，使用当前设备可使生产过程中不会有清洗环节，减少污染物的产生。
		自动进料机	3	4	
		高速分散机	16	36	
		分散缸	24	70	
		兑稀釜	4	6	
		调漆釜	50	32	
		WS-20/SM30B/WM30A 卧式砂磨机	0	9	
		WMS-100L 卧式砂磨机	0	4	
		中间计量槽	0	3	
3	原辅材料类别、年使用量及贮存量变化	甲苯	年使用量 30t	不再使用	甲苯毒性强，改用低毒原料二甲苯，减少污染。
		硝化棉	年使用量 200.6t/a，最大贮存量 10t	年使用量 200.6t/a，最大贮存量 0	购买后运至生产车间，直接投入

					使用,降低风险。
4	环保设施变化		生活区沉渣池:容积不小于 4.3m <sup>3</sup> /d。	已建隔油池 20m <sup>3</sup> ,位于厂区西南侧;已建污水预处理池 100m <sup>3</sup> ,位于厂区西北侧。	食堂废水经隔油池后同其他生活废水一起进入化粪池预处理,相比沉渣池,预处理效果更好。
			安装干式漆雾净化器、1 台布袋除尘器、1 套活性炭吸附装置	废气处理:布袋除尘器(效率 96%)+UV 光氧催化+活性炭吸附设施, 2 套	废气处理收集、设施增加,优于环评设计方案。
5	环境风险防范设施变化	围堰	建设单位在库房内储存区域周边设置围堰,修建围堰高度约 1.0m,确保满足围堰内日常固定最大储存量。	储罐区修建围堰,满足环评的要求;库房内未修建围堰,库房外设置导流沟和暂存池,确保能及时收集泄漏物料;堆场设置围堰,高度小于 1m,堆场周围设置导流沟。	污染物可及时进入收集系统,加强风险控制措施。
		消防水池、应急池	兼用,容积 600m <sup>3</sup>	消防水池 2 座,750m <sup>3</sup> /座;应急池 1 座,750m <sup>3</sup> 。	优于环评要求。

企业参照《关于印发环评管理中部分行业建设项目重大变动清单的通知》（环办[2015]52号）和《关于印发制浆造纸等十四个行业建设项目重大变动清单的通知》（环办[2018]6号）文件，自查认定建设项目实际建设与环评相比有变动，但其性质、规模、地点、生产工艺及环境保护措施均未发生重大变动，可根据厂区目前的实际情况进行建设项目竣工环境保护验收。

## 4、环境保护设施

### 4.1 污染物的排放情况及治理设施

#### 4.1.1、废气排放及治理

##### （1）油烟废气的排放及治理

项目食堂设置于综合楼 1F，使用清洁能源天然气。油烟净化器安装于综合楼楼顶，油烟废气引至楼顶经处理后达标排放。

##### （2）柴油发电机废气

项目设置备用电源柴油发电机，发电机房位于厂区物流入口处，功率为 325KW，使用 0#柴油，0#柴油属清洁能源，由于使用次数少，其产生的废气污染物较少，废气经管道引至房顶排放。

##### （3）粉尘

生产过程中会使用钛白粉、滑石粉等粉状物料，项目采用半机械方式将粉料倒入分散缸内，该过程会产生少量粉尘。项目在混料产尘位置布设抽风吸气装置，安装管道，将废气收集后处置。

##### （4）有机废气

项目在生产过程中混料、分散、调配等环节会产生苯、甲苯、二甲苯等有机废气，项目设置集气罩和管道，将废气收集后处置。

甲类生产车间设置 2 套规格相同的废气收集系统，废气收集后进入布袋除尘器处理，而后进入 UV 光氧催化，在经过活性炭吸附后由 1 根高度为 15m 的排气筒引至高空排放。

##### （5）无组织排放的废气

项目无组织排放的废气包括生产过程中未完全捕集的粉尘、有机废气以及物料在储罐区产生的无组织废气。

##### ①工艺过程无组织排放废气

在车间安装的废气收集系统无法达到 100%，则有极少量粉尘和有机废气以无组织形式外排。车间部分工序设置门帘，分散工序设置点对点集气罩，尽可能减少无组织废气的排放；同时加强车间通风换气，利用自然通风加快已外排的废气扩散、稀释。

##### ②储罐区无组织排放废气

项目设置有 2 组储罐，1 组 5 个，共计 10 个，目前 5 备 5 用；储罐容积 100m<sup>3</sup>/个。供应

厂家使用槽车进行储罐区物料补充。储罐进料口采用密闭式设计，正常卸料过程物料泄漏较少。储罐区无组织废气主要来自收发料及日常储存过程，由于日常受气温、压力影响，将产生小呼吸损失，挥发的有机废气以无组织形式排放。储罐区域设置全覆盖喷淋装置，以减小储罐呼吸量，且由于储罐区域通风性好，可有效减小废气对环境的影响。

#### 4.1.2、废水排放及治理

项目油性涂料生产无需使用自来水。分散缸及高速分散机采取混合溶剂进行清洗，清洗物回用于生产，不外排。生产车间日常不用自来水冲洗，采取人工清扫。项目正常工况下无生产废水外排，故外排废水仅为职工生活废水。

项目建设隔油池 1 座，容积为 20m<sup>3</sup>，位于厂区西南侧，建设污水预处理池 1 座，容积为 100m<sup>3</sup>，位于厂区西北侧。食堂产生的生活污水通过隔油池（三级沉淀）后进入预处理池处理；其余生活污水直接进入预处理池处理。生活污水经预处理池处理后达《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准后进入市政污水管网，由崇州市城市生活污水处理厂处理后排入西河。

#### 4.1.3、噪声排放及治理

项目噪声主要为设备噪声，主要噪声源为分散机、砂磨机、各类泵和风机等设备，风机为连续排放噪声源，其余设备为间断排放噪声源，目前项目采取的降噪措施如下：

- （1）选用先进的低噪声生产设备，安装时采取台基减震措施；
- （2）合理布局产噪设备。生产车间距北侧厂界 5m；除风机安装在车间外，其余高噪声设备安装于生产车间内，位于厂区北侧，远离综合楼，有效利用噪声距离衰减；车间墙体和屋顶采用轻质复合隔声薄板，可利用墙体隔声；
- （3）合理安排工作时间，项目仅白天生产；
- （4）安排专人定期维护机械设备，确保其正常运转；
- （5）在厂区内和厂界四周种植常绿乔木构成隔声绿化带，做好绿化工作。

#### 4.1.4、固体废物处置情况检查

本项目产生的一般固废主要为生活垃圾、普通包装物、污水处理池污泥；危险废物包括化学品包装品、危化品包装材料以及废活性炭。处置情况见表 4-1。

表 4-1 固废处置情况一览表

名称	类别	产生量 (t/a)	处置方式
普通包装材料	一般固废	5	外售废品回收站
除尘回收粉尘		38.46	回用于生产环节

生活垃圾		3	环卫清运处置
预处理池污泥		0.1	
废活性炭（HW49）	危险废物	2.4	委托四川省中明环境治理有限公司处置
沾染涂料废物（HW12）		2	
危险化学品桶等包装材料（HW49）		4	委托四川西部聚鑫化工包装有限公司处置

## 4.2 其他环保设施

### 4.2.1 地下水污染防治措施

为避免对地下水造成影响，项目采取以下措施进行防治：

①对厂区内排水系统及废水处理池均做好了防渗处理。

②生产车间不产生废水；使用的原辅材料部分为液体，项目原辅料贮存、储罐区、堆场、溶液中转容器、收集槽、地坪等均做好了防渗措施。

③定期进行检漏监测及检修。强化各相关的工程的转弯、承插、对待等处的防渗，做好了隐蔽工程的记录，强化了施工期防渗工程的环境监理。

④项目车间、仓库外均设置了收集池，泄漏液体可通过收集系统进入应急池内，避免对地下水造成污染。

### 4.2.2 环境风险防范措施

项目主要涉及易燃危化品，成都中美涂料有限公司制定有综合应急预案：《突发环境事件应急预案》，已报当地主管部门备案。风险防范措施如下：

（1）以生产车间和储罐区边界划定 200m 卫生防护距离。该范围内有新美饰家具和沃克家具两家企业，无住户、学校、医院等环境敏感点，未引入食品业、医药等对区域大气环境质量要求较高的企业。

（2）成都中美涂料有限公司开展了项目的安全评价工作，厂区已通过消防验收。根据安监部门、消防部门及国家相关规定，在平面布置上做到合理分区，厂区设置消防通道和安全通道，厂区建筑物间、装置间划定有安全防护距离，总平面布置得到安监和消防部门的认可。

（3）在储罐区域修建围堰，规格为 30m\*22.5m\*1.5m，满足环评要求的“围堰所形成的有效容积必须大于该储存区最大容器容积的 1.1 倍以上”；储罐间距 1m，储罐距围堰 3m，两储罐区围堰距离为 7m。

（4）厂区做好分区防渗措施；车间、仓库，堆场外等均设置有收集池/导流沟，厂区东南侧设置有消防水池（1500m<sup>3</sup>）和应急池（750m<sup>3</sup>），保证风险事故情况下消防水量的供应和泄漏物料、消防废水均能进入收集池；厂区雨污水管网均设置有阀门，可控制雨污水排放。

(5) 厂区生产车间、储罐区设置有可燃、有毒气体报警器、火灾报警器等，起风险防范作用。

(6) 厂区配备有应急物资：有室内外消火栓、干粉和泡沫等灭火器、消防沙、防毒面具、防护手套、防静电服等；厂区工作人员具备一定处置突发事件的能力。

### 4.3 环保设施投资及“三同时落实情况”

项目严格落实“三同时”制度。总投资为 7500 万元，其中环保投资为 374 万元，占总投资的 5.0%。项目废水、废气、噪声方面投资 223 万元，具体投资情况见 4-1。

表 4-1 环保投资一览表/万元

时段	项目	环评设计环保投资（措施）	实际环保投资（措施）	环评设计投资	实际环保投资
施工期	废水、扬尘、噪声等污染防治措施	防止扬尘、噪声防治、污水治理、施工噪声治理、建筑垃圾清运、水土保持等环保措施	已落实，一期工程施工期已结束，无遗留环境问题。	5.0	20.0
营运期	废气治理	工艺废气：车间设置脉冲布袋除尘器 1 套（除尘效率 96%）、活性炭吸附装置 1 套（处理效率 90%），并设置集气罩（捕集率>85%），分别针对粉尘和有机废气设置 15m 高排气筒。同时，根据生产情况，企业严格控制活性炭纤维更换周期，确保废气达标排放。	车间设置 2 套废气收集系统和 2 套处理装置，粉尘和有机废气收集后经脉冲布袋除尘器+UV 光氧催化+活性炭吸附后通过 1 根 15m 高排气筒排放；根据生产情况定期更换活性炭。	30.0	100.0
		无组织排放废气：以储罐区边界划定 200m 卫生防护距离，环评要求不得在该距离范围内待建空地引入食品、医药等对大气环境质量要求较高的企业，不得新建集中居民区、学校、医院等环境敏感保护目标。	以储罐区边界划定 200m 卫生防护距离，该范围内，未引入食品、医药等对大气环境质量要求较高的企业，无新建集中居民区、学校、医院等环境敏感保护目标。	/	/
	废水治理	雨污分流，规范排污口设置。	雨污分流，排污口已设置标牌。	3.0	3.0
		沉渣池：处理能力不得小于 4.3m <sup>3</sup> 。废水经处理达《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准后，经厂区总排口进入工业区污水管网，再进入崇州城市生活污水处理厂处理达标后排入西河。	已建隔油池（三级沉淀）1 座，容积为 20m <sup>3</sup> ，已建废水预处理池 1 座，容积为 100m <sup>3</sup> ，食堂废水经隔油池后进入预处理池，其他生活废水直接进入预处理池，处理达《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准后经总排口进入工业区污水管网，再进入崇州城市生	15.7	100.0

			活污水处理厂处理达标后 排入西河。		
噪声治理	选用低噪设备、合理布局、部分工 序密闭操作、减震、厂房隔声、距 离衰减、围墙隔声。		已选用低噪设备、厂区合理 布局、部分工序密闭操作、 基座减震、厂房隔声、距离 衰减、围墙隔声等。	5.0	20.0
一般固废	普通包装材料外售废品回收站；除 尘回收粉尘回用生产；生活垃圾和 少量水处理池污泥由当地环卫部门 统一清运处理。		普通包装材料外售废品回 收站；除尘回收粉尘回用生 产；生活垃圾和少量水处理 池污泥由当地环卫部门统 一清运处理。	1.0	2.0
危险废物	废气处理产生的废活性炭厂家回收 再生；化学品桶供应厂家回收再利 用。		废活性炭、沾染涂料废物委 托四川省中明环境治理有 限公司处置；危险化学品桶 等包装材料目前委托四川 西部聚鑫化工包装有限公 司处置。	1.0	2.0
	废渣分类收集，一般固废和危险固 废分别建设暂存间。危废贮存严格 按照《危险废物贮存污染物控制标 准》分类堆放，暂存间地坪必须做 防渗防腐处理、顶部必须加盖雨棚、 四周必须设围堰，并设置导流沟和 雨水涵沟。一般固废暂存间必须按 有关规定设计，防渗、防腐、防雨 和防流失措施，固废必须分类堆放。		已建一般固废和危险固废 暂存间做好了防渗措施，暂 存间外设置导流沟和雨水 涵沟。固废均分类收集、暂 存。	10.0	15.0
风险防范	原料库、产品库地面防渗，并按 照行业规范贮存，修建事故应急池 收集事故泄漏和消防废水；溶剂储 罐设置围堰，配备相连的备用储罐， 以便发生事故时可及时转移，必须 严格执行安全生产的有关条例和措 施。生产车间内设置导流沟，新建 事故应急池（容积 600m <sup>3</sup> ）。事 故期间实施限产、停产、检修，恢 复生产后事故废水作为危险废物处 置。厂区内建危废暂存间，并按 照相关要求采取防渗、防腐、防雨 和防流失措施。		厂区库房、堆场、车间等地 面均已防渗；已建事故应 急池 1 座，容积为 600m <sup>3</sup> ； 溶剂储罐设置围堰，配备相 连的备用储罐。生产车间、 库房、堆场外等均设有收集 池/导流沟。事故期间实施 限产、停产、检修，恢复生 产后事故废水作为危险废物 处置。厂区内建危废暂存 间，并按照相关要求落实防 渗、防腐、防雨、防流失 措施。	60.0	100.0
绿化	种植绿化、乔灌结合。		厂区内和边界周围已种植 绿植。	纳入主 体工程	/
环境监测及 管理	委托环保部门定期监测。		后期将委托第三方监测公 司定期监测	5.0	12.0

合计	150.0	374.0
----	-------	-------

本项目污染物治理措施对照见表 4-2。

表 4-2 污染物治理措施对照表

时期	类别	环评要求	建设情况
施工期	废水	施工废水进行隔油、沉淀除渣处理后循环使用，严禁外排；施工人员生活废水经临时修建的化粪池预处理后进入工业园区污水管网。	已落实，施工期已结束，无遗留环境问题
	废气	施工期扬尘：封闭施工现场、采用密目安全网；定期洒水降尘；施工车辆限速、清洗；合理安排施工时间，风速过大应禁止施工；严格落实“六必须”、“六不准”。 施工机械废气：加强施工机械维护，确保其正常运行。 施工期油漆废气：装修阶段加强通风换气。	
	噪声	选用低噪设备；合理设计施工总平面图；合理安排施工工序；合理安排施工时间；文明。	
	固废	建筑垃圾部分回用，部分运至指定的建筑垃圾处理场；生活垃圾由环卫部门清运处置。	
营运期	工艺废气	车间设置脉冲布袋除尘器 1 套（除尘效率 96%），活性炭吸附装置 1 套（处理效率 90%），并设置集气罩（捕集效率 >85%），分别针对粉尘和有机废气设置 15m 高排气筒。同时，根据生产情况，企业严格控制活性炭纤维更换周期，确保废气达标排放。	车间设置密闭式搅拌罐、分散缸等生产设备，部分工序密闭进行，减少无组织扩散。分散工序设置点对点集气罩；厂房设置 2 套废气收集系统和 2 套处理系统，粉尘和有机废气经脉冲布袋除尘+UV 光氧催化+活性炭吸附后通过 1 根 15m 高的排气筒排放。
	无组织废气	以储罐区边界划定 200m 卫生防护距离，实施控制，环评要求不得在该距离范围内待建空地引入食品、医药等对大气环境质量要求较高的企业，不得新建居民集中居民区、学校、医院等环境敏感保护目标。	以储罐区边界划定 200m 卫生防护距离，该范围内，未引入食品、医药等对大气环境质量要求较高的企业，无新建集中居民区、学校、医院等环境敏感保护目标。
	废水治理	雨污分流，规范排污口设置。	雨污分流，排污口已设置标牌。
		沉渣池处理能力不小于 4.3m <sup>3</sup> ，废水处理达到《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）三级标准后经厂区总排口进入工业区污水管网，再进入崇州市城市生活污水处理厂处理达标后排入西河。	已建隔油池（三级沉淀）1 座，容积为 20m <sup>3</sup> ，已建废水预处理池 1 座，容积为 100m <sup>3</sup> ，食堂废水经隔油池后进入预处理池，处理达《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准后经总排口进入工业区污水管网，再进入崇州城市生活污水处理厂处理达标后排入西河。
噪声治	选用低噪声设备、合理布局、部分工序密闭操	已选用低噪设备、厂区合理布局、部分	

理	作、减震、厂房隔声、距离衰减、围墙隔声		工序密闭操作、基座减震、厂房隔声、距离衰减、围墙隔声等。
固废	废活性炭、化学品桶、危化品包装材料	厂家回收	厂家不具备回收资质。危废分类收集后暂存于危废暂存间，目前委托四川西部聚鑫化工包装有限公司处置危险化学品桶等包装材料；委托四川省中明环境治理有限公司处置沾染涂料废物、废活性炭。
	生活垃圾、污泥	由环卫部门处理	已落实。
	普通包装材料	外售废品收购站	已落实。
	除尘回收粉尘	回用于生产环节	已落实。
风险防范	原料库、产品库地面防渗，并按行业规范贮存，修建事故应急池收集事故泄漏废液和消防废水；溶剂储罐设置围堰，配备相连的备用储罐，以便发生事故时可及时转移，必须严格执行安全生产的有关条例和措施。生产车间内设置导流沟，新建事故应急池（容积 600m <sup>3</sup> ）。事故期间实施限产、停产、检修，恢复生产后事故废水作为危废处置。厂内建危废暂存间，并按相关要求采取防渗、防腐、防雨和防流失措施		厂区库房、堆场、车间等地面均已防渗；已建事故应急池 1 座，容积为 750m <sup>3</sup> ；溶剂储罐设置围堰，配备相连的备用储罐。生产车间、库房、堆场外等均设有收集池/导流沟。事故期间实施限产、停产、检修，恢复生产后事故废水作为危险废物处置。厂区内建危废暂存间，并按照相关要求落实防渗、防腐、防雨、防流失措施。
绿化	种植绿化、乔灌结合		厂区内和边界周围已种植绿植。
环境监测及管理	委托环保部门定期监测		后期将委托有资质的监测单位定期监测。

## 5、建设项目环评结论与建议以及审批部门审批决定

### 5.1 环评主要结论、建议

#### 一、评价结论

##### 1.1 项目概况

我国涂料市场的潜在能力巨大，中西部地区特别是四川省和重庆市，城市化进程不断加快，家具家装市场前景看好，特别在国家扩大内需和灾后重建方面中央及地方投入了大量资金进行建设，这也为涂料行业提供了巨大的发展机遇。崇州市依据经济发展的整体规划，着力发展家具、制鞋产业，目前已有大型家具厂落实崇州市工业集中发展区。成都美中美涂料有限公司的入驻能为家具生产企业提供很好的上游产品服务，为整个园区的主业发展配套上游原料。受崇州市良好的投资环境和区位优势吸引，成都美中美涂料有限公司在崇州市工业集中发展区内新征地 122.42 亩，新建涂料生产线项目。本项目拟分两期进行建设，本次评价范围为美中美涂料生产线项目一期工程，规划设计规模为年产各类木器漆合计 5000t，其中包括聚氨酯漆 2000t、聚酯色漆 1500t、硝基色漆 1500t。崇州市发展和改革局以备案号“川投资备[51018409052001]0026”号出具了本项目备案通知书，同意本项目立项建设。同时，崇州市发展和改革局以崇发改变更函[2011]20 号出具了《关于美中美涂料生产线项目立项变更的函》，明确本项目属于一期建设项目，一期投资 7500 万元，建年产 5000 吨家具木器涂料生产线厂房及配套设施。

##### 1.2 项目的产业政策符合性结论

本项目建设不属于发展改革委令 2005 年第 40 号《产业结构调整指导目录（2005 年本）》中鼓励、限制和淘汰类规定的项目，属于国发[2005]40 号文《促进产业结构调整暂行规定》第 13 条中允许类项目。因此，本项目建设符合国家现行产业政策的要求。

##### 1.3 项目的规划符合性及选址合理性结论

根据《崇州市城市发展总体规划》（2009-2020），本项目拟建厂址位于城市规划的工业集中发展区范围内，用地性质属工业用地，当地规划部门出具项目选址意见。

本项目拟建于崇州市工业集中发展区范围内。崇州市工业集中发展区为成都市人民政府成府发[2005]52 号《成都市人民政府关于切实做好工业集中发展区和工业点布局落实工作的通知》中确定的成都市重点发展的 21 个工业集中发展区之一，开发区包括起步区和拓展区。开发区的发展定位为：“以 2009 年为基准年，主要发展产业类型为制鞋产业、家具产业、相关轻

工业等三大类型，同时适当发展高新技术产业和商贸物流产业”，本项目位于开发区规划的家具产业园内，项目产品属于家具企业所需原辅材料，属园区主业的配套产业。本项目建设与崇州市工业集中发展区规划相符。

项目入驻符合崇州市工业集中发展区家具产业相关轻工业，为整个园区的主导产业发展配套上游原料，符合发展区准入要求。厂区周边未引入食品、医药、饮料等对区域大气环境质量要求较高企业。同时，本项目不属于禁止或限制建设的项目，而且经过评价区环境质量现状监测，各环境要素质量现状均满足相应的标准限值要求，周围环境无明显环境制约因素，选址合理。

#### 1.4 项目总平面布置合理性结论

本项目总平面布置既考虑了生产工艺的要求和物流要求，又考虑了环保要求，总体而言，本项目总平面布置基本合理。

#### 1.5 区域环境质量现状评价结论

（1）环境空气：区域环境空气中 SO<sub>2</sub>、NO<sub>2</sub> 七日最大小时均值、TSP 最大日均值均达到《环境空气质量标准》（GB3095-1996）中二级标准，甲苯、二甲苯未检出，

因此，项目所在区域目前大气环境质量良好，尚有一定的 SO<sub>2</sub>、NO<sub>2</sub>、TSP、甲苯和二甲苯大气环境容量可供本项目使用。

（2）地表水环境：接纳水体西河水质各监测因子均能达到《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）中Ⅲ类水域标准及相应标准限值要求。

（3）地下水环境：项目区域地下水中各项指标均满足《地下水质量标准》（GB/T14848-93）中Ⅲ类标准及相应标准限值要求。

（4）声学环境：本项目所在区域环境噪声本底监测中，昼间和夜间所有测点噪声监测值均达到《声环境质量标准》（GB3096-2008）中 3 类标准要求。总体看，项目所在地声学环境质量较好。

（5）生态环境质量：拟建项目位于崇州工业集中发展区内，目前区域正处于大规模的开发建设阶段，工程所处区域的生物多样性较单一，其生态环境质量一般。

#### 1.6 达标排放、清洁生产与总量控制结论

##### 1、达标排放

废气：本项目工艺废气中粉尘采用布袋除尘器收集处置，有机废气通过活性炭吸附处理，均能够做到达标排放。无组织排放废气设置卫生防护距离，以储罐区边界 200m 范围。环评要

求不得在该距离范围内待建空地引入食品、医药等对大气环境质量要求较高的企业，不得新建居民集中居民区、学校、医院等环境敏感保护目标。

废水：生活污水经预处理后排园区污水管网，送至崇州市污水处理厂处理经处理达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）中一级 B 标准后最终外排西河。

噪声：项目噪声防治措施最大限度地利用合理布局，降噪、隔声等措施，保证厂界达标。

## 2、清洁生产

本项目产品中油性油漆均能满足《室内装饰装修材料溶剂型木器涂料中有害物质限量》（GB18581-2001）相关标准，属于清洁产品。

建设单位通过在内部管理、生产工艺设备选择、原辅材料选用和管理、废物回收利用、污染治理等多方面采取合理可行的清洁生产措施。通过按照《涂料制造清洁生产评价指标体系》计算，本项目清洁生产综合评价指数为 90.37。因此，本项目基本符合清洁生产要求，属于国内清洁生产先进企业。

## 3、总量控制

根据国家实施总量控制污染物种类与原则要求，结合项目产污情况，建议环保管理部门按本项目投产后“三废”污染物实现达标排放的原则下达总量控制指标给项目使用：

### （1）废气污染物总量控制指标

甲苯：0.66t/a；二甲苯：1.32t/a。

### （2）废水污染物

COD:0.50t/a，NH<sub>3</sub>-N:0.045t/a——排入工业区污水管网。

COD:0.077t/a，NH<sub>3</sub>-N:0.010t/a——经崇州城市生活污水处理厂处理后排入西河。

## 1.7 环境影响评价结论

### 1、施工期环境影响评价结论

只要建设施工单位严格执行本环评提出的相应环保要求，那么本项目施工期将不会对周围环境造成明显影响，并且该类影响将随着施工期的结束而消除。

### 2、营运期环境影响分析和评价结论

#### （1）大气环境质量影响分析结论

项目所在区域大气环境质量良好，经预测，在各类气象条件下，项目生产不会对区域及周围敏感点大气环境质量超标。不会对区域大气环境质量造成明显影响。

#### （2）地表水环境质量影响评价结论

本项目废水经预处理达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准限值要求后，经工业区污水管网，排入崇州生活污水处理厂处理达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）中一级 B 标后，外排西河。因此，项目营运污水不会对受纳水体水质造成直接影响。

### （3）声学环境影响评价结论

项目营运期噪声在严格落实各项治理措施、确保其实现达标外排的情况下，对厂界声学环境质量和区域声学环境质量的贡献值均较低，且各厂界噪声预测点昼、夜噪声值仍然达到《声环境质量标准》（GB3096-2008）中 3 类标准限值要求，故项目不会对区域声学环境质量造成明显影响。

### （4）固体废弃物影响评价结论

项目拟采取的各项固体废弃物处置措施基本可行，从一定程度上体现了固体废物无害化和资源化利用的原则，只要在工作中，将各项处理措施落实到实处，认真执行，可将固体废弃物对环境的污染降低到最小程度。

## 1.8 环境风险评价结论

项目营运过程中存在着一定的环境风险，但只要加强管理，建立健全相应的风险防范管理、应急措施，并在设计、施工、管理及运行中认真落实环评报告提出的措施和相关安全生产管理规定、消防规定、环境风险评价中提出的措施和相关环保规定，确保危险化学品的安全使用，制订相应的事故应急预案，并在得到安监、消防、公安、环保管理部门验收后再营运，则其营运期的环境风险可接受，并且其环境风险事故隐患可降至最低。

## 1.9 环保措施及经济技术论证结论

项目施工期、营运期拟采取的污染防治措施合理可行，项目各项环保投资预计为 138 万元，占总投资的 1.8%。在严格实施这些环保措施后，可有效解决本项目污染物治理、实现达标排放等问题。

## 1.10 建设项目环境可行性结论

本项目符合国家产业政策，符合崇州市工业集中发展区的产业发展定位要求，符合崇州市工业集中发展区用地规划要求，项目在此建设同周边环境具有相容性，其选址和总平面布置基本合理。项目拟建区域周边无大的环境制约因素，废气、污水、噪声、固废拟采取的污染防治措施技术可靠、经济可行。项目建成投产后，将具有良好的经济、社会和环境效益。只要项目认真落实本报告中提出的各项污染防治对策措施，严格执行“三同时”制度，保证环境保护措

施的有效运行，确保污染物稳定达标排放，并严格按照安评要求进行安全生产、严格执行环评中提出的环境风险防范要求，从环保角度而言，本项目在此建设是可行的。

## 二、评价要求

1、严格落实施工期各项污染防治措施。

2、严格落实项目设计中提出的各项环保治理措施。

3、必须确保营运期污水实现达标外排。

4、为防止有机溶剂泄露进入外环境，评价要求：原料储存点周围应修建围堰，并作好地面防渗处理，确保事故状态下泄露的有机溶剂不进入外环境。事故状态下围堰收集的泄露溶剂，交有资质处理单位处置，严禁排入污水管网。

5、项目应修建消防废水应急储存池及配套的收集沟，同时必须做好地面防渗防漏处理。一旦发生火灾时，报警系统报警，必须立即停止生产并立即启动消防系统进行灭火。消防废水经收集沟汇入该应急储存池，并且消防废水应由槽车即时外运至有资质处理单位处理，项目不得随意外排。

6、项目总平面布置应得到安监、消防等相关主管部门认可。

7、项目必须严格落实该安评报告中提出的相关措施和相关安全生产管理规定、消防规定，确保危险化学品的安全使用及项目的安全营运，严格落实《危险化学品安全管理条例》及《实施细则》等相关要求，并在得到安监、消防、公安等管理部门验收后再营运。此外，评价要求项目不得随意增大厂内危险化学品的储存量和生产单元的使用量，不得构成重大危险源。

8、尊重附近群众意见，协调处理好与附近群众的关系。

9、项目在建设过程中应确保足够的环保资金，以实施污染物治理措施，故好建设项目的“三同时”工作，在确保污染物处理设施和处理效果达到相应环保要求后，方可投产。

10、认真贯彻执行国家和地方的各项环保法规和方件政策，建立一套完善的“环境管理手册”，落实环境管理规章制度，强化管理，确定专门的环境管理人员，落实专人负责环保处理设施的运行和维护，接受当地环保部门的监督和管理。在当地环保部门的指导下，定期对污染物进行监测，并建立污染物管理档案。

11、为了做好全厂绿化、美化、净化工作，减轻废气和噪声等对环境的污染影响，本项目在今后的建设中，应对厂区道路两侧、周围空地、厂界四周及规划的绿化用地处，多种植树形美观、枝叶茂盛、生长快、易于管理、成活率高，并且有吸尘、隔声较好绿色植物，并注重乔木、灌木、花卉和草坪的相互搭配，建立立体绿化。

### 三、评价建议

1、建议进一步加强清洁生产措施、完善清洁生产制度。

2、加强施工期环境管理，做好扬尘、弃土等防治工作。

3、建设单位在制定全厂的各项管理制度时，要将环境保护作为一项重要内容列入，在研究生产时，应考虑环境污染问题。

### 5.2 环评批复

成都美中美涂料有限公司：

你公司报送的《成都美中美涂料有限公司美中美涂料生产线（一期）项目环境影响报告书》收悉。经研究，现对该项目《环境影响报告书》批复如下：

一、同意崇州市环保局初审意见（崇环建[2011]83号）和成都市环境工程评估中心意见（成环评审[2011]005号）。项目应按照崇州市发展和改革委员会非政府投资项目备案通知书（川投资备[51018409052001]0026号）和《关于美中美涂料生产线项目立项变更的函》（崇发改变更函[2011]20号）内容进行建设，项目主要建设内容包括：新建木器漆生产车间（车间内设置磨砂机、分散缸、过滤包装设备等），事故应急池（600立方米）、消防水池（600立方米），办公综合楼（6F，用于办公行政管理），职工食堂（设在办公楼内），以及甲、乙类仓库（2587.5平方米）、储罐区（安置10个卧式储罐，总容积1000立方米）、甲类堆场（7965平方米）等。项目建成后将形成年产聚氨酯漆2000吨、聚酯色漆1500吨、硝基色漆1500吨的生产能力。项目选址于成都市崇州工业集中发展区内，符合当地规划要求和国家产业政策。在落实报告书中提出的各项环保措施前提下，从环境保护角度同意该项目建设

二、项目须按报告书所提建设内容进行建设，未经批准，不得改变。

三、落实废水污染防治措施。项目正常运行情况下应不排放生产废水，运行期外排废水主要为生活污水。生活污水经厂内预处理池处理达《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准后是园区污水管网进入崇州市污水处理厂处理，尾水排入西河。

四、落实废气污染防治措施。项目粉状原料投加时产生的粉尘经布袋除尘器收集后，由15米高排气筒排放；分散工段、设备清洗过程中产生的有机溶剂挥发废气（主要为甲苯、二甲苯），通过安装集气罩收集挥发气体，并经活性炭吸附装置处理后通过15米高排气筒达标排放；无组织排放的有机废气通过加强车间通风换气、密闭输送物料、并设置以生产车间和储罐边界为中心的200米卫生防护距离加以控制。

五、落实噪声污染防治措施。项目分散机、砂磨机、风机、泵等设备运行时产生的噪声，

通过选用先进的低噪声设备、基础减震、建筑隔声、吸声以及合理的平面布置等措施进行控制。

六、落实固废污染防治措施。项目投料时产生的粉尘收集后回用于生产；普通包装材料外售废品收购站；吸附有机废气产生的废活性炭由生产厂家回收再生；化学品筒由厂家回收利用；预处理池污泥和生活垃圾由市政环卫部门统一清运处理。

七、落实风险防范措施。该项目的产品均属于危险化学品，应加强管理，控制日常储存量每类产品不大于 10 吨/天。在储罐区修建 1.0 米高围堰；生产车间四周建导流沟，并设置 600 立方米事故应急池、600 立方米消防水池；生产厂区(包括生产车间、储罐区、厂区道路)地面进行硬化防渗处理，以防止对区域内地下水造成污染；事故状态下废液、废水储存于事故应急池内，并由槽车外运至有危废处理资质的单位处置，不得直接排入地表水体；同时，设置严格的生产系统安全保护措施及装置，在生产区和储罐区安装报警系统，加强设备维护和应急演练。

八、做好环保隐蔽工程和防渗工程监理工作，并归档留存、作为项目验收的重要依据。

九、项目建设必须依法执行环境保护“三同时”制度，项目竣工时，建设单位必须按规定程序申请环境保护验收，验收合格后，项目方可投入使用。否则，将按相关环保法律法规予以处罚。

十、崇州市环保局负责该项目施工期间及日常的环境保护监督管理工作。

## 6、验收执行标准

### 6.1 标准限值、总量控制值

#### 1、废水

项目废水执行《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级排放标准；氨氮执行《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）表1中B级排放标准。

#### 2、废气

有组织废气：苯、甲苯、二甲苯、非甲烷总烃（VOCs，以碳计）执行《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》（DB 51/2377-2017）表3中涂料、油墨、胶黏剂及类似产品制造最高允许排放浓度和最高允许排放速率；柴油发电机废气颗粒物、二氧化硫、二氧化氮执行《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表2中最高允许排放浓度和最高允许排放速率二级标准限值；油烟执行《饮食业油烟排放标准》（试行）（GB 18483-2001）表2中最高允许排放浓度。

无组织废气：苯、甲苯、二甲苯、非甲烷总烃（VOCs，以碳计）执行《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》（DB 51/2377-2017）表5中无组织排放浓度限值；颗粒物执行《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表2中无组织排放浓度限值。

#### 3、噪声

厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）3类功能区噪声标准限值。

#### 4、固废检查

《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2001）；危险废物执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及修改单。

表 6-1 环评、验收监测执行标准对照表

类型	环评标准		验收标准			
废水	废水总排口	《污水综合排放标准》 (GB8978-1996)三级标准		《污水综合排放标准》(GB8978-1996)三级标准		
		项目	标准值 (mg/L)	项目	标准值 (mg/L)	备注
		pH (无量纲)	6~9	pH (无量纲)	6~9	pH 无量纲， 其余
		色度 (倍)	/	色度 (倍)	/	
		悬浮物	400	悬浮物	400	
		化学需氧量	500	化学需氧量	500	

		五日生化需氧量	300	五日生化需氧量	300	
		阴离子表面活性剂	20	阴离子表面活性剂	20	
		动植物油	100	动植物油	100	
		氨氮	45	氨氮	45	
氨氮执行《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）表 1 中 B 级排放标准。						
有组织废气	《大气污染物综合排放标准》 （GB16297-1996）二级标准			《大气污染物综合排放标准》 （GB16297-1996）二级标准		
	项目	排放速率 (kg/h)	排放浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	项目	排放速率 (kg/h)	排放浓度 (mg/m <sup>3</sup> )
	颗粒物	120	3.5 (15m)	颗粒物	120	3.5 (15m)
					120	0.20 (5.1m)
	甲苯	3.1	40	二氧化硫	550	0.15
	二甲苯	1.0	70	氮氧化物	240	0.04
	《饮食业油烟排放标准》（试行） （GB 18483-2001）表 2 中最高允许排放浓度			《饮食业油烟排放标准》（试行） （GB 18483-2001）表 2 中最高允许排放浓度		
	饮食业 油烟	排放浓度	单位	饮食业油 烟	排放浓度	单位
		2.0	mg/m <sup>3</sup>		2.0	mg/m <sup>3</sup>
	/			《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》（DB 51/2377-2017）表 3 中涂料、油墨、胶黏剂及类似产品制造最高允许排放浓度和最高允许排放速率		
项目				排放浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	排放速率 (kg/h)	
苯				1	0.2	
甲苯				10	0.6	
二甲苯				20	0.9	
非甲烷总 烃 (VOCs, 以碳计)				60	3.4	
无组织废气	《大气污染物综合排放标准》 （GB 16297-1996）表 2 中无组织排放浓度 限值			《大气污染物综合排放标准》 （GB 16297-1996）表 2 中无组织排放浓度限 值		
	项目	标准限值	单位	项目	标准限值	单位
	颗粒物	1.0	mg/m <sup>3</sup>	颗粒物	1.0	mg/m <sup>3</sup>
	苯	0.4	mg/m <sup>3</sup>	《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放 标准》（DB 51/2377-2017）表 5 中无组织排 放浓度限值		
	甲苯	2.4	mg/m <sup>3</sup>	项目	标准限值	单位
	二甲苯	1.2	mg/m <sup>3</sup>	苯	0.1	mg/m <sup>3</sup>
	非甲烷 总烃	4.0	mg/m <sup>3</sup>	甲苯	0.2	mg/m <sup>3</sup>

	/		二甲苯	0.2	mg/m <sup>3</sup>
			非甲烷总 烃（VOCs， 以碳计）	2.0	mg/m <sup>3</sup>
噪声	《工业企业厂界环境噪声排放标准》 (GB12348-2008)3 类标准		《工业企业厂界环境噪声排放标准》 (GB12348-2008)3 类标准		
	昼间	65 (dB(A))	昼间	65 (dB(A))	

## 7、验收监测内容

### 7.1 监测内容

#### 7.1.1 废气监测点位、项目及频次

表 7-1 有组织废气监测点位、项目及频次

废气类别	监测因子	监测点位	监测频次	监测周期
有组织 废气	苯、甲苯、二甲苯、颗粒物、非甲烷总烃（VOCs，以碳计）	涂料搅拌车间排气筒净化器前距地面约 5m 垂直管道处	每天监测 3 次	连续监测 2 天
		涂料搅拌车间排气筒净化器前距地面约 5m 垂直管道处		
		涂料搅拌车间排气筒净化器后距地面约 13m 垂直管道处		
	颗粒物、二氧化硫、氮氧化物	柴油发电机组排气筒距地面 3.6m 垂直管道处	每天监测 1 次	
	饮食业油烟	油烟净化器前垂直管道上距地面约 22m 处		
		油烟净化器后距地面约 22m 处水平管道上		
备注	/			

表 7-2 无组织废气监测点位、项目及频次

废气类别	监测因子	监测点位	监测频次	监测周期
无组织 废气	苯、甲苯、二甲苯、非甲烷总烃（VOCs，以碳计）、颗粒物	污染源上风向东北面边界处	每天监测 4 次	连续监测 2 天
		污染源下风向西北面边界处		
		污染源下风向西面边界处		
		污染源下风向西南面边界处		
备注	/			

#### 7.1.2 废水监测点位、项目及频次

表 7-3 废水监测点位、项目及频次

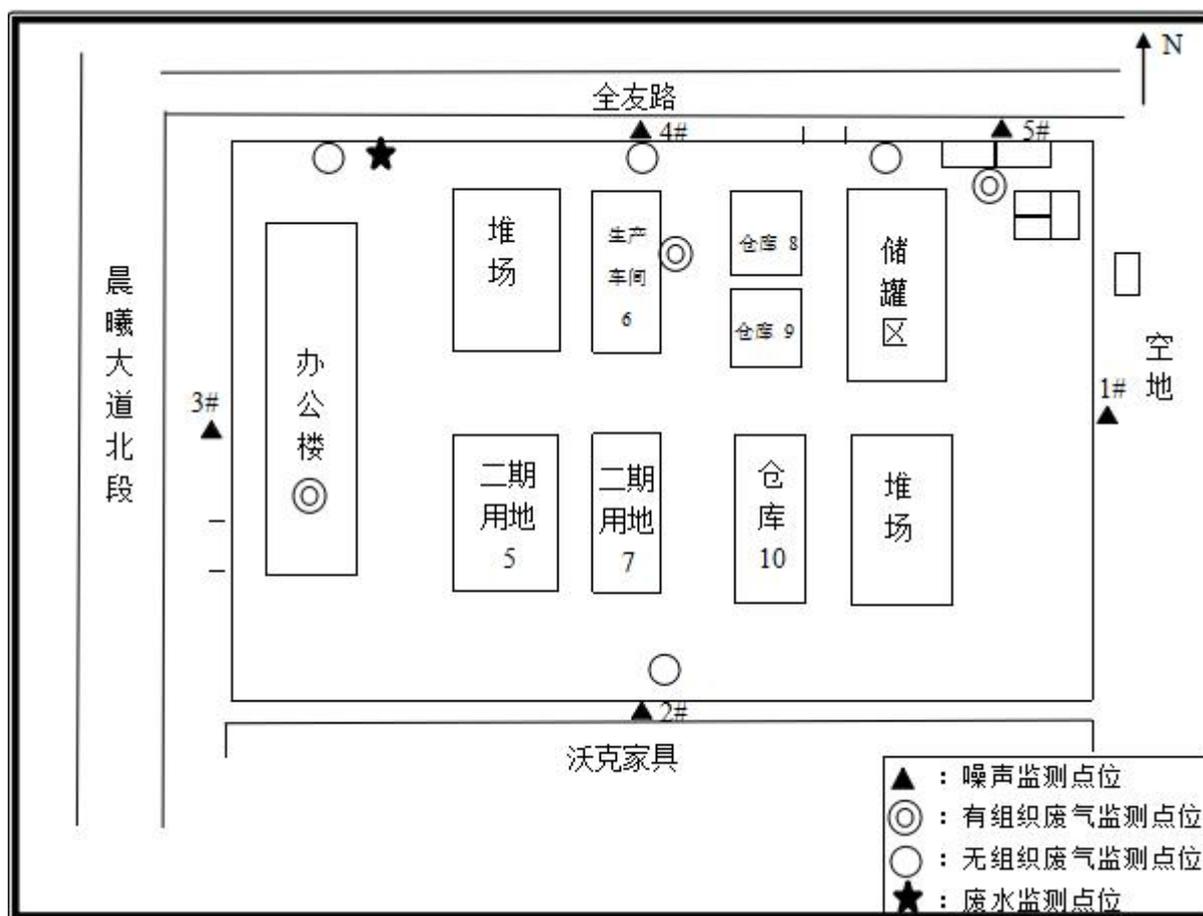
监测点位	监测项目	监测频次	监测周期
废水总排口	pH、色度、悬浮物、化学需氧量、五日生化需氧量、氨氮、动植物油	每天监测 4 次	连续监测 2 天

#### 7.1.3 噪声监测点位、项目及频次

表 7-4 噪声监测点位、项目及频次

测点编号	监测点位	监测项目	监测频次	监测周期
1#	东侧厂界外 1m, 高于围墙 0.5m 处	厂界噪声	每天昼间监测 2 次	连续监测 2 天
2#	南侧厂界外 1m, 高于围墙 0.5m 处			
3#	西侧厂界外 1m, 高于围墙 0.5m 处			
4#	北侧厂界外 1m, 高于围墙 0.5m 处			
5#	东北侧厂界外 1m, 高于围墙 0.5m 处			

监测布点图如下：



## 8、质量保证以及质量控制

### 8.1 监测分析方法以及监测仪器

#### 8.1.1 废气分析方法以及监测仪器

表 8-2 无组织废气监测方法、方法来源、使用仪器及检出限

序号	监测项目	监测方法	方法来源	使用仪器及编号	检出限 (mg/m <sup>3</sup> )
1	苯	环境空气 苯系物的测定 活性炭吸附二硫化碳解吸气相色谱法	HJ 584-2010	GCMS-QP2010SE 气相色谱质谱联用仪 020535600806SA	1.5×10 <sup>-3</sup>
2	甲苯				1.5×10 <sup>-3</sup>
3	邻二甲苯				1.5×10 <sup>-3</sup>
4	间二甲苯				1.5×10 <sup>-3</sup>
5	对二甲苯				1.5×10 <sup>-3</sup>
6	非甲烷总烃 (VOCs, 以碳计)	环境空气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 直接进样-气相色谱法	HJ 604-2017	GC-4000A 气相色谱仪 180510106	0.07
7	颗粒物	大气无组织排放监测技术导则	HJ/T 55-2000	ADS-2062E 智能综合大气采样器 040401192、 040401368、040401441、 040401364	/
		环境空气总悬浮物的测定重量法	GB/T 15432-1995	AUW220D 十万分之一天平 D493000528	0.001

备注：根据《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》（DB 51/2377-2017）3.2 中挥发性有机物的定义，本报告中非甲烷总烃的测量值即 VOCs 的测量值。

表 8-3 有组织废气监测方法、方法来源、使用仪器及检出限

序号	监测项目	监测方法	方法来源	使用仪器及编号	检出限 (mg/m <sup>3</sup> )
1	苯	环境空气 苯系物的测定 活性炭吸附二硫化碳解吸气相色谱法	HJ 584-2010	GCMS-QP2010SE 气相色谱质谱联用仪 020535600806SA	1.5×10 <sup>-3</sup>
2	甲苯				1.5×10 <sup>-3</sup>
3	邻二甲苯				1.5×10 <sup>-3</sup>
4	间二甲苯				1.5×10 <sup>-3</sup>
5	对二甲苯				1.5×10 <sup>-3</sup>
6	非甲烷总烃 (VOCs, 以碳计)	固定污染源废气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 气相色谱法	HJ 38-2017	GC-4000A 气相色谱仪 180510106	0.07
7	颗粒物	固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法	GB/T 16157-1996	EM-3088 智能烟尘烟气分析 070200220 ZR-3260D 低浓度自动烟尘烟气综合测试仪	0.001
		固定污染源废气 低浓	HJ 836-2017		1.0

		度颗粒物的测定 重量法		3260D18041997 AUW220D 十万分之一天平 D493000528	
8	二氧化硫	固定污染源排气中二氧化硫的测定 定电位电解法	HJ 57-2017	EM-3088 智能烟尘烟气分析仪 070200220	3
9	氮氧化物	固定污染源排气中氮氧化物的测定 定电位电解法	HJ 693-2014	EM-3088 智能烟尘烟气分析仪 070200220	3
10	饮食业油烟	饮食业油烟排放标准（试行）（附录 A 饮食业油烟采样方法及分析方法）	GB 18483-2001	OIL460 红外分光测油仪 111HC18030101	/

表 8-4 废水监测方法、方法来源、使用仪器及检出限

序号	监测项目	监测方法	方法来源	使用仪器及编号	最低检出浓度/检出限(mg/L)
1	pH (无量纲)	水质 便携式 pH 计法	《水和废水监测分析方法》（第四版）国家环境保护总局（2002 年）	PHBJ-260 PH 计 601806N0018050018	/
2	色度（倍）	水质 色度的测定 稀释倍数法	GB 11903-89	50ml 具塞比色管	/
3	悬浮物	水质 悬浮物的测定 重量法	GB 11901-89	FA2204B 万分之一分析天平 YS011712062	4
4	化学需氧量	水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法	HJ 828-2017	50ml 滴定管	4
5	五日生化需氧量	水质 五日生化需氧量的测定 稀释与接种法	HJ 505-2009	50ml 滴定管	0.5
6	动植物油	水质 石油类和动植物油类的测定 红外分光光度法	HJ 637-2018	OIL460 红外分光测油仪 111HC18030101	0.06
7	氨氮	水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法	HJ 535-2009	UV754N 紫外可见分光光度计 YD03181805034、 UV754N 紫外可见分光光度计 YD03181805013	0.025

表 8-5 噪声监测方法、方法来源及使用仪器

序号	监测项目	监测方法	方法来源	使用仪器	仪器编号
----	------	------	------	------	------

1	工业企业厂界 环境噪声	工业企业厂界环境噪声排放标准	GB 12348-2008	AWA6228+多功能声级计	00313958
		环境噪声监测技术规范 噪声测量值修正	HJ 706-2014		

## 8.2 人员资质

参加本次监测人员均系经过考核合格并持有上岗证人员。

## 8.3 质量控制与保证

为了确保此次验收监测所得数据的代表性、完整性、可靠性、准确性和精密性，对监测的全过程（包括布点、采样、样品贮存、实验室分析、数据处理等）进行了质量控制。

1 严格按照验收监测方案的要求开展监测工作。

2 合理布设监测点，保证各监测点位布设的科学性和代表性。

3 采样人员严格遵照采样技术规范进行采样工作，认真填写采样记录，按规定保存、运输样品。

4 及时了解工况情况，确保监测过程中工况负荷满足验收要求。

5 监测分析采用国家有关部门颁布的标准分析方法或推荐方法；监测人员经过考核合格并持有上岗证；所有监测仪器、量具均经过计量部门检定合格并在有效期内使用。

6 现场采样和测试，按照原国家环保局发布的《环境监测技术规范》的要求进行全过程质量控制。

7 监测报告严格实行三级审核制度。

## 9、验收监测结果

### 9.1 验收期间工况

本次验收监测时间为2019年2月27日~28日、4月10日~11日。监测期间，项目配套的环保设施正常运行，符合竣工环境保护验收条件，工况记录见下表：

表 9-1 工况记录

日期	产品名称	环评设计量 (t/d)	实际生产量 (t/d)	生产负荷
2019.2.27	聚氨酯漆	6.67	5.2	78%
2019.2.28			5.0	75%
2019.4.10			5.3	79.5%
2019.4.11			5.1	76.5%
2019.2.27	聚酯色漆	5	4.1	82%
2019.2.28			4.25	85%
2019.4.10			3.8	76%
2019.4.11			4.1	82%
2019.2.27	硝基色漆	5	3.8	76%
2019.2.28			3.85	77%
2019.4.10			3.9	78%
2019.4.11			3.7	74%

### 9.2 环境保护设施调试效果

#### 9.2.1 污染物达标排放监测结果

##### 9.2.1.1 废气调试效果

表 9-2 有组织废气监测结果表

监测点位	监测项目		监测频次、监测结果及评价				
			2019年2月27日				
			第一次	第二次	第三次	标准限值	评价
5#涂料搅拌车间排气筒净化器前距地面约5m垂直管道处	排气参数	标干流量 (m <sup>3</sup> /h)	11242	11561	10708	/	/
	苯	实测浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	未检出	未检出	未检出	/	/
	甲苯	实测浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	5.86	3.98	8.11	/	/
	二甲苯	实测浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	56.3	39.2	41.0	/	/
	颗粒物	实测浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	34.3	34.7	34.3	/	/
	非甲烷总烃 (VOCs, 以碳计)	实测浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	134	79	60	/	/
6#涂料搅拌车间排	排气参数	标干流量 (m <sup>3</sup> /h)	13289	13175	13577	/	/

气筒净化器前距地面约 5m 垂直管道处	苯	实测浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	0.0061	未检出	0.0183	/	/
	甲苯	实测浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	0.0840	0.0617	0.0467	/	/
	二甲苯	实测浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	0.215	0.131	0.160	/	/
	颗粒物	实测浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	35.6	35.7	36.1	/	/
	非甲烷总烃 (VOCs, 以碳计)	实测浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	7.60	8.97	13.5	/	/
7#涂料搅拌车间排气筒净化器后距地面约 13m 垂直管道处	排气参数	标干流量 (m <sup>3</sup> /h)	25941	26148	26225	/	/
	苯	实测浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	0.0019	未检出	未检出	/	/
		排放浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	0.0019	未检出	未检出	1	达标
		排放速率 (kg/h)	4.84×10 <sup>-5</sup>	/	/	0.2	达标
	甲苯	实测浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	0.0809	0.101	0.0774	/	/
		排放浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	0.0809	0.101	0.0774	10	达标
		排放速率 (kg/h)	0.002	0.003	0.002	0.6	达标
	二甲苯	实测浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	0.0878	0.170	0.0999	/	/
		排放浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	0.0878	0.170	0.0999	20	达标
		排放速率 (kg/h)	0.002	0.004	0.003	0.9	达标
	颗粒物	实测浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	4.4	6.8	4.7	/	/
		排放浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	4.4	6.8	4.7	120	达标
		排放速率 (kg/h)	0.114	0.177	0.124	3.5	达标
	非甲烷总烃 (VOCs, 以碳计)	实测浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	1.49	3.29	4.54	/	/
		排放浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	1.49	3.29	4.54	60	达标
排放速率 (kg/h)		0.039	0.086	0.119	3.4	达标	
8#柴油发电机组排气筒距地面 3.6m 垂直管道处	排气参数	标干流量 (m <sup>3</sup> /h)	582	586	532	/	/
	颗粒物	实测浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	54.3	54.0	52.1	/	/
		排放浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	54.3	54.0	52.1	120	达标
		排放速率 (kg/h)	0.032	0.032	0.028	0.20	达标
	二氧化硫	实测浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	16	17	16	/	/
		排放浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	16	17	16	550	达标
		排放速率 (kg/h)	0.009	0.010	0.009	0.15	达标
	氮氧化物	实测浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	216	216	209	/	/
		排放浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	216	216	209	240	达标
排放速率 (kg/h)		0.126	0.127	0.111	0.04	达标	
监测点位	监测项目		监测频次、监测结果及评价				
			2019年2月28日				
			第一次	第二次	第三次	标准限值	评价
5#涂料搅拌车间排气筒净化器前距地面约 5m 垂直管道处	排气参数	标干流量 (m <sup>3</sup> /h)	10978	10670	10595	/	/
	苯	实测浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	未检出	未检出	未检出	/	/
	甲苯	实测浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	6.56	3.38	3.51	/	/
	二甲苯	实测浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	62.3	32.7	40.2	/	/

	颗粒物	实测浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	34.3	34.4	34.6	/	/
	非甲烷总烃 (VOCs, 以碳计)	实测浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	150	130	82	/	/
6#涂料搅拌车间排气筒净化器前距地面约 5m 垂直管道处	排气参数	标干流量 (m <sup>3</sup> /h)	16071	16175	16175	/	/
	苯	实测浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	未检出	未检出	未检出	/	/
	甲苯	实测浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	0.0914	0.0592	0.0483	/	/
	二甲苯	实测浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	0.823	0.479	0.308	/	/
	颗粒物	实测浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	36.0	37.0	36.0	/	/
	非甲烷总烃 (VOCs, 以碳计)	实测浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	4.09	9.32	7.77	/	/
7#涂料搅拌车间排气筒净化器后距地面约 13m 垂直管道处	排气参数	标干流量 (m <sup>3</sup> /h)	25898	26630	25885	/	/
	苯	实测浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	未检出	未检出	未检出	/	/
		排放浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	未检出	未检出	未检出	1	达标
		排放速率 (kg/h)	/	/	/	0.2	/
	甲苯	实测浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	0.0527	0.0787	0.0506	/	/
		排放浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	0.0527	0.0787	0.0506	10	达标
排放速率 (kg/h)		0.001	0.002	0.001	0.6	达标	
7#涂料搅拌车间排气筒净化器后距地面约 13m 垂直管道处	排气参数	标干流量 (m <sup>3</sup> /h)	25898	26630	25885	/	/
	二甲苯	实测浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	0.0840	0.128	0.0592	/	/
		排放浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	0.0840	0.128	0.0592	20	达标
		排放速率 (kg/h)	0.002	0.003	0.002	0.9	达标
	颗粒物	实测浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	5.38	5.80	4.82	/	/
		排放浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	5.38	5.80	4.82	120	达标
		排放速率 (kg/h)	0.139	0.154	0.125	3.5	达标
	非甲烷总烃 (VOCs, 以碳计)	实测浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	0.52	0.99	1.53	/	/
		排放浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	0.52	0.99	1.53	60	达标
排放速率 (kg/h)		0.013	0.026	0.040	3.4	达标	
8#柴油发电机组排气筒距地面 3.6m 垂直管道处	排气参数	标干流量 (m <sup>3</sup> /h)	580	583	581	/	/
	颗粒物	实测浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	56.1	53.1	52.2	/	/
		排放浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	56.1	53.1	52.2	120	达标
		排放速率 (kg/h)	0.033	0.031	0.030	0.20	达标
	二氧化硫	实测浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	14	15	16	/	/
		排放浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	14	15	16	550	达标
		排放速率 (kg/h)	0.008	0.009	0.009	0.15	达标
	氮氧化物	实测浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	214	215	216	/	/
		排放浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	214	215	216	240	达标
排放速率 (kg/h)		0.124	0.125	0.126	0.04	达标	
监测点位	监测项目	2018 年 2 月 27 日			标准 限值	评价	
		小时均值					

油烟净化器前垂直管道上距地面约22m处	饮食业油烟	标干流量 (m <sup>3</sup> /h)	<b>10357</b>	/	/
		实测浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	<b>2.51</b>	/	/
油烟净化器后距地面约22m处水平管道上	饮食业油烟	标干流量 (m <sup>3</sup> /h)	<b>9792</b>	/	/
		实测浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	<b>1.10</b>	/	/
		排放浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	<b>0.95</b>	<b>2.0</b>	<b>达标</b>
		排放速率 (kg/h)	<b>0.011</b>	/	/
监测点位	监测项目	2018年2月28日		标准限值	评价
		小时均值			
油烟净化器前垂直管道上距地面约22m处	饮食业油烟	标干流量 (m <sup>3</sup> /h)	<b>10649</b>	/	/
		实测浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	<b>0.84</b>	/	/
油烟净化器后距地面约22m处水平管道上	饮食业油烟	标干流量 (m <sup>3</sup> /h)	<b>11475</b>	/	/
		实测浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	<b>0.17</b>	/	/
		排放浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	<b>0.17</b>	<b>2.0</b>	<b>达标</b>
		排放速率 (kg/h)	<b>0.002</b>	/	/

### 监测结论

验收监测期间，有组织废气：涂料搅拌车间排气筒净化器后距地面约13m垂直管道处苯、甲苯、二甲苯、非甲烷总烃（VOCs，以碳计）共4项指标监测结果低于《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》（DB 51/2377-2017）表3中涂料、油墨、胶黏剂及类似产品制造最高允许排放浓度和最高允许排放速率。涂料搅拌车间排气筒净化器后距地面约13m垂直管道处颗粒物监测结果低于《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表2中最高允许排放浓度和二级最高允许排放速率。柴油发电机组排气筒距地面3.6m垂直管道处颗粒物、二氧化硫、氮氧化物共3项监测结果低于《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表2中最高允许排放浓度和最高允许排放速率二级标准限值。

饮食业油烟：油烟净化器后距地面约22m处水平管道上饮食业油烟监测结果低于《饮食业油烟排放标准》（试行）（GB 18483-2001）表2中最高允许排放浓度。

表 9-3 无组织废气监测结果表

监测点位	监测项目	2019年2月27日				标准限值 (mg/m <sup>3</sup> )	评价
		监测结果 (mg/m <sup>3</sup> )					
		第一次	第二次	第三次	第四次		
1#污染源上风向东北面边界处	苯	未检出	未检出	未检出	未检出	<b>0.1</b>	<b>达标</b>
	甲苯	未检出	<b>0.0061</b>	未检出	<b>0.0058</b>	<b>0.2</b>	<b>达标</b>
	二甲苯	未检出	<b>0.0064</b>	未检出	<b>0.0056</b>	<b>0.2</b>	<b>达标</b>
	非甲烷总烃 (VOCs, 以碳计)	<b>0.20</b>	<b>0.16</b>	<b>0.25</b>	<b>0.24</b>	<b>2.0</b>	<b>达标</b>

	颗粒物	0.146	0.092	0.168	0.110	1.0	达标
2#污染源下风向 西北面边界处	苯	未检出	未检出	未检出	未检出	0.1	达标
	甲苯	未检出	未检出	0.0196	0.0387	0.2	达标
	二甲苯	未检出	未检出	0.0073	0.0171	0.2	达标
	非甲烷总烃 (VOCs, 以碳计)	0.28	0.18	0.29	0.20	2.0	达标
	颗粒物	0.201	0.257	0.298	0.239	1.0	达标
监测点位	监测项目	2019年2月27日				标准限值 (mg/m <sup>3</sup> )	评价
		监测结果 (mg/m <sup>3</sup> )					
		第一次	第二次	第三次	第四次		
3#污染源下风向 西面边界处	苯	未检出	未检出	未检出	未检出	0.1	达标
	甲苯	0.0064	未检出	0.0052	0.0182	0.2	达标
	二甲苯	0.0124	未检出	未检出	0.0056	0.2	达标
	非甲烷总烃 (VOCs, 以碳计)	0.42	0.40	0.62	0.58	2.0	达标
	颗粒物	0.274	0.312	0.335	0.294	1.0	达标
4#污染源下风向 西南面边界处	苯	未检出	未检出	0.0034	未检出	0.1	达标
	甲苯	未检出	未检出	0.0031	0.0439	0.2	达标
	二甲苯	未检出	0.0058	0.0259	0.0115	0.2	达标
	非甲烷总烃 (VOCs, 以碳计)	0.22	0.16	0.22	0.26	2.0	达标
	颗粒物	0.183	0.220	0.261	0.202	1.0	达标
监测点位	监测项目	2019年2月28日				标准限值 (mg/m <sup>3</sup> )	评价
		监测结果 (mg/m <sup>3</sup> )					
		第一次	第二次	第三次	第四次		
1#污染源上风向 东北面边界处	苯	未检出	未检出	未检出	0.0208	0.1	达标
	甲苯	0.0182	0.0252	0.0131	0.0220	0.2	达标
	二甲苯	0.0128	0.0468	0.0574	未检出	0.2	达标
	非甲烷总烃 (VOCs, 以碳计)	0.20	0.22	0.33	0.22	2.0	达标
	颗粒物	0.109	0.147	0.184	0.128	1.0	达标
2#污染源下风向 西北面边界处	苯	未检出	未检出	未检出	0.0165	0.1	达标
	甲苯	未检出	未检出	0.0359	0.0128	0.2	达标
	二甲苯	未检出	未检出	0.0701	0.0699	0.2	达标
	非甲烷总烃 (VOCs, 以碳计)	0.35	0.50	0.34	0.27	2.0	达标
	颗粒物	0.219	0.256	0.295	0.238	1.0	达标
3#污染源下风向 西面边界处	苯	未检出	未检出	0.0062	未检出	0.1	达标
	甲苯	0.0147	0.0262	0.0300	0.0195	0.2	达标
	二甲苯	0.0034	0.0100	0.0072	0.0289	0.2	达标
	非甲烷总烃	0.55	0.62	0.46	0.50	2.0	达标

4#污染源下风向 西南面边界处	(VOCs, 以碳计)						
	颗粒物	0.255	0.275	0.313	0.238	1.0	达标
	苯	未检出	未检出	未检出	未检出	0.1	达标
	甲苯	0.0361	未检出	未检出	0.0248	0.2	达标
	二甲苯	未检出	未检出	未检出	未检出	0.2	达标
	非甲烷总烃 (VOCs, 以碳计)	0.51	0.46	0.38	0.59	2.0	达标
	颗粒物	0.219	0.275	0.240	0.202	1.0	达标

### 监测结论

验收监测期间，无组织废气：污染源东北面、西北面、西面、西南面边界处的苯、甲苯、二甲苯、非甲烷总烃（VOCs，以碳计）共4项指标监测结果低于《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》（DB 51/2377-2017）表5中最高允许排放浓度限值。污染源东北面、西北面、西面、西南面边界处的颗粒物监测结果低于《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表2中无组织排放浓度限值。

表 9-4 废水监测结果表

单位：mg/L

监测点位 监测时间 监测项目	废水总排口					标准限值	评价
	2019年2月27日						
	第一次	第二次	第三次	第四次	平均值		
pH（无量纲）	8.08	8.16	8.02	8.11	8.02~8.16	6~9	达标
色度（倍）	16, 浅黄, 混浊	/	/				
悬浮物	50	43	61	57	53	400	达标
化学需氧量	299	290	296	296	295	500	达标
五日生化需氧量	158	142	160	162	156	300	达标
动植物油	1.98	2.03	2.48	1.10	1.90	100	达标
监测点位 监测时间 监测项目	废水总排口					标准限值	评价
	2019年2月28日						
	第一次	第二次	第三次	第四次	平均值		
pH（无量纲）	8.21	7.93	8.03	8.11	7.93~8.21	6~9	达标
色度（倍）	32, 浅黄, 混浊	/	/				
悬浮物	48	42	60	54	51	400	达标
化学需氧量	304	319	313	293	307	500	达标
五日生化需氧量	178	182	180	170	178	300	达标
动植物油	1.05	0.99	1.28	0.72	1.01	100	达标

表 9-5 重测废水监测结果表

单位：mg/L

监测点位		废水总排口					标准限值	评价
监测项目	监测时间	2019年4月10日						
		第一次	第二次	第三次	第四次	平均值		
	氨氮	22.6	21.4	21.2	24.1	22.3	45	达标
监测点位		废水总排口					标准限值	评价
监测项目	监测时间	2019年4月11日						
		第一次	第二次	第三次	第四次	平均值		
	氨氮	24.2	24.4	24.2	26.1	24.7	45	达标

监测结论

2019年2月27~28日验收监测期间，废水总排口废水：pH、悬浮物、化学需氧量、五日生化需氧量、动植物油共5项指标的监测结果低于《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）表4中三级排放标准。氨氮于2019年4月10~11日验收监测期间进行重测，监测数据表明氨氮监测结果低于《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）表1中B级标准。

表 9-6 噪声监测结果表

测点编号	监测时段		2018年2月27日			标准限值 dB(A)	评价
			等效声级 Leq[dB(A)]				
			噪声测量值	背景值	噪声排放值		
1#	昼间	第一次	49.7	48.6	<排放限值	65	达标
		第二次	49.9	47.8	<排放限值	65	达标
2#	昼间	第一次	58.0	50.4	57	65	达标
		第二次	57.0	49.0	56	65	达标
3#	昼间	第一次	52.5	50.1	<排放限值	65	达标
		第二次	53.8	48.5	52	65	达标
4#	昼间	第一次	56.2	48.7	55	65	达标
		第二次	57.6	49.0	57	65	达标
测点编号	监测时段		2018年2月28日			标准限值 dB(A)	评价
			等效声级 Leq[dB(A)]				
			噪声测量值	背景值	噪声排放值		
1#	昼间	第一次	49.6	49.2	<排放限值	65	达标
		第二次	49.2	48.2	<排放限值	65	达标
2#	昼间	第一次	56.6	50.3	56	65	达标

		第二次	57.2	49.8	56	65	达标
3#	昼间	第一次	52.6	49.8	50	65	达标
		第二次	54.1	47.3	53	65	达标
4#	昼间	第一次	56.6	48.6	56	65	达标
		第二次	58.7	48.4	58	65	达标

表 9-7 噪声重测结果表

测点编号	监测时段		2019 年 9 月 16 日			标准限值 dB(A)	评价
			等效声级 Leq[dB(A)]				
			噪声测量值	背景值	噪声排放值		
1#	昼间	第一次	62.6	48.3	63	65	达标
		第二次	62.4	48.6	62	65	达标
测点编号	监测时段		2019 年 9 月 17 日			标准限值 dB(A)	评价
			等效声级 Leq[dB(A)]				
			噪声测量值	背景值	噪声排放值		
1#	昼间	第一次	62.4	48.8	62	65	达标
		第二次	63.0	48.8	63	65	达标

### 监测结论

2019 年 2 月 27~28 日验收监测期间，1#~4#点位噪声监测结果低于《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）表 1 中的 3 类功能区噪声标准限值，5#点位昼间噪声监测结果高于《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）表 1 中的 3 类功能区噪声标准限值。5#点于 2019 年 9 月 16~17 日验收监测期间进行重测，监测数据表明 5#点噪声监测结果低于《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）表 1 中的 3 类功能区噪声标准限值。

#### 9.2.1.2 废水调试效果

目前项目所在区域已铺设市政污水管网，食堂废水经隔油池后进入化粪池，其他废水直接进入化粪池，经处理达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准后进入市政污水管网，经崇州市污水处理厂处理后达标排入西河。

#### 9.2.1.3 废气调试效果

目前车间产生的废气经两套系统收集后进入脉冲布袋除尘器+UV 光氧催化+活性炭吸附+15m 排气筒排放；厂区设有备用发电机，废气引至房顶排放；食堂油烟经专用管道引至楼顶，经油烟净化器处理后排放。监测结果表明，废气监测指标均符合相应限值，即污染物达标排放。

#### 9.2.2 环境保护设施调试去除效率监测结果

车间产生的废气经两套系统收集后进入脉冲布袋除尘器+UV 光氧催化+活性炭吸附+15m 排气筒排放；食堂油烟经专用管道引至高空，通过油烟净化器处理后排放。根据监测结果，废气去除效率见下表：

表 9-8 废气去除效率一览表 （单位：mg/m<sup>3</sup>）

序号	污染物指标	净化前（均值）	净化后（均值）	处理效率
2019 年 2 月 27 日	苯	0.004066667	0.000316667	92.2%
	甲苯	3.023733333	0.043216667	98.6%
	二甲苯	22.83433333	0.059616667	99.7%
	颗粒物	35.11666667	2.65	92.5%
	非甲烷总烃（VOCs，以碳计）	50.51166667	1.553333333	96.9%
	油烟	2.51	0.95	62.2%
2019 年 2 月 28 日	苯	未检出	未检出	/
	甲苯	2.274816667	0.030333333	98.7%
	二甲苯	22.80166667	0.035333333	99.8%
	颗粒物	35.38333333	2.666666667	92.5%
	非甲烷总烃（VOCs，以碳计）	63.86333333	0.506666667	99.2%
	油烟	0.84	0.17	79.8%

### 9.3 总量指标

根据验收监测期间废水和废气监测结果（取平均值）计算实际排放总量。

#### (1) 废水：

$$\begin{aligned} \text{CODcr 排放总量} &= \text{浓度} \times \text{全年废水总量} = 301\text{mg/L} \times 4.3 \text{ m}^3/\text{d} \times 300 \text{ d/a} \div 1000000 \\ &= 0.388 \text{ t/a} \end{aligned}$$

$$\begin{aligned} \text{NH}_3\text{-N 排放总量} &= \text{浓度} \times \text{全年废水总量} = 23.5\text{mg/L} \times 4.3 \text{ m}^3/\text{d} \times 300 \text{ d/a} \div 1000000 \\ &= 0.030 \text{ t/a} \end{aligned}$$

#### (2) 废气：

$$\begin{aligned} \text{甲苯排放总量} &= \text{排放速率} \times \text{全年工作时间} = 1.833 \times 10^{-3} \text{ kg/h} \times 2400 \text{ h/a} \div 1000 \\ &= 0.044\text{t/a} \end{aligned}$$

$$\begin{aligned} \text{二甲苯排放总量} &= \text{排放速率} \times \text{全年工作时间} = 2.667 \times 10^{-3} \text{ kg/h} \times 2400 \text{ h/a} \div 1000 \\ &= 0.0064 \text{ t/a} \end{aligned}$$

表 9-9 项目总量控制指标

总量控制的污染物名称		环评预估排放量 (t/a)	实际排放量排放 (t/a)	备注
废气	甲苯	0.66	0.0044	实际排放量均小于环评预估总量。
	二甲苯	1.32	0.0064	
废水（项目 废水总排 口）	CODcr	0.5	0.388	
	NH <sub>3</sub> -N	0.045	0.030	

#### 9.4 工程建设对环境的影响

项目目前已建成，未对环境造成不利影响。

## 10、环保管理制度检查以及公众参与调查

### 10.1 环保管理制度检查

#### 10.1.1 环保机构、人员及职责检查

成都美中美涂料有限公司成立了环境保护领导小组，主要领导全公司贯彻执行国家环境保护的方针、政策、法规和条例，研究决策公司内重大的环境问题，对公司所辖区域的环境质量负责，并制定了《环境保护管理制度》和《突发环境事件应急预案》，在其中明确了环境保护管理机构、规定了人员及其职责，明确了环保设施运行、维护、检查管理要求。

#### 10.1.2 环保档案管理情况检查

成都美中美涂料有限公司环保手续齐全，统一由安环部保管。

#### 10.1.3“三同时”执行情况及环保设施运行、维护情况

本项目环保审批手续齐全。工程总投资 7500 万元，其中环保投资 374 万元，占总投资的 5.0%。在该项目建设过程中做到了主体工程与配套环保设施同时设计、同时施工、同时使用，执行了“三同时”制度，环保设施运行及维护情况良好。

#### 10.1.4 排污口规范化建设

厂区废水总排口和废气排放口均设置了相应的标识牌。

#### 10.1.5 污染应急措施

成都美中美涂料有限公司制定了污染应急措施，编制有《突发环境事件应急预案》，明确了应对各种突发事故的处理措施。

#### 10.1.6 环评批复落实情况检查

环评及批复落实情况检查见表 10-1。

表 10-1 环评及批复与环保措施落实情况对照表

环评批复	落实情况
<p><b>环评：</b>生活污水经预处理后排园区污水管网，送至崇州市污水处理厂处理经处理达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）中一级 B 标准后最终外排西河。</p> <p><b>批复：</b>落实废水污染防治措施。项目正常运行情况下应不排放生产废水，运行期外排废水主要为生活污水。生活污水经厂内预处理池处理达《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准后是园区污水管网进入崇州市污水处理厂处理，尾水排入西河。</p>	<p>已落实。已建隔油池（三级沉淀）1 座，容积为 20m<sup>3</sup>，已建废水预处理池 1 座，容积为 100m<sup>3</sup>，食堂废水经隔油池后进入预处理池，其他生活废水直接进入预处理池，处理达《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准后经总排口进入工业区污水管网，再进入崇州城市生活污水处理厂处理达标后排入西河。</p>

<p><b>环评：</b>本项目工艺废气中粉尘采用布袋除尘器收集处置，有机废气通过活性炭吸附处理，均能够做到达标排放。无组织排放废气设置卫生防护距离，以储罐区边界 200m 范围。环评要求不得在该距离范围内待建空地引入食品、医药等对大气环境质量要求较高的企业，不得新建居民集中居民区、学校、医院等环境敏感保护目标。</p> <p><b>批复：</b>落实废气污染防治措施。项目粉状原料投加时产生的粉尘经布袋除尘器收集后，由 15 米高排气筒排放；分散工段、设备清洗过程中产生的有机溶剂挥发废气（主要为甲苯、二甲苯），通过安装集气罩收集挥发气体，并经活性炭吸附装置处理后通过 15 米高排气筒达标排放；无组织排放的有机废气通过加强车间通风换气、密闭输送物料、并设置以生产车间和储罐边界为中心的 200 米卫生防护距离加以控制。</p>	<p>实际建设情况优于环评及批复的要求。车间设置密闭式搅拌罐、分散缸等生产设备，部分工序密闭进行，减少无组织扩散。分散工序设置点对点集气罩；厂房设置 2 套废气收集系统和 2 套处理系统，粉尘和有机废气经脉冲布袋除尘+UV 光氧催化+活性炭吸附后通过 1 根 15m 高的排气筒排放。以生产车间和储罐区边界 200m 划定卫生防护距离，在该距离范围内未引入食品、医药等对大气环境质量要求较高的企业，无新建居民集中居民区、学校、医院等环境敏感保护目标。</p>
<p><b>环评：</b>项目噪声防治措施最大限度地利用合理布局，降噪、隔声等措施，保证厂界达标。</p> <p><b>批复：</b>落实噪声污染防治措施。项目分散机、砂磨机、风机、泵等设备运行时产生的噪声，通过选用先进的低噪声设备、基础减震、建筑隔声、吸声以及合理的平面布置等措施进行控制。</p>	<p>已落实，采取选用低噪设备、厂区合理布局、部分工序密闭操作、基座减震、厂房隔声、距离衰减、围墙隔声等降噪措施。</p>
<p><b>环评：</b>普通包装材料外售废品回收站；除尘回收粉尘回用生产；生活垃圾和少量水处理池污泥由当地环卫部门统一清运处理。废气处理产生的废活性炭厂家回收再生；化学品桶供应厂家回收再利用。</p> <p><b>环评：</b>落实固废污染防治措施：项目投料时产生的粉尘收集后回用生产；普通包装材料外售废品回收站；吸附有机废气产生的废活性炭有厂家回收再生；化学品桶供应厂家回收利用；预处理池和污泥生活垃圾由市政环卫部门统一清运处理。</p>	<p>已落实。普通包装材料外售废品回收站；除尘回收粉尘回用生产；生活垃圾和少量水处理池污泥由当地环卫部门统一清运处理。</p> <p>由于厂家不具备回收危废的资质，目前危废分类收集于危废暂存间，委托四川西部聚鑫化工包装有限公司、四川中明环境治理有限公司处置。</p>
<p><b>环评：</b>项目应修建消防废水应急储存池及配套的收集沟，同时必须做好地面防渗防漏处理。一旦发生火灾时，报警系统报警，必须立即停止生产并立即启动消防系统进行灭火。消防废水经收集沟汇入该应急储存池，并且消防废水应由槽车即时外运至有资质处理单位处理，项目不得随意外排。</p> <p><b>批复：</b>落实风险防范措施。该项目的产品均属于危险化学品，应加强管理，控制日常储存量每类产品不大于 10 吨/天。在储罐区修建 1.0 米高围堰；生产车间四周建导流沟，并设置 600 立方米事故应急池、600 立方米消防水池；生产厂区(包括生产车间、储罐区、厂区道路)地面进行硬化防渗处理，以防止对区域内地下水造成污染；事故状态下废液、废水储存于事故应急池内，并由槽车外运至有危废处理资质的单位处置，不得直接排入地表水体；同时，设置严格的生产系统安全保护措施及装置，在生产区和储罐区安装报警系统，加强设备维护和应急演练。</p>	<p>已落实。经调查，验收期间项目的产品日常储存量每类产品不大于 10 吨/天。厂区库房、堆场、车间等地面均已防渗；已建事故应急池 1 座，容积为 750m<sup>3</sup>；溶剂储罐设置围堰，配备相连的备用储罐。生产车间、库房、堆场外等均设有收集池/导流沟，事故状态下废液、废水均能储存于事故应急池内；设置严格的生产系统安全保护措施及装置，在生产区和储罐区安装报警系统，加强设备维护。公司制定了《突发环境事件应急预案》，正在报主管部门备案。</p>

本项目在今后的建设中，应对厂区道路两侧、周围空地、厂界四周及规划的绿化用地处，多种植树形美观、枝叶茂盛、生长快、易于管理、成活率高，并且有吸尘、隔声较好绿色植物，并注重乔木、灌木、花卉和草坪的相互搭配，建立立体绿化。	已落实，目前厂区内和四周均种植绿植，后期运营过程中，将加强绿化建设工作。
做好环保隐蔽工程和防渗工程监理工作，并归档留存、作为项目验收的重要依据。	已落实，公司安环部保存有环境监理资料备档。

### 10.2 公众意见调查

为了解中美涂料生产线（一期）项目所在区域范围内公众对该项目的态度，根据《建设项目环境保护管理条例》第十四条之规定，建设单位于2019年2月~4月对该项目所在区域进行了公众参与调查工作，调查以问卷统计形式进行，共发放问卷50份，收回50份，回收率100%，调查结果统计及其说明见下表（10-2）。

表 10-2 公众意见调查表

调查内容	施工期	噪声对您的影响程度	没有影响 50	影响较轻	影响较重
		扬尘对您的影响程度	没有影响 49	影响较轻	影响较重
		废水对您的影响程度	没有影响 50	影响较轻	影响较重
		是否有扰民现象或纠纷	有	没有 50	
	调试期	废气对您的影响程度	没有影响 50	影响较轻	影响较重
		废水对您的影响程度	没有影响 50	影响较轻	影响较重
		噪声对您的影响程度	没有影响 50	影响较轻	影响较重
		固体废弃物储运及处理处置对您的影响程度	没有影响 50	影响较轻	影响较重
		是否发生过环境污染事故（如有请注明原因）	有	没有 50	
	您对该公司本项目的环境保护工作满意程度		满意 50	较满意	不满意
	您对公司项目的建设的态度		支持 50	不支持	无所谓

表 8-1 说明：

被调查的 50 人中，100% 的被调查者支持项目建设，满意本项目的环保工作。

参与公众调查的人员构成见表 10-3。

表 10-3 公众参与人员构成表

序号	姓名	性别	职业	文化程度	联系电话	工作地或住址
1	申晓龙	男	工人	小学	15279199653	崇州市
2	唐恩国	男	工人	初中	13402863993	崇州市工业园
3	唐茜	女	/	专科	18380915503	崇州市晨曦大道
4	杨波	男	工人	高中	13540398403	崇州市晨曦大道
5	朱小东	男	工人	初中	13982002753	崇州市
6	吴林	男	农民	小学	13693138315	崇州市

7	吕胜品	男	农民	小学	/	崇州市
8	黄绍杰	男	农民	初中	13551473368	崇州市
9	郭小丽	女	工人	初中	15184353106	崇州市晨曦大道
10	农贵勇	男	工人	初中	15982487309	崇州市晨曦大道
11	吕泽明	男	农民	初中	18728326176	崇州市
12	杨同孝	男	工人	高中	13060064126	全友路
13	黄鹤	男	工人	初中	13427194279	崇州市晨曦大道
14	郭成之	男	工人	初中	15802838988	崇州市
15	邓江林	男	工人	大专	13540490727	崇州市晨曦大道
16	王娟	女	/	大专	15328095318	崇州市晨曦大道
17	黄孝平	男	工人	大学	15198077210	崇州市晨曦大道
18	付文斌	男	工人	高中	13540475406	全友路
19	张玖文	男	农民	小学	/	崇州市晨曦大道
20	骆继明	男	工人	高中	13688344620	崇州市晨曦大道
21	彭学兵	男	工人	初中	15208170904	崇州市晨曦大道
22	罗俊英	女	文员	大专	13518386064	崇州市晨曦大道
23	胡晓兰	女	工人	大专	13982485903	崇州市晨曦大道
24	刘水清	男	农民	小学	/	崇州市
25	杨凯平	男	工人	高中	15102808423	崇州市晨曦大道
26	李代琼	男	工人	高中	13980610426	崇州市晨曦大道
27	陈明书	男	工人	高中	13881738286	崇州市晨曦大道
28	鲜腾明	男	农民	小学	13990349870	崇州市晨曦大道
29	吴和强	男	农民	/	15208320236	崇州市
30	袁琴	女	/	大专	15143122025	崇州市晨曦大道
31	周冬	女	/	大专	85751913	崇州市晨曦大道
32	杨洪彬	男	司机	高中	18908205556	崇州市晨曦大道
33	陈才廷	男	工人	初中	15196605102	崇州市
34	黄红灵	男	工人	大学	15198296757	崇州市
35	冯乾军	男	工人	初中	15198287090	崇州市晨曦大道
36	杨敏	女	工人	大专	13568936282	崇州市晨曦大道
37	周利	男	工人	高中	18780046048	崇州市晨曦大道
38	祝彬	男	工人	高中	13438978580	崇州市全友路
39	李碧蓉	女	待业	初中	/	崇州市晨曦大道
40	胡长江	男	工人	初中	13699056956	崇州市
41	成德全	男	工人	初中	15828528942	崇州市晨曦大道
42	吴胜强	男	农民	初中	15282256012	崇州市
43	刘和平	男	工人	初中	13980751445	崇州市
44	刘昌云	男	农民	初中	18782939040	崇州市
45	张晓霞	女	自由职业	大专	13551666707	崇州市晨曦大道
46	刘建	男	工人	高中	13408693197	崇州市晨曦大道
47	阳国志	男	工人	初中	13676910048	崇州市晨曦大道
48	杨闯	男	待业	大专	13438067503	崇州市

49	刘廷友	男	工人	初中	15198014300	崇州市晨曦大道
50	李天根	男	农民	小学	15108372723	崇州市

## 11、验收监测结论

### 11.1 验收监测结论

1. “美中美涂料生产线（一期）项目”执行了国家有关环境保护的法律法规，环境保护审批手续齐全，履行了环境影响评价制度，项目配套的环保设施按“三同时”要求设计、施工和投入使用，运行基本正常。公司内部设有专门的环境保护组织机构，建立了环境保护管理体系，环境保护管理制度较为完善，环评报告书及批复中提出的环保要求和措施基本得到了落实。

2. 本验收监测报告是针对 2019 年 2 月 27 日~28 日、4 月 10 日~11 日、9 月 16~17 日生产及环境条件下开展验收监测所得出的结论。

3. “美中美涂料生产线（一期）项目”验收监测期间日生产负荷满足验收监测要求。

4. 各类污染物及排放情况

#### （1）废水

项目无生产废水产生，外排废水主要为职工生活废水。食堂废水经隔油池（三级沉淀）后进入预处理池，其他生活废水直接进入预处理池，处理达《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准后经总排口进入工业区污水管网，再进入崇州城市生活污水处理厂处理达标后排入西河。

2019 年 2 月 27 日~28 日监测结果表明废水总排口废水：pH、悬浮物、化学需氧量、五日生化需氧量、动植物油共 5 项指标的监测结果低于《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）表 4 中三级排放标准；2019 年 4 月 10 日~11 日监测结果表明废水的氨氮监测结果低于《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）表 1 中 B 级标准。

#### （2）废气

##### ①油烟废气的排放及治理

项目食堂油烟经专用烟道引至楼顶经油烟净化器处理后排放。

##### ②柴油发电机废气

本项目设置 1 台备用发电机，功率为 325kW。发电机烟气由管道引至楼顶排放。

##### ③车间废气

项目甲类生产车间产生的废气经两套收集系统收集后，经脉冲布袋除尘器+UV 光氧催化+活性炭吸附+15m 排气筒排放。

2019 年 2 月 27 日~28 日监测结果表明：

无组织废气：污染源东北面、西北面、西面、西南面边界处的苯、甲苯、二甲苯、非甲烷总烃（VOCs，以碳计）共4项指标监测结果低于《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》（DB 51/2377-2017）表5中最高允许排放浓度限值。污染源东北面、西北面、西面、西南面边界处的颗粒物监测结果低于《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表2中无组织排放浓度限值。

有组织废气：涂料搅拌车间排气筒净化器后距地面约13m垂直管道处苯、甲苯、二甲苯、非甲烷总烃（VOCs，以碳计）共4项指标监测结果低于《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》（DB 51/2377-2017）表3中涂料、油墨、胶黏剂及类似产品制造最高允许排放浓度和最高允许排放速率。涂料搅拌车间排气筒净化器后距地面约13m垂直管道处颗粒物监测结果低于《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表2中最高允许排放浓度和二级最高允许排放速率。柴油发电机组排气筒距地面3.6m垂直管道处颗粒物、二氧化硫、氮氧化物共3项监测结果低于《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表2中最高允许排放浓度和最高允许排放速率二级标准限值。

饮食业油烟：油烟净化器后距地面约22m处水平管道上饮食业油烟监测结果低于《饮食业油烟排放标准》（试行）（GB 18483-2001）表2中最高允许排放浓度。

### （3）噪声

项目产生的噪声主要为设备噪声，项目通过合理布局、选用低噪设备、距离衰减、墙体隔声等方式降噪。2019年2月27日~28日监测结果表明：东侧（1#）、南侧（2#）、西侧（3#）、北侧（4#）厂界外1m，高出围墙0.5m昼间噪声监测结果低于《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）表1中的3类功能区噪声标准限值。2019年9月16日~17日监测结果表明：东北1#（原5#）厂界外1m，高出围墙0.5m昼间噪声监测结果高于《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）表1中的3类功能区噪声标准限值。

### （4）固废污染物处置情况

项目产生的固废主要有危险废物和一般废物两类。普通包装材料外售废品回收站；除尘回收粉尘回用生产；生活垃圾和少量水处理池污泥由当地环卫部门统一清运处理。危废分类收集后暂存于危废暂存间，目前委托四川西部聚鑫化工包装有限公司处置包装材料；委托四川省中明环境治理有限公司处置沾染涂料废物。

## 5.工程建设对环境的影响

项目目前已建设完成，未对周边环境造成显著影响；污染物排放总量未超过环评建议总量。

6. 项目严格执行了“三同时”制度，环评及批复所提出的环保措施得到了落实，环保设施已建成并投入正常使用，建议通过项目竣工环境保护验收。

## 11.2 建议

1、加强对环保设施的日常维护和管理，建立健全环保设施的运行管理制度，确保环保设施有效运行，做到污染物长期稳定达标排放。

2、委托有资质的监测单位定期对污染物排放情况进行监测，作为环境管理的依据。

3、加强对企业环保工作的领导和监督管理，确保环境保护规章制度的贯彻完成，不断改进完善环境保护管理制度。

4、尽快办理排污许可证。

## 附件

### 附表

附表 1 建设项目“三同时”登记表

### 附图

附图 1 项目地理位置图

附图 2 项目平面布置图

附图 3 项目外环境关系图

附图 4 项目雨污排水管网图

附图 5 卫生防护距离图

附图 6 环保设施及现场监测图

### 附件

附件 1 项目营业执照（崇州市发展和改革局，2009.05.20）

附件 2 项目备案通知书（崇州市发展和改革局，2009.05.20）；

附件 3 《关于美中美涂料生产线项目立项变更的函》（崇发改变更函[2011]20 号）；

附件 4 《关于同意成都美中美涂料有限公司美中美涂料生产线项目分期实施的通知》（崇州市发展和改革局，2011.01.08）；

附件 5 《关于同意划定成都美中美涂料有限公司崇州市工业集中发展区涂料生产线项目卫生防护距离的函》（崇州市卫生局，崇卫发[2010]238 号，2011.01.05）；

附件 6 建设用地规划许可证；

附件 7 《关于成都美中美涂料有限公司美中美涂料生产线（一期）项目环境影响报告书的审查批复》（成都市生态环境局，成环建评[2011]342 号）；

附件 8 项目废水进入市政污水管网的证明材料；

附件 9 项目工况记录；

附件 10 危废处置协议及处置单位资质；

附件 11 环境监理资料；

附件 12 应急预案备案登记表；

附件 13 公众参与调查表；

附件 14 《监测报告》。

# 建设项目工程竣工环境保护“三同时”验收登记表

填表单位(盖章): 成都美中美涂料有限公司

填表人(签字):

项目经办人(签字):

<b>建 设 项 目</b>	项目名称		美中美涂料生产线（一期）项目				项目代码		C2641		建设地点		崇州市工业园区														
	行业类别（分类管理名录）		涂料制造				建设性质		■新建 □改扩建 □技术改造																		
	设计生产能力		聚氨酯漆 2000t, 聚酯色漆 1500t, 硝基色漆 1500t				实际生产能力		聚氨酯漆 2000t, 聚酯色漆 1500t, 硝基色漆 1500t		环评单位		成都市生态环境研究所														
	环评档审批机关		成都市生态环境局				审批文号		成环建评[2011]342号		环评档类型		报告书														
	开工日期		2012年				竣工日期		2018年10月		排污许可证申领时间		/														
	环保设施设计单位		/				环保设施施工单位		/		本工程排污许可证编号		/														
	验收单位		四川溯源环境监测有限公司				环保设施监测单位		四川溯源环境监测有限公司		验收监测时工况		/														
	投资总概算（万元）		7500				环保投资总概算（万元）		138		所占比例（%）		1.8%														
	实际总投资		7500				实际环保投资		374		所占比例（%）		5.0%														
	废水治理(万元)		103.0	废气治理(万元)		100.0	噪声治理(万元)		20.0	固废治理(万元)		19.0	绿化及生态(万元)		/	其他(万元)		132.0									
	新增废水处理设施能力		/				新增废气处理设施能力		19637 Nm <sup>3</sup> /h		年平均工作时		2400h/a														
	运营单位		成都美中美涂料有限公司				运营单位社会统一信用代码（或组织机构代码）		91510184689003788Y		验收时间		2019年2~10月														
	<b>污 染 物 排 放 达 标 与 总 量 控 制 （ 工 业 建 设 项 目 详 填 ）</b>		原有排放量		本期工程实际		本期工程允许		本期工程产生量		本期工程自身		本期工程实际		本期工程核		本期工程		全厂实际排放		全场核定排放		区域平衡替代		排放增减		
			(1)		排放浓度(2)		排放浓度(3)		(4)		削减量(5)		排放量(6)		定排放量(7)		“以新带老”削减量(8)		总量(9)		总量(10)		削减量(11)		量(12)		
控制			/		/		/		/		/		0.129		/		/		0.129		/		/		+0.129		
化学需氧量			/		301		500		/		/		0.388		/		/		0.388		/		/		+0.388		
氨 氮			/		23.5		45		/		/		0.030		/		/		0.030		/		/		+0.030		
石油类			/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
废气			/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
二氧化硫			/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
烟尘			/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
工业粉尘			/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
氮氧化物			/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
与项目有关			/		0.074		10		/		/		0.0044		/		/		/		/		/		/		
的其他特征			/		0.095		20		/		/		0.0064		/		/		/		/		/		/		
污染物		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/		/			

注：1、排放增减量：（+）表示增加，（-）表示减少。 2、（12）=（6）-（8）-（11），（9）=（4）-（5）-（8）-（11）+（1）。 3、计量单位：废水排放量——万吨/年；废气排放量——万立方米/年；工业固体废物排放量——万吨/年；水污染物排放浓度——毫克/升；