

## 美中美涂料生产线（一期）项目 竣工环境保护验收小组意见

2019年10月31日，成都美中美涂料有限公司在公司会议室组织召开“美中美涂料生产线（一期）项目”竣工环境保护验收会。参加会议的有建设单位成都美中美涂料有限公司、验收监测单位四川溯源环境监测有限公司及特邀专家，会议成立了专家组。与会代表根据《美中美涂料生产线（一期）项目环境影响报告书》并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范、建设项目环境影响报告表等要求对本项目进行验收；根据项目环保治理设施的运行情况和环境保护措施落实情况，查阅了相关资料；听取了建设单位对该项目建设情况的汇报、验收监测单位对该项目竣工环境保护验收调查的汇报情况。经认真讨论，形成如下验收意见：

### 一、工程建设基本情况

#### （一）建设地点、规模、主要建设内容

项目位于四川省成都市崇州市工业集中发展区内，占地面积122.42亩（包含二期建设用地），构筑物总建筑面积38645.87m<sup>2</sup>，净用地面积58079.12m<sup>2</sup>（约87亩）；厂区建设分为两期，本项目为一期，本次验收内容仅含美中美涂料生产线（一期）项目。一期项目投资7500万元建设年产5000吨家具木器涂料生产线厂房及配套设施，产品包括聚氨酯漆2000t，聚酯色漆1500t，硝基色漆1500t。

项目职工数100人，项目实行8小时白班制，年运行300天。

#### （二）建设过程及环保审批情况

成都美中美涂料有限公司“美中美涂料生产线项目”于 2009 年 5 月 20 日获得崇州市发展和改革局审批通过，审批文号：川投资备[51018409052001]002 6 号，获准建设规模为：投资 15000 万元，占地面积 137 亩，建筑面积 28000 平方米。崇州市发展和改革局分别于 2010 年 1 月 8 日和 2011 年 4 月 28 日出具《关于同意成都美中美涂料有限公司“美中美涂料生产线项目”分期实施的通知》和《关于美中美涂料生产线项目立项变更的函》（崇发改变更函[2011]20 号），同意项目分期建设，建设规模和内容：项目占地面积 137 亩，建筑面积 28000 平方米，建年产 15000 吨家具木器涂料生产线厂房及配套设施。项目进行分期实施，实际建设规模和内容：项目占地面积 122.42 亩（包含二期），建筑面积 38646.31 平方米，一期项目投资 7500 万元，建成后规模为年产 5000 吨家具木器涂料。

2010 年 12 月，成都市生态环境研究所编制完成《成都美中美涂料有限公司美中美涂料生产线（一期）项目环境影响报告书》。2011 年 8 月 2 日，成都市生态环境局以成环建评[2011]342 号出具了《关于成都美中美涂料有限公司美中美涂料生产线（一期）项目环境影响报告书的审查批复》，同意项目建设。本项目自 2012 年开始建设，2018 年 10 月完成建设（厂房建设承包方内部出现问题，导致工期拖延），2018 年 11 月进入调试阶段。项目未申领排污许可证。

### （三）验收范围

根据《关于发布<建设项目竣工环境保护验收暂行办法>的公告》（国环环评[2017]4 号），本次环境保护验收的范围为项目一期工程建设内

容，包括甲类生产车间、甲类库房、甲类堆场、丙类堆场、乙类库房、储罐区、综合楼、食堂、门卫室、废气处理设施、消防水池、应急池、道路、绿化、危废处置设施等。

验收监测期间，项目主体工程与其配套的环保设施运行正常，符合验收监测条件。

## 二、工程变动情况

由于项目建设时间较长，根据目前市场、设备以及产品等相关情况，在实际建设中，部分内容与环评相比不一致，具体如下：

表1 项目变动情况对照表

序号	类型	环评设计内容	实际建设内容	备注	
1	建筑面积变化(m <sup>2</sup> )	综合楼	7000m <sup>2</sup>	9719.16m <sup>2</sup>	建筑面积变化：实际建设甲类堆场1个、丙类堆场1个。
		甲类生产车间	2755m <sup>2</sup>	2994.04m <sup>2</sup>	
		仓库	甲类 742.5m <sup>2</sup> ；乙类 1845m <sup>2</sup> 。	甲类 735m <sup>2</sup> ；乙类 1845m <sup>2</sup> 。	
		堆场	甲类：4060m <sup>2</sup> 、3905m <sup>2</sup>	甲类 3898.08m <sup>2</sup> ；丙类 4046.39m <sup>2</sup>	
		门卫室	129.6m <sup>2</sup>	186.8m <sup>2</sup>	
2	设备数量变化(台)	三辊研磨机	8	1	新增WS-20/SM30B/WM30A 卧式砂磨机9台、WMS-100L 卧式砂磨机4台、中间计量槽3台。
		自动进料机	3	4	
		高速分散机	16	36	
		分散缸	24	70	
		兑稀釜	4	6	
	调漆釜	50	32		
3	原辅材料类别、年使用量及贮存量变化	甲苯	年使用量 30t	不再使用	甲苯毒性强，改用低毒原料二甲苯，减少污染。
		硝化棉	年使用量 200.6t/a，最大贮存量 10t	年使用量 200.6t/a，最大贮存量 0	购买后运至生产车间，直接投入使用。
4	环保设施变化	安装干式漆雾净化器、1台布袋除尘器、1套活性炭吸附装置	废气处理：布袋除尘器（效率96%）+UV光氧催化+活性炭吸附设施，2	废气处理设施增加，优于环评设计方案。	

		套			
5	环境风险防范设施变化	围堰	建设单位在库房内储存区域周边设置围堰，修建围堰高度约 1.0m，确保满足围堰内日常固定最大储存量。	储罐区修建围堰，满足环评的要求；库房内未修建围堰，库房外设置导流沟和暂存池，确保能及时收集泄漏物料；堆场设置围堰，高度小于 1m，堆场周围设置导流沟。	污染物可及时进入收集系统，风险可控。
		消防栓	设置按钮式室外消防栓。	厂区设有室内外消防栓，但均无可报警按钮。厂区监控全覆盖，可实时监控。	/
		消防水池、应急池	兼用，容积 600m <sup>3</sup>	消防水池 2 座，750m <sup>3</sup> /座；应急池 1 座，750m <sup>3</sup> 。	优于环评要求。

项目目前生产工艺不变，产品规模与环评一致，产生的污染物类型未增加，企业参照其他行业重大变更情况，自查认定以上变动不属于重大变更。

### 三、环境保护设施建设情况

#### (一) 废水

项目油性涂料生产无需使用自来水。分散缸及高速分散机采取混合溶剂进行清洗，清洗物回用于生产，不外排。生产车间日常不用自来水冲洗，采取人工清扫。项目正常工况下无生产废水外排，故外排废水仅为职工生活废水。

项目建设隔油池 1 座，容积为 20m<sup>3</sup>，位于厂区西南侧，建设污水预处理池 1 座，容积为 100m<sup>3</sup>，位于厂区西北侧。食堂产生的生活污水通过隔油池（三级沉淀）后进入预处理池处理；其余生活污水直接进入预

处理池处理。生活污水经预处理池处理后达《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准后进入市政污水管网，由崇州市城市生活污水处理厂处理后排入西河。

## （二）废气

### （1）油烟废气的排放及治理

项目食堂设置于综合楼 1F，使用清洁能源天然气。油烟净化器安装于综合楼楼顶，油烟废气引至楼顶经处理后达标排放。

### （2）柴油发电机废气

项目设置备用电源柴油发电机，发电机房位于厂区物流入口处，功率为 325KW，使用 0#柴油，0#柴油属清洁能源，由于使用次数少，其产生的废气污染物较少，废气经管道引至房顶排放。

### （3）粉尘

生产过程中会使用钛白粉、滑石粉等粉状物料，项目采用半机械方式将粉料倒入分散缸内，该过程会产生少量粉尘。项目在混料产尘位置布设抽风吸气装置，安装管道，将废气收集后处置。

### （4）有机废气

项目在生产过程中混料、分散、调配等环节会产生苯、甲苯、二甲苯等有机废气，项目设置集气罩和管道，将废气收集后处置。

甲类生产车间设置 2 套规格相同的废气收集系统，废气收集后进入布袋除尘器处理，而后进入 UV 光氧催化，在经过活性炭吸附后由 1 根高度为 15m 的排气筒引至高空排放。

### （5）无组织排放的废气

项目无组织排放的废气包括生产过程中未完全捕集的粉尘、有机废气以及物料在储罐区产生的无组织废气。

#### ①工艺过程无组织排放废气

在车间安装的废气收集系统无法达到 100%，则有极少量粉尘和有机废气以无组织形式外排。车间部分工序设置门帘，分散工序设置点对点集气罩，尽可能减少无组织废气的排放；同时加强车间通风换气，利用自然通风加快已外排的废气扩散、稀释。

#### ②储罐区无组织排放废气

项目设置有 2 组储罐，1 组 5 个，共计 10 个，目前 5 备 5 用；储罐容积 100m<sup>3</sup>/个。供应厂家使用槽车进行储罐区物料补充。储罐进料口采用密闭式设计，正常卸料过程物料泄漏较少。储罐区无组织废气主要来自收发料及日常储存过程，由于日常受气温、压力影响，将产生小呼吸损失，挥发的有机废气以无组织形式排放。储罐区域设置全覆盖喷淋装置，以减小储罐呼吸量，且由于储罐区域通风性好，可有效减小废气对环境的影响。

### （三）噪声

项目噪声主要为设备噪声，主要噪声源为分散机、砂磨机、各类泵和风机等设备，风机为连续排放噪声源，其余设备为间断排放噪声源，目前项目采取的降噪措施如下：

（1）选用先进的低噪声生产设备，安装时采取台基减震措施；

（2）合理布局产噪设备。生产车间距北侧厂界 5m；除风机安装在车间外，其余高噪声设备安装于生产车间内，位于厂区北侧，远离综合

楼，有效利用噪声距离衰减；车间墙体和屋顶采用轻质复合隔声薄板，可利用墙体隔声；

(3) 合理安排工作时间，项目仅白天生产；

(4) 安排专人定期维护机械设备，确保其正常运转；

(5) 在厂区内和厂界四周种植常绿乔木构成隔声绿化带，做好绿化工作。

#### (四) 固废

本项目产生的一般固废主要为生活垃圾、普通包装物、污水处理池污泥；危险废物包括化学品包装品、危化品包装材料以及废活性炭。处置情况见表 2。

表 2 固废处置情况一览表

名称	类别	产生量 (t/a)	处置方式
普通包装材料	一般固废	5	外售废品回收站
除尘回收粉尘		38.46	回用于生产环节
生活垃圾		3	环卫清运处置
预处理池污泥		0.1	
废活性炭	危险废物	2.4	委托四川省中明环境治理有限公司处置
沾染涂料废物		2	
危险化学品桶等包装材料		4	

#### (五) 其他环境保护设施

##### (1) 地下水污染防治措施

为避免对地下水造成影响，项目采取以下措施进行防治：

①对厂区内排水系统及废水处理池均做好了防渗处理。

②生产车间不产生废水；使用的原辅材料部分为液体，项目原辅料贮存、储罐区、堆场、溶液中转容器、收集槽、地坪等均做好了防渗措施。

③定期进行检漏监测及检修。强化各相关的工程的转弯、承插、对待等处的防渗，做好了隐蔽工程的记录，强化了施工期防渗工程的环境监理。

④项目车间、仓库外均设置了收集池，泄漏液体可通过收集系统进入应急池内，避免对地下水造成污染。

## (2) 环境风险防范措施

项目主要涉及易燃危化品，成都美中美涂料有限公司制定有综合应急预案：《突发环境事件应急预案》，已报当地主管部门备案。风险防范措施如下：

①成都美中美涂料有限公司开展了项目的安全评价工作，厂区已通过消防验收。根据安监部门、消防部门及国家相关规定，在平面布置上做到合理分区，厂区设置消防通道和安全通道，厂区建筑物间、装置间划定有安全防护距离，总平面布置得到安监和消防部门的认可。

②在储罐区域修建围堰，规格为30m\*22.5m\*1.5m，满足环评要求的“围堰所形成的有效容积必须大于该储存区最大容器容积的1.1倍以上”；储罐间距1m，储罐距围堰3m，两储罐区围堰距离为7m。

③厂区做好分区防渗措施；车间、仓库，堆场外等均设置有收集池/导流沟，厂区东南侧设置有消防水池（1500m<sup>3</sup>）和应急池（750m<sup>3</sup>），保证风险事故情况下消防水量的供应和泄漏物料、消防废水均能进入收集池；厂区雨污水管网均设置有阀门，可控制雨污水排放。

④厂区生产车间、储罐区设置有可燃、有毒气体报警器、火灾报警器等，起风险防范作用。



⑤厂区配备有应急物资：有室内外消防栓、干粉和泡沫等灭火器、消防沙、防毒面具、防护手套、防静电服等；厂区工作人员具备一定处置突发事件的能力。

### (3) 卫生防护距离

以生产车间和储罐区边界 200m 划定卫生防护距离，经调查，在该距离范围内园区未引入食品、医药等对大气环境质量要求较高的企业，无新建居民集中居民区、学校、医院等环境敏感保护目标。

## 四、环境保护设施调试效果

### (1) 排放情况

#### ①废水

2019 年 2 月 27 日~28 日监测结果表明废水总排口废水：pH、悬浮物、化学需氧量、五日生化需氧量、动植物油共 5 项指标的监测结果低于《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）表 4 中三级排放标准；2019 年 4 月 10 日~11 日监测结果表明废水的氨氮监测结果低于《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）表 1 中 B 级标准。

#### ②废气

2019 年 2 月 27 日~28 日监测结果表明：

无组织废气：污染源东北面、西北面、西面、西南面边界处的苯、甲苯、二甲苯、非甲烷总烃（VOCs，以碳计）共 4 项指标监测结果低于《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》（DB 51/2377-2017）表 5 中最高允许排放浓度限值。污染源东北面、西北面、西面、西南面边界处的颗粒物监测结果低于《大气污染物综合排放标准》（GB

16297-1996)表2中无组织排放浓度限值。

有组织废气:涂料搅拌车间排气筒净化器后距地面约13m垂直管道处苯、甲苯、二甲苯、非甲烷总烃(VOCs,以碳计)共4项指标监测结果低于《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》(DB 51/2377-2017)表3中涂料、油墨、胶黏剂及类似产品制造最高允许排放浓度和最高允许排放速率。涂料搅拌车间排气筒净化器后距地面约13m垂直管道处颗粒物监测结果低于《大气污染物综合排放标准》(GB 16297-1996)表2中最高允许排放浓度和二级最高允许排放速率。柴油发电机组排气筒距地面3.6m垂直管道处颗粒物、二氧化硫、氮氧化物共3项监测结果低于《大气污染物综合排放标准》(GB 16297-1996)表2中最高允许排放浓度和最高允许排放速率二级标准限值。

饮食业油烟:油烟净化器后距地面约22m处水平管道上饮食业油烟监测结果低于《饮食业油烟排放标准》(试行)(GB 18483-2001)表2中最高允许排放浓度。

### ③噪声

项目产生的噪声主要为设备噪声,项目通过合理布局、选用低噪设备、距离衰减、墙体隔声等方式降噪。2019年2月27日~28日监测结果表明:东侧(1#)、南侧(2#)、西侧(3#)、北侧(4#)厂界外1m,高出围墙0.5m昼间噪声监测结果低于《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB 12348-2008)表1中的3类功能区噪声标准限值。2019年9月16日~17日监测结果表明:东北侧1#(原5#)厂界外1m,高出围墙0.5m昼间噪声监测结果低于《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB

12348-2008)表1中的3类功能区噪声标准限值。

#### 五、工程建设对环境的影响

施工期结束，无遗留环境问题，工程建设未对环境造成不利影响。

#### 六、验收结论

经现场检查、审阅有关资料和认真讨论后，验收小组认为：美中美涂料生产线（一期）项目中建设内容的性质、地点、采用的生产工艺或者防治污染的措施均未发生重大变动；项目执行了“三同时”制度；本项目产生的废水、废气、噪声均达标排放，固废得到妥善处置。项目总体符合《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，具备项目竣工环境保护验收条件，同意项目通过自主验收。



附件：验收小组与会人员名单

