

混凝土输送设备维修项目

竣工环境保护验收小组意见

2020年3月2日，成都国峰工程机械有限公司组织召开了“混凝土输送设备维修项目”竣工环境保护验收会。参加会议的有建设单位成都国峰工程机械有限公司、验收监测单位四川溯源环境监测有限公司及特邀专家。与会代表根据《混凝土输送设备维修项目建设项目环境影响报告表》并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术指南/规范、建设项目环境影响报告书和审批部门审批决定等要求对本项目进行验收。经认真讨论，形成如下验收意见：

一、工程建设基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

混凝土输送设备维修项目位于成都市龙泉驿区经济技术开发区南三路117号，占地1360m²，建设年维修120台混凝土输送设备的生产规模。项目总投资200万元，投入环境保护措施的费用14万元，约占总投资的7%。项目建设生产车间、储运区、办公区及其配套的环保、辅助等设施，公用设施利用园区内现有的污水预处理池、供水和供电系统以及生活垃圾收集系统。职工数8人，项目实行8小时白班制，年运行220天。

（二）建设过程及环保审批情况

中环广源环境工程技术有限公司2019年12月完成了《混凝土输送设备维修项目环境影响报告表》的编制工作。成都市龙泉驿生态环境局

于 2019 年 8 月 20 日以龙环承诺环评审[2019]90 号对该项目给予环境影响报告表批复，同意项目的建设。项目于 2019 年 9 月开工建设，2019 年 12 月竣工并进入调试阶段。

(三) 验收范围

根据《关于发布<建设项目竣工环境保护验收暂行办法>的公告》(国环规环评[2017]4 号)，本次环境保护验收的范围为项目已建的主体工程及其环保、公用配套工程等设施。

包括主体工程生产车间、储运设施、办公设施、辅助工程空分设施、公用工程及环保设施等。

验收监测期间，项目主体工程与其配套的环保设施运行正常，符合验收监测条件。

二、工程变动情况

项目变动内容如下：

项目建设过程中，由于市场变动原因，项目实际建设内容进行了调整，取消焊接打磨工序。变动情况如下：

表 1 项目组成变化情况一览表

序号	名称	环评设计	实际建设	说明
1	主体工程	生产车间 1 座，1 层，钢混结构，总计占地面积 1360m ² ，位于成都昊浩投资管理有限公司生产厂房，包括生产设备切割机、电焊机等，主要分为零部件存放区、生产维修区、焊接打磨区、仓储区、办公区、危废暂存间、固废暂存间	生产车间 1 座，1 层，钢混结构，总计占地面积 1360m ² ，位于成都昊浩投资管理有限公司生产厂房，包括生产设备气割机等，主要分为零部件存放区、生产维修区、仓储区、办公区、危废暂存间、固废暂存区	项目取消了打磨焊接工序，故不再进行相关设施的建设；公司已出具相关情况说明。
2	废气	焊接烟尘：新增抽风管收集+滤筒式除尘器对焊接烟尘进行处理+15m 高排气筒排放	项目不再使用焊接打磨工序，故未设置废气处理设施	

3	废水	隔油池：一座，容积 0.5m ³	隔油池一座，容积 0.05m ³	仅处理员工洗手废水，能够满足要求
---	----	-----------------------------	-----------------------------	------------------

本建设项目取消部分工序，故相应环保措施未建设；参照《关于印发环评管理中部分行业建设项目重大变动清单的通知》（环办〔2015〕52号），本建设项目性质、规模、地点均未发生变动，生产工序和环境保护措施由于项目取消部分工序原因发生变动，但变动不属于重大变动。

三、环境保护设施建设情况

（一）废水

项目仅进行简单机械维修，不产生生产废水。劳动定员为 8 人，产生洗手废水及生活污水。项目建设隔油池一座，容积 0.05m³，能满足项目员工洗手废水的处理需求。洗手废水经隔油池隔油处理后再汇同其他生活污水依托园区污水预处理池处理后排入市政污水管网，进入芦溪河污水处理厂处理后排入芦溪河。

（二）废气

项目不再在厂内进行焊接打磨，故不产生焊接烟尘和打磨粉尘。项目在机械维修时对零件等进行气割，会产生部分气割粉尘，由于气割机使用少，同时车间内通风条件良好，粉尘自然沉降。

（三）噪声

本项目噪声主要为设备噪声。项目通过选用低噪声设备；合理安排生产时间，夜间不生产；加强设备维修管理，避免因不正常运行等进行降噪。

（四）项目固体废物主要包括：废金属件、废零部件、废油、含矿物油

废物、废油桶及生活垃圾等。

（1）危险废物

危险废物包括含矿物油废物：含油棉纱手套、废油桶等；以及废油：主要为设备维修保养中产生的废润滑油、废机油以及隔油池产生浮油；

危险废物产生后分类收集，暂存于危废暂存间，定期委托有资质的单位处置。项目目前与绵阳市天捷能源有限公司签订危废处置协议。

（2）一般固废

本项目劳动定员 8 人，生活垃圾分类收集，由园区统一收集交由城市环卫系统清运处理。

项目废零部件及废金属件，收集暂存于一般固废暂存区，定期交由金属回收单位回收。

（五）其他环境保护设施

1、建设单位已编制《突发环境事件应急预案》，制定了相应的风险防范措施和应急措施，以提高应急处置能力。

2、本项目使用机油及润滑油，须采取分区防渗措施：

（1）重点防渗区：项目厂房维修区域、危废暂存区、储油区地面已采用防渗混凝土进行防渗处理，同时项目还采用环氧树脂材料进一步做重点防腐防渗处理。

（2）一般防渗区：项目厂房内地面均已采用防渗混凝土进行防渗处理。同时项目隔油池位于地面，预处理池依托园区，园区已对预处理池进行防渗处理。

（3）一般防渗区：项目所在园区地面均硬化，项目所在厂房已采用防渗混凝土进行硬化处理。

四、环境保护设施调试效果

1、排放情况

(1) 废水

根据 SY 验收监测字（2020）第 01003 号结果：园区废水总排口中 pH、悬浮物、化学需氧量、五日生化需氧量、石油类、阴离子表面活性剂日均排放浓度均满足《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）表 4 中最高允许排放浓度三级标准的要求；氨氮日均排放浓度满足《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）表 1 中 B 级标准的要求。

(2) 废气

根据 SY 验收监测字（2020）第 01003 号结果：项目厂界无组织废气监测 1#~3#无组织颗粒物监测最高浓度测定结果满足《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表 2 中无组织排放监控浓度限值的要求。

(3) 噪声

根据 SY 验收监测字（2020）第 01003 号结果：项目东北侧（1#）、东南侧（2#）、西南侧（3#）厂界外 1m 处工业企业厂界环境噪声昼间监测结果满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）表 1 中的 3 类功能区噪声限值标准的要求。

2、效率监测

项目废水进入园区预处理池进行处理，无法满足废水处理效率监测要求。

3、总量

由于项目不进行焊接打磨，故无有组织废气产生。项目废水总量情况如下：

表 2 项目总量控制指标

总量控制的污染物名称		环评预估排放量 (t/a)	实际排放量排放 (t/a)	备注
废水	COD	0.0924	0.074	实际排放量未超过环评预估总量。
	氨氮	0.0083	0.0078	
废气	烟粉尘	0.0004	/	不使用焊接打磨

五、工程建设对环境的影响

根据项目建设情况及检测结果，项目未对周边环境造成不良影响。

六、验收结论

经现场检查、审阅有关资料和认真讨论后，验收小组认为：混凝土输送设备维修项目中建设内容的性质、地点、采用的生产工艺或者防治污染的措施均未发生重大变动；项目执行了“三同时”制度；验收监测结果表明所测污染物均达标排放。项目总体符合《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，具备项目竣工环境保护验收条件，同意项目通过自主验收。

七、后续要求

- 1、加强对设施的日常维护和管理，建立环保管理制度，确保环保设施有效运行，做到长期稳定达标排放。
- 2、委托有资质的环境检测机构定期对污染物排放情况进行监测，作为环境管理的依据。
- 3、加强危废管理工作，及时按照相应要求进行规范处置。

附件：验收小组名单

成都国峰工程机械有限公司

2020年3月2日