混凝土输送设备维修项目 竣工环境保护验收监测报告表

建设单位:成都国峰工程机械有限公司

编制单位: 四川溯源环境监测有限公司

2020年3月

建设单位法人代表:

编制单位法人代表:

项目负责人:

填表人:

建设单位(盖章)

成都国峰工程机械有限公司

电话: 13880494573

传真: /

邮编: 610100

地址:成都市龙泉驿区经济技术开发区南

三路 117号

编制单位(盖章)

四川溯源环境监测有限公司

电话: 028-86056501

传真: /

邮编: 610000

地址:成都市高新区科园南路5号1栋11

楼1号

表一

建设项目名称	混凝土输送设备维修项目						
建设单位名称		成都国峰工程机械有限公司					
建设项目主管部门		/					
建设项目性质	✓ 新	建 改扩建 技品	女 (划✔	()			
主要产品名称		混凝土输送设	备				
设计生产能力		维修混凝土输送设备	120 台/年				
实际生产能力	:	维修混凝土输送设备	120 台/年				
环评时间	2019年12月	开工日期	201	9年9月			
调试时间	2019年12月	现场监测时间	2019年	12月26~	~27 日		
 环评报告表审批部门	成都市龙泉驿	环评报告表编制单	中环广源	环境工程	呈技术		
外げ拟百衣甲加部门	生态环境局	位	有	限公司			
环保设施设计单位	/	环保设施施工单位	,	/			
投资总概算	200 万元	环保投资总概算	14 万元	比例	7%		
实际总投资	200 万元	实际环保投资	14 万元	比例	7%		
验收监测依据					验		

表一(续)

根据项目环评及批复,项目执行如下标准:

表 1-1 废水执行标准

《污水综合 氨氮执行《 (GB/T319	备注		
废水类型	项目	排放浓度(mg/L)	/
生活及洗	pH 值	6~9	无量纲
手废水	化学需氧量	500	/
	五日生化需氧量	300	/
	悬浮物	400	/
	石油类	30	/
	阴离子表面活性剂	20	/
	氨氮	45	/
	总磷	_	/

验收监测标准、标号、 级别

表 1-2 废气执行标准

《大气污染物综	备注		
废气类型	项目	浓度(mg/m³)	/
无组织废气 颗粒物		1.0	/

表 1-3 噪声执行标准

《上业企业)界坏境噪声排放标准》(GBI2348-2008)3 类标						
_ 准						
功能区类别	项目	限值	/			
3 类	昼间	65 dB(A)	/			

表二

前言

混凝土泵具有机械化程度高、效率高、占用人力少、劳动强度低及施工组织简单等优点,目前已在国内得到广泛的应用。考虑混凝土输送设备的市场前景及企业发展需要,成都国峰工程机械有限公司在成都市龙泉驿区经济技术开发区南三路 117 号购置成都是浩投资管理有限公司已建的聚能产业港 13 栋附 102 号厂房,建设"混凝土输送设备维修项目"。

项目总投资 200 万元,建筑占地面积为 1360m², 建设年维修 120 台混凝土输送设备的生产规模。本项目进行维修仅为混凝土输送设备,不包含运输车; 混凝土输送设备因存储混凝土须在现场清洗完毕,否则混凝土凝结加大清洗难度,易造成设备损伤,故项目不在厂区进行设备清洗; 同时项目不涉及打磨焊接及发动机更换,发动机更换、外观打磨焊接及喷漆均外协。

项目符合国家产业政策,成都市龙泉驿区科技和经济性信息化局以川投资备【2019-510112-82-03-369941】JXQB-0369号文件准予本项目备案。中环广源环境工程技术有限公司于2019年12月完成了《混凝土输送设备维修项目环境影响报告表》的编制工作。成都市龙泉驿生态环境局于2019年8月20日以龙环承诺环评审[2019]90号对该项目给予环境影响报告表批复,同意项目建设。项目于2019年9月开工建设,2019年12月竣工并进入调试阶段。目前该项目主体设施和与之配套的环境保护设施运行正常,负荷满足验收监测要求,符合验收监测条件。

四川溯源环境监测有限公司受成都国峰工程机械有限公司的委托,对其"混凝土输送设备维修项目"进行竣工环境保护验收监测工作。我公司于 2019 年 12 月进行了现场踏勘和调查工作,并查阅了相关文件和技术资料,于 2019 年 12 月 26~27 日进行了现场监测及调查。根据监测结果和调查情况,编制了本验收报告表。

本次环境保护验收的范围为:

主体工程生产车间、储运区、办公区及其配套的环保、辅助、公用等设施。

验收监测主要内容包括:

- (1) 废水排放情况监测;
- (2) 废气排放监测;
- (3) 噪声监测;

- (4) 固体废物处置情况检查;
- (5) 其他调查。

工程建设情况

地理位置、平面布置及外环境

龙泉驿区属成都市管辖的十九个区(市)县之一,地处成都平原东部偏南,是成都市的东大门。

全区位于东经 104.08′28″~104.27′12″, 北纬 30.28′57″~30.46′46″之间, 西端紧接成都市成华区和锦江区, 北端与成都市的新都区、青白江区为邻, 东端连接成都市的金堂县和简阳市交界, 南接双流县。东西长 29.8 公里, 南北宽 28.75 公里。幅员面积 558.74平方公里。

根据现场查看,项目西北侧紧邻四川天博精工科技有限公司,项目东南侧为四川鑫 谊康保洁服务有限公司,项目东西南侧为成都新视界光电有限公司、成都优博机械有限 公司;东北及北面为成都市经开区南三路,道路对面为空地。项目周边主要为工艺企业, 外环境比较单纯,没有明显的环境制约因素。

地理位置见附图 1,平面布置见附图 2,外环境关系见附图 3。

建设项目概况

项目总投资 200 万元,环保投资 14 万,占总投资的 7%。

项目建筑面积 1360m², 建设年维修 120 台混凝土输送设备的生产规模。

项目建设生产车间、储运区、办公区及其配套的环保、辅助等设施,公用设施利用园区内现有的污水预处理池、供水和供电系统以及生活垃圾收集系统。

项目组成详见表 2-1, 主要原辅材料及能耗情况表见表 2-2。

建设项目名称: 混凝土输送设备维修项目

建设项目性质:新建

建设项目地点:成都市龙泉驿区经济技术开发区南三路 117号 13 栋附 102号。

	表 2-1 项目组成表							
项目 名称		环评建设内容及规模	实际建设内容	项目变更原因				
主体工程	1座,1层,钢混结构,总计占地面积 1360m²,位于成都昊浩投资管理有限 公司生产厂房,包括生产设备切割机 电焊机等,主要分为零部件存放区、 生产维修区、焊接打磨区、仓储区、 办公区、危废暂存间、固废暂存间		昊浩投资管理有限公司第	项目不再进行 焊接打磨,取消 焊接打磨区,未 购买电焊机及 打磨机;见附件				
储运设 施	/	位于生产车间内,占地约 272m²,主要进行原材料储存	与环评一致	/				
办公设 施	/	钢混结构,位于仓储区上方,主要包 / 括办公区及生活区,位于 2-3 层(1 层 为项目的仓储区)		/				
辅助工程	空分设施	主要为空压机 1 个,主要要用于项目 设置小型空气压缩泵一台辅 生产 助气割机使用。		/				
	供水	市政供给,年用水量 198t/a	市政供给	/				
公用工	供电	市政供给,年用电量30万千瓦/年	市政供给	/				
程	排水	项目污水经隔油池、预处理池处理, 园区污水管网排放至污水处理厂,年 污水排放量约为 184.8t/a	洗手污水经隔油池汇同生活 污水由园区预处理池处理排 放至污水处理厂					
	広小	生活废水: 厂区建有预处理池(50m³) 1座	园区预处理池(50m³)1座	/				
	废水	隔油池:一座,容积 0.5m³	隔油池一座,容积 0.05m³	仅处理洗手废 水				
环保工程	废气	焊接烟尘:新增抽风管收集+滤筒式除 尘器对焊接烟尘进行处理+15m高排 气筒排放		项目不再进行 焊接打磨,见附 件 5				
	噪声	距离衰减、厂房隔声	与环评一致	/				
	推放点, 固废 危险固度	一般固废:生产车间内设有一般固废 推放点,占地面积约 10m²	项目设置固废暂存区一处	/				
		危险固度:设置1个危废暂存间,约2m ² ,并交由危废公司进行处理	设置 1 个危废暂存间,约 10m ²	危废间容积增 大				

主要原辅材料

主要原辅材料及能耗情况表见下表 2-2。

表 2-2 主要原辅材料及能耗情况表

序号	名称	实际使用情况	单位	环评消耗数量	实际消耗数量	备注			
一、原辅料									
1	配件	配件	套/年	80	80	/			
2	刚材	刚材	T/a	0.05	0.05	/			
3	润滑油	润滑油	L/a	4000	4000	/			
4	焊条	/	T/a	0.1	/	/			
5	乙炔	乙炔	L/a	80	80	/			
6	氧气	氧气	L/a	200	200	/			
7	机油	机油	T/a	2	2	/			
8	氮气	氮气	L/a	200	200	/			
二、动力消耗									
1	水	水	M³/a	/	240	主北州小人			
2	电	电	Kw.h/a	/	30万	市政供给			

主要设备

项目主要生产设备见表 2-3。

表 2-3 项目设备清单一览表

序号	设备名称	实际情况	环评数量	实际数量	备注
1	电焊机	/	1	/	/
2	空压机	空压机	1	1	/
3	切割机	气割机	1	1	/
4	打磨机	/	1	/	/
5	辅助工具	辅助工具	1	1	/
6	航吊	航吊	1	1	/

产品规模

项目产品规模见表 2-4。

表 2-4 项目产品规模对照表

产品名称	环评设计规模	实际建设规模	备注
维修混凝土输送设备	年维修 120 台。	年维修 120 台。	不涉及焊接、打磨及喷漆工序。

项目劳动定员及工作制度

劳动定员:劳动定员8人。

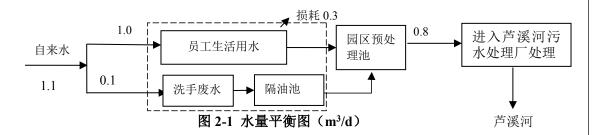
工作制度: 年工作日 220 天, 每天 8 小时, 白班制, 夜间不工作。

项目水平衡图

本项目采用雨污分流。雨水经园区雨水沟收集后排入就近水体,场内地面、雨水沟 均进行硬化。劳动定员为8人,主要产生员工洗手废水及生活污水。项目设备为混凝土 输送泵,返厂清洗耗时长,易造成混凝土凝固,加大清洗难度,故设备不在厂内进行清 洁,于施工现场完成内外部清洁后返厂进行维修检查。

项目员工洗手废水经隔油池隔油处理后再汇同其他生活污水一同处理。项目建设隔油池一座,容积 0.05m³。项目产生的生活污水依托园区污水预处理池处理后排入市政污水管网,进入芦溪河污水处理厂处理达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002)一级 A 标后排入芦溪河。

根据业主提供水量,本项目总用水量为 1.1m³/d,全部为新鲜用水量,项目水平衡 图见图 3-1。



项目变动

经实际工程建设内容与设计和环评阶段工程内容进行对比分析,项目变动情况如下 (变动说明见附件 4):

序 名称 环评设计 说明 实际建设 묵 1座,1层,钢混结构,总计占 1座,1层,钢混结构,总计占 地面积 1360m², 位于成都昊浩 地面积 1360m², 位于成都昊浩 投资管理有限公司生产厂房, 投资管理有限公司生产厂房, 项目取消了打 主体工 生产 包括生产设备切割机、电焊机 包括生产设备气割机等,主要磨焊接工序,故 1 程 等,主要分为零部件存放区、 车间 分为零部件存放区、生产维修 不再进行相关 生产维修区、焊接打磨区、仓 区、仓储区、办公区、危废暂设施的建设;公 储区、办公区、危废暂存间、 存间、固废暂存区 司已出具相关 固废暂存间 情况说明。 焊接烟尘:新增抽风管收集+滤筒 项目不再使用焊接打磨工 废气 式除尘器对焊接烟尘进行处理 2 序,故未设置废气处理设施 +15m 高排气筒排放

表 2-5 项目变动情况一览表

3	废水	隔油池:一座,容积 0.5m³	隔油池一座,容积 0.05m³	仅处理员工 洗手废水,能
				够满足要求

根据建设单位提供说明,经建设单位自查认定,参照《关于印发环评管理中部分行业建设项目重大变动清单的通知》(环办【2015】52号),本建设项目性质、规模、地点均未发生变动,生产工序和环境保护措施由于项目取消部分工序原因相应环保设施未建设,故发生变动,由于取消建设内容未对环境造成不利影响,本项目变动工程内容不属于重大变动清单内容。

表三

主要污染源、污染物处理和排放流程

工艺流程简述

项目为混凝土输送设备维修(输送泵体维修),仅进行机械维修及零部件更换,焊接、打磨、发动机更换及喷漆均外协。主要工艺流程如下:

- 1、人工检查:根据现场使用设备的故障反馈,航吊辅助专业人员设备检查,找出设备的维修故障。项目设备不在厂内进行清洁,于施工现场完成内外部清洁后返厂进行维修检查,此工序产生噪声。
- 2、机械维修及零部件更换;根据设备故障情况进行维修,均为简单机械维修,主要包括设备零配件更换。外金属构件开裂、破损等不在厂内进行焊接、打磨与喷漆,焊接、打磨与喷漆工序外协。此工序产生废金属件及废零部件、噪声。
- 3、内核维修:项目仅进行简单机械维修,项目内核部分:发动机、动力组、电力组等内核部件发生故障,委托其他单位进行维修,更换。
- 4、保养:主要针对车辆构件的保养,包括气囊氮气填充,润滑油、机油更换、添加。项目返厂的输送设备部分存在润滑性差、有异响、发动机运转慢等影响机械运转的问题,返厂后将油箱内的润滑油、机油倒出,填入新的润滑油、机油:此工序产生废油,噪声。
- 5、打磨焊接及喷漆:项目维修完毕后,委托其他单位进行打磨焊接及喷漆,项目外观为漆料喷漆装饰,美观输送设备。

项目工艺流程及其产污环节见图:

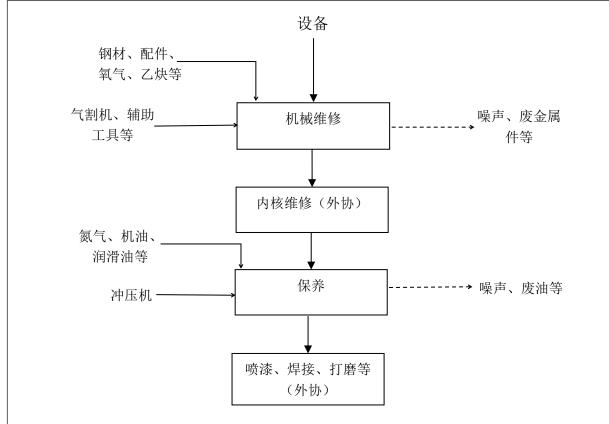


图 3-1 项目生产工艺流程及产污位置图

运营期污染物的排放情况及环保治理措施

1、废水

项目仅进行简单机械维修,不产生生产废水。

劳动定员为 8 人,主要产生员工洗手废水及生活污水。项目员工洗手废水经隔油池隔油处理后再汇同其他生活污水处理。项目建设隔油池一座,容积 0.05 m³,能满足项目员工洗手废水的处理需求。项目产生的生活污水依托园区污水预处理池处理后排入市政污水管网,进入芦溪河污水处理厂处理达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002)一级 A 标后排入芦溪河。

2、废气

项目不再在厂内进行焊接打磨(见附件5),故不产生焊接烟尘和打磨粉尘。

项目在机械维修时对零件等进行气割,会产生部分气割粉尘,由于气割机使用少,同时车间内通风条件良好,粉尘自然沉降。

3、噪声

项目营运期噪声主要为设备噪声。

建设单位采取以下措施降低噪声:

- (1) 选用低噪声设备;
- (2) 合理安排生产时间, 夜间不生产。
- (3) 加强设备维修管理,避免因不正常运行产生较大噪声。

4、固废

项目产生的固废为废金属件、废零部件、废油、含矿物油废物、废油桶及生活垃圾等。

- (1) 危险废物
- ①含矿物油废物: 主要为含油棉纱手套、废油桶等,产生量小;
- ②废油:主要为设备维修保养中产生的废润滑油、废机油以及隔油池产生浮油; 危险废物产生后分类收集,危废暂存于危废暂存间,定期委托有资质的单位处置。 项目目前与绵阳市天捷能源有限公司签订危废处置协议。

(2) 一般固废

本项目劳动定员8人,生活垃圾分类收集,由园区统一收集交由城市环卫系统清运

处理。

项目废零部件及废金属件,收集暂存于一般固废暂存区,定期交由金属回收单位回收。

5、地下水防治措施

本项目使用机油及润滑油,须采取分区防渗措施:

(1) 重点防渗区

环评要求危废暂存区、储油区为重点防渗区,防渗技术要求:在原有防渗混凝土的基础上铺设 HDPE 防渗材料(渗透系数小于 1.0×10^{-10} cm/s);满足等效黏土防渗层 Mb>6.0m,渗透系数 K<1×10 $^{-7}$ cm/s 的要求。

经现场调查,项目厂房维修区域、危废暂存区、储油区地面已采用防渗混凝土进行 防渗处理,同时项目还采用环氧树脂材料进一步做重点防腐防渗处理。

(2) 一般防渗区

环评要求生产维修区、焊接打磨区、固废暂存间、预处理池、隔油池为一般防渗区,满足等效黏土防渗层 $Mb\geq 1.5m$,渗透系数 $K\leq 1\times 10^{-7}cm/s$ 的要求。

经现场调查,项目厂房内地面均已采用防渗混凝土进行防渗处理。同时项目隔油池 位于地面,预处理池依托园区,园区已对预处理池进行防渗处理。

(3) 一般防渗区

其他区域为简单防渗区,防渗技术要求:一般地面硬化。

经现场调查,目前项目所在园区地面均硬化,项目所在厂房已采用防渗混凝土进行 硬化处理。

6、风险防范措施

环评中指出:本项目涉及的物质为一般毒性物质,不属于重大风险源。

目前建设单位已编制《突发环境事件应急预案》,制定了相应的风险防范措施和应急措施,以提高应急处置能力。

8、环保措施对照表

项目营运期污染物治理措施与环评要求措施对照情况见表 3-1。

表 3-1 环保措施对照表							
	类别	来源	环评环保措施	实际环保措施	备注		
废气	颗粒物	厂房	焊接及打磨粉尘抽风集气收集 后,经率同时除尘器处理,引至 15m高排气筒排放。	项目取消焊接打磨工序, 仅在气割时产生少量粉 尘,车间加强通风处理	/		
废水	生活废水	员工生活及 洗手	洗手废水经隔油池处理后,汇同生活废水经园区预处理池处理后达《污染物综合排放标准》(GB8978-1996)三级排放标准后排入市政污水管网,进入芦溪河污水处理厂处理后达标排入芦溪河。	后,汇同生活废水经园区 预处理池处理,依托园区 原有的预处理池,处理后 排入市政污水管网,进入	依托		
噪声	设备噪声		选用低噪声设备、加强管理等方式,厂界噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》 (GB12348-2008)3类标准要求。	已落实,监测结果表明厂 界噪声达标排放。	/		
	含油棉纱手套			已落实,危险废物分类收 集后暂存与危废暂存间,	/		
	废油桶	设备维修保 养	分类收集暂存,委托有资质的单 位处置。	委托有资质的单位处置。 项目目前与绵阳市天捷能	/		
	废矿物油			源有限公司签订危费处置 协议。	/		
固废	废金属件		收集于一般固废暂存间, 定期外	收集于一般固废暂存区,	/		
	废零部件	还夕始 校伊	售	定期外售	/		
	除尘器收集粉 尘 焊渣	设备维修保 养	城市环卫系统清运	项目不再进行焊接及打 磨,无焊渣及除尘器粉尘 产生	/		
	生活垃圾	员工办公生 活	城市环卫系统清运	城市环卫系统清运	/		

8、环保设施及投资情况

本项目总投资为 200 万元,环保投资约为 14 万元,占总投资的 7%,具体投资情况见 3-2。

表 3-2 环保投资一览表 (万元)

		衣 3-2 外保权员—见衣()	1/4/		
类别		环 保 措 施	估算投 资	实际环保措施	实际投 资
废气治理	焊接烟尘 打磨粉尘	本项目焊接打磨工序拟安装 1 套除尘 装置:抽风收集+滤筒式除尘器进行处 理+15m 排气筒		项目取消打磨焊接, 未设置滤筒式除尘 筒,无排气筒	/
	生活污水	左 15m 개 (周	/	员工洗手废水先经隔	/
废水治理	员工洗手废水	厂区预处理池处理后(员工洗手废水 先经隔油池处理)接入园区污水管网, 进入芦溪河污水处理厂进一步处理		油池处理后,与其他 生活污水一同经园区 预处理池处理后接入 市政污水管网	0.5
	废金属件及废 零部件	集中收集后出售综合利用	/	集中外售利用	/
	焊渣	环卫部门清运	/	项目取消焊接打磨工	/
	生活垃圾	环卫部门清运	/	序,不产生焊渣及除	/
		环卫部门清运	/	尘器收集粉尘,其余	/
固废治理	除尘器收集的 粉尘	环卫部门清运	/	垃圾均由环卫部门清 运	/
		收集暂存于危废暂存间,委托有危废 处置资质单位处置	2	危废签订危废处置协 议;项目目前与绵阳 市天捷能源有限公司 签订危费处置协议。	5
	危废暂存间	危废暂存间1个,地面作"三防"处理	/	危废暂存间 10m²	/
——— 噪声治理	降低噪声源	选择低噪声设备;基础减振、厂房隔 声	1.0	基础减振,厂房隔声 等	1.0
地下水污 染防治	厂房地面防渗	重点防渗区域:危废暂存间,单元防 渗 系 数 K≤1×10 ⁻¹⁰ cm/s; 储 油 区, Mb≥6.0,K≤1×10 ⁻⁷ cm/s; 一般防渗; Mb≥1.5m,渗透系数K≤10 ⁻⁷ cm/s; 简 单防渗区:一般地面硬化	/	项目对危废暂存区、 储油区、维修区域均 进行了重点防渗处理	1.5
风险防范 措施	风险管理及培训 车间消防栓、及	 大器等消防器材	75	项目编制应急预案, 购买各类消防器材等	6
	1	合 计	14	/	14

表四 项目环评结论及批复内容

环评结论及建议

一、结论

1、项目概况

成都国峰工程机械有限公司混凝土输送设备维修项目,属于新建项目,项目厂址位于成都经济开发区南三路 117号,主要建设内容包括新增生产设备进行混凝土运输设备等。预期投产日期为 2019年9月,项目投产后将形成年维修混凝土运输设备 120台的生产规模。

2、产业政策符合性

本项目属于《产业结构调整指导目录(2011年本)(修正)》(发展改革委令[2013]第21号)中允许类,《限制用地项目目录(2012年本)》和《禁止用地项目目录(2012年本)》对本项目没有做出禁止或限制的规定,生产设备不属于《产业结构调整指导目录(2011年本)》(2013年修正)中淘汰限制类设备。

根据以上分析,本项目的建设是符合国家和地方产业政策要求的。

3、选址合理

本项目位于成都龙泉驿区经济技术开发区南三路 117 号。根据龙泉驿区土地利用总图及《成都龙泉驿区经济开发区发展规划》,本项目用地类型为工业用地;根据龙泉驿区城乡规划管理局出具的本项目建设规划许可证(地字第 510112201020028(工)号),本工程符合城乡规划要求。

同时,根据成都经济开发区项目布局,本项目选址位于经济开发区的规划用地内,符合成都经济开发区的总体规划。

- 4、环境现状评价与结论
- (1)大气:环境空气中本项目所在区域基本污染物环境质量现状超标,超标污染物为 PM₁₀、PM_{2.5}、NO₂和 O₃。
- (2)地表水:根据监测结果,项目所在地的地表水体芦溪河的上游和下游两个监测断面的监测指标 pH、BOD₅、悬浮物均符合《地表水环境质量标准》(GB3838-2002) III类水域标准,COD、NH₃-N、总磷指标稍有超标,该项目所在区域地表水芦溪河河水水质情况较好。
 - (3) 声学环境: 根据监测结果,项目四周的监测点位昼间噪声监测结果均低于《声

表四(续)

环境质量标准》(GB3096-2008)表1中3类标准;表明项目所在区域声环境质量良好。

5、污染物达标排放

(1) 废气达标

本项目生产过程中产生的废气是焊接烟尘及切割打磨粉尘。

焊接烟尘及切割打磨粉尘: 待本项目运行后,项目产生烟粉尘经滤筒式除尘器处理,焊接烟尘排放能满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表 2 二级标准及无组织排放监测浓度限值(颗粒物无组织排放眼值 1.0mg/m³),对周围环境空气影响较小。

(2) 废水达标

本项目废水主要为生活污水、员工洗手废水;经隔油池、预处理池收集处理后达到《污水综合排放标准》(GB8978-1996)三级标准,NH₃-N 执行《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T31962-2015,B 级标准),最后经芦溪河污水处理厂处理后达到《四川省岷江、沱江流域水污染物排放标准》(DB51/2311-2016)中城镇污水处理厂相关浓度限值、其余指标执行《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002)一级 A 标准后排入芦溪河,对周围地表水体影响较小。

(3) 噪声达标

本项目噪声源包括打磨机、电焊机等设备运转噪声。本项目选用低噪音设备,合理布置噪声源位置,在针对噪声源位置和噪声的特点分别采用减震、隔声等措施后,本项厂界昼间噪声贡献值能满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)3类功能区标准,不会对周边声环境造成明显影响。

(4) 固体废弃物实现零排放

本项目产生的固体废物主要分为一般固废和危险废弃物。

一般工业固体废弃物处理措施和处置方案满足《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制际准》(GB18599-2001)及修改单要求,危险废物的收集、贮存、运输应落实好文中提出的各项措施,满足《危险废物贮存污染控制标准)(GB18597-2001)及修改单的要求,对周围环境影响较小。

(5) 环境风险水平较低

在采取事故防范措施的前提下,本项目将严格有效的防止火灾事故的发生,事故发生概率低。一旦发生火灾事故,依靠装置内的安全防护设施和事故应急措施也能及时控

表四(续)

制事故,防止事故蔓延,基本不会对周边环境造成大的影响。

(6) 清洁生产

从项目设备先进性、污染物产生及治理、废物回收利用、环境管理等方面着手分析,本项目可实现清洁生产。

(7) 总量控制

成都国峰工程机械有限公司混凝土输送设备维修项目主要污染物排放总量分别为烟粉尘、COD、氨氮;项目废水经厂区隔油池、预处理池处理后排入芦溪河污水处理厂处理达标后排入芦溪河,本项目废水不直接排入地表水环境。

成都国峰工程机械有限公司应向龙泉群人民政府申请烟粉尘 0.0004t/a,厂区排放污水处理厂 COD0.0924t/a、氨氮 0.0083t/a,排放水体的 COD0.055t/a、氢氨 0.003t/a 总量。

5、综合结论

综上所述,本项目符合国家产业政策的要求,工艺设计合理,有良好的污染物处理能力,污染物达标排放,符合清洁生产要求,在落实本报告表提出的防治污染措施的前提下,从环境保护角度考虑项目可行。

二、建议和要求

- 1.充分落实本报告表中有关环保措施,确保所排放的各项目污染物满足相应的排放标准。
- 2.建没单位应坚持"清洁生产"的思想,尽可能合理利用材料,从而实现节的能源、 降低物耗,减少污染物排放量的目标。
 - 3.加强对主要产噪设备的定期维护和检修,防止设备异常运转,确保厂界噪声达标。
- 4.加强环境管理,保证环保设备正常运行,加强环境保护的宣传和教育,提高有关 人员的环保意识。
 - 3.加强员工环保意识和安全意识教育,避免或减少超标排污和安全事故的发生。
- 6.全厂应设置专职人员负责全厂环保工作,保证全厂的各项环保措施得到落实。企业内部应加强环境管理,制定环境保护管理制度,实施清洁生产。
- 7.关心并积极听取可能受项目环境影响的附近单位的反映,接受当地环境保护部门。的监督和管理。
 - 8、有效落实文中各环保措施,签署危废处理协议,保证危废的合理处置。

表四(续)

环评批复

成都国峰工程机械有限公司:

你公司关于《成都国峰工程机械有限公司混凝土输送设备维修项目环境影响报告表》(下称"报告表")的报批申请收悉。根据中环广源环境工程技术有限公司(原名称"天津市咏庆环境工程技术咨询有限公司")编制(国环评证乙字第 1116 号)对该项目开展环境影响评价的结论,在全面落实报告表提出的各项防治生态破坏和环境污染措施的前提下,工程建设对环境的不利影响能够得到缓解和控制。我局同意该项目环境影响报告表中所列建设项目的性质、规模、地点以及拟采取的环境保护措施。

你公司应当严格落实报告表提出的防治污染和防止生态破坏的措施,严格执行配套 建设的环保设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产的环保"三同时"制度。项目 竣工后,应按规定开展环境保护验收。经验收合格后,项目方可正式投入生产或者使用。

表五

一、标准限值

表 5-1 环评、验收监测执行标准对照表

类型	环评标准			验收标准			
	《工业企业厂界环境噪声排放标准》			《工业企业厂界环境噪声排放标准》			
噪声	(GBl234	48-2008)	3 类标准	(GBl23	48-2008) 3	类标准	
	昼间		65 (dB(A))	昼间		65 (dB(A))	
无组	《大气污》	染物综合 排	放标准》	《大气污》	染物综合排产	汝标准》	
织废	(GB16297-1996	5) 二级及	无组织排放标准	(GB16297-	1996) 无组织	织排放标准	
气	项目	排放浓	度(mg/m³)	项目	排放浓度	雙(mg/m³)	
	颗粒物		1.0	颗粒物		1.0	
	《污水综合排放构的三级标准;氨氮 道水质标准》(C	貳执行《污		《污水综合排放 的三级标准;氨 道水质标准》((氮执行《污z	水排入城镇下水	
	项目	排方	效浓度(mg/L)	项目	排放	浓度(mg/L)	
	pH 值		6~9	pH 值		6~9	
→ 1.	化学需氧量		500	化学需氧量		500	
废水	五日生化需氧量	是	300	五日生化需氧量	里	300	
	悬浮物		400	悬浮物		400	
	石油类		30	石油类		30	
	阴离子表面活性	剂	20	阴离子表面活性	剂	20	
	氨氮		45	氨氮		45	
	总磷		-	总磷		-	

二、验收期间工况

本次验收监测时间为 2019 年 12 月 26~27 日。验收监测期间,主体设施和环保设施运行正常,运行工况记录如下:

表 5-2 项目运行工况表

日期	产品名称 设计量(台/天)		实际量(台/天)
2019.12.26	混凝土输送设备维	0.5	1
2019.12.27	修	0.5	

三、质量控制与保证

为了确保此次验收监测所得数据的代表性、完整性、可靠性、准确性和精密性,对 监测的全过程(包括布点、采样、样品贮存、实验室分析、数据处理等)进行了质量控 制。

- 1、严格按照验收监测方案的要求开展监测工作。
- 2、合理布设监测点,保证各监测点位布设的科学性和代表性。
- 3、采样人员严格遵照采样技术规范进行采样工作,认真填写采样记录,按规定保

存、运输样品。

- 4、及时了解工况情况,确保监测过程中工况负荷满足验收要求。
- 5、监测分析采用国家有关部门颁布的标准分析方法或推荐方法;监测人员经过考核 合格并持有上岗证;所有监测仪器、量具均经过计量部门检定合格并在有效期内使用。
- 6、现场采样和测试,按照原国家环保局发布的《环境监测技术规范》的要求进行 全过程质量控制。
- 7、水样测定过程中按规定进行平行样、质控样测定。以此对分析、测定结果进行 质量控制。
 - 8、监测报告严格实行三级审核制度。

监测分析方法以及监测仪器

废水监测方法以及监测仪器

表 5-3 废水监测方法、方法来源、使用仪器及检出限

序号	监测项目	监测方法	方法来源	使用仪器及编号	最低检出浓 度/检出限 (mg/L)
1	pH(无量 纲)	水质 便携式 pH 计 法	《水和废水监测 分析方法》(第 四版)国家环境 保护总局(2002 年)	PHBJ-260 PH 计 601806N00170300 17	/
2	悬浮物	水质 悬浮物的测定 重量法	GB 11901-89	FA2204B 万分之一 分析天平 YS011712062	4
3	化学需氧量	水质 化学需氧量的 测定 重铬酸盐法	НЈ 828-2017	50ml 滴定管	4
4	五日生化需 氧量	水质 五日生化需氧量(BOD ₅)的测定 稀释与接种法	НЈ 505-2009	50ml 滴定管	0.5
5	总磷	水质 总磷的测定 钼酸铵分光光度法	GB 11893-89	UV754N 紫外可见 分光光度计 YD03181805013	0.01
6	石油类	水质 石油类和动植 物油类的测定 红外 分光光度法	НЈ 637-2018	OIL460 红外分光 测油仪 111IIC18030101	0.06

7	阴离子表面 活性剂	水质 阴离子表面活性 剂的测定 亚甲蓝分光 光度法	GB 7494-87	UV754N 紫外可见 分光光度计 YD03181805013	0.05
8	氨氮	水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法	НЈ 535-2009	UV754N 紫外可见 分光光度计 YD03181805013	0.025

废气监测方法以及监测仪器

表 5-4 废气监测方法、方法来源、使用仪器及检出限

分类	监测项目	监测方法	方法来源	使用仪器及编号	检出限 (mg/m³)
- 无组 织废 气	颗粒物	大气无组织排放监测 技术导则	НЈ/Т 55-2000	ZR-3922 环境空气颗粒物 综合采样器 392218055433、 392218055459、 392218055467	/
		环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法	GB/T 15432-1995	AUW220D 十万分之一天 平 D493000528	0.001

噪声监测方法以及监测仪器

表 5-5 噪声监测方法及使用仪器

监测项目	监测方法	方法来源	使用仪器	仪器编号
工业企业厂	工业企业厂界环境噪声排放标准	GB 12348-2008	A WA (220) 夕	
界环境噪声	环境噪声监测技术规范 噪声测量	НЈ 706-2014	AWA6228+多 功能声级计	00313977
	值修正	HJ /00-2014	切配产级 (1	

验收监测内容

监测内容

废水监测点位、项目及频次

表 5-6 废水监测点位、项目及频次

测点 编号	监测点位	现场监测时间	监测项目	监测频次
1#	废水总排口	2019年12月26日~12月27日	pH、悬浮物、化学需氧量、五日生化需氧量、氨氮、总磷、石油类、阴离子表面活性剂	连续监测2天,每天4次。

废气监测点位、项目及频次

表 5-7 无组织废气监测点位、项目及频次

	监测点位	现场监测时间	监测项目	监测频次
1#	东北侧厂界外 2m	2010 5 12 13 13 26 13		大体形型 a T
2#	东南侧厂界外 2m	2019年12月26日 ~12月27日	颗粒物	连续监测 2 天,每天 3 次。
3#	西南侧厂界外 2m	~12 / 2/ []		1/\(\cdot\) 0

噪声监测点位、项目及频次

表 5-8 噪声监测点位、项目及频次

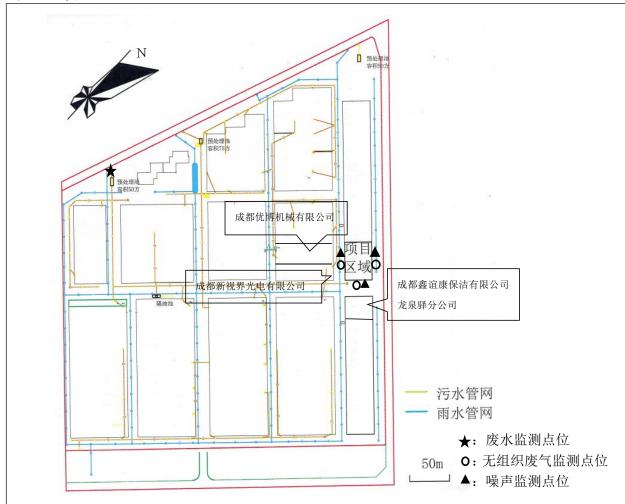
测点 编号	监测点位	现场监测时间	监测项目	主要声源	功能 区 类型	监测频次
1#	东北侧厂界外 1m, 高于 地面 1.2m		ナルムル	空气压		连续监测
2#	东南侧厂界外 1m, 高于 地面 1.2m	2019年12月26日~12月27日	工业企业 厂界环境 噪声	缩机、 空调外	3 类	2 天,每 天昼间 2
3#	西南侧厂界外 1m, 高于 地面 1.2m		米 尸	机		次。

监测仪器

表 5-9 监测仪器及校准情况

	编号	检定/校准情况	校准次数	仪器的灵敏度相差 情况(dB)
HS6288E 多功能噪	00212077	1 / 1 / 2	复 次使用竞技收	10.5
声分析仪	00313977	1年1次	每次使用前校准	±0.5

监测点位图如下:



监测单位的能力情况

四川溯源环境监测公司获得成都市工商行政管理局批准,成立于 2017 年 12 月,是 具有独立法人资格的环保服务型公司,为客户、监管单位及其他组织提供技术服务。公 司于 2018 年 9 月取得检验监测机构资质认定,CMA: 182312050447。目前主要配置有 气相色谱仪、原子吸收光度计、离子色谱仪等智能化先进设备及其他检测设备一百多套 (台);拥有一支综合素质较高、精干务实的检测队伍。

表六

废水监测结果

我公司于 2019 年 12 月 26~27 日对位于成都市经济技术开发区南三路 117 号混凝土 输送设备维修项目的废水进行了验收监测(SY 验收监测字(2020)第 01003 号)。监测结果如下:

监测点位 废水总排口 现场监测时 评价 2019年12月26日 标准限值 监测项 第一次 第二次 第三次 第四次 平均值 pH (无量纲) 7.58 7.57 7.52 7.56 7.52~7.58 6~9 达标 达标 悬浮物 126 118 162 170 144 400 达标 化学需氧量 406 398 410 408 406 500 五日生化需氧量 162 155 178 175 168 300 达标 7.26 8.05 / 总磷 8.20 8.13 8.60 石油类 未检出 0.06 未检出 0.09 未检出 20 达标 3.35 阴离子表面活性剂 3.37 2.97 3.49 3.29 20 达标 达标 氨氮 40.5 47.6 46.9 41.5 44.1 45 监测点位 废水总排口 现场监测时 2019年12月27日 标准限值 评价 监测项 第一次 第二次 第三次 第四次 平均值 达标 pH (无量纲) 7.62 7.52 7.46 7.77 7.46~7.77 6~9 达标 悬浮物 130 113 133 147 131 400 化学需氧量 446 434 440 438 500 达标 432 五日生化需氧量 188 192 185 300 达标 180 186 / 总磷 8.46 9.12 8.54 8.44 8.64 达标 石油类 0.17 0.12 0.14 0.13 0.14 20 阴离子表面活性剂 3.19 达标 3.13 3.11 3.00 3.11 **20** 氨氮 42.9 41.3 48.6 45.3 45 达标 44.5

表 6-1 废水监测结果及评价表

监测结论

验收结果表明: 2019 年 12 月 26~27 日验收监测期间,园区废水总排口的 pH、悬浮物、化学需氧量、五日生化需氧量、石油类、阴离子表面活性剂共 6 项指标日均排放浓度均满足《污水综合排放标准》(GB 8978-1996)表 4 中最高允许排放浓度三级标准的要求: 氨氮日均排放浓度满足《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T 31962-2015)

表六(续)

表1中B级标准的要求。

废气监测结果

我公司于 2019 年 12 月 26~27 日对位于成都市经济技术开发区南三路 117 号混凝土 输送设备维修项目的无组织废气进行了验收监测(SY 验收监测字(2020)第 01003 号)。监测结果如下:

		20	19年12月26	日	标准限值	评价
监测点位置	监测项目	监	则结果(mg/m	(3)	(mg/m ³)	ועדעו
		第一次	第二次	第三次	(mg/m/)	
东北侧厂界外 2m		0.164	0.182	0.219	1.0	达标
东南侧厂界外 2m	颗粒物	0.200	0.201	0.329	1.0	达标
西南侧厂界外 2m		0.273	0.201	0.329	1.0	达标
		2019年12月27日			- 标准限值	评价
监测点位置	监测项目	监	则结果(mg/m	(3)	(mg/m ³)	ועדעו
		第一次	第二次	第三次	(IIIg/III [*])	
东北侧厂界外 2m		0.292	0.220	0.202	1.0	达标
东南侧厂界外 2m	颗粒物	0.201	0.165	0.220	1.0	达标
西南侧厂界外 2m		0.201	0.237	0.220	1.0	达标

表 6-2 无组织废气监测结果及评价表

监测结论

监测结果表明: 2019 年 12 月 26~27 日验收监测期间,项目厂界无组织废气监测 1#~3#无组织颗粒物厂界监测最高浓度测定结果满足《大气污染物综合排放标准》(GB 16297-1996)表 2 中无组织排放监控浓度限值的要求。

噪声监测结果

我公司于 2019 年 12 月 26~27 日对位于成都市经济技术开发区南三路 117 号混凝土 输送设备维修项目的工业企业厂界环境噪声进行了验收监测(SY 验收监测字(2020)第 01003 号)。监测结果如下:

测点编			20	2019年12月26日			
	监测时段		等	效声级 Leq[dE	标准限值	评价	
5			噪声测量值	背景值	噪声排放值	[dB(A)]	
1#	昼间	第一次	59.8	55.1	58	65	达标
1#	生间	第二次	58.2	55.0	55	65	达标

表 6-3 噪声监测结果及评价表

表六(续)

2#	昼间	第一次	61.3	53.1	60	65	达标								
2#	<u></u>	第二次	63.1	53.3	62	65	达标								
3#	昼间	第一次	58.9	55.2	57	65	达标								
3# 		第二次	59.4	54.8	57	65	达标								
>= 1 + 1 + 1 × 1 × 1			201	19年12月27	' 日	1-00 8- 71									
测点编	 监测	时段	等多	效声级 Leq[dE	B(A)]	标准限值	评价								
号			噪声测量值	背景值	噪声排放值	[dB(A)]									
1.//	日日	第一次	59.3	54.5	57	65	达标								
1#	昼间	第二次	59.2	54.0	57	65	达标								
2#	日日	尺间	尺间	尺间	月间	尺间	尺位	昼间	日日	第一次	62.4	56.4	61	65	达标
2#	生间 	第二次	63.2	56.2	62	65	达标								
3#	昼间	第一次	58.5	53.9	56	65	达标								
5 #	生刊 	第二次	58.8	54.0	57	65	达标								

监测结果

监测结果表明: 2019年12月26~27日验收监测期间,项目厂界东北侧(1#)、东南侧(2#)、西南侧(3#)厂界外1m处工业企业厂界环境噪声昼间监测结果满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)表1中的3类功能区噪声限值标准的要求。

环保设施调试运行效果

废水

项目废水处理情况为:洗手废水经隔油池处理后汇同生活污水经园区预处理池进行预处理后达标进入市政污水管网,由于园区预处理池不仅处理本项目废水,还处理园区其他企业产生的废水,无法满足废水处理效率监测要求,故未对废水处理效率进行检测。

废气

项目未使用焊接打磨工序,未安装相应设备和环保设施,故无有组织废气排放,项目产生废气为无组织废气,故无废气处理效率检测。

表六(续)

总量控制

项目实行白班制,年工作时间 220 天。由于项目不再在厂区进行焊接打磨,故无有组织废气产生。

项目废水经隔油池+园区化粪池处理,根据用水发票等资料,项目排水量约为 0.8m³/d。

根据验收监测期间废水监测结果(取平均值)与项目水量等信息计算实际排放总量。

化学需氧量排放总量= 平均排放浓度×排放量 (年)= $422 \times 0.8 \times 220$ (t/a) ÷ 1000000

= 0.074 t/a

氨氮排放总量= 平均排放浓度×排放量(年)= $44.3 \times 0.8 \times 220$ (t/a) ÷ 1000000 = 0.0078 t/a

故项目废水总量情况如下:

表 6-4 项目总量控制指标

总量控制的	污染物名称	环评预估排放量 (t/a)	实际排放量排放 (t/a)	备注		
废水	COD	0.0924	0.074	实际排放量未超过环		
<i> </i> 及小	氨氮	0.0083	0.0078	评预估总量。		
废气	烟粉尘	0.0004	/	不使用焊接打磨		

表七 环评及批复落实情况检查

环评及批复落实情况检查

环评及批复落实情况检查见表 7-1。

表 7-1 环评及批复与实际环保措施落实情况对照表

环评批复	落实情况					
本项目焊接打磨工序产生粉尘,拟安装1套除尘装置:抽风收集+滤筒式除尘器进行处理+15m排气筒。	项目取消打磨焊接工序,未设置滤筒式除 尘器,无排气筒。					
洗手废水经隔油池处理后,汇同生活废水经园区预处理 池 处 理 后 达 《 污 染 物 综 合 排 放 标 准 》 (GB8978-1996)三级排放标准后排入市政污水管网,进入芦溪河污水处理厂处理后达标排入芦溪河。	员工洗手废水先经隔油池处理后与其他生活污水一同经园区预处理池处理后接入市政污水管网,进入芦溪河污水处理厂进一步处理,最后排入芦溪河。					
落实噪声控制措施,确保厂界达标。	已落实。验收监测结果表明,厂界噪声达 标排放。					
完善固体废弃物收集、暂存、处置的环境管理,严格 落实危险废物的收集、暂存、处置的环境管理要求。 含油棉纱手套、废油桶、废矿物油交有资质单位处置; 废金属件、废零部件分类收集综合利用;除尘器收集 粉尘、焊渣、预处理池污泥及生活垃圾交由环卫部门 清运。	已落实。固废均得到妥善处置。危废目前 暂存于危废暂存间,交有资质的单位处置。 项目目前与绵阳市天捷能源有限公司签订 危费处置协议。					
严格落实地下水和土壤污染防治措施,按要求实施分区防渗,确保地下水和土壤环境不受污染。重点防渗区域: 危废暂存间,单元防渗系数 $K \le 1 \times 10^{-10} \text{cm/s}$;储油区, $Mb \ge 6.0$, $K \le 1 \times 10^{-7} \text{cm/s}$;一般防渗: $Mb \ge 1.5 \text{m}$,渗透系数 $K \le 10^{-7} \text{cm/s}$; 简单防渗区: 一般地面硬化	已落实。厂区做好了分区防渗措施。项目 将维修区、成品油储存区及危废暂存间地 面已铺设环氧树脂防渗防腐。同时厂房内 地面均用防渗混凝土基础。					
强化风险防范措施。加强风险管理及培训、购置车间消防栓、灭火器等消防器材。	项目已编制《突发环境事件应急预案》, 正报主管部门备案。					

表八 验收监测结论及建议

一、验收监测结论

- 1. 成都国峰工程机械有限公司"混凝土输送设备维修项目"执行了国家有关环境保护的法律法规,环境保护审批手续齐全,履行了环境影响评价制度,项目配套的环保设施按"三同时"要求设计、施工和投入使用,运行基本正常。公司内部设有专门的环境保护组织机构,建立了环境保护管理体系,环境保护管理制度较为完善,环评报告表及批复中提出的环保要求和措施得到了落实。
- 2. 本验收监测报告是针对 2019 年 12 月 26~27 日生产及环境条件下开展验收监测 所得出的结论。
 - 3、各类污染物及其排放情况

(1) 废水

根据 SY 验收监测字 (2020) 第 01003 号监测结果: 园区废水总排口中 pH、悬浮物、化学需氧量、五日生化需氧量、石油类、阴离子表面活性剂日均排放浓度均满足《污水综合排放标准》 (GB 8978-1996) 表 4 中最高允许排放浓度三级标准的要求; 氨氮日均排放浓度满足《污水排入城镇下水道水质标准》 (GB/T 31962-2015) 表 1 中 B 级标准的要求。

(2) 废气

根据 SY 验收监测字 (2020) 第 01003 号监测结果:项目厂界无组织废气监测 1#~3# 无组织颗粒物监测最高浓度测定结果满足《大气污染物综合排放标准》(GB 16297-1996) 表 2 中无组织排放监控浓度限值的要求。

(3) 噪声

根据 SY 验收监测字(2020)第 01003 号监测结果:项目东北侧(1#)、东南侧(2#)、西南侧(3#)厂界外 1m 处工业企业厂界环境噪声昼间监测结果满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB 12348-2008)表 1 中的 3 类功能区噪声限值标准的要求。

(4) 固废

危险废物产生后分类收集,目前产生量少,危废暂存于危废暂存间,定期委托有资质的单位处置。项目目前已与绵阳市天捷能源有限公司签订了危废处置协议。

表八 (续)

4、项目执行了"三同时"制度,不存在重大的环境影响问题,环评报告表及批复所提出的环保措施均得到了落实,环保设施已建成并投入正常使用,建议通过项目竣工环境保护验收。

二、建议

- 1、加强对其环保设施的日常维护和管理,建立健全环保设施的运行管理制度,确保环保设施有效运行,做到污染物长期稳定达标排放。
- 2、营运期委托有资质的监测单位定期对污染物排放情况进行监测,作为环境管理的依据。

表九

注释

附 表

附表 1 建设项目"三同时"登记表

附 图

附图 1 项目地理位置图

附图 2 项目平面布置图

附图 3 项目外环境关系图

附图 4 项目雨污管网图

附图 5 现场及环保设施图

附 件

附件1 营业执照;

附件2 项目备案文件;

附件 3 环评批复《关于对成都国峰工程机械有限公司混凝土输送设备维修项目环境影响报告表审查批复》(成都市龙泉驿生态环境局,龙环承诺环评审[2019]90号);

附件 4 项目变动情况说明;

附件 5 项目不再使用焊接打磨工序说明:

附件6 危废处置协议;

附件7 项目用水相关记录;

附件8 工况记录;

附件9《监测报告》。

建设项目工程竣工环境保护"三同时"验收登记表

填表单位(盖章): 成都国峰工程机械有限公司

填表人(签字):

项目经办人(签字):

建设项目	项目名称			混凝土输送设备维修项目		项目代码	项目代码		D4430 专用设备修理		建设地点	į.	成都市经济开发区南三路 117 号		
	行业类	类别(分类管理名录) 70 专用设备制造及维修		造及维修	建设性质		☑新建	□改扩建	□技术改造						
	设计生	产能力	年维修混凝土输送设备 120 台		设备 120 台	实际生产能力		年维修混凝土输送设备 120 台		3	不评单位	中环广源环境工程技术有限公司			
	环评档	i审批机关	成都市龙泉驿生态环境局		审批文号		龙环承诺环评审[2019]90 号		环评档类	型	报告表				
	开工日	期	2019年9月		竣工日期		2019年12月		排污许可	「证申领时间	/				
	环保设	施设计单位	/		环保设施施工单位		/		本工程排污许可证编号		/				
	验收单	位	四川溯源环境监测有限公司		则有限公司	环保设施监测单位		四川溯源环境监测有限公司		验收监测	 时工况	/			
	投资总	概算(万元)	200 万元		t	环保投资总概算(万元)		14 万元		所占比例	(%)	7%			
	实际总	投资	200 万元		ī.	实际环保投资(万元)		14 万元		所占比例(%)		7%			
	废水治	津 (万元)	0.5	废气治理(万元	i) /	噪声治理(万元)	1.0	固废治理(万元)	5.0	绿化及生		/	其他(万元)	7.5
	新增废	水处理设施能力		/	t/d	新增	废气处理设施的	能力	/	Nm ³ /h	年平均工作时		1760 h/a		
	j	运营单位	成都国峰工程机械有限公司 运营		公司 运营			L构代码)	可代码) 91510112686302555U 验收		验收时间	J	2019年12月~2020年3月		
		污染物	原有排放量	本期工程实际	本期工程允许	本期工程产生量	本期工程自身	本期工程实	际 本期工和	星核 本期	肛程	全厂实际排放	全场核定排放	区域平衡替代	排放增减
	7		(1)	排放浓度(2)	排放浓度(3)	(4)	削减量(5)	排放量(6)	定排放量	1(7) "以新带者	芒"削减量(8)	总量(9)	总量(10)	削减量(11)	量(12)
	E.	资 水	/	/	/	/	/	/	/		/	/	/	/	/
	1	化学需氧量	/	422	500	/	/	0.074	/		/	0.074	/	/	+0.074
\ s+ 44	· ************************************	虱 氮	/	44.3	45	/	/	0.0078	/		/	0.0078	/	/	+0.0078
污染物		石油类	/	/	/	/	/	/	/		/	/	/	/	/
达标与	P	废气	/	/	/	/	/	/	/		/	/	/	/	/
(工邪	-	二氧化硫	/	/	/	/	/	/	/		/	/	/	/	/
「 「 项目i	1.1	因尘	/	/	/	/	/	/	/		/	/	/	/	/
	十 八 八 -	工业粉尘	/	/	/	/	/	/	/		/	/	/	/	/
	3	氮氧化物	/	/	/	/	/	/	/		/	/	/	/	/
	1	与项目有关 /	/	/	/	/	/	/	/		/	/	/	/	/
	Á	的其他特征	/	/	/	/	/		/		/	/	/	/	/
	Ť	亏染物													

注: 1、排放增减量: (+)表示增加, (-)表示减少。 2、(12) = (6) - (8) - (11) , (9) = (4) - (5) - (8) - (11) + (1) 。 3、计量单位:废水排放量——万吨/年;废气排放量——万标立方米/年;工业固体废物排放量——万吨/年;水污染物排放浓度——毫克/升;大气污染物排放浓度——毫克/立方米;水污染物排放量——吨/年;大气污染物排放量——吨/年