成都欣晟包装有限公司技改扩建项目竣工环境保护验收监测报告表

建设单位:成都欣晟印务科技有限公司

编制单位:成都欣晟印务科技有限公司

2020年5月

法人代表:

项目负责人:

填表人:

建设单位(盖章)

成都欣晟印务科技有限公司

电话: 13980583543

传真: /

邮编: 610041

地址:成都市武侯区武科西三路 17号

表一

衣一	1					
建设项目名称	成都欣晟包装有限公司技改扩建项目					
建设单位名称	成都欣晟印务科技有限公司					
建设项目主管部门		/				
建设项目性质	新建	✓改扩建 技改	(划✓)		
主要产品名称	精美画册、楼书、	DM 单、手提袋、挂	历、台历等	等各类纸	制品制	
		作				
设计生产能力	每年新增印刷	3000 万印,改建后全	厂年产量	为 6000 7	万印	
实际生产能力	每年新增印刷	3000 万印,改建后全	厂年产量	为 6000 7	万印	
环评时间	2019年5月	开工日期	201	9年6月		
调试时间	2020年4月	 现场监测时间	2020年4	月 25~2	6日、5	
ስብ የኅ/ዘ ነ ነተገ	2020 + 4)]	2020年3月日	月	15~16 ⊟		
环评报告表审批部	成都市武侯区行	环评报告表编制单	四川华易	工程技	术有限	
门	政审批局	位	责	任公司		
环保设施设计单位	/	环保设施施工单位	,	/ I	T	
投资总概算	1232 万元	环保投资总概算	18 万元	比例	1.46%	
实际总投资	1232 万元	实际环保投资	20 万元	比例	1.62%	
	1、中华人民共和国国务院令第682号《建设项目环境保护管理					
	条例》(修改);					
	2、《环境保护部关于发布<建设项目竣工环境保护验收暂行					
	管理办法>的公告》(国环规环评[2017]4号);					
	3、《关于发布<建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染					
	影响类>的公告》, (生态环境部公告 2018 年第 9 号, 2018 年 5					
	影响关与的公台》,(主恋环境部公台 2016 年第 9 5, 2016 年 5 月 15 日起施行);					
验收监测依据		, 环境保护局《关于进	二生加速差	事况语日	絵工环	
	境保护验收监测(调查)工作的通知》(川环发[2006]61号);					
	5、《成都欣》	晟包装有限公司技改	扩建项目环	境影响打	报告表》	
	(四川华易工程技	技术有限责任公司);				
	6、《关于成	都欣晟包装有限公司	技改扩建工	页目环境	影响报	
	告表的批复》(成	这都市武侯区行政审批	比局,成武官	 事批网审	承诺环	
	评审[2019]6号,2	2019年5月29日)。				

根据项目环评及批复,项目执行如下标准:

表 1-1 废水执行标准

《污水综合	《污水综合排放标准》(GB8978-1996)中的三级标准				
废水类型	项目	排放浓度(mg/L)	/		
	pH 值	6~9	无量纲		
	化学需氧量	500	/		
	五日生化需氧量	300	/		
生活及洗	悬浮物	400	/		
手废水	动植物油	100	/		
	阴离子表面活性剂	20	/		
	氨氮	-	/		
	总磷	-	/		

表 1-2 废气执行标准

验收监测标准、标号、级别

《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)中二级排放标准 备注 废气类型 项目 浓度 (mg/m³) 排放速率 (kg/h) / 有组织废气 颗粒物 120 3.5 / 《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》表 3 标准限值 备注 废气类型 项目 浓度 (mg/m³) 排放速率 (kg/h) / 有组织废气 甲苯 3 0.6 / 气 二甲苯 12 0.9 / VOCs 60 3.4 /							
有组织废 气 颗粒物 120 3.5 / 《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》表 3 标 准限值 審 备注 废气类型 项目 浓度 (mg/m³) 排放速率 (kg/h) / / 有组织废 气 甲苯 二甲苯 3 0.6 / 气 二甲苯 12 0.9 /	《大气污》						
气 颗粒物 120 3.5 《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》表 3 标 准限值 審注 废气类型 项目 浓度 (mg/m³) 排放速率 (kg/h) / 本 1 0.2 / 有组织废 甲苯 3 0.6 / 气 二甲苯 12 0.9 /	废气类型	项目	浓度 (mg/m³)	排放速率(kg/h)	/		
准限值 废气类型 项目 浓度 (mg/m³) 排放速率 (kg/h) / 有组织废 甲苯 3 0.6 / 气 二甲苯 12 0.9 /				/			
废气类型 项目 浓度 (mg/m³) 排放速率 (kg/h) / 基 1 0.2 / 有组织废 甲苯 3 0.6 / 气 二甲苯 12 0.9 /	《四川省	固定污染源大	气挥发性有机物	排放标准》表3标	备注		
本 1 0.2 / 有组织废 甲苯 3 0.6 / 气 二甲苯 12 0.9 /			准限值				
有组织废 甲苯 3 0.6 / 二甲苯 12 0.9 /	废气类型	项目	浓度 (mg/m³)	排放速率(kg/h)	/		
气 二甲苯 12 0.9 /		苯	1	0.2	/		
VO.0	有组织废	甲苯	3	0.6	/		
VOCs 60 3.4 /	气	二甲苯	12	0.9	/		
		VOCs	60	3.4	/		

表 1-3 噪声执行标准

《工业企业厂界理	不境噪声排放标准》 类标准	((GB12348-2008) 2	备注
功能区类别	项目		限值	/
2 类	昼间		60 dB(A)	/

表二

前言

成都欣晟印务科技有限公司主要项目为精美画册、楼书、DM单、手提袋、挂历、台历等各类纸制品的印刷制作,成都欣晟印务科技有限公司于 2015 年租赁成都高鑫焊割科技有限公司厂房 1050m²进行建设,公司前期项目已于 2016 年取得了成都市武侯区行政审批局以成武审建验[2016]010 号文件下达通过的验收审批。成都欣晟包装有限公司于 2020 年 5 月 12 日进行变更登记,公司更名为成都欣晟印务科技有限公司(见附件1)。

由于业务扩展,公司需要扩大产能。项目不新增用地,不新建厂房,在原有厂房内进行平面布置调整,增设一套印刷生产线,主要包括胶印机 1 台、免冲洗制版机 1 台及切纸机 1 台,扩建年印刷 3000 万印的印刷生产线。项目扩建后,全厂达到年产量为 6000 万印。本项目投资 1232 万元,其中环保投资 20 万元。

项目符合国家产业政策,武侯区行政审批局以"川投资备【2019-510107-23-03-341488】JXQB-0097号"文对本项目进行了备案。四川华易工程技术有限责任公司于2019年5月完成了《成都欣晟包装有限公司技改扩建项目环境影响报告表》的编制工作。成都市武侯区行政审批局于2019年5月29日以成武审批网审承诺环评审[2019]6号对该项目给予环境影响报告表批复,同意项目建设。项目于2019年6月开工建设,2020年4月竣工进入调试阶段。目前该项目主体设施和与之配套的环境保护设施运行正常。

四川溯源环境监测有限公司受成都欣晟印务科技有限公司的委托,于 2020 年 4 月 25~26 日、5 月 15~16 日对其"成都欣晟包装有限公司技改扩建项目"进行竣工环境保护验收监测工作。根据监测结果和调查情况,公司自行编制完成本项目竣工环境保护验收报告表。

本次环境保护验收的范围为:

主体工程为在原有厂房内调整平面布局,增设一台胶印机、一台免冲洗制版机、一台切纸机及配套辅助工具组成的印刷生产线,及其配套的环保、辅助、公用等设施。

验收监测主要内容包括:

- (1) 废水排放情况监测:
- (2) 废气排放监测;

- (3) 噪声监测:
- (4) 固体废物处置情况检查:
- (5) 其他调查。

工程建设情况

地理位置、平面布置及外环境

武侯区属成都市管辖的十九个区(市)县之一,地处成都平原西南。

武侯区位于成都市城区西南部,东与锦江区隔河相望,北与青羊区毗邻,西南与双流区接壤,东南与高新区相连。地理坐标介于东经 103°56′45″~104°05′33″北纬 30°34′31″~30°39′49″之间。东西长约 13 公里,南北宽约 10 公里。

本项目在成都武侯新城电子商务集聚区内。位于成都市武侯区武科西三路 17 号成都高鑫焊割科技有限公司(以下简称焊割厂)厂区内,项目租赁成都高鑫焊割科技有限公司部分厂房进行生产,此次扩建不新增厂房及用地,在原有厂区内进行平面布局调整。

根据现场查看,项目在成都高鑫焊割科技有限公司厂区内,项目位于厂区东北侧,西侧为高鑫焊割使用厂房;东南侧为成都天锋工具有限公司租用厂房;西南侧为成都天邦印务有限公司,厂区后侧为成都凯斯特商贸有限公司。高新焊割科技有限公司厂房外:西北侧为成都市武侯工业园邮政所,项目东侧为中鼎大厦,东南侧为君臣科技,项目西及西南侧为环能德美股份有限公司,再西侧为四川省工业环境监测研究院;西北及北面为中国电建集团透平科技有限公司。项目周边主要为工业企业,外环境比较单纯,没有明显的环境制约因素。

地理位置见附图 1,平面布置见附图 2,外环境关系见附图 3。

建设项目概况

建设项目名称:成都欣晟包装有限公司技改扩建项目

建设项目性质: 改扩建

建设项目地点:成都市武侯区武科西三路17号。

项目总投资 1232 万元,环保投资 20 万,占总投资的 1.62%。

项目建筑面积 1360m², 扩建年印刷 3000 万印的印刷生产线。

项目公用设施利用厂区内现有的污水预处理池、供水和供电系统以及生活垃圾收集系统。

项目组成详见表 2-1, 项目改扩建情况见表 2-2, 主要原辅材料及能耗情况表见表

2-3。	

表 2-1 项目组成表

	- X Z-1 - 坝日组风农							
项 名 ⁵			环	评建设内容及规模			实际建设内容	项目变更原因
主体		印刷品产线	生产车间	建筑面积约 1050 ㎡,机刀作业、胶印作业业、覆膜作业、模切孔作业。布设设备有额胶印机、打孔机、覆金机等。调整平面,胶印机、一台兔冲洗	,烫金作 作业、打 数控机刀、 膜机、烫 增设两人 制版机及	机、	後平面,增设一台胶印 一台免冲洗制版机及 三新助工具、一台切纸 机	根据项目实际 情况,减少一台 狡印机,增加一 台辅助工具,项 目规模未变,未 增加污染物产 生量。
环傷 君 ———————————————————————————————————	生	UV 光锋 旧; 经 新增置配 废间	重装置处理 印机排气 备增原有及 体集气及 中收 ² 0 m ² , 和	抽风装置,收集后的理后,通入15m排气,喷粉位置安装集气罩、筒排放,利旧 气罩及风机收集有机V光氧设备。印刷机、袋除尘器。新增	度置,收集后的气体经由 通入 15m 排气筒排放,利 喷粉位置配名 设置安装集气罩+布袋除尘 除尘装置,车门 方设置集气罩 方设置集气罩 将车间内产生 气罩收集至对 气。减筒除尘 器。新增 一(滤筒除尘 活性炭吸附装 新增的 1 根 1 放,未利用 上胶印车间,利旧,危废暂		位置配备粉尘収集及 装置,车间内生产线上 置集气罩及抽风装置, 间内产生的废气经集 收集至末端处理设施 (滤筒除尘+UV 光氧+ 炭吸附装置)外理后经	由于平面调整, 环保治理设施 优化,项目除尘 +UV 光装氧+出, 炭吸附装置,气 绝生产线度气筒 排放。 一区平更位置
	皆或	仓库	用于储	存原料及产品,占地结 调整位置	约 100 m²,		与环评一致	/
	,				 目改扩建情	况对	 } } } } }	
类别		扩建i	前	环评扩建项目情况			环评预测改扩建后情 况	实际扩建后 情况
生产规模			1050m2,) 万印印	调整厂内平面布置,增两台印刷机,一台制版机,扩建后年印刷量增加 3000 万印	工具一台	l、一 制筋 切断 切年印	技改后年印刷量达 6000 万印	扩建后年印刷量达 6000 万印,与环评 一致
占地情况	三路 焊割	17号后 科技有日 占地 10:	限公司, 50 m²	新增用地	环评一:	致	成都市武侯区武科西 三路 17 号成都高鑫焊 割科技有限公司,占地 1050 m²	与坏评一致
人员		20 人		新增 25 人	新增 27	人	45 人	47 人

12	作业-后续加工包装	加工包装	与环评一致	制版作业-机刀作业-胶印作业-烫金覆膜作业-模切作业-后续加工包装	与环评一致
产情况产情	废水:职工法手污法 来工办会:职工公 大生机。废有机产生的 实有机产生的。 实有机产生的。 实在,为为。 发生的。 实在,为为。 发生的。 实在,为为。 发生的。 发生	和职工办公及生活污水。废气:胶印有机废气,胶印有机废气,极度有机废气,极度的物产。废水膜、大力、皮肤、大力、大力、大力、大力、大力、大力、大力、大力、大力、大力、大力、大力、大力、	与环评一致	废水:职工洗手污水水 职工办公生活产性的 实生活产的, 实生, 放定, 放定, 放定, 放定, 放定, 放定, 发生, 发生, 放定, 发生, 发生, 发生, 发生, 发生, 发生, 发生, 发生, 发生, 发生	与环评一致
设施 依托	建有办公区域、危废 暂存间、预处理池、 固废暂存间、供配电、 给排水等公辅设施	处理池、固废暂存间、		办公区域、危废暂存 间、预处理池、固废暂 存间、供配电、给排水 等公辅设施	与环评一致
	胶印机 2 台,配备数 控机刀、打孔机、覆 膜机、烫金机等	新增 2 台股印机,一	机,1台兔冲洗	胶印机 4 台,免冲洗制版机 1 台,配备数控机刀、打孔机、覆膜机、	胶印机3台, 免冲洗制版 机1台,配备 数控机刀、打 孔机、覆膜 机、烫金机、 切纸机等
环保设施。	预处理池:依托高鑫 焊割厂原有预处理 池;固废集中收集池: 位于胶印车间内;废 气处理设施;位于驳 印车间,采用 UV 光 氧工艺处理有机废 后经由 15m 高排气筒 排出,胶印机末端等 粉位置安装集气罩+ 布袋除尘器,经 15m 排气筒排放	及风机收集有机废 气,处理装置依托原 有 UV 光氧设备。印 刷机末端喷粉位置配 备集气及布袋除尘	新增集气罩及 风机,增设滤筒 除尘+UV 光氧+ 活性炭吸附装 置处理扩建项 目废气,新增一 根排气筒。	罩+布袋除尘器,经	增设活性炭 吸附装置,扩 建项目增设 滤筒除尘 +UV 光氧+活 性炭吸附装
产情 公设依情 设变情 环设 污况 辅施托况 备化况	和水产印尘废础镀膜油(套职源 建暂固给 胶控 预焊;于处车工经出份袋职。生机。纸薄锌、池无)工:有存废排 机刀机 理厂废的喷光膜版各废尘、生各办间暂水 机刀机 理厂废印设,处15m的大生的有粉渣、、、种油棉废活种公、存等 台打烫 :用户废印设,处15的安全、机产废废废废、、包垃备 域处、辅 配机机 托处集,是印设,处15的安全活工,粉发,是该废废废、、包垃备 域处供辅 配机机 托处集,一种有高机集,是印气的P、废、料噪声危池电施 备、等 高理池废胶光气筒喷牛物	和水产印尘废础镀膜油(套职源依处供 新台 辦及气有刷备	与 新机制 新风除活置目根环 写 增 1 机制 增 机尘性处废排 1 台,机 气增 V 吸扩,筒	职废有产C化版薄油(套工各 办间存 胶版刀 预割废印施用机排端罩工气机生产的 人。 这种人。 这种人。 这种人。 这种人。 这种人。 这种人。 这种人。 这	与

主要原辅材料

主要原辅材料及能耗情况表见下表 2-3。

表 2-3 主要原辅材料及能耗情况表

	WICE TO WHILLIAM IN THE WAY						
序号	分类	工序名称	材料名称	环评消耗数量	实际消耗数量	备注	
1	主辅料	胶印	各类纸张	1100T	1100T	外购	

2		胶印	环保油墨	5T	5T	0.05
3		胶印	润版液	0.8T	0.8T	4000
4		胶印	洗车水	1T	1T	/
5		胶印	免处理 CTP 版	48000 张	48000 张	80
6		胶印	胶印喷粉	0.8T	0.3T	200
7		覆膜机	水性覆膜胶 W1B	1T	1T	2
8		覆膜机	BOPP 薄膜	3 T	3T	200
9		烫金机	电化铝	0.9T	0.9T	240
10		烫金机	烫金版 (镀铜镀锌版)	0.2T	0.2T	30万
11	能源	电(KW)	/	40.32 万度	40.32 万度	成都供电局
14	水量	供水	/	400 吨	400 吨	自来水公司

主要设备

项目主要生产设备见表 2-4。

表 2-4 项目设备清单一览表

		仪 2-4 项目以田们中 见	n.		
序号	设备名称	实际情况	环评数量	实际数量	备注
1	海德堡 SM74 胶印机 (15000 印/小时)	海德堡 SM74 胶印机 (15000 印/小时)	1台	1台	
2	海德堡 SM52-4+1 胶印机 (15000 印/小时)	海德堡 SM52-4+1 胶印机 (15000 印/小时)	1台	1台	
3	利通 L3 切纸机刀	利通 L3 切纸机刀	2 台	2 台	
4	唐运 TY-200 打孔机	唐运 TY-200 打孔机	1台	1台	
5	唐运 TY-200PB 电脑打孔 机	唐运 TY-200PB 电脑打孔 机	1台	1台	
6	华威 FM1000 覆膜机	华威 FM1000 覆膜机	1台	1台	
7	烫金机	烫金机	4 台	4 台	原有
8	天威 PYQ203C 切线机	天威 PYQ203C 切线机	3 台	3 台	
9	空调	空调	2 台	2 台	
10	浙江戴氏对开程控切纸机	浙江戴氏对开程控切纸机	1台	1台	
11	精密达胶装包书机	精密达胶装包书机	1台	1台	
12	华生鑫半自动骑马订	华生鑫半自动骑马订	1台	1台	
13	紫宏折页机	紫宏折页机	1台	1台	
14	精达半自动锁线机	精达半自动锁线机	1台	1台	
13	紫宏折页机	紫宏折页机	1台	1台	
14	精达半自动锁线机	精达半自动锁线机	1台	1台	
15	液压捆书机	液压捆书机	1台	1台	
16	华威 FM1000 覆膜机	华威 FM1000 覆膜机	1台	1台	
17	永顺 RYQ203C 平压压痕 切线机	永顺 RYQ203C 平压压痕 切线机	3 台	3 台	
18	海德堡 CD102-4 胶印机	小森对开 GL-540-H 胶印	1台	1台	本项目设

	(15000 印/小时)	机(15000 印/小时)			备
19	海德堡 CD102-5+1 胶印机 (15000 印/小时)	HPM137GS15 切纸机	1台	1台	
20	柯达 CTP(免冲洗)	柯达 CTP(免冲洗)	1台	1台	

产品规模

项目产品规模见表 2-5。

表 2-5 项目产品规模对照表

产品名称	环评设计规模	实际建设规模	备注
画册、楼书、DM 单、手提袋、挂历、	年印刷量 3000	年印刷量 3000	扩建后全厂年印刷量
台历等各类纸制品的印刷制作	万印	万印	达 6000 万印。

项目劳动定员及工作制度

劳动定员:本次新增员工27人;扩建后全厂劳动定员47人。

工作制度: 年工作日 300 天, 每天 8 小时, 白班制, 夜间不工作。

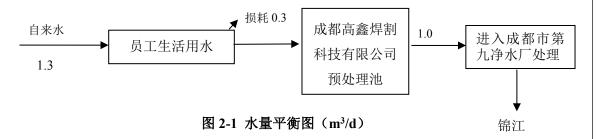
项目水平衡图

本项目采用雨污分流。雨水经厂区雨水沟收集后排入就近水体,场内地面、雨水沟 均进行硬化。

本项目劳动定员为 27 人,主要产生生活污水。项目生产中不产生生产用水。项目 所增设的柯达兔冲洗制版机不需要冲洗制版,不会产生制版废水;润版液循环使用不外 排;新增胶印机以及其他生产设备清洁时均使用棉布进行擦拭,不产生清洗废水;不对 生产车间各设备进行冲洗,不产生冲洗废水。

项目产生的生活污水依托成都高鑫焊割科技有限公司污水预处理池处理后排入市 政污水管网,最终通入成都市成都市第九净水厂处理达标后排入锦江。

根据业主提供水量,成都欣晟印务科技有限公司每天总用水量约为 1.3 m³/d,全部为新鲜用水量,项目水平衡图见图 3-1。



项目变动

经实际工程建设内容与设计和环评阶段工程内容进行对比分析,项目变动情况如下

(变动说明见附件7):

表 2-6 项目变动情况一览表

序 号	名称			环评设计	实际建设	说明
1	主体工程	印刷制品生产线	生产车间	建筑面积约 1050 m³,主要布设机刀作业、胶印作业, 烫金作业、覆膜作业、模切作业、打孔作业。布设 切作业、打孔作业。布设设备有数控机刀、胶印机、 打孔机、覆膜机、烫金机等。调整平面,增设两台胶印机、一台免冲洗制版机及配套辅助工具	调整平面,增设一台胶印机、一台免冲洗制版机及 配套辅助工具、一台切纸 机	根据项目实际情况,减少一台胶印机,增加一台辅助工具,生产规模未变,未增加污染物产生量。
2	 环保工程		气体经由 15m 排 ^点 喷粉位置	□机设置抽风装置,收集后的 □ UV 光氧装置处理后,通入 【筒排放,利旧,胶印机末端 【安装集气罩+布袋除尘器, 非气筒排放,利旧		由于平面调整, 环保治理设施 优化,项目新增 一套滤筒除尘
3			机废气, 设备。印	各增设集气罩及风机收集有处理装置依托原有 UV 光氧 刷机末端喷粉位置配备集气	+IIV 光氧+活性	增生产线废气 经处理后由单
4				中收集池,位于胶印车间,利 受暂存间,20 m²,利旧	固废集中收集池利旧,危废 间由于项目厂区平面调整, 变更位置,面积20 m²	厂区平面调整, 变更位置

经建设单位自查认定,参照《关于印发环评管理中部分行业建设项目重大变动清单的通知》(环办【2015】52号)、《关于进一步加强建设项目竣工环境保护验收监测(调查)工作的通知》(川环发[2006]61号),本建设项目性质、规模、地点均未发生变动,环境保护措施由于设备优化及厂区平面调整原因,新增一套处理设施及一根排气筒,故发生变动。变动内容未增加污染物产生量,未对环境造成不利影响,本项目变动工程内容不属于重大变动清单内容。

表三

主要污染源、污染物处理和排放流程

工艺流程简述

项目为印刷。主要工艺流程如下:

- ①机刀作业: 先将外购的铜版纸进行机刀作业,利用机刀裁切成生产所需要规格的纸张,作业过程中产生的废弃纸张以及边角料等均集中收集后外售回收商。
- ②免冲洗制版:本项目新引入柯达免冲洗制版机进行制版,根据客户需求制版。免处理制版机为使用激光制版,制版过程使用免处理 CTP 版,免处理 CTP 版可以避免后期工序,制版过程只使用润版液润版,不需化学显影,不会产生制版废水,同时,使用的制版机为全自动制版,大幅减少人工操作,有利于提高全厂工作效率。
- ③胶印作业:裁切后的纸张利用胶印机进行彩印。本项目使用的胶印机为海德堡 SM74 印刷机;印刷时使用油墨,同时添加润版液防止脏版,本项目彩印使用的是已调 配好的环保油墨,环保油墨无需添加任何稀释剂进行稀释和调色;使用的润版液为低酒 精润版液,使用过程中有少量异丙醇挥发。纸张经胶印机进行彩印、喷粉干燥后即可送 至下一生产工序。胶印过程中需要人工添加油墨,每次更换油墨之前需要使用棉纱及洗车水擦拭墨辊,产生的污染物主要为少量胶印粉尘及挥发性有机废气。
- ④烫金作业、覆膜作业: 胶印完成后的纸张被技术工人输送到烫金机上进行烫金,或直接进入覆膜工段。

本项目烫金使用的烫金板为镀铜版或镀锌版,烫金板委托专业制造的企业进行制造。本项目利用全自动烫金机进行烫金作业,其工艺主要是利用热压转移的原理,由于电热板的升温(110-130℃)使烫印版具有一定的热量,电化铝受热使热熔性的染色树脂层和胶粘剂熔化,染色树脂层粘力减小,而特种热敏胶粘剂熔化后粘性增加,铝层与电化铝基膜剥离的同时转印到了承印物上,随着压力的卸除,胶粘剂迅速冷却固化,铝层牢固地附着在承印物上完成一烫印过程。由于烫金时的温度较低,受热后的原材料不会产生挥发物。

覆膜作业就是利用覆膜机进行自动覆膜加工(温度约 40℃-70℃),将塑料薄膜涂上粘合剂,将其与以纸张为承印物的印刷品,经橡皮滚筒和加热滚筒加压后合在一起,形成纸塑合一的产品。

⑤模切作业

覆膜完成的印刷品送至模切机进行最后的切割定型。模切工艺可以把印刷品或者其 他纸制品按照事先设计好的图形进行制作成模切刀版进行裁切,从而使印刷品的形状不 再局限于直边直角。

- ⑥后续作业:利用模切机完成模切的纸品送至打孔,弯板车间处按照图纸完成打孔和骑马钉的工序,经检验后包装入库。
- ⑦设备的维护:项目运营中需要定期对生产机械进行维护,主要使用棉纱及洗车水对机械进行擦拭,擦拭维护需全人工作业,维护中不使用水,多余的洗车水均附着于棉纱上,不产生废液,不会对水环境产生污染。

项目工艺流程见下图:

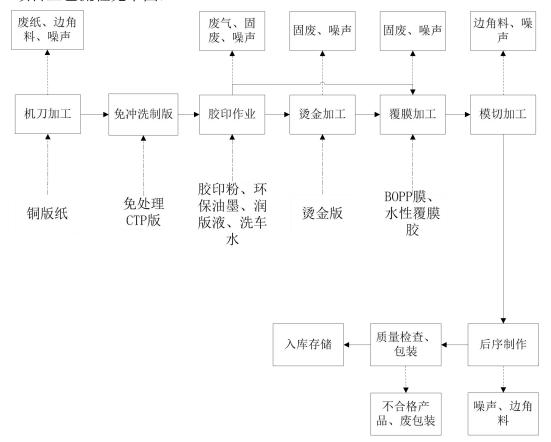


图 3-1 项目生产工艺流程及产污位置图

运营期污染物的排放情况及环保治理措施

1、废水

项目不产生生产废水。主要产生员工生活污水。项目员工生活污水依托高鑫公司污水预处理池处理后排入市政污水管网通入成都市第九净水厂进行处理,最终达标排放入锦江。

2、废气

本项目实施后新增1台胶印机及1台免冲洗制版机,废气主要来自于油墨、润版液及洗车水,少量来自于覆膜胶。主要产生苯、甲苯、二甲苯、挥发性有机废气及胶印粉尘四种大气污染物。

项目印刷车间密闭,采用集气罩覆盖废气产生设备,集通过风机对各设备及车间内废气进行收集。运行阶段产生的有机废气在密闭车间内,可有效收集。项目彩印采用胶印机进行印刷,胶印机在末端设置有一个喷粉干燥装置,喷粉产生的粉尘由布袋除尘器进行收集,布袋除尘器收集后的胶印粉尘回用于喷粉装置的补充用粉。剩余粉尘由密闭车间的集气罩进行收集,随胶印机产生的有机废气一同处理。

本次扩建工程废气由集气罩、管道及风机(风量 15000m³)收集,废气处理采用滤筒除尘器+UV 光氧设备+活性炭装置吸附处理工艺,将处理后的废气引至 15m 排气筒排放。

3、噪声

项目营运期噪声主要为胶印机及制版机。

采取以下措施降低噪声:

- (1) 选用低噪声设备;
- (2) 合理安排生产时间, 夜间不生产。
- (3) 加强设备维修管理,避免因不正常运行产生较大噪声。

4、固废

项目产生的固废主要为一般固废及危险固废。一般固废主要包括模切工段产生的废纸张、边角料,烫金工段产生的电化铝的基础薄膜、废弃的烫金版,覆膜工段产生的废BOPP 薄膜,产品检验过程中产生的不合格产品,生活垃圾以及原料包装废料和废包装材料等; 危险废物包括胶印阶段废弃的 CTP 版、擦拭 CTP 版和印刷设备的棉纱等。

(1) 危险废物

- ①危险废物为废弃 CTP 版(HW16): 该类物品可回收利用,由供货商回收;
- ②废油墨容器、废润版液容器、清洗墨辊及 CTP 版以及维护使用的棉纱布、废活性炭(HW49):

危险废物产生后分类收集,危废暂存于危废暂存间,定期委托有资质的单位处置。项目与西部聚鑫包装有限公司、成都川蓝环保科技有限责任公司签订危废处置协议。

(2) 一般固废

本项目生活垃圾分类收集,统一收集交由城市环卫系统清运处理。

项目机刀、模切、打孔工序产生废纸,边角料;烫金工段产生废电化铝的基础薄膜及废烫金版;覆膜工段产生废 BOPP 薄膜;检验工段产生不合格产品,均分类收集,其中烫金工段产生废电化铝的基础薄膜及废烫金版交由供货商回收,其余暂存于一般固废暂存区,外售废品回收站处置。

5、地下水防治措施

本项目为原厂扩建项目,项目不新增厂房,利用原有厂房。营运期对周边地下水潜在危害源主要集中在生产车间和危险废物暂存间、原料暂存间,主要危害因素为固废中的有害物质泄漏造成地表和地下水污染。

根据现场调查,项目固体废物暂存间采取"四防"措施:防风、防雨、防晒、防渗漏。其中危废暂存间采取了重点防渗措施。

同时,项目生产车间均进行了环氧树脂重点防渗处理,清洗印刷机及墨辊采用棉纱布沾染洗车水清洗,并将产生的杂物作为危废处置,不会产生废水,防止污染地下水。

6、风险防范措施

环评中指出:本项目涉及的物质为一般毒性物质,不属于重大风险源。

目前已编制《突发环境事件应急预案》,制定了相应的风险防范措施和应急措施,以提高应急处置能力。应急预案于 2019 年交由原成都市武侯区环境保护局备案,备案号 510107-2019-006-L。

7、卫生防护距离

本项目以生产车间为边界,划定 100m 卫生防护距离。经过现场调查,本项目卫生防护距离内无学校、医院和集中居住区等环境敏感目标,不涉及环保拆迁。

8、环保措施对照表

项目营运期污染物治理措施与环评要求措施对照情况见表 3-1。

表 3-1 环保措施对照表							
	类别	来源	环评环保措施	实际环保措施	备注		
废水	生活废水	员工生活办 公	员工生活污水经成都高鑫焊割 科技有限公司预处理池处理后 排入市政污水管网通入成都市 第九净水厂进行处理,最终达标 排放入锦江	依托成都高鑫焊割科技有限公司预 处理池处理后排入市政污水管网通 入成都成都市第九净水厂进行处 理,最终达标排放入锦江	/		
废气	有机废气	胶印机、印刷 机等	在新增胶印机及制版机上端设置集气罩,经由 UV 光氧处理后进入新增活性炭装置排出,UV 光氧处理装置利旧,新增5000m ³ 风机	原废气处理装置升级为 UV 光氧设备+活性炭装置吸附,本项目不依托原项目:项目车间密闭,废气由集气罩及风机(风量 15000m³)收集,	新増一根排气		
	粉尘	胶印机末端	新增胶印机末端喷粉位置安装 集气罩+布袋除尘器,与原有布 袋除尘器共用15m高排气筒	废气处理采用滤筒除尘器+UV 光氧设备+活性炭装置吸附处理工艺,将处理后的废气引至 15m 排气筒排放) 注		
噪声	噪声	设备	加减振垫、建筑隔声、选用低噪 声设备	选用低噪声设备、加减振垫、建筑 隔声、合理布局,合理安排时间	/		
		报废的CTP 版 (HW16)	收集后,由供应单位回收	 收集后,由供应单位回收 	/		
固废		报废油墨容器、废润版液 桶(HW49)	交由具有危险废物处理资质的 单位处理	分类收集,分类暂存,交有资质单位处置,目前交由西部聚鑫包装有限公司处置	/		
		擦 拭 CTP 版 和印刷设备 的棉纱,废活 性炭(HW49)	交由具有危险废物处理资质的	分类收集,分类暂存,交有资质单 位处置,目前交由成都川蓝环保科 技有限责任公司处置	/		
			废纸,边角料:外售废品回收站		/		
		打孔 一 烫金工段	处置 废电化铝的基础薄膜及废烫金 版:收集后、由供应商回收	废电化铝的基础薄膜及废烫金版:			
固废	一般固废	覆膜工段	废BOPP薄膜:外售废品回收站 处置	收集后、由供应商回收;其余分类 收集,外售废品回收站处置;			
		检验工段	不合格产品:外售废品回收站处 置				
	生活垃圾	员工办公	生活垃圾桶,垃圾分类收集,环 卫系统清运	城市环卫系统清运	/		

9、环保设施及投资情况

本项目总投资为 1232 万元,环保投资约为 20 万元,占总投资的 1.62%,具体投资情况见 3-2。

表 3-2 环保投资一览表 (万元)

类别	环保措施	估算 投资	实际环保措施	实际 投资
	在车间四周安装工业壁扇	-	在车间四周安装工业壁扇	/
	原有印刷机不变,在新增胶印机及制版机 上端设置集气罩,经 UV 光氧处理后排出, uv 光氧处理装置利旧,新增 5000m ³ 风机	1	车间密闭,废气集气罩收集,废气处理采用滤筒除尘器+UV 光氧设备+活性炭装置吸附处理工艺,处理后废气引至新增的 15m 排气筒排放。	9
	新增胶印机末端喷粉位置安装集气罩+布袋除尘器,与原有布袋除尘器共用 15m 高排气筒	10	新增胶印机末端喷粉位置安装集气管道+布袋除尘器,车间逸散的少量 粉尘由集气罩收集进入新增的废气 处理系统处理	2
废水治 理	预处理池(150m³)	-	依托成都高鑫焊割科技有限公司预 处理池	/
噪声 治理	对各设备加减振垫、建筑隔声、选用低噪 声设备	5	设备加减振垫、建筑隔声、选用低噪 声设备	5
	固废暂存间,分隔、防雨、防渗、防漏地 面硬化处理	-	固废暂存间,分隔、防雨、防渗、防 漏地面硬化处理	1
	危险废物暂存间,包括地面硬化,分类收集,设明显标识,密封处理。对人员进行 危废知识培训,送具有危险废物处理资质 的单位处理	l	依托原危废暂存间	/
	与资质单位补充签订 HW49 类危险废弃 物转运协议	2	危废交由有资质单位处置	2
	生活垃圾桶,垃圾分类收集	-	生活垃圾桶,垃圾分类收集	/
环境管 理	按照要求对排放的污染物进行例行监测, 频率不低于1次/a	-	纳入后期管理	1
合计	/	18	/	20

表四 项目环评结论及批复内容

环评结论及建议

一、结论

1、国家产业政策符合性分析

根据《产业结构调整指导目录(2011年本)》(修正)(2011年3月27日国家发展改革局第9号令公布,并根据2013年2月16日国家发展改革局第21号令公布的《国家发展改革委关于修改<产业结构调整指导目录(2011年本)有关条款的决定》(修正),本项目不属于鼓励类、限制类及淘汰类项目,根据《国务院关于发布实施<促进产业结构调整暂行规定>的决定》(国发[2005]40号),"《产业结构调整指导目录》由鼓励、限制和淘汰三类目录组成。不属于鼓励类、限制类和淘汰类,且符合国家有关法律、法规和政策规定的,为允许类。同时,本项目采用的生产设备不属于淘汰类、限制类设备。

同时,武侯区行政审批局以"川投资备【2019-510107-23-03-341488】JXQB-0097号" 文对本项目进行了备案。

因此,本项目建设与国家现行产业政策相符。

2、规划符合性分析

本建设项目位于成都市武侯区武侯西三路 17 号高鑫焊割科技有限公司厂区,该区域属于成都武侯新城电子商务集聚区,土地类型为工业用地,近区域以工业企业为主。成都欣晟包装有限公司于高鑫焊割科技有限公司厂区内修建,根据"成规用地[2006]390号文",高鑫焊割科技有限公司已经取得了成都市规划管理局出具的建设用地规划许可证。此外,本项目修建地址位于成都武侯新城电子商务集聚区(原成都武侯科技园区),根据 2005 年 8 月四川省环科院编制的《成都武侯科技园区区域环境影响评价报告书》原四川省环保局以"川环建函[2005]387号"文件出具了《关于对武侯科技园区区域环境影响报告书的批复》,同时根据《成都武侯新城建设管理委员会成都武侯工业园区规划环境影响跟踪评价报告》中相应内容,本项目包装印刷行业不属于园区禁止及限制类项目,本项目的建设与园区规划相符合。相关内容,本项目的建设不与园区规划冲突,允许在成都武侯新城电子商务集聚区修建,故本项目的修建与当地的规划相符。

3、选址合理性分析

项目实施不存在重大环境制约因素,项目实施不改变各环境要素功能和级别,区域基础设施较为完善,建设场地条件好、交通运输方便、水、电供应设施齐全。评价认为,项

目选址合理可行。

4、环境现状结论

环境空气:根据《2017年成都市环境质量公报》,2017年成都环境空气质量不达标,项目所在地环境空气质量不达标。

地表水环境:由监测结果可见,锦江氨氮出现超标,地表水水质不能满足《地表水环境质量标准》(GB3838-2002)中III类水域标准限值要求。分析其超标原因主要为上游少量生活污水散排等原有环境问题所致。

声学环境:项目所处区域声学环境质量满足《声环境质量标准》(GB3096-2008)中2类标准限值要求,声环境质量现状良好。

生态环境:本项目所在区域由于人迹活动频繁,已不存在原生植被,区域内以荒草为主,无野生保护动物和古大珍稀植物。

5、环境影响分析结论

施工期环境影响:项目施工期间主要进行设备安装,无土石方开挖等施工,设备安装等工序对环境存在一定的影响,但是,这些环境影响具有时效性,施工完成后消除。只要施工方严格按照施工规范要求,做到文明施工,采取适当的防尘、降噪等措施,可以将影响减少到最小,施工结束后,其影响可消除。

生态环境影响:项目厂址周围无生态环境敏感目标,该项目的建设对生态环境没有明显的影响。

环境空气影响:本项目废气可以做到达标排放,本项目的实施不会对环境空气质量 产生不良影响。

水环境影响:本项目建成后,增加部分生活污水,无生产废水产生,产生的生活污水由建设单位通过预处理池收集后接入市政污水管网,经由成都市第九净水厂处理达标后排入锦江,不会改变锦江的水体功能。

声学环境影响:经预测,本项目噪声源经过采取相应降噪声措施后,厂界噪声能够达标,设备噪声对厂界外声学环境影响较小,不会造成噪声扰民。

固体废物影响:本项目固体废物均可得到有效处理,其处置措施体现了"减量化、 资源化、无害化"的治理原则,营运期对周围环境不会产生明显影响。

6、清洁生产

本项目通过综合利用废弃物,使用清洁原料,采用先进的工艺,集约化的科学管理

等方面体现清洁生产原则。

7、总量控制

根据工程分析,本项目建议设置总量指标如下:

TVOC: 0.176t/a

为了做好环境保护工作,本项目投资 18 万元环保治理经费,对"三废"及噪声污染源进行行之有效的治理后,各污染源均能做到达标排放。

9、污染治理措施的有效性分析结论

评价认为,本项目采取的"三废"和噪声治理方法均技术、经济可行,措施有效。

10、环境风险

本项目不涉及重大危险源,主要风险因素为火灾事故可能对环境带来的不利影响,通过完善预防、采取必要的应急措施后,项目环境风险可控。

11、建设项目环境保护可行性结论

评价认为,本项目贯彻了"清洁生产"、"总量控制"、"达标排放"、"以新带老"控制污染方针,采取的"三废"及噪声污染治理措施均技术、经济可行。项目实施后不会改变现有地表水、环境空气、声学环境等功能。

- ①本项目类型及选址、布局、规模等符合环境保护法律法规和相关法定规划:
- ②本项目所在区域环境质量未达到国家和地方环境质量标准,但项目拟采取的措施能满足区域环境质量改善目标管理要求;
- ③本项目采取的污染防治措施可确保污染物排放达到国家和地方排放标准,同时采取必要措施预防和控制生态破坏;
 - ④本项目针对原有环境污染和生态破坏提出了有效防治措施;
- ⑤本项目环境影响报告表基础资料数据属实,内容不存在重大缺陷、遗漏,环境影响评价结论明确、合理。

综上所述,本项目符合国家产业政策,选址符合当地规划,项目不涉及重大危险源, 环境风险可控。在确保各项污染治理措施的落实和污染物达标排放的前提下,项目实施 不会改变各环境要素功能和级别,从环境保护角度看,本项目选址在成都武侯武科西三路成都高鑫焊割科技有限公司厂内建设是可行的。

二、环保要求及建议

1、要求

上述评价结论是根据建设方提供的生产规模、工艺流程、原辅材料用量及与此对应的排污情况基础上进行的,如果生产品种、规模、工艺流程和排污情况有所变化,建设单位应按环保部门的要求另行申报。

企业在项目实施过程中,除必须认真落实和执行本评价在报告表中提出的各项环保 对策外,评价强调以下几点:

- 1)本次环评针仅对建设单位提供的原辅材料清单及成分进行核算,在所使用的原辅材料发生变化后,不能保证本次环评中治理措施的有效性。
 - 2) 保证足够的环保资金,实施本报告提出的各项治污措施。
- 3)建立健全的生产环保规章制度,严格在岗人员操作管理,操作人员须通过培训和定期考核,方可上岗,与此同时,加强设备、管道、各项治污措施的定期检修和维护工作。
- 4)在项目营运过程当中,应当严格控制设备擦拭时洗车水的使用,保证不会产生洗车废水,没有洗车废水的排出。
- 5) 厂区应当贯彻实施吸声、屏噪。固体废弃物应做到及时清理,不得堆积,作到"日产日清"。

建议在本项目营运期,加强环境管理和监测工作,以保证工程最佳的环境经济和社会效益。基于此,本报告提出环境监测及环境管理建议,作为项目投产后环境保护和环境管理的依据。

采样、分析和计算方法:按国家环保局有关标准和规定执行。企业自己不能承担的 监测项目,可委托当地环境监测站进行。

严格在岗人员操作管理,操作人员须通过培训和定期考核合格后方可上岗;同时加强设备、管道、各项治污措施的定期检修和维护工作,确保设备正常运行。

环评批复

成都欣晟包装有限公司:

你公司关于《成都欣晟包装有限公司技改扩建项目建设项目环境影响报告表》的报 批申请收悉,根据四川华易工程技术有限责任公司(国环评证乙字第 3254 号)对该项目开 展环境影响评价的结论,在全面落实报告表提出的各项防治生态破坏和环境污染措施的 前提下,工程建设对环境的不利影响能够得到缓解和控制。我局原则同意该项目环境影 响报告表中所列建设项目的性质、规模、地点以及拟采取的环境保护措施。

你公司应当严格落实报告表所提出的防治污染和防止生态破坏的措施,严格执行配套建设的环保设施与主题工程同时设计、同时施工、同时投产的环保"三同时"制度。项目竣工后应按规定开展环境保护验收。经验收合格后,项目方可正式投入生产或者使用。

成都市武侯区行政审批局

2019年5月29日

表五

一、标准限值

表 5-1 环评、验收监测执行标准对照表

が が が が が が が が が は が は が は は は は は は は は は は は は は	
A)) 示准》 标准限值 排放速率 (kg/h) 3.5	
示准》 标准限值 排放速率 (kg/h) 3.5	
标准限值 排放速率 (kg/h) 3.5	
排放速率 (kg/h) 3.5	
(kg/h) 3.5	
3.5	
生有机 物排的	
表 3 的限值	
排放速率	
(kg/h)	
0.2	
0.6	
0.9	
3.4	
78-1996) 中的	
₹标准 排放浓度(mg/L)	
1 (
500	
300	
400	
30	
20	
-	
-	
7	

二、验收期间工况

本次验收监测时间为 2020 年 4 月 25~26 日。验收监测期间,主体设施和环保设施运行正常,运行工况记录如下:

表 5-2 项目运行工况表

日期	产品名称	设计量(/天)	实际量(/天)	工况
2020.4.25	 画册、楼书、DM 单、手提	印刷量 10 万印	8万印	80%
2020.4.26	袋、挂历、台历等各类纸 — 制品的印刷制作 —	印刷量 10 万印	7.5 万印	75%
2020.5.15		印刷量 10 万印	7.5 万印	75%
2020.5.16		印刷量 10 万印	7 万印	70%

三、质量控制与保证

为了确保此次验收监测所得数据的代表性、完整性、可靠性、准确性和精密性,对 监测的全过程(包括布点、采样、样品贮存、实验室分析、数据处理等)进行了质量控制。

- 1、严格按照验收监测方案的要求开展监测工作。
- 2、合理布设监测点,保证各监测点位布设的科学性和代表性。
- 3、采样人员严格遵照采样技术规范进行采样工作,认真填写采样记录,按规定保存、运输样品。
 - 4、及时了解工况情况,确保监测过程中工况负荷满足验收要求。
- 5、监测分析采用国家有关部门颁布的标准分析方法或推荐方法;监测人员经过考核合格并持有上岗证;所有监测仪器、量具均经过计量部门检定合格并在有效期内使用。
- 6、现场采样和测试,按照原国家环保局发布的《环境监测技术规范》的要求进行 全过程质量控制。
- 7、水样测定过程中按规定进行平行样、质控样测定。以此对分析、测定结果进行 质量控制。
 - 8、监测报告严格实行三级审核制度。

监测分析方法以及监测仪器

废水监测方法以及监测仪器

表 5-3 废水监测方法、方法来源、使用仪器及检出限

序号	监测项目	监测方法	方法来源	使用仪器及编号	最低检出浓度/检出限(mg/L)
1	pH (无量纲)	水质 便携式 pH 计法	《水和废水监测分析方法》(第四版增补版)国家环境保护总局(2002年)	pHBJ-260 pH 计 601806N0017030 017	/
2	化学需氧量	水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法	НЈ 828-2017	50mL 滴定管	4
3	五日生化需 氧量	水质 五日生化需氧量 (BOD₅)的测定 稀释 与接种法	НЈ 505-2009	50mL 滴定管	0.5

4	悬浮物	水质 悬浮物的测定 重量法	GB 11901-89	FA2204B 万分之 一分析天平 YS011712062	4
5	动植物油	水质 石油类和动植物 油类的测定 红外分光 光度法	НЈ 637-2018	OIL460 红外分 光测油仪 111IIC18030101	0.06
6	阴离子表面 活性剂	水质 阴离子表面活性 剂的测定 亚甲蓝分光 光度法	GB 7494-87	UV754N 紫外可 见分光光度计 YD03181805013	0.05
7	氨氮	水质 氨氮的测定 纳 氏试剂分光光度法	НЈ 535-2009	UV754N 紫外可 见分光光度计 YD03181805034	0.025
8	总磷	水质 总磷的测定 钼 酸铵分光光度法	GB 11893-89	UV754N 紫外可 见分光光度计 YD03181805013	0.01

废气监测方法以及监测仪器

表 5-4 废气监测方法、方法来源、使用仪器及检出限

序号	监测项目	监测方法	方法来 源	使用仪器及编号	最低检出浓 度/检出限 (mg/m³)
1	颗粒物	固定污染源废气 低浓度颗粒物的 测定 重量法	HJ 836-20 17	EM-3088 智能烟尘烟气分析仪 070200220、AUW220D 十万分之一天平 D493000528	1.0
2	苯			EM-3088 智能烟尘烟气分析仪	1.5×10 ⁻³
3	甲苯	环境空气 苯系	НЈ	070200220、ZR-3710 双路烟气采样器	1.5×10 ⁻³
4	二甲苯(1)	物的测定 活性 炭吸附/二硫化碳 解吸-气相色谱法	584-20	371018037304、ZR-3922 环境空气颗粒物综合采样器 392218055425、GC7980 气相色谱仪 6463003、GCMS-QP2010SE 气相色谱质谱联用仪 020535600806SA	1 5×10-3
5	VOCs(非甲 烷总烃,以 碳计) ⁽²⁾	固定污染源废气 总烃、甲烷和非 甲烷总烃的测定 气相色谱法	HJ 38-201 7	EM-3088 智能烟尘烟气分析仪 070200220、ZR-3730 污染源真空箱气袋 采样器 373018040836、GC-4000A 气相 色谱仪 180510106	0.07

备注: (1) 二甲苯: 包括邻二甲苯、间二甲苯、对二甲苯。

(2) 根据《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》(DB 51/2377-2017)3.2 中挥发性有机物的定义,本报告中 VOC_{S} 的测量值即非甲烷总烃的测量值。

噪声监测方法以及监测仪器

表 5-5 噪声监测方法及使用仪器

序号	监测项目	监测方法	方法来源	使用仪器	仪器编号
1	工业企业厂	工业企业厂界环境噪声 排放标准	GB 12348-2008	AWA6228+多 功能声级计	00313977
	界环境噪声	环境噪声监测技术规范	НЈ 706-2014	切肥尸级目	

噪声测量值修正

验收监测内容

监测内容

废水监测点位、项目及频次

表 5-6 废水监测点位、项目及频次

测点 编号	监测点位	现场监测时间	监测项目	监测频次
1#	污水排放口	2020年4月25日~26日	pH、化学需氧量、五日 生化需氧量、悬浮物、动 植物油、阴离子表面活性 剂、氨氮、总磷	连续监测2天,每天监测2次。

废气监测点位、项目及频次

表 5-7 有组织废气监测点位、项目及频次

测点 编号	监测点位	现场监测时间	监测项目	监测频次
1#	废气排气筒, 处理设施后风	2020年4月26日 2020年5月15日	颗粒物、苯、甲苯、二甲苯 VOCs(非甲烷总烃,以碳计)	监测1天,
1#	机后垂直管道 上 3.2m 处	2020年5月16日	颗粒物、苯、甲苯、二甲苯、VOCs (非甲烷总烃,以碳计)	监测3次。

噪声监测点位、项目及频次

表 5-8 噪声监测点位、项目及频次

测点 编号	监测点位	现场监测时间	监测项目	主要声源	功能 区 类型	监测频次
2# 3# 4#	北侧厂界外 1m, 高于地面 1.2m 东侧厂界外 1m, 高于围墙 0.5m 南侧厂界外 1m, 高于围墙 0.5m 西侧厂界外 1m, 高于围墙 0.5m	2020年4月25日~26日	工业企业 厂界环境 噪声	废气处理设 施、小森对 开胶印机	2 类	连续监测 2天,每 天昼间2 次。

监测仪器

表 5-9 监测仪器及校准情况

仪器名称及型号	编号	检定/校准情况	校准次数	仪器的灵敏度相差 情况(dB)	
HS6288E 多功能噪 声分析仪	00313977	1年1次	 每次使用前校准 	±0.5	

监测单位的能力情况

四川溯源环境监测公司获得成都市工商行政管理局批准,成立于 2017 年 12 月,是 具有独立法人资格的环保服务型公司,为客户、监管单位及其他组织提供技术服务。公 司于 2018 年 9 月取得检验监测机构资质认定,CMA: 182312050447。目前主要配置有 气相色谱仪、原子吸收光度计、离子色谱仪等智能化先进设备及其他检测设备一百多套 (台);拥有一支综合素质较高、精干务实的检测队伍。

表六

废水监测结果

我公司于 2019 年 12 月 26~27 日对成都欣晟印务科技有限公司技改扩建项目的废水 进行了验收监测(SY 验收监测字(2020)第 05002 号)。监测结果如下:

监测点位 污水排放口 现场监测时间 2020年4月25日 标准限值 评价 监测项目 第二次 平均值 第一次 pH (无量纲) 7.47 7.53 7.47~7.53 6~9 达标 化学需氧量 392 324 358 500 达标 300 达标 五日生化需氧量 202 168 185 悬浮物 达标 118 73 96 400 动植物油 4.33 100 达标 5.78 5.06 阴离子表面活性剂 2.48 2.72 达标 2.60 20 氨氮 102 105 104 / 总磷 8.29 7.98 / 7.66 监测点位 污水排放口 现场监测时间 2020年4月26日 标准限值 评价 监测项目 第一次 第二次 平均值 pH(无量纲) 7.54 7.54~7.61 达标 7.61 6~9 化学需氧量 315 333 324 500 达标 五日生化需氧量 162 172 167 300 达标 悬浮物 133 78 达标 106 400 动植物油 4.97 100 达标 4.31 5.63 达标 阴离子表面活性剂 3.31 3.19 3.25 20 95 氨氮 102 88 / 总磷 7.40 7.52 7.46

表 6-1 废水监测结果及评价表

监测结论

验收结果表明: 2020 年 4 月 25~26 日验收监测期间, 厂区废水总排口的 pH、悬浮 物、化学需氧量、五日生化需氧量、动植物油类、阴离子表面活性剂共6项指标日均排 放浓度均满足《污水综合排放标准》(GB 8978-1996)表 4 中最高允许排放浓度三级标 准的要求; 氨氮、总磷《污水综合排放标准》(GB 8978-1996)三级标准中无限值要求。

废气监测结果

我公司于 2020 年 4 月 25~26 日、5 月 15~16 日对成都欣晟印务科技有限公司技改扩建项目的有组织废气进行了验收监测(SY 验收监测字(2020)第 05002 号)。监测结果如下:

表 6-2 有组织废气监测结果及评价表

 监测点位	现场监测	监测项目			小时均值	标准	评价	
—————————————————————————————————————	时间		1.例次口	第一次	第二次	第三次	限值	וט זע
		排气参数	标干流量(m³/h)	4463	4404	4395	/	/
			实测浓度 (mg/m³)	1.3	1.4	1.4	/	/
		颗粒物	排放浓度 (mg/m³)	1.3	1.4	1.4	120	达标
			排放速率(kg/h)	5.81×10 ⁻³	6.15×10 ⁻³	6.10×10 ⁻³	3.5	达标
			实测浓度 (mg/m³)	0.448	0.385	0.266	/	/
		苯	排放浓度 (mg/m³)	0.448	0.385	0.266	1	达标
	2020年4月26日		排放速率(kg/h)	2.00×10 ⁻³	1.69×10 ⁻³	1.17×10 ⁻³	0.2	达标
	20 11		实测浓度 (mg/m³)	0.247	0.206	0.146	/	/
		甲苯	排放浓度 (mg/m³)	0.247	0.206	0.146	3	达标
			排放速率(kg/h)	1.10×10 ⁻³	9.08×10 ⁻⁴	6.42×10 ⁻⁴	0.6	达标
		二甲苯	实测浓度 (mg/m³)	0.245	0.218	0.0718	/	/
			排放浓度 (mg/m³)	0.245	0.218	0.0718	12	达标
			排放速率(kg/h)	1.09×10 ⁻³	9.59×10 ⁻⁴	3.15×10 ⁻⁴	0.9	达标
废气排气筒,		排气参数	标干流量(m³/h)	4094	4234	4173	/	/
处理设施后风		VOCS	实测浓度 (mg/m³)	1.96	2.06	2.16	/	
机后垂直管道			排放浓度 (mg/m³)	1.96	2.06	2.16	60	达标
上 3.2m 处		烃,以碳计)	排放速率(kg/h)	8.02×10 ⁻³	8.74×10 ⁻³	9.01×10 ⁻³	3.4	达标
		排气参数	标干流量(m³/h)	3868	3640	3884	/	/
		颗粒物	实测浓度 (mg/m³)	1.5	1.6	1.5	/	/
			排放浓度 (mg/m³)	1.5	1.6	1.5	120	达标
			排放速率(kg/h)	5.76×10 ⁻³	5.71×1 ⁰⁻³	5.91×10 ⁻³	3.5	达标
			实测浓度 (mg/m³)	0.208	0.0841	0.0891	/	/
	2020 年 7 日	苯	排放浓度 (mg/m³)	0.208	0.0841	0.0891	1	达标
	2020年5月 16日		排放速率(kg/h)	8.03×10 ⁻⁴	3.06×10 ⁻⁴	3.46×10 ⁻⁴	0.2	达标
			实测浓度 (mg/m³)	0.671	1.70	1.39	/	/
		甲苯	排放浓度 (mg/m³)	0.671	1.70	1.39	3	达标
			排放速率(kg/h)	2.60×10 ⁻³	6.19×10 ⁻³	5.41×10 ⁻³	0.6	达标
			实测浓度 (mg/m³)	2.72	2.17	2.27	/	/
		二甲苯	排放浓度 (mg/m³)	2.72	2.17	2.27	12	达标
			排放速率(kg/h)	0.011	7.92×10 ⁻³	8.82×10 ⁻³	0.9	达标

VOCS	实测浓度((mg/m^3)	2.26	2.29	1.99	/	/
(非甲烷总	排放浓度((mg/m^3)	2.26	2.29	1.99	60	达标
烃,以碳计)	排放速率	(kg/h)	8.74×10 ⁻³	8.34×10 ⁻³	7.72×10 ⁻³	3.4	达标

监测结论

监测结果表明: 2020 年 4 月 25~26 日、5 月 15~16 日验收监测期间,废气排气筒(处理设施后风机后)垂直管道上 3.2m 处的颗粒物排放速率及排放浓度监测结果满足《大气污染物综合排放标准》(GB 16297-1996)表 2 中最高允许排放浓度和最高允许排放速率二级标准限值,苯、甲苯、二甲苯、VOCs(非甲烷总烃,以碳计)排放速率及排放浓度监测结果满足《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》(DB 51/2377-2017)表3 中印刷行业标准限值。

噪声监测结果

我公司于2020年4月25~26日对成都欣晟印务科技有限公司技改扩建项目的工业企业厂界环境噪声进行了验收监测(SY 验收监测字(2020)第05002号)。监测结果如下:

表 6-3 噪声监测结果及评价表

			2	七米四				
中期量值 背景值 1# 昼间 第一次 55.9 50.3 第二次 52.7 / 2# 昼间 第一次 60.3 54.4 第二次 59.5 51.9 第二次 51.0 48.1 4# 昼间 第一次 50.3 / 第二次 48.7 / 2020年4月 等效声级 Leq 噪声测量值 背景值 1# 昼间 第一次 56.6 52.0 第二次 56.1 50.0 2# 昼间 第一次 59.4 52.9 第二次 59.2 51.7	监	测时段	等	效声级 Leq[dB(A	A)]	标准限值 dB(A)	评价	
	背景值	噪声排放值	ub(A)					
1.44	尽问	第一次	55.9	55.9 50.3 55		60	达标	
1#	生刊	第二次	52.7	/	53	60	达标	
2#	尽间	第一次	60.3	54.4	59	60	达标	
<i>Δ</i> #	生刊	第二次	59.5	51.9	58	60	达标	
2.44	日间	第一次	47.8	/	48	60	达标	
3#	生间	第二次	51.0	48.1	48	60	达标	
4.44	日间	第一次	50.3	/	50	60	达标	
4#	生间	第二次	48.7	/	49	60	达标	
			2	上 波用				
测点编号	监测时段		等	标准限值 dB(A)	评价			
			噪声测量值	背景值	噪声排放值	ub(A)		
1.44	日间	第一次	56.6	52.0	55	60	达标	
1#	(生)	第二次	56.1	50.0	55	60	达标	
2#	日间	第一次	59.4	52.9	58	60	达标	
2#	生间	第二次	59.2	51.7	58	60	达标	
3#	昼间	第一次	53.0	49.3	51	60	达标	

		第二次	54.5	49.7	52	60	达标
4#	昼间	第一次	50.9	/	51	60	达标
		第二次	54.1	50.1	52	60	达标

监测结果

监测结果表明: 2020 年 4 月 25~26 日验收监测期间,项目四周厂界外 1m 处工业企业厂界环境噪声昼间监测结果满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB 12348-2008)表 1 中的 2 类功能区噪声限值标准的要求。

环保设施调试运行效果

废水

项目废水处理情况为:生活污水依托高鑫公司污水预处理池处理达标进入市政污水管网,由于厂区预处理池不仅处理本项目废水,还处理厂区其他企业产生的废水,无法满足废水处理效率监测要求,故未对废水处理效率进行检测。

废气

项目废气处理设施为单独设置处理设施及排气筒,由于其进口浓度未达到《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》(DB 51/2377-2017)要求,故未进行废气处理效率检测。

总量控制

项目实行白班制,年工作时间300天,每天8小时,年工作时间2400h。

根据用水发票等资料,项目排水量约为1.0m³/d。

项目生活污水依托高鑫公司厂区污水预处理池处理进入市政污水管网,由于厂区预处理池不仅处理本项目废水,还处理厂区其他企业产生的废水,故无法对项目总量进行核算。根据验收监测期间废水监测结果(取平均值)与项目水量等信息估算项目废水废气排放总量。

化学需氧量排放总量= 平均排放浓度×排放量(年)=341 ×1.0×300÷ 1000000

= 0.102 t/a

氨氮排放总量= 平均排放浓度×排放量(年)= $99.5 \times 1.0 \times 300 \div 1000000$ = 0.029 t/a

总磷排放总量= 平均排放浓度×排放量(年)=7.72×1.0×300÷1000000

= 0.002 t/a

TVOC 排放总量= 平均排放速率×年工作时间(年)= $8.43 \times 10^{-3} \times 2400 \div 1000$ = 0.020 t/a

故项目废水、废气总量情况如下:

表 6-4 项目总量控制指标

总量控制的剂	5染物名称	环评预估排放量(t/a)	实际排放量排放(t/a)	备注		
	COD	0.241	0.102	项目废水依托高 鑫公司厂区污水		
废水	氨氮	0.02	0.029	预处理池处理并		
	ТР	0.002	0.002	进入市政管网,未 单独设置处理设 施及排口		
废气	TVOC	0.176	0.020	本项目单独设置 排气筒。		

	成都欣晟包装有限公司技改扩建项目竣工	环境保护验收监测报告表
表七 环评及	及批复落实情况检查	

环评及批复落实情况检查

环评及批复落实情况检查见表 7-1。

表 7-1 环评及批复与实际环保措施落实情况对照表									
环评及批复要求情况	落实情况								
员工生活污水依托成都高鑫焊割科技有限公司	依托成都高鑫焊割科技有限公司预处理池处理								
预处理池处理后排入市政污水管网通入污水处	后排入市政污水管网通入成都市武侯区污水处								
理厂进行处理,最终达标排放入地表水体	理厂进行处理,最终达标排放入锦江								
在新增胶印机及制版机上端设置集气罩,经由UV光氧处理后进入新增活性炭装置排出,UV光氧处理装置利旧,新增5000m³风机;胶印机末端喷粉位置安装集气罩+布袋除尘器,与原有布袋除尘器共用15m高排气筒	原废气处理装置升级为 UV 光氧设备+活性炭装置吸附,本项目不依托原项目:项目车间密闭,废气由集气罩及风机(风量 15000m³)收集,废气处理采用滤筒除尘器+UV 光氧设备+活性炭装置吸附处理工艺,将处理后的废气引至 15m 排气筒排放								
加减振垫、建筑隔声、选用低噪声设备	选用低噪声设备、加减振垫、建筑隔声、合理 布局,合理安排时间								
CTP版 (HW16) 收集后,由供应单位回收;报废油墨容器、废润版液桶(HW49)交由具有危险废物处理资质的单位处理;擦拭 CTP 版和印刷设备的棉纱,废活性炭(HW49)交由具有危险废物处理资质的单位处理。机刀、模切、打孔废纸,边角料:外售废品回收站处置;烫金工段废电化铝的基础薄膜及废烫金版:收集后、由供应商回收;覆膜工段废BOPP薄膜:外售废品回收站处置;检验工段不合格产品:外售废品回收站处置;员工办公生活垃圾分类收集,环卫系统清运。	CTP版(HW16)收集由供应单位回收循环利用; 报废油墨容器、废润版液桶(HW49)分类收集, 分类暂存,交有资质单位处置,目前交由西部 聚鑫包装有限公司处置;擦拭 CTP版和印刷设 备的棉纱,废活性炭(HW49)分类收集,分类暂 存,交有资质单位处置,目前交由成都川蓝环 保科技有限责任公司处置。 废电化铝的基础薄膜及废烫金版:收集后、由 供应商回收;其余分类收集,外售废品回收站 处置;员工办公生活垃圾分类收集,由环卫系 统清运。								
更 这实行分类的渗。项目生产年间进行的渗处理,清洗印刷机及墨辊采用棉纱布沾染洗车水清洗,并将产生的杂物作为危废处置,不会产生废水,防止污染地下水。	经现场调查,目前项目所在厂区地面均硬化,项目生产车间地面均进行了防渗处理,清洗印刷机及墨辊采用棉纱布沾染洗车水清洗,并将产生的杂物作为危废处置,不会产生废水,防止污染地下水。								
建设单位制定相应的风险防范措施和应急措施,以提高应急处置能力。	目前项目已编制《突发环境事件应急预案》, 应急预案于2019年交由原成都市武侯区环境保 护局备案,备案号510107-2019-006-L。								

表八 验收监测结论及建议

一、验收监测结论

- 1. 成都欣晟印务科技有限公司"成都欣晟包装有限公司技改扩建项目"执行了国家有关环境保护的法律法规,环境保护审批手续齐全,履行了环境影响评价制度,项目配套的环保设施按"三同时"要求设计、施工和投入使用,运行基本正常。公司内部设有专门的环境保护组织机构,建立了环境保护管理体系,环境保护管理制度较为完善,环评报告表及批复中提出的环保要求和措施得到了落实。
- 2. 本验收监测报告是针对 2020 年 4 月 25~26 日、5 月 15~16 日生产及环境条件下开展验收监测所得出的结论。
 - 3、各类污染物及其排放情况

(1) 废水

根据 SY 验收监测字(2020)第 05002 号监测结果:废水总排口中 pH、悬浮物、化学需氧量、五日生化需氧量、动植物油、阴离子表面活性剂日均排放浓度均满足《污水综合排放标准》(GB 8978-1996)表 4 中最高允许排放浓度三级标准的要求。

(2) 废气

根据 SY 验收监测字(2020)第 05002 号监测结果: 废气排气筒(处理设施后风机后)垂直管道上 3.2m 处的颗粒物排放速率及排放浓度监测结果满足《大气污染物综合排放标准》(GB 16297-1996)表 2 中最高允许排放浓度和最高允许排放速率二级标准限值,苯、甲苯、二甲苯、VOCS(非甲烷总烃,以碳计)排放速率及排放浓度监测结果满足《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》(DB 51/2377-2017)表 3 中印刷行业标准限值。

(3) 噪声

根据 SY 验收监测字(2020)第 05002 号监测结果:项目四周厂界外 1m 处工业企业厂界环境噪声昼间监测结果满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB 12348-2008)表 1 中的 2 类功能区噪声限值标准的要求。

(4) 固废

危险废物产生后分类收集,危废暂存于危废暂存间,定期委托有资质的单位处置。项目与西部聚鑫包装有限公司、成都川蓝环保科技有限责任公司签订危废处置协议。

生活垃圾分类收集,统一收集交由城市环卫系统清运处理。机刀、模切、打孔工序

产生废纸,边角料、烫金工段产生废电化铝的基础薄膜及废烫金版、覆膜工段产生废BOPP薄膜、检验工段产生不合格产品,均分类收集,其中烫金工段产生废电化铝的基础薄膜及废烫金版交由供货商回收,其余暂存于一般固废暂存区,外售废品回收站处置。

4、项目执行了"三同时"制度,不存在重大的环境影响问题,环评报告表及批复所提出的环保措施均得到了落实,环保设施已建成并投入正常使用,建议通过项目竣工环境保护验收。

二、建议

- 1、加强对其环保设施的日常维护和管理,建立健全环保设施的运行管理制度,确保环保设施有效运行,做到污染物长期稳定达标排放。
- 2、营运期委托有资质的监测单位定期对污染物排放情况进行监测,作为环境管理的依据。

表九

注释

附 表

附表 1 建设项目"三同时"登记表

附 图

附图 1 项目地理位置图

附图 2 项目平面布置图

附图 3 项目外环境关系图

附图 4 现场及环保设施图

附 件

附件1 营业执照及变更登记;

附件 2 项目备案表(川投资备[2019-510107-23-03-341488]JXQB-0097号);

附件3 建设用地规划许可证、土地证及厂房租赁合同;

附件 4 原项目竣工环保验收审批表;

附件 5 环评批复《关于对成都欣晟包装有限公司成都欣晟包装有限公司技改扩建项目环境影响报告表审查批复》(成都市武侯区行政审批局,成武审批网审承诺环评审 [2019]6号);

附件 6 项目应急预案备案回执单;

附件7 项目变动情况说明;

附件8 危废处置协议;

附件9 项目用水相关收据;

附件 10 工况记录;

附件11《监测报告》。

建设项目工程竣工环境保护"三同时"验收登记表

填表单位(盖章): 成都欣晟印务科技有限公司

填表人(签字):

项目经办人(签字):

	` ′															$\overline{}$	
1	页目名称	弥		成都危	次晟包装有限公	司技改扩建项目	项目代码		E23 E	印刷和记录	媒介复制业	建设地点	Ħ	成都市	武侯区武	代科西三路 17	1号
	行业类别(分类管理名录)			30 印刷厂、磁	材料制品	建设性质		□新建	☑改扩建	■技术改建	告						
	设计生产能力 每		每年新增	增印刷 3000 万印,改建后全厂年产量为 6000 万印) 万印 实际生产能	实际生产能力 每年新 ^均		万印,改刻	建后全厂年产:	量为 6000 万印	环评单位		四川华易工程技术有限责任公司		表责任公司
7.4	不评档目	审批机关			成都市武侯区行	政审批局	审批文号		成武(审批网审承	承诺环评审[20	19]6 号	环评档类型			报告表	
建设	开工日期	—————————————————————————————————————			2019年6	月	竣工日期			202	0年4月		排污许可证申邻	时间		/	
项	不保设施	施设计单位			/		环保设施施	工单位			/		本工程排污许可	「证编号		/	
一月	俭收单位	立		Д	9川溯源环境监	则有限公司	环保设施监	测单位	Д	9川溯源环	境监测有限么	:司	验收监测时工况	ī		/	
🗗	殳资总 相	既算 (万元)		1232 万	元	环保投资总	概算(万元)		1	8万元		所占比例(%)			1.46%	
	 实际总投资				1232 万	元	实际环保投	资 (万元)		2	0 万元		所占比例(%)		1.62%		
	麦水治理	里(万元)		-	废气治理(万元	i) 11	噪声治理(万元)	5	固废治理()	万元)	3		绿化及生态(万	元)	/	其他(万元)	1
ž	新增废水处理设施能力		/ t/d		新增	新增废气处理设施能力		カ 15000 Nm³/h		年平均工作时			/a				
	运营单位			成都欣	晟印务科技有限	公司 运营 」	单位社会统一信用作	代码(或组织机	L构代码)	915	510107690947	17XR	验收时间		2020年4月~5月		月
	<u></u>	> > × ×		原有排放量	本期工程实际	本期工程允许	本期工程产生量	本期工程自身	本期工程实	际 本期工	程核	本期工程	全厂实际排放	全场核定	排放 区	域平衡替代	排放增减
	污染物		(1)	排放浓度(2)	排放浓度(3)	(4)	削减量(5)	排放量(6)	定排放	文量(7) "以新 ⁴	带老"削减量(8	总量(9)	总量(1	0) i	削减量(11)	量(12)	
	废	水		/	/	/	/	/	/	/	,	/	/	/		/	/
	化	学需氧量		/	/	/	/	/	/	/		/	/	/		/	/
.>=. >+. 44-		氮		/	/	/	/	/	/	/	,	/	/	/		/	/
污染物 达标与	石	油类		/	/	/	/	/	/	/	,	/	/	/		/	/
込你与 控制	废	气		/	/	/	/	/	/	/		/	/	/		/	/
(工业)	·	氧化硫		/	/	/	/	/	/	/	,	/	/	/		/	/
项目说	NATI	坐		/	/	/	/	/	/	/		/	/	/		/	/
7X F F	工业粉尘			/	/	/	/	/	/	/	,	/	/	/		/	/
	氮	氧化物		/	/	/	/	/	/	/	,	/	/	/		/	/
	특	项目有关	/	/	/	/	/	/	/	/	,	/	/	/		/	/
		为其他特征 污染物	/	/	/	/	/	/	/	/		/	/	/		/	/

注: 1、排放增减量: (+)表示增加, (-)表示减少。 2、(12) = (6) - (8) - (11) , (9) = (4) - (5) - (8) - (11) + (1) 。 3、计量单位: 废水排放量——万吨/年; 废气排放量——万标立方米/年; 工业固体废物排放量——万吨/年; 水污染物排放浓度——毫克/升; 大气污染物排放浓度——毫克/立方米; 水污染物排放量——吨/年; 大气污染物排放量——吨/年