

动植物油脂加工生产线技术改造项目 竣工环境保护验收监测报告

建设单位：成都市梅兰油脂有限公司

编制单位：四川溯源环境监测有限公司

2020年10月

项 目 名 称：动植物油脂加工生产线技术改造项目

建 设 单 位：成都市梅兰油脂有限公司

法 人 代 表：***

编 制 单 位：四川溯源环境监测有限公司

法 人 代 表：***

项 目 负 责 人：***

建设单位：成都市梅兰油脂有限公司

电话：13568813386

邮政编码：611930

地址：成都市彭州市濛阳镇工业集中发展区

编制单位：四川溯源环境监测有限公司

电话：028-86056501

邮政编码：610000

地址：成都市高新区科园南路5号1栋11楼
1号

目 录

1、项目概况.....	- 1 -
2、验收依据.....	- 3 -
2.1 建设项目环境保护相关法律、法规和规章制度.....	- 3 -
2.2 建设项目竣工环境保护验收技术规范.....	- 3 -
2.3 建设项目环境影响报告书及其审批部门审批决定.....	- 3 -
3 项目建设情况.....	- 3 -
3.1 地理位置、外环境关系图及平面布置.....	- 3 -
3.1.1 地理位置.....	- 3 -
3.1.2 外环境关系图.....	- 4 -
3.1.3 平面布置.....	- 4 -
3.2 建设内容.....	- 5 -
3.3 主要原辅材料及燃料.....	- 10 -
3.4 项目水平衡.....	- 10 -
3.5 生产工艺及产污环节.....	- 11 -
3.6 项目变动情况.....	- 15 -
4 环境保护设施.....	- 17 -
4.1 污染物治理/处置设施.....	- 17 -
4.1.1 废水.....	- 17 -
4.1.2 废气.....	- 19 -
4.1.3 噪声.....	- 22 -
4.1.4 固（液）体废弃物.....	- 23 -
4.1.5 地下水防治.....	- 26 -
4.1.6 辐射.....	- 27 -
4.2 其他环境保护设施.....	- 27 -
4.2.1 环境风险防范设施.....	- 27 -
4.2.2 规范化排污口、监测设施及在线监测装置.....	- 27 -
4.2.3 其他设施.....	- 27 -

4.3 环保设施投资及“三同时”落实情况.....	- 27 -
5 环境影响报告书主要结论与建议及其审批部门审批决定.....	- 31 -
5.1 环境影响报告书主要结论与建议.....	- 31 -
5.1.1 结论.....	- 31 -
5.1.2 环境保护要求与对策建议.....	- 32 -
5.2 审批部门审批决定.....	- 32 -
6 验收执行标准.....	- 35 -
7 验收监测内容.....	- 35 -
7.1 环境保护设施调试运行效果.....	- 35 -
7.1.1 废水.....	- 35 -
7.1.2 废气.....	- 36 -
7.1.3 厂界噪声监测.....	- 36 -
7.2 环境质量监测.....	- 38 -
8 质量保证和质量控制.....	- 38 -
8.1 监测分析方法、方法来源、仪器、检出限及单位.....	- 38 -
8.2 人员能力.....	- 40 -
8.3 水质监测分析过程中的质量保证和质量控制.....	- 40 -
8.4 气体监测分析过程中的质量保证和质量控制.....	- 40 -
8.5 噪声监测分析过程中的质量保证和质量控制.....	- 41 -
9 验收监测结果.....	- 41 -
9.1 生产工况.....	- 41 -
9.2 环保设施调试运行效果.....	- 41 -
9.2.1 环保设施处理效率监测结果.....	- 41 -
9.2.2 污染物排放监测结果.....	- 42 -
9.2.2.3 噪声.....	- 47 -
9.3 工程建设对环境的影响.....	- 50 -
9.4 环境管理检查.....	- 50 -
9.4.1 项目执行环保法律法规情况检查.....	- 50 -
9.4.2 环保机构的设置、环境管理制度及环保档案检查.....	- 50 -

9.4.3 环保档案管理情况检查.....	- 51 -
9.4.4“三同时”执行情况及环保设施运行、维护情况.....	- 51 -
9.4.5 应急措施检查.....	- 51 -
9.4.6 卫生防护距离检查.....	- 51 -
9.4.7 环评批复落实情况检查.....	- 52 -
9.4.8 公众意见调查.....	- 54 -
10 验收监测结论.....	- 55 -
10.1 环保设施调试运行效果.....	- 55 -
10.1.1 环保设施处理效率监测结果.....	- 55 -
10.1.2 污染物排放监测结果.....	- 55 -
10.2 项目与暂行办法的符合性分析.....	- 56 -
10.3 结论.....	- 57 -
10.4 后续要求.....	- 57 -

附表、附图、附件

附表：

“三同时”竣工验收登记表

附图：

附图 1 项目地理位置图

附图 2 项目外环境关系图

附图 3 项目总平面布置图

附件：

附件 1 营业执照

附件 2 《关于成都市梅兰油脂有限公司动植物油脂加工生产线技术改造项目环境影响报告书的审查批复》（原成都市环境保护局，成环评审[2018]164 号，2018.8.30）

附件 3 委托书

附件 4 工况证明

附件 5 真实性承诺

附件 6 废渣协议

附件 7 危废协议

附件 8 应急预案备案表

附件 9 公众意见调查表及名单（附 10 份）

附件 10 检测报告及资质

1、项目概况

项目名称：动植物油脂生产线技术改造项目

项目性质：改扩建

建设单位：成都市梅兰油脂有限公司

建设地点：成都市彭州市濛阳镇濛兴路 215 号（原濛阳镇工业集中发展点内）

项目投资：总额 350 万元，环保投资 163 万元

随着经济的发展，人们生活水平的提高，成都市的餐饮业近年来有了很大的发展，餐饮废弃油脂产量呈现逐年增长态势，成都市梅兰油脂有限公司于 2008 年在彭州市原濛阳镇工业集中发展点濛兴路 215 号投资兴建了“动植物油脂回收处理项目”，并于 2008 年 10 月编制完成《动植物油脂回收处理项目环境报告表》，原彭州市环境保护局于 2008 年 12 月 11 日对该项目环境影响报告表进行了批复（彭环建函[2008]141 号）。项目于 2010 年建设完成投入试运行，2010 年原彭州市环境保护局对原项目进行了竣工环保验收（彭环验[2010]-113 号），原项目正式投产。

成都市梅兰油脂有限公司经过 10 年的发展，在餐饮废弃油脂回收处理上取得了良好的经济效益，随着国家对环保要求越来越严，成都市梅兰油脂有限公司为了企业更好的发展和使企业各项排污能稳定达标排放，决定投资在原厂址内建设动植物油脂加工生产线技术改造项目，扩大产能，对污染物治理设施进行升级改造，建设生产车间 1200m²、倒班宿舍楼 1152.32m²、锅炉房 140m²、改造办公楼 420m²，购置油脂反应锅 12 台，离心机 2 台、1t/h 燃气蒸汽锅炉 1 台，对污水处理站及异味处理进行升级改造。项目建成后，对处理的餐饮废油脂进行初步的分离去除油渣（食物残渣等杂质），生产作为化工原料的工业用油脂。实际建设中倒班宿舍未建，锅炉房约 30m²，年处理餐饮废弃油脂 9000t，实际建成生产能力与设计生产能力一致。

2017 年 6 月项目未批先建，原彭州市环境保护局对其进行处罚，项目暂停建设；项目于 2017 年 12 月 21 日至彭州市经济科技和信息化局处备案（备案号：川投资备[2017-510182-42-03-238233]JXQB-1589 号）；2018 年 6 月由中圣环境科技发展有限公司补充编制完成本项目环境影响报告书，2018 年 8 月 30 日原成都市环境保护局以成环评审[2018]164 号对该报告书进行了批复，同意本项目建

设。

项目于 2018 年 9 月开始继续建设，2018 年 11 月建设完成。

项目全年工作 300 天，实行昼间 8 小时工作制，全厂劳动职工 50 人。

项目主体设施和环保设施运行稳定，符合验收监测条件。

受成都市梅兰油脂有限公司委托，四川溯源环境监测有限公司根据国家环保相关规定和要求，对成都市梅兰油脂有限公司动植物油脂加工生产线技术改造项目进行了现场勘察并制定验收监测方案，并于 2019 年 12 月 24 日~31 日与 2020 年 8 月 7 日~14 日进行了现场监测，根据现场检查和监测结果，编制完成本项目竣工环境保护验收监测报告。

2、验收依据

2.1 建设项目环境保护相关法律、法规和规章制度

- 1、《中华人民共和国环境保护法》（主席令 2014 年第 9 号，2015 年 1 月 1 日）；
- 2、《中华人民共和国环境影响评价法》（修正版）（2018 年 12 月 29 日）；
- 3、《建设项目环境保护管理条例》（国务院令 682 号，2017 年 10 月 1 日）；
- 4、《关于发布〈建设项目竣工环境保护验收暂行办法〉的公告》（原国家环境保护部，国环规环评[2017]4 号，2017 年 11 月 20 日）；
- 5、《原成都市环境保护局关于贯彻落实〈建设项目竣工环境保护验收暂行办法〉的通知》（原成都市环境保护局，成环发[2018]8 号，2018 年 1 月 3 日）。

2.2 建设项目竣工环境保护验收技术规范

- 1、《关于发布〈建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类〉的公告》（生态环境部，公告 2018 年第 9 号，2018 年 5 月 16 日）。

2.3 建设项目环境影响报告书及其审批部门审批决定

- 1、《企业投资项目备案通知书》（备案号：川投资备[2017-510182-42-03-238233]JXQB-1589 号，彭州市经济科技和信息化局，2017.12.21）；
- 2、《成都市梅兰油脂有限公司动植物油脂加工生产线技术改造项目环境影响报告书》（中圣环境科技发展有限公司，2018.6）；
- 3、《关于成都市梅兰油脂有限公司动植物油脂加工生产线技术改造项目环境影响报告书审查批复》（原成都市环境保护局，成环评审[2018]164 号，2018.8.30）。

3 项目建设情况

3.1 地理位置、外环境关系图及平面布置

3.1.1 地理位置

本项目位于成都市彭州市濛阳镇濛兴路 215 号（原濛阳镇工业集中发展点内）。本项目验收范围内无自然保护区、风景名胜区、文物保护单位等特殊环境

敏感区。

3.1.2 外环境关系图

项目位于成都市彭州市濛阳镇濛兴路 215 号（原濛阳镇工业集中发展点内），周边多为生产企业、农田和少量散户居民。项目所在厂区北侧为濛兴路，交通便捷；项目东面与四川天宇种业有限公司为邻，隔天宇种业有限公司为四川奥力星农业科技有限公司（天宇种业和奥力星公司均主要进行杂交玉米、水稻、小麦、油菜、蔬菜新品种等优质农作物种子的选育、开发、加工和储存）；东面距离 880m 为濛阳镇杨湾村居民集中住宅区；项目南面厂区外为白土河，距离约 100m 有 1 处农户，距离 0~200m 范围内主要分布农田和林地，距离 200~500m 分布濛阳镇永光村散居农户（约 9 户 30 人）；项目西侧与彭州市藏家阿哥食品有限公司（原齐圣食品厂，主要进行牛肉干的加工生产）相邻，隔彭州市藏家阿哥食品有限公司为四川伟意养殖有限责任公司肉鸭屠宰加工厂；西南 0~300m 范围内主要分布农田和林地，距离 300~500m 分布有濛阳镇永光村散居农户（约 10 户 35 人）；项目北侧为濛兴路，濛兴路对面为四川广乐食品有限公司和万贯濛阳服装产业园 A 区；厂区东北面约 550m 濛兴路对面为爱弥儿幼稚园；濛阳镇场镇在项目北侧距离约 1km（距场镇中心约 2.5km），北侧距离约 1350m 为濛阳中学，东北侧距离约 1400m 为濛阳镇七一小学（原三邑小学），约 1670m 为彭州市第二人民医院。项目附近区域无列入需保护的国家一二类珍稀保护动植物，无自然保护区及野生动物保护区、森林公园、风景名胜区、文物古迹保护单位、生态敏感区。周边无集中居住区、学校、医院等敏感保护目标。项目地理位置见附图 1，项目外关系图见附图 2。

3.1.3 平面布置

结合生产工艺、整体物流、地块特征以及地块的内外部关系，整个厂区分为两部分，分别为生产区和办公生活区。生产区位于厂区南侧，办公生活区位于厂区北侧。生产区根据工艺流程成顺序衔接布置，场区功能分区明确，适应工艺流程要求，并根据污染情况成梯度布置，有效减小了相互之间的干扰和污染问题。

生产区位于厂区南侧，根据生产的工艺流程在南侧依次布置餐饮废弃油脂处理区、废弃处理系统、工业油储罐，锅炉位于厂房西南角，污水处理站（一体化）位于厂区西侧，各工艺段联系紧密、流畅，具有节能降耗的功效。

项目将臭气处理单元、污水处理站（一体化）等布置在厂区南侧及西侧，远离敏感点，最大限度减轻了项目对周围环境的影响。

项目厂区出入口设在厂区东北角，临近濠兴路便于原辅材料和产品的运输；对于项目运行期间的高噪声设备均置于室内，厂房密封性好，隔声效果好；且整个车间内布局按工艺流程的顺序排列，各生产环节之间紧密衔接，合理地组织物流，同时还有效地减少物流交叉对生产组织的影响；环保设施紧邻主要生产单元，以便于水、电、气进线，减少能耗，降低生产成本。

项目平面布置详见附图 3。

3.2 建设内容

成都市梅兰油脂有限公司在原厂址内建设动植物油脂加工生产线技术改造项目，扩大产能，对污染治理设施进行升级改造，对收购的餐饮废油脂进行初步的分离去除油渣（食物残渣等杂质），生产作为化工原料的工业用油脂，分离出的固渣作为有机原废料交有机肥料生产厂家利用。年处理餐饮废弃油脂由技改前的 3000t，增加到 9000t，年产工业用油脂 5500t，有机原肥料 1575t。实际建成生产能力与设计生产能力一致。项目实际总投资为 350 万元，环保投资约 163 万元。其产品方案详见表 3-1，技改前项目组成及主要环境问题详见表 3-2，本项目组成、建设内容详见表 3-3，技改前生产设备详见表 3-4，生产设备见表 3-5。

表 3-1 产品方案

序号	原环评			技改后			产品标准
	处理能力	产品名称	产量	处理能力	产品名称	产量	
1	3000 t/a	工业用油	2169.52t/a	9000t /a	工业用油	5500 t/a	根据厂家收购要求：油脂≥97%，含水≤3%，酸价 90%，皂化值<190，碘值≥95。
2		有机原肥料	380t/a		有机原肥料	1575 t/a	根据厂家收购要求：含水率≤505

表 3-2 技改前项目组成及主要环境问题

工程类别及项目名称	环评建设内容和规模	实际建设内容	主要环境问题
-----------	-----------	--------	--------

动植物油脂加工生产线技术改造项目竣工环境保护验收监测报告

主体工程	生产车间	1 栋, 1F, 框架结构, 建筑面积: 3882m ² , 用于加工餐饮废弃动植物脂	与环评一致	废水、废气、噪声、固废
辅助工程	废水处理工程	1 套, 采用离心+絮凝沉淀处理工艺, 处理规模 5m ³ /d	与环评一致	废水、恶臭、噪声、固废
	厂内道路	主干道: 12m 宽, 长度 500m	与环评一致	/
公用工程	供电	市政电网供给	与环评一致	/
	供水	市政自来水管网提供	与环评一致	/
	供气	市政供气管网提供	与环评一致	/
	供热	2 台 0.5t/h 锅炉	与环评一致	噪声、废气
办公及生活设施	综合办公楼	3F, 砖混结构, 用于厂区日常办公、员工倒班宿舍等	2F, 砖混结构, 用于厂区日常办公、员工倒班宿舍等	生活污水、生活垃圾
	职工食堂	位于综合办公楼 1 楼	与环评一致	生活污水、生活垃圾、食堂油烟
仓储及其他	成品库房	1 栋, 3F 框架结构, 总建筑面积: 1775m ² , 主要用于堆放原料、成品	未建	固废

表 3-3 环境影响报告书及审批部门审批决定建设内容与实际建设内容一览表

工程类别	项目名称	环评建设内容和规模	实际建设内容	主要环境问题	备注
主体工程	生产车间 (餐饮废弃动植物油脂处理系统)	已建 2 栋, 1F 生产车间, 建筑面积 1200m ² , 钢架结构, 内设有加温溶油池 3×2×1.5m, 共 12 个; 设置加热罐, 共 12 个, 有效容积 7m ³ /个; 设置油/水/渣三相卧式离心机 2 台; 自动提升机、计量设备 1 套; 搅拌分选设备 1 台; 设置储油池 4 个, 容积 7m ³ /个; 滚筒滤筛 1 个; 提升泵 4 台; 螺杆泵 2 台; 储水罐 2 个; 容积 27m ³ /个。	与环评一致	臭气、废水、固废、噪声	本次技改 1 栋生产车间
公辅工程	供水	由当地自来水管网提供	与环评一致	/	依托已建
	供电	本工程电源从当地电网供给, 从厂外变电室引入, 作为日常工作电源, 供电稳定可靠。	与环评一致	/	依托已建
	供气	由市政供气管网提供	与环评一致	/	依托已建

	排水	采用雨污分流制。生产废水经处理达标后经市政污水管网排入濠阳镇污水处理厂进行处理；雨水排入厂外雨水沟，利用雨水排口排入白土河。	与环评一致	/	依托已建	
	锅炉房	设置 1 台 1t/h 的燃气锅炉；1 套软水设备装置，最大生产能力为 1t/h。	与环评一致	废水、废气	技改新建	
环保工程	废气处理系统	生产车间恶臭：密闭车间，采取负压方式手集，废气经收集后均抽至废气处理系统，采用“水喷淋+过滤脱水+磁感 UV 光氧+低温等离子+活性炭吸附”工艺，处理达标后经 1 根 15m 高排气筒排放，集气效率 90%，处理效率 90%。	与环评一致	废气（恶臭）	技改新建	
		污水处理站恶臭：密闭，采用负压收集；废气收集后采用 UV 光氧+活性炭吸附装置处理后经 1 根 15m 高排气筒排放，集气效率 90%，处理效率 80%。	污水处理站采取一体化处理设备，密闭，产生的臭气收集后与生产车间恶臭共用一套废气处理系统，经水喷淋+过滤脱水+磁感 UV 光氧+低温等离子+活性炭吸附处理后经 1 根 15m 高排气筒排放。	与环评一致	废气（恶臭）	技改新建
		燃气锅炉+低氮燃烧器，废气经 8m 高排气筒达标排放。	与环评一致	/	技改新建	
		员工饭堂厨房油烟：设置 1 套油烟净化器进行处理后在楼顶达标排放。	食堂已建，未使用	油烟废气	技改新建	
	污水处理工程	设置隔油过滤箱 2 个，容积 2m ³ /个。设置 1 座废水处理站（隔油池+格栅+调节+气浮+中和+一级厌氧+水解酸化+二级厌氧+中沉池+一级好氧+二级好氧+二沉池+混凝沉淀），处理能力 30t/d。	污水处理站采取一体化处理设备，密闭，处理能力 40t/d，其他与环评一致。	污泥、废水	技改新建	
	污泥脱水系统	污泥浓缩池 1 个，有效容积 3m ³ ；箱式压滤机 1 台。	与环评一致	污泥	已建	
	噪声治理措施	车间隔声、设备加固减震、风机安装消声器。	与环评一致	/	已建	

	危废暂存间	面积 10m ² 。	面积约 5m ²	固废	技改新建
	事故应急池	位于厂区西侧，容积 50m ³ 。	应急池为箱桶式，容积为容积 50m ³ ，原未拆除污水处理站池体可兼作应急池。	废水	技改新建
	地下水防治	采取分区防渗措施，生产厂房地面、储油区、危废暂存间地面按重点防渗区措施进行防渗处理，其中危废暂存间要求渗透系数≤1.0×10 ⁻¹⁰ cm/s;其他重点防渗区要求渗透系数 1.0×10 ⁻⁷ cm/s;成品油储罐区设置围堰。	厂区已采用分区防渗，生产厂房地面、储油区已刷环氧地坪，危废暂存间设置托盘；成品油储罐区设置围堰，并刷环氧树脂。	废水	已建
储运工程	餐饮废弃油脂运输	有密闭塑料桶经面包车运至场内直接卸至接料斗内进行生产，厂区设置 3 个原料油脂储存罐，50t/个，项目共有 20 辆餐饮废弃油脂专用运输车，0.5t/辆，避免上下班高峰期运输、	与环评一致	/	依托已建
	分选废渣杂料斗	设置 1 个 20m ³ 的废渣暂存点，用于暂存分拣、除杂等工序产生的固体废物，交由有机废生产企业作原料。	与环评一致	固废	依托已建
	工业用油（成品）	厂区设置 1 个 500t，1 个 300t 不锈钢成品油储存罐，立式，置于地上，周围设置 25cm 高的围堰。	与环评一致	/	技改新建
		钢制成品储油池，15 个，容积 7m ³ /个。	与环评一致		依托已建
办公生活设施		办公楼，1 栋，3F，设计建筑面积 1345.2m ² ，已建 2 层，本次技改将增建 1 层。	与环评一致	生活废水、生活垃圾	技改扩建
		倒班宿舍楼，1 栋，3F，建筑面积 1152.32m ² 。	未建		技改扩建

表 3-4 技改前主要设备一览表

序号	名称	型号	单位	数量	备注
1	蒸汽锅	0.5t/h	台	2	已停用
2	板框式压滤机	600m ²	台	2	已拆除
3	加温溶油池	3×2×1.5 铁池	只	10	/
4	半成品收集池	3×2×2 铁池	只	2	/

5	原料收集车	微型面包车	辆	20	/
6	输送泵	Φ1.5~2 寸	台	5	/
7	油脂精加工设备	成套设备	套	1	已拆除
8	锅炉专用软水池	Φ600mm×10mm, 内衬聚丙烯	台	1	已拆除
9	成品油储罐	容积 50m ³	只	4	/
10	消防水池	/	个	1	/

表 3-5 本项目主要设备一览表

序号	名称	型号	单位	环评数量	实际数量	备注
(一) 生产系统设备						
1	自动计量升降平台	LHY1500	台	1	1	技改新增
2	自动搅拌分选机	PAL-3000,11kw	台	1	1	技改新增
3	加热罐	7m ³ , 含搅拌, 加热, 11kw, 带除砂功能	个	12	12	技改新增
4	三相卧式离心机	W-4	台	2	2	技改新增
5	滚筒过滤机	11kw	台	1	1	技改新增
6	储水罐	5m ³ /个	个	2	2	已建依托
7	钢制中间储油池	7m ³ /个	个	4	4	技改新增
8	钢制成品油储油池	7m ³ /个	个	15	15	已建依托
9	钢制原料储油罐	50t/个	个	3	3	已建依托
10	成品油储油罐	300t/个	个	1	1	技改新增
		500t/个		1	1	技改新增
11	锅炉	WNS1-1.0-Q (LN)	台	1	1	技改新增
(二) 污水处理系统						
12	油水分离箱	2m ³ /个	个	2	2	技改新增
13	污水处理站设施	处理工艺: 格栅+调节池+气浮+中和+一级厌氧+水解酸化+二级厌氧+中沉池+一级好氧+二级好氧+二沉池+混凝沉淀, 处理能力: 40t/d	座	1	1	技改新增
(三) 臭气除臭系统						
14	生产车间废气	生产车间臭气处理	套	1	1	技改新增

	处理系统	工艺：水喷淋+过滤脱水+磁感 UV 光氧+低温等离子+活性炭吸附装置+15m 排气筒				
15	生产废水处理站废气处理系统	废水处理站臭气处理工艺：UV 光氧+活性炭吸附装置+15m 排气筒	套	1	0	技改新增
16	员工饭堂厨房油烟处理	设置 1 套厨房油烟处理系统进行处理后引至楼顶排放	套	1	0	技改新增

3.3 主要原辅材料及燃料

表 3-6 技改前主要原辅材料消耗一览表

序号	名称	年耗量	储存量	主要成分/规格
1	废动植物油脂	3000t	100t	餐饮废弃动植物油脂
2	PAM	10t	1t	高分子聚合物
3	电	15 万度	/	市政电网
4	水	6540t	/	自来水厂
5	蒸汽	3600t	/	2 台 0.5t/h 生物质锅炉

表 3-7 项目主要原辅材料消耗一览表

序号	名称	环评年耗量	实际年耗量	规格	包装及运输方式	备注
1	餐饮废弃动植物油脂	9000t/a	9000t/a	餐饮废弃动植物油脂	桶装，汽车	餐饮废弃油脂中油脂含量 60%，水分含量 25%，废渣量约为 15%
2	絮凝剂	11.5t/a	10t/a	PAC、PAM	袋装，汽车	污泥浓缩
3	电	15 万度/a	16 万度/a	/		当地市政供电电网
4	水	10995t/a	10995t/a	/		当地市政供水管网
5	天然气	43.8 万 m ³ /a	7.2 万 m ³ /a	/		当地天然气管网

3.4 项目水平衡

本项目用水主要为员工的办公生活用水、软水站用水（包括锅炉用水）、清洗用水、废气喷淋用水等。经预处理池处理后的办公生活废水，废气喷淋废水，

设备、收集桶、地面冲洗废水，生产过程中产生的工艺废水经污水处理站（一体化）处理后进入市政管网，经濠阳镇污水处理厂处理后排入白土河；清下水直排。则本项目外排废水为办公生活废水，废气喷淋废水，设备、收集桶、地面冲洗废水，生产过程中产生的工艺废水，清下水。项目水平衡见图 3-1。

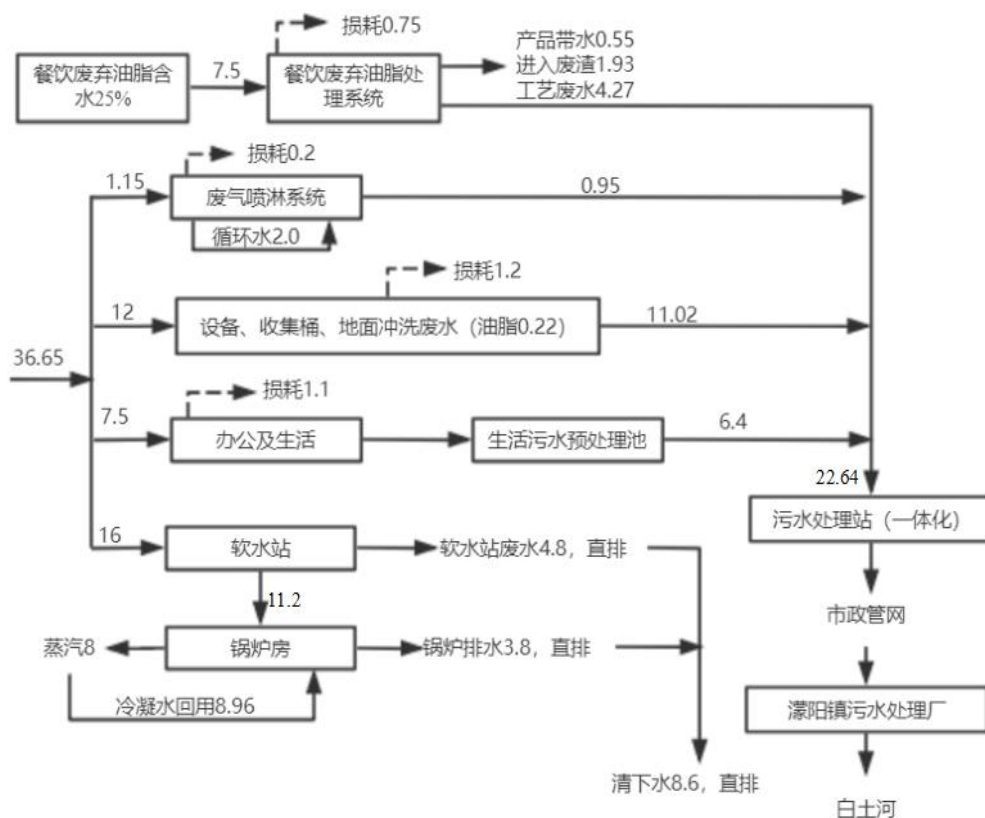


图 3-1 项目水平衡图 (m³/d)

3.5 生产工艺及产污环节

(1) 技改前生产工艺简述如下：

原有项目主要生产工艺流程为：将原料收集车收购的餐饮废弃油脂送至加温溶油池进行加热至 30°C 以上温度、搅拌后沉淀、利用油、渣的比重不同初步去除较重的杂质，上层的油、水则通过管道送入离心机（开始进入油脂精加工成套设备）进行油、水渣的进一步分离。分离出的渣进入残渣池待处理，水进入废水处理系统进行处理达标后外排。离心机分离出的油则进入蒸馏阶段进行精处理。蒸馏器内温度保持在 220°C 左右，压力为微负压真空状态，此时蒸馏出的气体通过自然冷却后成为成品。

蒸馏残渣与离心残渣、溶油池残渣一道经过板框式压滤机压榨后，滤液流回

废水处理系统处理，压榨后的渣用作锅炉燃料，既解决了残渣“二次污染”问题，同时也节约能源，实现了废物的再次利用。

蒸馏废水、离心废水以及溶油池废水均进入废水处理系统处理。废水经隔油后泵入絮凝沉淀后，在加入絮凝剂后进行沉淀处理后，上清液排放市政污水管网。隔油池废油泵入加温溶油池重新提炼产品。沉淀池污泥与蒸馏残渣等一并送板框压滤机处理。

项目废动植物油脂加工处理车间为全封闭车间，生产中产生的异味通过抽风及集中抽往异味处理设施处理。处理后外排大气环境。

原有项目主要工艺流程及产污位置图如下：

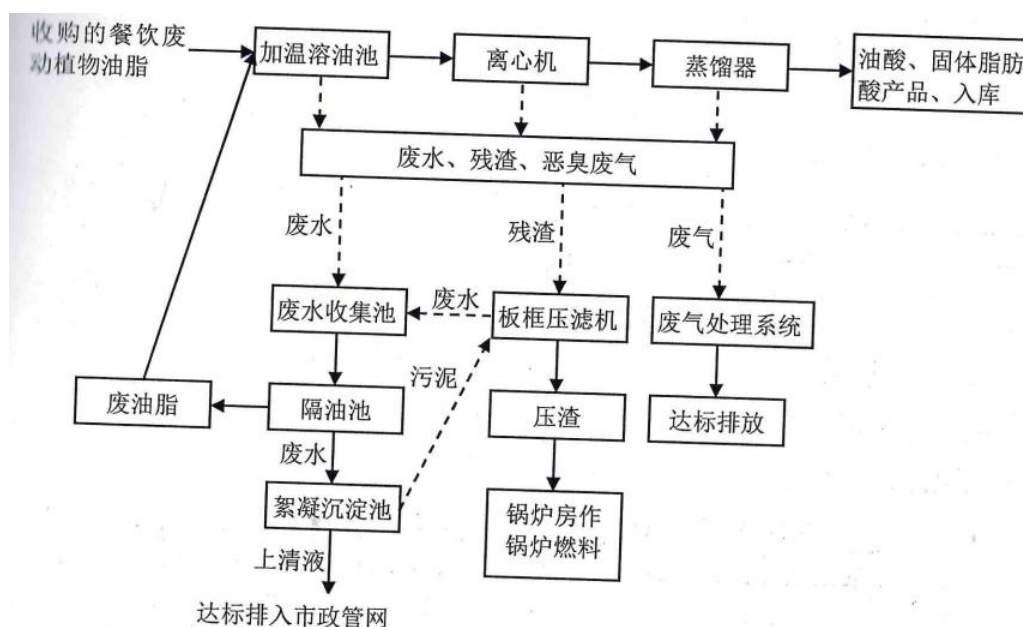


图 3-2 技改前工艺流程及产污环节示意图

(2) 本项目生产工艺简述如下：

本项目生产系统流程简单，主要是去除收购来的餐饮废油中的油渣（食物残渣等杂质）。处理工艺以物理技术为核心，采用机械分离的处理方式，最大化回收油脂，并产生有机原肥料。

1、收购的餐饮废油（泔水油、地沟油等）采用密闭桶装运输，入厂后首先人工将油桶放在卸料升降台上，通过电子称重并记录，人工将废油脂倒入搅拌分选机通过搅拌分选系统具有的筛选功能，筛选出废油脂中较大的杂质（如筷子、

纤维类等较大型杂质)被输送至尾端排出,直接送至杂料斗。筛选出废油脂中的粗大杂质的目的是避免杂质对后续生产设备的影响。该工序主要污染物为废渣、废气以及噪声污染。

2、经分选后的废油脂进入中间储油池,取样化验废油脂中油、水所占成分比例,然后用泵将废油脂打入加热罐内连续加热处理。加热罐罐体内由内外两层构成,外层通入蒸汽,罐内的物料用蒸气间接加热,连续通入蒸气加热到 60℃左右。加热的目的主要是利用密度的不同,使废油脂中和水粘滞力减小,便于下一步进行油、渣、水三相分离。主要设备两组加热罐,共 12 个,每个有效容积 5m³。

加热罐工作时密闭进入,加热过程中通过空气搅拌系统进行搅拌,产生的废气通过接入的废气收集管进行收集进入废气处理系统进行处理。该工序主要污染物为废气以及噪声污染。

3、经加热后的油脂由加热罐放入滚筒筛再进一步过滤较大杂质后进入储油池内,然后由泵打入离心机内进行固相(油渣)、水相、油相的分离。

油相由泵泵入原料储油罐储存待售;水进入油水分离器再进一步进行油水分离,分离出的油脂进入原料储油箱再进入处理系统进行处理,水进入废水处理站(一体化)进行处理达标后排放市政污水管网进入濠阳镇污水处理厂处理;固相(油渣)交由成都市金甜源农业有限公司作为有机原肥料。该工序主要污染物为废水、废气、废渣以及噪声污染。

4、项目除离心机外,其它设备一般不需要进行清洗。离心机一般一周(5天)需清洗一次,清洗采用热水进行清洗,每次清洗热水用量约 5m³/次,清洗水进入生产废水处理站(一体化)进行处理。项目设有容积为 2m³热水罐 2 个,清洗前,先通入蒸汽将热水罐里水加热至 80℃左右,然后将热水放入离心机进行清洗。该工序主要污染物为废水、废气以及噪声污染。

5、项目生产过程中各作业点均有废气产生,除加热罐为密闭作业,废气直接由管道从加热罐内收集外,其余工序均在密闭的生产车间进行,项目设负压抽风系统,对生产车间废气进行收集后送废气处理系统处理后由 15m 高排气筒排放。

主要工艺流程及产污位置图如下：

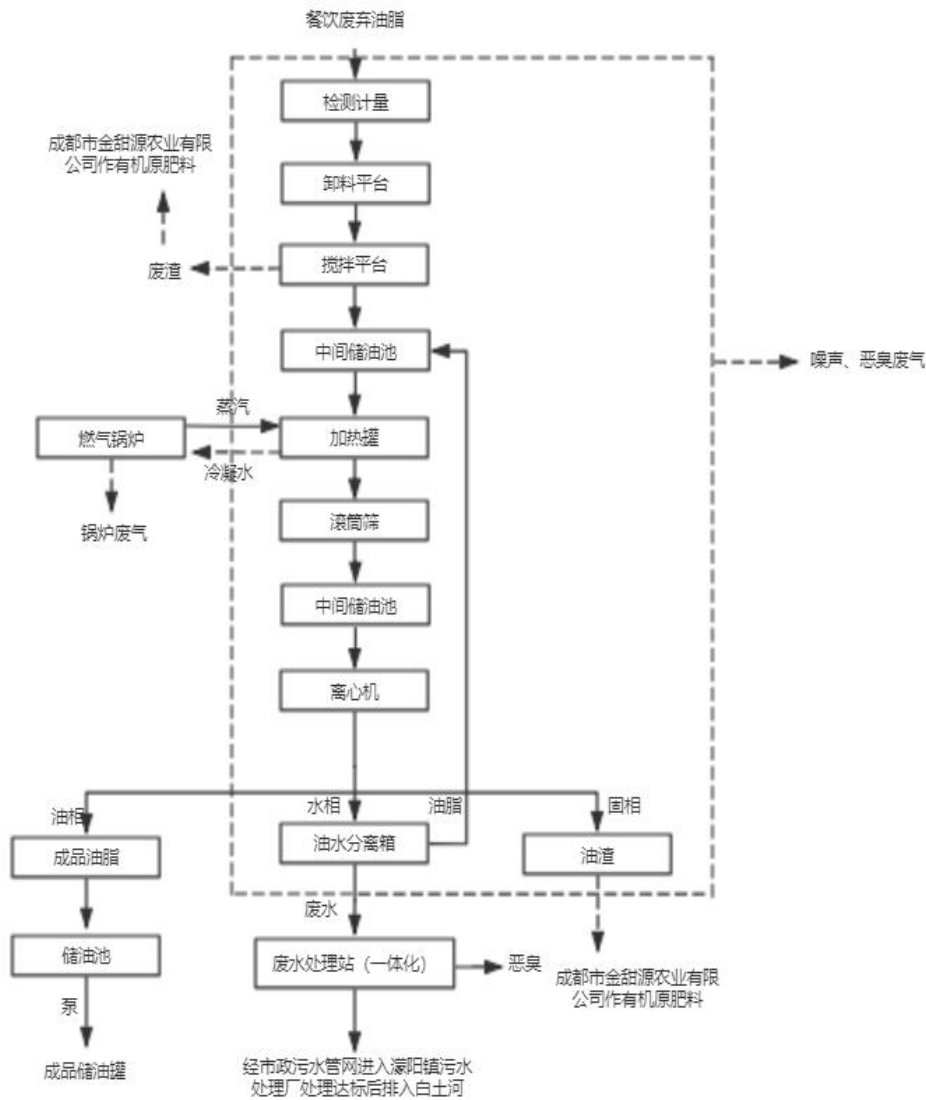


图 3-3 项目工艺流程及产污环节示意图

(3) 软水生产工艺简述如下：

本项目设置一套软水装置，采用反渗透法制备，反渗透的基本工作原理是：运用特制的高压水泵，将原水加至 6-20 公斤压力，使原水在压力作用下渗透过孔径只有 0.0001 微米的反渗透膜。化学离子和细菌、真菌、病毒体不能通过，随废水排出，只允许体积小于 0.0001 微米的水分子通过。

预处理系统的设置，目的在于改善供水条件，使之达到反渗透系统的进水要求，从而保护反渗透主机，并延长膜的使用寿命。在水处理系统中常常需要针对不同的水质进行预处理设计，双层介质过滤器（滤除直径大于 10 微米的悬浮颗粒）+保安过滤器（过滤精度为 5 微米，进一步脱除水中残留颗粒物物质）+阻

垢剂加药装置（大大减少系统中钙、镁等结垢物质形成垢）组成预处理系统。

反渗透系统主要包括预处理系统、泵、反渗透装置。软水制备工艺如下图：

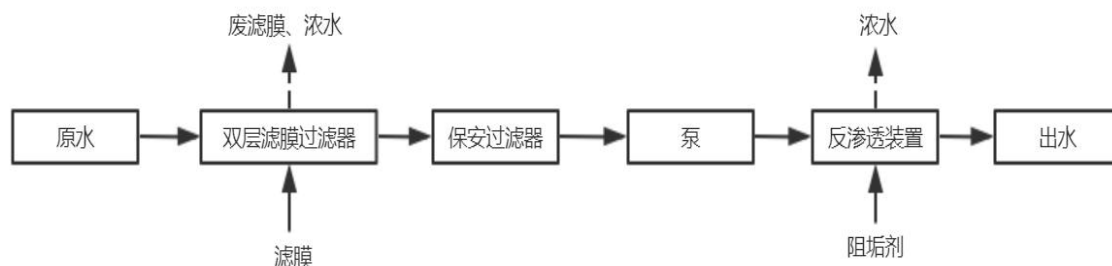


图 3-4 软水制备工艺及产污环节示意图

(3) 主要产污工序

本项目运营期主要的产污工序如下：

1、废水：生产过程产生的工艺废水、运输车辆冲洗水、油脂桶清洗水、设备和地坪冲洗水、废气处理系统水喷淋水、软水制备产生的废水、锅炉排水、办公生活废水等；

2、废气：生产车间恶臭（包括卸料、分选、加热罐、三相分离等产臭点）、恶臭（一体化污水处理站）、燃气锅炉废气等；

3、噪声：搅拌机、离心机、滚筒滤筛、水泵、通风机等设备运行时产生的设备噪声；

4、固废：危险废物，废机油；废活性炭暂未产生，待产生后做危废鉴定确认，确认后签订危废协议。

一般固废，生活垃圾、杂质（废渣）、废滤膜、废包装袋等。

3.6 项目变动情况

表 3-8 项目建设内容主要变更情况表

拟建设内容	实际建设内容	变更情况	是否属于重大变更
污水处理站恶臭：密闭，采用负压收集；废气收集后采用 UV 光氧+活性炭吸附装置处理后经 1 根 15m 高排气筒排放，集气	污水处理站采取一体化处理设备，密闭，产生的臭气收集后与生产车间恶臭共用一套废气处理系统，经	未设置 UV 光氧+活性炭吸附装置对污水处理设施产生的臭气进行收集处理；本项目废水处理采用一体化处理设备，密闭，产生的臭	否

效率 90%，处理效率 80%。	水喷淋+过滤脱水+磁感 UV 光氧+低温等离子+活性炭吸附处理后经 1 根 15m 高排气筒排放。	气收集后与生产车间恶臭共用一套废气处理系统，经水喷淋+过滤脱水+磁感 UV 光氧+低温等离子+活性炭吸附处理后经 1 根 15m 高排气筒排放。	
设置隔油过滤箱 2 个，容积 2m ³ /个。设置 1 座废水处理站（隔油池+格栅+调节+气浮+中和+一级厌氧+水解酸化+二级厌氧+中沉池+一级好氧+二级好氧+二沉池+混凝沉淀），处理能力 30t/d。	污水处理站采取一体化处理设备，密闭，处理能力 40t/d，其他与环评一致。	污水处理站采取一体化处理设备，密闭，处理能力 40t/d。	否
倒班宿舍楼，1 栋，3F，建筑面积 1152.32m ² 。	未建	未建	否
危废暂存间：面积 10m ² 。	面积约 5m ²	危废间面积减小	否

表 3-9 项目设备主要变更情况表

拟引进设备	拟引进设备数量	实际引进设备及数量	变更情况	是否属于重大变更
废水处理站臭气处理工艺：UV 光氧+活性炭吸附装置+15m 排气筒	1	0	本项目废水处理采用一体化处理设备，密闭，产生的臭气收集后与生产车间恶臭共用一套废气处理系统，经水喷淋+过滤脱水+磁感 UV 光氧+低温等离子+活性炭吸附处理后经 1 根 15m 高排气筒排放；未设置 UV 光氧+活性炭吸附装置对污水处理设施产生的臭气进行收集处理。	否
设置 1 套厨房油烟处理系统进行处理后引至楼顶排放	1	0	技改后，食堂未使用。	否

参照《关于印发环评管理中部分行业建设项目重大变动清单的通知》（环办[2015]52 号）“建设项目的性质、规模、地点、生产工艺和环境保护措施五个因素中的一项或一项以上发生重大变动，且可能导致环境影响显著变化（特别是不利影响加重）的，界定为重大变动”，由上表可知，项目主要变化为未设置 UV 光氧+活性炭吸附装置对污水处理设施产生的臭气进行收集处理，实际建设为废水处理采用一体化处理设备，密闭，产生的臭气收集后与生产车间恶臭共用一套

废气处理系统，经水喷淋+过滤脱水+磁感 UV 光氧+低温等离子+活性炭吸附处理后经 1 根 15m 高排气筒排放，对应减少 1 套 UV 光氧+活性炭吸附装置，恶臭能达标排放，废活性炭产生减少，危废暂存间面积减小；污水处理站采取一体化处理设备，密闭，处理能力 40t/d，使污水稳定达标排放；因布局合理便利及员工实际原因，未建宿舍楼；应急池为箱桶式，原未拆除污水处理站池体可兼作应急池，对未拆除污水处理站池体进行综合利用。

《原四川省环境保护局关于进一步加强建设项目竣工环境保护验收监测（调查）工作的通知》中，七项原则性变化如下：

表 3-10 项目原则性变化情况

序号	原则性变化	本项目实际情况
1	建设地点变更	未变
2	生产类型发生变化	未变
3	生产工艺出现重大调整（减少产污环节的除外）	未变
4	生产规模有较大幅度增加（高于设计规模的 30% 以上）	未变
5	锅炉吨位、台数增加、所用燃料类型变化（从低污染向高污染变化）	不涉及
6	污染防治设施未建或发生重大变化（通过采用先进生产工艺或能够保证污染物妥善处理的情况除外）	无
7	项目开工建设时间距离项目环评批复时间超过五年以上等	无

与环评及批复要求相比，项目性质、建设规模、地点、生产规模及产品方案、采用的主要生产工艺未变化。综上项目性质、规模、地点、生产工艺、污染防治措施、生态保护措施均未发生重大变更。

4 环境保护设施

4.1 污染物治理/处置设施

4.1.1 废水

本项目运营期外排水为办公生活废水，废气喷淋废水，设备、收集桶、地面冲洗废水，生产过程中产生的工艺废水，清下水。经预处理池处理后的办公生活废水，废气喷淋废水，设备、收集桶、地面冲洗废水，生产过程中产生的工艺废水经污水处理站（一体化）“隔油池+格栅+调节+气浮+中和+一级厌氧+水解酸

化+二级厌氧+中沉池+一级好氧+二级好氧+二沉池+混凝沉淀”工艺处理后进入市政管网，经濛阳镇污水处理厂处理后排入白土河；清下水直排。

表 4-1 项目废水污染物排放情况表

废水类别	污染物种类	排放规律	治理设施	排放量	排放去向
办公生活废水	pH、化学需氧量、氨氮、总磷、五日生化需氧量、悬浮物、动植物油、阴离子表面活性剂	间接	污水处理站（一体化）	22.64m ³ /d	经预处理池处理后的办公生活废水，废气喷淋废水，设备、收集桶、地面冲洗废水，生产过程中产生的工艺废水经污水处理站（一体化）处理后进入市政管网，经濛阳镇污水处理厂处理后排入白土河
废气喷淋废水					
设备、收集桶、地面冲洗废水					
生产过程中产生的工艺废水					

本项目废水处理流程见下图。

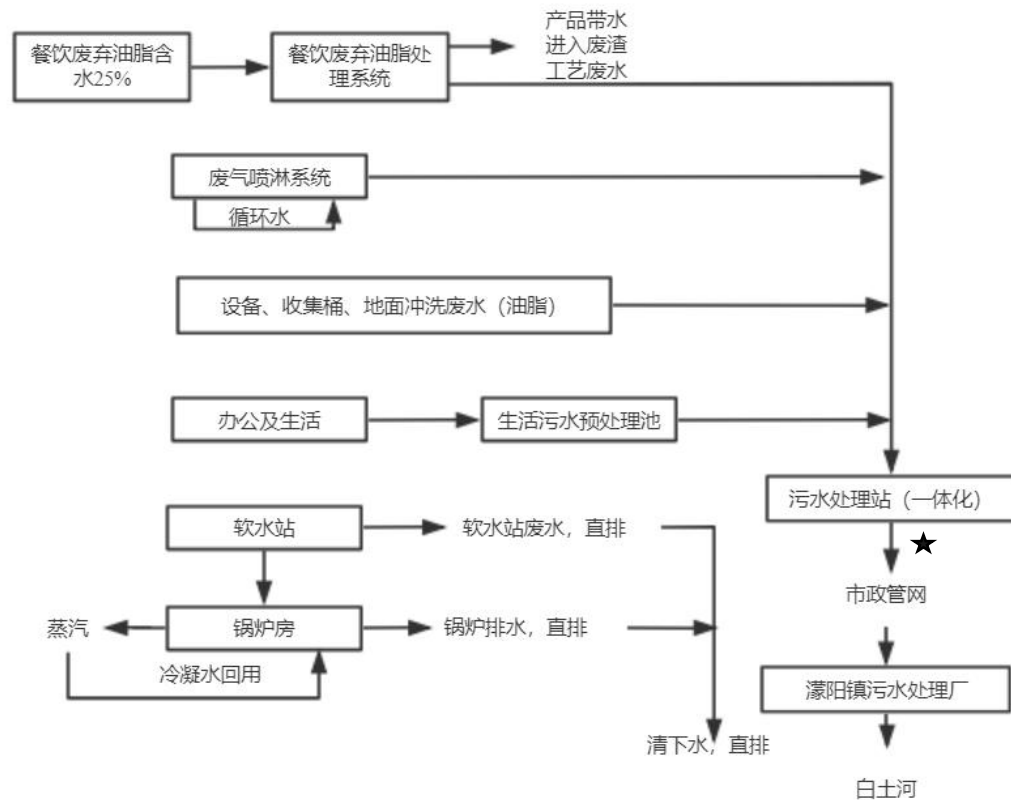


图 4-1 废水处理工艺流程图



4.1.2 废气

本项目营运期废气污染物主要为生产车间恶臭（包括卸料、分选、加热罐、三相分离等产臭点）、恶臭（一体化污水处理站）、燃气锅炉废气。

(1) 生产车间恶臭（包括卸料、分选、加热罐、三相分离等产臭点）

本项目生产车间为密闭车间，卸料、分选、加热罐、三相分离等工序产生的恶臭经收集后，经水喷淋洗涤塔+过滤脱水+低温等离子+UV 光氧+活性炭吸附装置处理后经 15m 高排气筒排放。





水喷淋洗涤塔+过滤脱水+低温等离子+UV 光氧+活性炭吸附装置及排气筒



卸料、分选、加热罐、三相分离等车间密闭

(2) 恶臭（一体化污水处理站）

本项目污水处理站采用一体化处理设备，可密闭，产生的臭气收集后与生产车间恶臭共用一套废气处理系统，经水喷淋+过滤脱水+磁感 UV 光氧+低温等离子+活性炭吸附处理后经 1 根 15m 高排气筒排放。

	
<p>污水处理站（一体化）恶臭收集</p>	<p>污水处理站（一体化）恶臭收集后接入生产车间恶臭废气处理系统（共用一套水喷淋洗涤塔+过滤脱水+低温等离子+UV 光氧+活性炭吸附装置）</p>

(3) 燃气锅炉废气

本项目燃气锅炉废气经低氮燃烧装置处理后通过 8m 高排气筒排放。

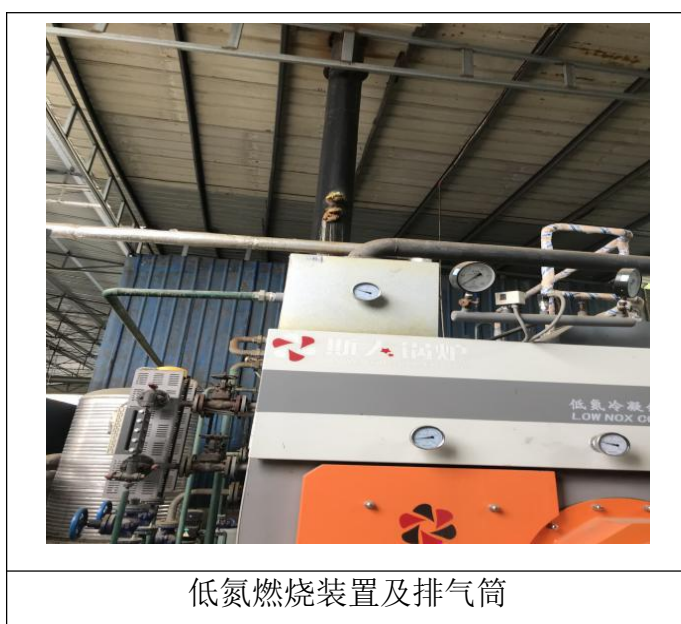
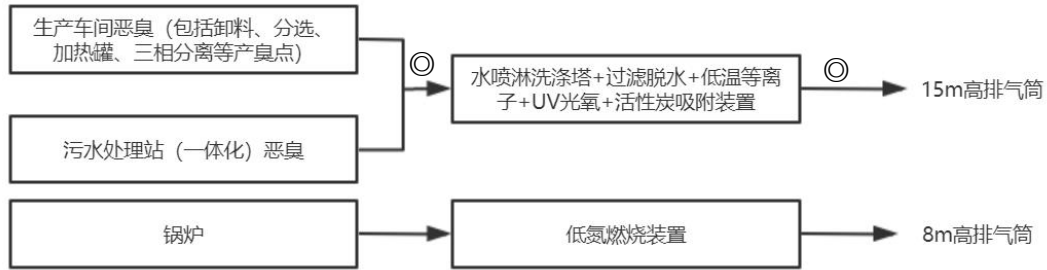


表 4-2 项目废气污染物排放情况表

废气名称	生产车间恶臭(包括卸料、分选、加热罐、三相分离等产臭点)	恶臭(一体化污水处理站)	燃气锅炉废气
来源	卸料、分选、加热罐、三相分离等工序	污水处理	锅炉
污染物种类	恶臭(硫化氢、氨、臭气浓度等)	恶臭(硫化氢、氨、臭气浓度等)	二氧化硫、氮氧化物、颗粒物等

排放方式	有组织排放/无组织排放	有组织排放/无组织排放
治理设施	水喷淋洗涤塔+过滤脱水+低温等离子+UV 光氧+活性炭吸附装置	低氮燃烧装置
排气筒高度	15m	8m
内径尺寸	250mm	126mm
治理设施监测点	处理设施进、出口	处理设施出口
排放去向	环境空气	环境空气



◎有组织废气监测点位

图 4-2 废气处理工艺流程及监测点位图

4.1.3 噪声

项目的噪声主要为搅拌机、离心机、滚筒滤筛、水泵、通风机等设备运行时产生的设备噪声。

表 4-3 项目主要产噪设备、源强及控制措施

设备名称	源强 dB(A)	台数	运行方式	治理设施
搅拌分选机	50-55	1	间歇	选用低噪声设备、基础减振、合理布置、厂房隔声等措施
分拣机	55-60	1	间歇	
滚筒滤筛	55-60	1	间歇	
三相离心分离机	55-60	2	间歇	
除臭风机	55-65	1	间歇	
水泵	50-60	6	间歇	
通风机	55-65	2	间歇	

	
<p>搅拌分选机</p>	<p>分选机</p>
	
<p>三相分离机</p>	<p>压滤机</p>

4.1.4 固（液）体废弃物

项目固废包括 一般固废和危险固废。

- 1、一般固废主要包括生活垃圾、杂质（废渣）、废滤膜、废包装袋。
- 2、危险固废主要包括废机油、废活性炭（待产生后做危废鉴定确认，确认后签订危废协议）。

各废物产生和处理情况如下：

(1) 生活垃圾

本项目生活垃圾产生量为 8t/a，厂区内设置密闭垃圾桶集中收集后交由环卫部门统一清运；

(2) 杂质（废渣）

原料餐饮废弃油脂中杂质含量约占 15%，主要是一些事物残渣、废纸、筷子等杂质，该类杂质废渣在搅拌分选工序及离心机三相分离工序中产生，产生量约为 1878t/a，杂质废渣暂存在废渣池内，定期交由成都市金甜源农业有限公司作有机肥原料；

(3) 废滤膜

本项目中锅炉软水制备过程中废滤膜产生量约为 0.1t/a，定期定期更换，交由生产厂家回收处理。

(4) 污泥

污泥产生量约为 30t/a，设置专用垃圾桶暂存，交当地环卫部门统一清运处置。

(5) 废包装袋

废包装袋产生量约为 0.01t/a，交当地环卫部门统一清运处置。

(6) 废机油

设备日常保养及更换零部件的废机油产生量约为 0.1t/a，收集暂存于危险废物暂存间，交由绵阳市天捷能源有限公司收运处置。

(7) 废活性炭

本项目废活性炭暂未产生，待产生后做危废鉴定确认，确认后签订危废协议。

表 4-4 项目固体废物排放及治理措施

序号	名称	环评数量 t/a	实际 t/a	废物类别	处置方法
1	废机油	0.1	0.1	危险废物	交由绵阳市天捷能源有限公司收运处置
2	废活性炭	2	/	/	废活性炭暂未产生，待产生后做危废鉴定确认，确认后

					签订危废协议。
3	生活垃圾	7.5	8	一般固废	厂区内设置密闭垃圾桶集中收集后交由环卫部门统一清运
4	杂质（废渣）	1878	1878		交由成都市金甜源农业有限公司作有机肥原料
5	废滤膜	0.1	0.1		交由生产厂家回收处理
6	废包装袋	/	0.01		收集后交由环卫部门统一清运
7	污泥	30	30		设置专用垃圾桶收集后交由环卫部门统一清运



一般固废区



4.1.5 地下水防治

项目的地下水污染防治已按照“源头控制、分区控制、污染监控、应急响应”的防渗原则。在做好防止和减少“跑、冒、滴、漏”等源头防污措施的基础上，对厂区内各单元进行分区防渗处理。

重点防渗区：生产车间、原料油脂储罐区、成品储罐/池区、危废暂存间等为重点防渗区，生产车间、原料油脂储罐区、成品储罐/池区已在原有混凝土地面基础上采用防渗混凝土+环氧树脂进行处理，危废暂存间使用托盘，工业用油储罐已进行防渗且设置 25cm 高围堰并刷环氧树脂。现污水处理采用一体化污水处理站，原污水处理站未使用，池体未拆除，用作紧急时储存废水用作应急事故池。

一般防渗区：生产厂房、道路部分区域等已刷环氧树脂进行防渗。

简单防渗区：办公生活区进行了一般地面硬化。



储罐区围堰

4.1.6 辐射

本项目不涉及辐射。

4.2 其他环境保护设施

4.2.1 环境风险防范设施

- 1、项目危险废物暂存间已做托盘。
- 2、各区已进行分区防渗。
- 3、项目已建立企业环境管理制度及危废管理制度。

4.2.2 规范化排污口、监测设施及在线监测装置

本项目废水、废气排污口已张贴标识标牌，废水排口安装流量计在线监测装置。

4.2.3 其他设施

本项目为技改项目，对污水处理站（一体化）及异味处理进行升级改造。项目“以新带老”工程为拆除2台2t/h生物质锅炉，新增1台1t/h燃气锅炉；原污水处理站未使用和池体未拆除，用作紧急时储存废水用作应急事故池，新增一体化污水处理站。厂区绿化工程已完成建设。

4.3 环保设施投资及“三同时”落实情况

项目环保投资见下表。

表 4-5 主要污染源及环评拟采取的污染防治措施与实际建设情况对照表

类型	污染物名称	环评拟建设防治措施	实际建设防治措施内容
废水	办公生活废水	经预处理池处理后排入市政污水管网进入濠阳镇污水处理厂进行处理	经预处理池处理后的办公生活废水，废气喷淋废水，设备、收集桶、地面冲洗废水，生产过程中产生的工艺废水经污水处理站（一体化）处理后进入市政管网，经濠阳镇污水处理厂处理后排入白土河
	废气喷淋废水	废气喷淋废水，设备、收集桶、地面冲洗废水，生产过程中产生的工艺废水经污水处理站（一体化）处理后进入市政管网，经濠阳镇污水处理厂处理后排入白土河	
	设备、收集桶、地面冲洗废水		
	生产过程中产生的工艺废水		
	清净下水（软水制备废水、锅炉排水）	清净下水（软水制备废水、锅炉排水）排入雨水管网	与环评一致
废气	生产车间臭气	1套生产车间臭气处理系统，处理风量15000m ³ /h，采用“水喷淋洗涤+过滤脱水+低温等离子+UV光氧+活性炭吸附”处理工艺+15m高排气筒	与环评一致
	废水处理站臭气	1套处理风量2000m ³ /h臭气处理系统，采用“UV光氧+活性炭吸附”除臭系统+15m高排气筒	污水处理站采用一体化处理设备，可密闭，产生的臭气收集后与生产车间恶臭共用一套废气处理系统，经水喷淋+过滤脱水+磁感UV光氧+低温等离子+活性炭吸附处理后经1根15m高排气筒排放
	锅炉废气	采用低氮燃烧，尾气由8m高排气筒排放	与环评一致
噪声	处理系统设备、除臭风机、水泵等	采取消声、隔声、减振等降噪措施	与环评一致
固体废物	生活垃圾	厂区内设置密闭垃圾桶集中收集后交由环卫部门统一清运	与环评一致
	杂质（废渣）	交由彭州市绿峰生物科技发展有限公司作有机肥原料	交由成都市金甜源农业有限公司作有机肥原料
	废滤膜	交由生产厂家回收处理	与环评一致
	污泥	设置专用垃圾桶收集后交由环卫部门统一清运	与环评一致
	废包装袋	/	收集后交由环卫部门统一清运
	废机油	暂存于危险废物暂存间，交由资质单位收运处理	交由绵阳市天捷能源有限公司收运处置
	废活性炭	/	废活性炭暂未产生，待产生后做危废鉴定确认，确认后签订危废协议。

表 4-6 项目主要风险防范措施及投资一览表（万元）

时段	类别	环评拟建设防治措施	拟建设投资（万元）	实际建设防治措施内容	实际投资（万元）
运营期	废水	1 个污水处理站，设计处理能力为 30t/d，处理工艺为“隔油池+格栅池+调节池+中和池+气浮+一级厌氧+水解酸化+二级厌氧+中沉池+一级接触氧化池+二级接触氧化池+沉淀池+混凝沉淀”，废水经污水处理站处理达标后排入市政污水管网。	80	采用一体化污水处理站，原污水处理站未用，池体未拆除，用作紧急时储存废水用作应急事故池；经预处理池处理后的办公生活废水，废气喷淋废水，设备、收集桶、地面冲洗废水，生产过程中产生的工艺废水经污水处理站（一体化）处理后进入市政管网，经濛阳镇污水处理厂处理后排入白土河。	85
	废气	生产车间恶臭：经收集后引入废气处理系统处理，采用“水喷淋洗涤+过滤脱水+低温等离子+UV 光氧+活性炭吸附”工艺，处理达标后经 1 根 15m 高排气筒排放。	22	与环评一致	22
		废水处理站恶臭：经收集后引入废气处理系统处理，采用“UV 光氧+活性炭吸附”工艺，处理达标后经 1 根 15m 高排气筒排放。	5	污水处理站采用一体化处理设备，可密闭，产生的臭气收集后与生产车间恶臭共用一套废气处理系统，经水喷淋+过滤脱水+磁感 UV 光氧+低温等离子+活性炭吸附处理后经 1 根 15m 高排气筒排放	0
		燃气锅炉安装低氮燃烧装置，废气经 8m 高排气筒排放。	2	与环评一致	2
		员工饭堂厨房油烟废气采用 1 套油烟净化器处理后排放	3	食堂未用	0
	噪声	生产线设备减震、隔震、建筑隔声	3	与环评一致	4
		水泵减震、隔震、建筑	1	与环评一致	3

	隔声			
	除臭风机减震、加装隔声罩、出口消声器	1	与环评一致	1
固废	生活垃圾、废水处理站污泥集中收集后交环卫部门处理，日产日清	4	采用一体化污水处理站，其他与环评一致	4
	生产废渣集中收集后交由彭州市绿峰生物科技发展有限公司作有机肥原料		生产废渣集中收集后交由成都市金甜源农业有限公司作有机肥原料	
	目前未建危废暂存间，需要按要求建设1个危废暂存间。废活性炭、废机油由具有危险废物处置资质单位进行处置。		已建设一间危废暂存间，约5m ² ，废机油交由绵阳市天捷能源有限公司处置；废活性炭暂未产生，待产生后做危废鉴定确认，确认后签订危废协议。	
	/		废滤膜交由生产厂家回收，废包装袋收集后交环卫部门处理。	
地下水污染防治措施	重点污染区防渗：餐饮废弃油脂处理生产车间、污水处理站、事故应急池、危废暂存间。目前生产车间、工业用油储罐区、污水处理站只进行了地面硬化，需进行整改。建议整改措施：在原混凝土硬化地面上增设环氧树脂，满足等效粘土防渗层 Mb ≥6.0m，渗透系数 K ≤ 10 ⁻⁷ cm/s 的要求。	10	厂区已采用分区防渗，生产厂房地面、储油区已刷环氧地坪，危废暂存间设置托盘；成品油储罐已设置围堰并刷氧化树脂。	10
	需新建事故应急池和危废暂存间，其中危废暂存间要求：地面采取粘土铺底，再在上层铺设土工布+至少2mm厚的HDPE膜+10~15cm的防渗混凝土硬化，并采用环氧树脂防腐。危废暂存间满足渗透系数 K ≤ 10 ⁻¹⁰ cm/s，其他重点防		应急池为箱桶式，容积为容积50m ³ 。原未拆除污水处理站池体可兼作应急池。成品油储罐为悬挂式、已做好防渗漏措施，成品油储罐区设置25cm高围堰，并刷环氧树脂。	

	<p>渗区满足等效粘土防渗层 $Mb \geq 6.0m$, 渗透系数 $K \leq 10^{-7}cm/s$ 的防渗要求。工业用油储罐周围设置 25cm 高围堰, 并进行防渗处理。</p> <p>一般污染区防渗: 锅炉房、仓库、废气处理设备安装区、厂房道路等。在原水泥地面基础上, 采用环氧树脂漆或 10cm 厚防渗混凝土进行防渗处理。</p>			
环境监理	在采取地下水污染防治措施时需拍照留底等。	1	/	0
环境监测	按制定的监测计划对废水、废气、噪声进行监测	4	已按制定监测计划进行监测	5
环境风险	进行风险防范等 (含 1 座容积 $50m^3$ 的事故应急池, 可兼作消防尾水收集池, 编制应急预案等)	27	应急池为箱桶式, 容积为容积 $50m^3$ 。原未拆除污水处理站池体可兼作应急池; 已编制已经预案, 且在彭州市应急管理局进行备案, 备案编号为 510182202000140	27
合计	/	163	/	163

5 环境影响报告书主要结论与建议及其审批部门审批决定

5.1 环境影响报告书主要结论与建议

5.1.1 结论

项目建设内容符合国家现行的产业政策, 生产工艺及设备先进, 符合清洁生产要求; 项目总图布置从环保角度总体合理, 污染物经采取有效的治理措施后可达标排放, 污染防治措施可行。通过采取切实有效的风险防范措施, 落实风险应急预案的基础上, 对环境风险水平可接受, 通过环评公众参与调查, 得到了拟建地周围广大群众的支持。只要严格落实环境影响评价报告书、工程设计提出的环保对策及措施, 严格执行“三同时”制度, 并做到不扰民, 从环保角度分析, 项目在原厂区内进行技术改造建设是可行的。

5.1.2 环境保护要求与对策建议

(1) 要求

- 1、严格落实各项环保措施，避免对周边环境产生明显影响。
- 2、认真贯彻执行国家和地方的各项环保法规和方针政策，建立一套完善的“环保管理手册”，落实环境管理规章制度，强化管理，确定专门的环境管理人员，落实专人负责环保处理设施的运行与维护，接受当地环保部门的监督和管理。在当地环保部门的指导下，定期对污染物进行监测，并建立污染物管理档案。
- 3、确保污染物处理设施和处理效果达到环保要求。

(2) 建议

- 1、建设单位必须严格落实环评报告中提出的废气、固体废物等污染物处置措施，确保各类污染物处置妥当，不对环境造成二次污染。
- 2、建立环境管理机构，负责全厂环境管理工作，保证环保装置正常运行，并建立完善的环保档案，接受环保主管部门的指导监督检查。
- 3、加强环境管理，提高员工素质和环保意识，确保环保设施有效运行及治理效率。
- 4、定期委托有资质的监测机构进行污染源监测，同时建立污染源档案。
- 5、企业成立风险事故应急小组，加强对员工安全教育和事故演练，负责处理企业突发安全、风险事故，将事故风险降至最低。

5.2 审批部门审批决定

成都市梅兰油脂有限公司：

你公司报送的《成都市梅兰油脂有限公司动植物油脂加工生产线技术改造项目环境影响报告书》收悉。经审查，现批复如下：

一、位于彭州市濛阳镇濛兴路 215 号（原濛阳镇工业集中发展点内），总投资 350 万元人民币，其中环保投资 163 万元。主要建设内容包括：

（一）主体工程：新建 1 栋 1F 生产车间（建筑面积 1200m²），内设废弃动植物油脂处理系统（包括加温溶油池 12 个、加热罐 12 个、油/水/渣三相卧式离

心机 2 台、自动提升机及计量设备 1 套、搅拌分选设备 1 台、储油池 4 个、储水罐 2 个等)；改造现有的 1F 生产车间。

(二) 公辅工程：淘汰现有 2 台 0.5t/h 生物质锅炉，新建 1 台 1t/h 燃气锅炉，配套 1 套 1t/h 软水制备装置；依托现有供排水、供气、供电系统等。

(三) 环保工程：包括废水处理设施（新建 2m³ 隔油过滤箱 2 个、改建 30t/h 废水处理站 1 座）、废气处理设施（新建恶臭气体处理系统 1 套、低氮燃烧装置 1 套）、固废暂存场所（新建 10m² 危废暂存间 1 个，依托 20m³ 的废渣暂存点 1 个）和环境风险应急设施（新建 50m³ 事故应急池 1 个）等。

(四) 办公及其他设施：将现有 2F 办公楼扩至 3F（建筑面积 1345.2m²）；新建 1 栋倒班宿舍楼（3F，建筑面积 1152.32m²）。

(五) 仓储及其他设施：新建地上立式成品油储存罐（2 个，容积分别为 500t、300t）；依托现有原料油脂储存罐（3 个、单个 50t）、成品储油池（15 个，7m³/个）等。

技改完成后，项目计划年处理餐饮废弃油脂 9000 吨（增加 6000 吨/年），年产工业用油脂 5500 吨、有机肥原料 1575 吨。

二、该项目符合国家产业政策和相关规划。在全面落实报告书和本批复提出的各项生态保护及污染防治措施后，项目建设对环境的不利影响可得到减缓和控制。

三、严格污染防治设施建设

(一) 严格废水收集处理。实施雨、污分流改造，工艺废水、设备和地坪冲洗废水、油脂桶清洗废水、废气处理系统排水等排入改建的废水处理站，经“隔油池+格栅池+调节池+中和池+气浮+一级厌氧+水解酸化+二级厌氧+中沉池+一级接触氧化池+二级接触氧化池+沉淀池+混凝沉淀”处理、生活污水经预处理池处理达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准及濛阳镇污水处理厂进水水质要求后，一并经园区市政污水管网进入濛阳镇污水处理厂进一步处理达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）中一级 A 标准后，尾水排入白土河。

清净下水（软水制备废水、锅炉排水）排入雨水管网。

（二）严格废气收集处理。生产车间密闭设置，生产过程中产生的恶臭气体经负压抽风收集引入臭气系统，经“水喷淋+过滤+等离子+UV 光催化+活性炭吸附”装置处理后，通过 15m 高排气筒达标排放；废水处理站池体进行加盖密闭，产生的恶臭气体经负压抽风收集，并引入“UV 光催化+活性炭吸附”装置处理后，通过 15m 高排气筒达标排放；燃气锅炉加装低氮燃烧装置，锅炉烟气经 8m 高排气筒达标排放；食堂油烟经油烟净化器处理后通过专用烟道引至楼顶达标排放。

按报告书提出的有关防护距离要求，做好对无组织排放废气影响控制。

（三）落实噪声控制措施，确保厂界达标。

（四）落实固体废弃物收集、暂存、处置的环境管理，严格落实危险废物的收集、暂存、处置的环境管理要求。危险废物，废机油、废活性炭分类收集后，定期交由有危废处理资质单位进行处理。废渣定期交由彭州市绿峰生物科技发展有限公司处置；餐厨垃圾和食堂隔油池油污在厂内回收利用；废滤膜交由厂家回收处置；废水处理站污泥和生活垃圾交由市政环卫部门统一清运。

（五）落实地下水和土壤污染防治措施，按要求实施分区防渗，确保地下水和土壤环境不受污染。

（六）强化风险防范措施。严格按照报告书的要求，落实各项环境风险防范措施，建立完善环境风险防范制度，按照企业制定的应急预案，加强应急演练，确保环境安全。

四、项目性质、规模、地点、工艺、污染防治措施、生态保护措施发生重大变动的，必须重新报批建设项目的环评文件。

五、项目建设必须严格执行配套的环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用的环境保护“三同时”制度。施工招标文件和施工合同应明确环保条款和责任，须按规定程序实施竣工环境保护验收。

六、彭州市环保局负责该项目日常的环境保护监督管理工作，成都市环境监察执法支队将其纳入“双随机”抽查范围。

原成都市环境保护局

2018年8月30日

6 验收执行标准

1、废水：pH、化学需氧量、五日生化需氧量、悬浮物、动植物油、阴离子表面活性剂执行《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表4中三级标准，氨氮、总磷参照执行《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）表1中B级标准。

2、废气：氨、硫化氢执行《恶臭污染物排放标准》（GB 14554-1993）表2中标准限值；颗粒物、二氧化硫、氮氧化物执行《锅炉大气污染物排放标准》（GB 13271-2014）表3中燃气锅炉标准限值；无组织废气氨、硫化氢、臭气浓度执行《恶臭污染物排放标准》（GB 14554-1993）表1中二级新扩改建标准限值。

3、噪声：执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表1中3类标准；敏感点噪声执行《声环境质量标准》（GB 3096-2008）表1中2类功能区噪声标准限值。

4、固废执行《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2001）规定和《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）相关要求。

7 验收监测内容

7.1 环境保护设施调试运行效果

7.1.1 废水

表 7-1 废水监测项目、方法、点位及频率

排口	监测项目	监测时间、频率	监测方法	方法来源
污水处理站 废水排放口	pH	监测 2 天 每天 4 次	便携式 pH 计法	《水和废水监测分析方法》（第四版）
	悬浮物		水质 悬浮物的测定 重量法	GB11901-89
	五日生化需氧量		水质 五日生化需氧量 (BOD ₅)的测定 稀释与接种法	HJ505-2009
	化学需氧量		水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法	HJ828-2017
	氨氮		水质 氨氮的测定 纳	HJ535-2009

	总磷		氏试剂分光光度法 水质 总磷的测定 钼酸铵分光光度法	GB11893-89
	阴离子表面活性剂		水质 阴离子表面活性剂的测定 亚甲蓝分光光度法	
	动植物油		水质 石油类和动植物油类的测定 红外分光光度法	HJ 637-2018

7.1.2 废气

7.1.2.1 有组织排放

表 7-2 有组织废气的监测项目、点位及频率

序号	污染源	监测点位	监测项目	排气筒数量(个)	监测时间、频率
1	天然气锅炉燃烧	天然气锅炉废气排气筒,设备后垂直管道上1.5m处	颗粒物、二氧化硫、氮氧化物	1	监测 2 天 每天监测 3 次
2	生产车间恶臭(包括卸料、分选、加热罐、三相分离等产臭点)、污水处理站(一体化)恶臭	生产车间废气排气筒,处理设施前弯道前垂直管道上1m处(进口)	氨、硫化氢	1	监测 2 天 每天监测 3 次
3		生产车间废气排气筒,处理设施后风机后垂直管道上3m处(出口)	氨、硫化氢		监测 2 天 每天监测 3 次

7.1.2.2 无组织排放

表 7-3 无组织废气的监测项目、点位及频率

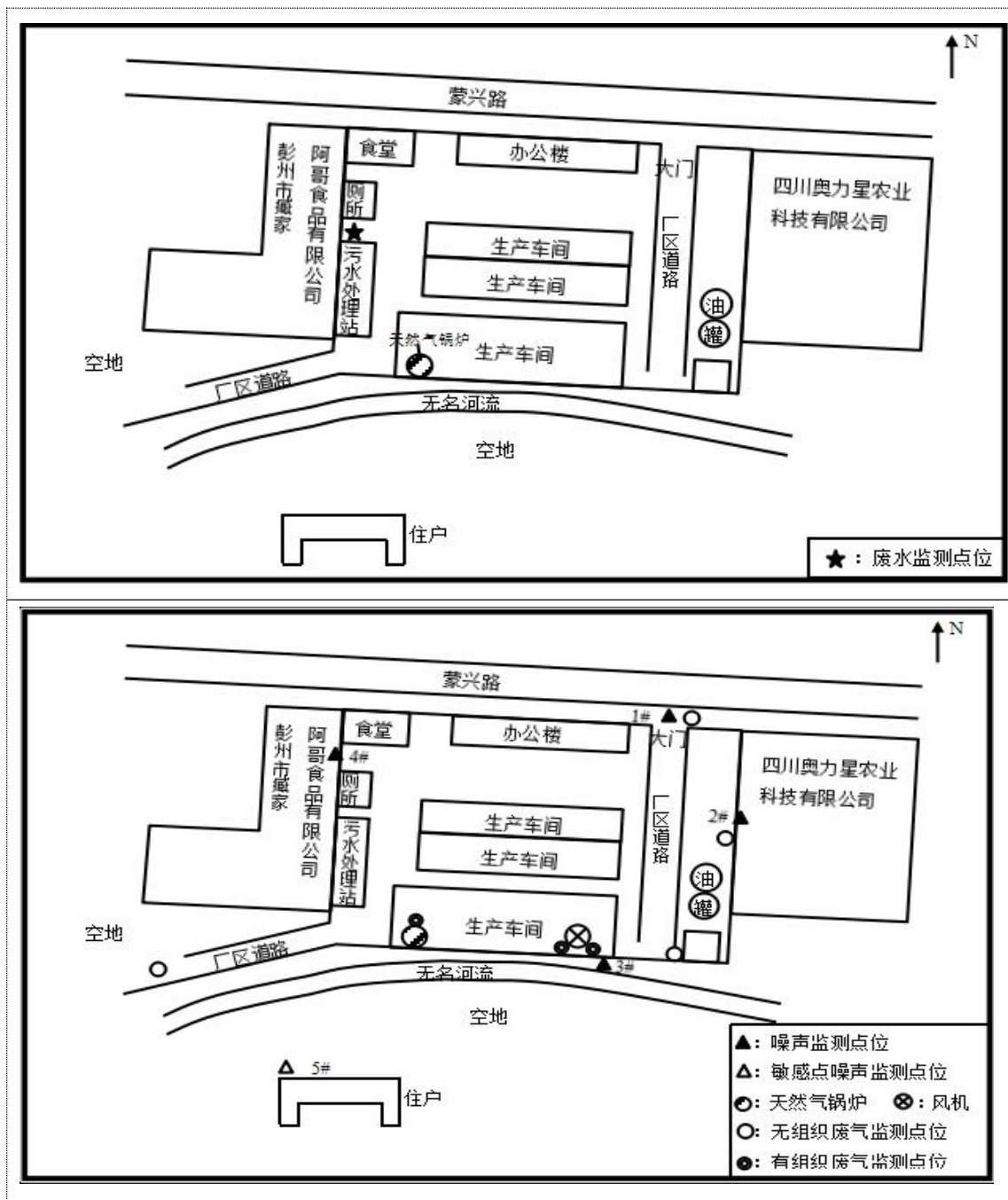
序号	污染源	监测点位	监测项目	监测时间、频率
1	生产车间	厂界周围外上风向 1 个点位,下风向 3 个点位	氨、硫化氢、臭气浓度	监测 2 天,每天 4 次

7.1.3 厂界噪声监测

表 7-4 噪声监测点位、频次

测点编号	测点位置	监测项目	监测时间、频率	备注
1#	北侧厂界外 1m,高于围墙 0.5m 处	等效 A 声级 Leq[dB(A)]	监测 2 天,每天昼间监测 2 次	/
2#	东侧厂界外 1m,高于围墙 0.5m 处			/

3#	南侧厂界外 1m, 高于围墙 0.5m 处			/
4#	西侧厂界外 1m, 高于围墙 0.5m 处			/
5#	项目南侧 30m 外居民点, 距地 1.2m 处			/



7.2 环境质量监测

本项目以生产车间和生产废水处理站边界设置了 100m 的卫生防护距离，周边多为生产企业、农田和少量散户居民，附近区域无列入需保护的国家一二类珍稀保护动植物，无自然保护区及野生动物保护区、森林公园、风景名胜区、文物古迹保护单位、生态敏感区。周边无集中居住区、学校、医院等敏感保护目标。

8 质量保证和质量控制

8.1 监测分析方法、方法来源、仪器、检出限及单位

表 7-5 废水、废气监测分析方法、方法来源、仪器、检出限及单位

序号	监测项目	监测方法	方法来源	使用仪器及编号	最低检出浓度/ 检出限 (mg/L (m ³))
	pH (无量纲)	水质 便携式 pH 计法	《水和废水监测分析方法》(第四版增补版) 国家环境保护总局 (2002 年)	pHBJ-260 pH 计 601806N0018050018	/
废水	化学需氧量	水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法	HJ 828-2017	50mL 滴定管	4
	氨氮	水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法	HJ 535-2009	UV754N 紫外可见分光光度计 YD03181805034	0.025
	总磷	水质 总磷的测定 钼酸铵分光光度法	GB 11893-89	UV754N 紫外可见分光光度计 YD03181805013	0.01
	五日生化需氧量	水质 五日生化需氧量 (BOD ₅) 的测定 稀释与接种法	HJ 505-2009	50mL 滴定管	0.5
	动植物油	水质 石油类和动植物油类的测定 红外分光光度法	HJ 637-2018	OIL460 型红外分光测油仪 111HC18030101	0.06
	悬浮物	水质 悬浮物的测定 重量法	GB 11901-89	FA2204B 万分之一天平 YS011712062	4
	阴离子表面活性剂	水质 阴离子表面活性剂的测定 亚	GB 7494-87	UV754N 紫外可见分光光度计	0.05

		甲蓝分光光度法		YD03181805034	
无组织废气	臭气浓度* (无量纲)	三点比较式臭袋法	GB/T 14675-1993	/	/
	氨	环境空气 氨的测定 次氯酸钠-水杨酸分光光度法	HJ 534-2009	ZR-3922 环境空气颗粒物综合采样器 392218055459、 392218055409、 392218055394、 392218055433、 UV754N 紫外可见分光光度计 YD03181805013	0.025
	硫化氢	亚甲基蓝分光光度法	《空气和废气监测分析方法》(第四版增补版) 国家环护总局 (2003 年)	ZR-3922 环境空气颗粒物综合采样器 392218055459、 392218055409、 392218055394、 392218055433、 UV754N 紫外可见分光光度计 YD03181805013	0.001
有组织废气	颗粒物	固定污染源废气低浓度颗粒物的测定 重量法	HJ 836-2017	ZR-3260D 低浓度自动烟尘烟气综合测试仪 3260D18041997、 AUW220D 十万分之一天平 D493000528	1.0
	二氧化硫	固定污染源排气中二氧化硫的测定 定电位电解法	HJ 57-2017	ZR-3260D 低浓度自动烟尘烟气综合测试仪 3260D18041997	3
	氮氧化物	固定污染源排气中氮氧化物的测定 定电位电解法	HJ 693-2014	ZR-3260D 低浓度自动烟尘烟气综合测试仪 3260D18041997	3
	氨	环境空气和废气氨的测定 纳氏试剂分光光度法	HJ 533-2009	ZR-3260D 低浓度自动烟尘烟气综合测试仪 3260D18041997、 EM-3088 智能烟尘烟气分析仪 070200220、ZR-3922 环境空气颗粒物综合采样器	0.25

				392218055467、 392218055417、 UV754N 紫外可见 分光光度计 YD03181805013	
	硫化氢	亚甲基蓝分光光度法	《空气和废气监测分析方法》（第四版增补版）国家环境保护总局（2003年）	ZR-3260D 低浓度自动烟尘烟气综合测试 3260D18041997、 EM-3088 智能烟尘烟气分析仪 070200220、ZR-3922 环境空气颗粒物综合采样器 392218055467、 392218055417、 UV754N 紫外可见 分光光度计 YD03181805013、 YD03181805034	0.01

表 7-6 噪声监测方法及方法来源、使用仪器

序号	监测项目	监测方法	方法来源	使用仪器	仪器编号
1	工业企业厂界环境噪声	工业企业厂界环境噪声排放标准	GB 12348-2008	AWA6228+多功能声级计	00313958
		环境噪声监测技术规范 噪声测量值修正	HJ 706-2014		
2	环境噪声	声环境质量标准	GB 3096-2008		

8.2 人员能力

参加本次验收的现场采样人员和实验室分析人员均多次参加环境检测培训，并取得上岗证；所有监测仪器、量具均经国家计量部门检定合格并在有效期内使用。

8.3 水质监测分析过程中的质量保证和质量控制

水样的采集、运输、保存、实验室分析和数据计算的全过程均按《环境水质监测质量保证手册》（第四版）等的要求进行。选择的方法检出限满足要求。

8.4 气体监测分析过程中的质量保证和质量控制

1、选择了合适的方法尽量避免或减少被测排放物中共存污染物对目标化合物

的干扰。方法的检出限满足要求。

2、被测排放物的浓度在仪器量程的有效范围。

3、烟尘采样器在进入现场前对采样器流量计进行了校核。烟气监测（分析）仪器在监测前按监测因子分别用标准气体和流量计对其进行了校核（标定），在监测时保证了其采样流量的准确。

8.5 噪声监测分析过程中的质量保证和质量控制

声级计在监测前后用标准发声源进行了校准。

9 验收监测结果

9.1 生产工况

- 1、验收监测期间，主体设施和环保设施必须正常运行。
- 2、主体设施和环保设施正常运行，符合验收监测工况要求。

表 9-1 项目验收监测期间日生产规模表

日期	项目	设计生产量 (t/d)	实际生产量 (t/d)	工况 (%)
2019年12月24日	餐饮废弃油脂处理	30	22.5	75
2019年12月25日		30	22.8	76
2020年8月7日	餐饮废弃油脂处理	30	22.5	75
2020年8月8日		30	22.8	76

年工作时间为 300 天，每天工作 8 小时，夜间不生产。

9.2 环保设施调试运行效果

9.2.1 环保设施处理效率监测结果

9.2.1.1 废水治理设施

经现场实际勘察，本项目废水处理设施为预处理池、污水处理站（一体化）。经预处理池处理后的办公生活废水，废气喷淋废水，设备、收集桶、地面冲洗废水，生产过程中产生的工艺废水经污水处理站（一体化）“隔油池+格栅+调节+气浮+中和+一级厌氧+水解酸化+二级厌氧+中沉池+一级好氧+二级好氧+二沉池+混凝沉淀”工艺处理后进入市政管网，经濠阳镇污水处理厂处理后排入白土河；清下水直排。

9.2.1.2 废气治理设施

本项目营运期废气污染物主要为生产车间恶臭（包括卸料、分选、加热罐、

三相分离等产臭点)、恶臭(一体化污水处理站)、燃气锅炉废气。

(1) 生产车间恶臭(包括卸料、分选、加热罐、三相分离等产臭点)

本项目生产车间为密闭车间,卸料、分选、加热罐、三相分离等工序产生的恶臭经收集后,经水喷淋洗涤塔+过滤脱水+低温等离子+UV 光氧+活性炭吸附装置处理后经 15m 高排气筒排放。

(2) 恶臭(一体化污水处理站)

本项目污水处理站采用一体化处理设备,可密闭,产生的臭气收集后与生产车间恶臭共用一套废气处理系统,经水喷淋+过滤脱水+磁感 UV 光氧+低温等离子+活性炭吸附处理后经 1 根 15m 高排气筒排放。

(3) 燃气锅炉废气

本项目燃气锅炉废气经低氮燃烧装置处理后通过 8m 高排气筒排放。

9.2.1.3 噪声治理设施

项目的噪声主要为搅拌机、离心机、滚筒滤筛、水泵、通风机等设备运行时产生的设备噪声,选用低噪声设备、基础减振、合理布置、厂房隔声等措施,能减小噪声对环境的影响。

9.2.1.4 固体废物治理设施

本项目固体废物去向明确,厂区内设置密闭垃圾桶,生活垃圾、污泥、废包装袋集中收集后交由环卫部门统一清运;杂质(废渣)暂存在废渣池内,定期交由成都市金甜源农业有限公司作有机肥原料;废滤膜定期定期更换,交由生产厂家回收处理;废机油收集暂存于危险废物暂存间,交由绵阳市天捷能源有限公司收运处置,废活性炭暂未产生,待产生后做危废鉴定确认,确认后签订危废协议。

9.2.2 污染物排放监测结果

9.2.2.1 废水

表 9-2 废水监测结果

单位: mg/L, pH 无量纲

监测项目	污水处理站废水排放口					标准 限值	评价
	2020 年 8 月 7 日						
	第一次	第二次	第三次	第四次	平均值		
监测点位							
现场监测时间							

pH (无量纲)	6.62	6.58	6.75	6.74	6.58~6.75	6~9	达标
化学需氧量	213	241	292	292	260	500	达标
悬浮物	55	40	46	55	49	400	达标
阴离子表面活性剂	0.78	0.78	0.77	0.83	0.79	20	达标
五日生化需氧量	62.3	70.3	86.3	82.3	75.3	300	达标
动植物油	0.08	0.07	0.09	0.08	0.08	100	达标
氨氮	0.279	0.148	0.303	0.121	0.213	45	达标
总磷	1.66	1.72	1.68	1.70	1.69	8	达标
监测点位	污水处理站废水排放口					标准 限值	评价
现场监测时间	2020年8月8日						
监测项目	第一次	第二次	第三次	第四次	平均值		
pH (无量纲)	6.66	6.58	6.63	6.53	6.53~6.66	6~9	达标
化学需氧量	269	314	261	254	274	500	达标
悬浮物	65	72	41	37	54	400	达标
阴离子表面活性剂	0.61	0.76	0.66	0.70	0.68	20	达标
五日生化需氧量	78.3	93.3	77.3	75.3	81.0	300	达标
动植物油	0.11	0.14	0.12	0.12	0.12	100	达标
氨氮	0.149	0.244	0.145	0.328	0.216	45	达标
总磷	1.54	1.77	1.91	1.75	1.74	8	达标

本次检测结果表明，该项目污水处理站废水排放口的 pH、化学需氧量、悬浮物、阴离子表面活性剂、五日生化需氧量、动植物油共 6 项指标监测结果在《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）表 4 中三级标准限值（日均值）范围内，氨氮、总磷共 2 项指标监测结果低于《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）表 1 中 B 级标准限值。

9.2.2.2 废气

1、有组织排放

表 9-3 有组织废气监测结果（1）

监测点位	现场监测时间	监测项目		小时均值			标准限值	评价
				第一次	第二次	第三次		
1#天然气锅炉废气排气筒，设备后垂直管道上 1.5m 处	2019年12月24日	排气参数	标干流量 (m ³ /h)	436	697	710	/	/
			含氧量 (%)	5.9	5.8	5.2	/	/
		颗粒物	实测浓度 (mg/m ³)	3.7	1.7	1.8	/	/
			排放浓度 (mg/m ³)	4.3	1.9	2.0	20	达标
			排放速率 (kg/h)	1.60×10 ⁻³	1.15×10 ⁻³	1.30×10 ⁻³	/	/

动植物油脂加工生产线技术改造项目竣工环境保护验收监测报告

	二氧化硫	实测浓度 (mg/m ³)	未检出	未检出	未检出	/	/	
		排放浓度 (mg/m ³)	未检出	未检出	未检出	50	达标	
		排放速率 (kg/h)	未检出	未检出	未检出	/	/	
	氮氧化物	实测浓度 (mg/m ³)	24	25	32	/	/	
		排放浓度 (mg/m ³)	28	28	36	150	达标	
		排放速率 (kg/h)	0.010	0.017	0.023	/	/	
	2#生产车间 废气排气筒， 处理设施前 弯道前垂直 管道上 1m 处	排气参数	标干流量 (m ³ /h)	4644	4268	4271	/	/
		氨	实测浓度 (mg/m ³)	2.57	3.02	4.26	/	/
			排放浓度 (mg/m ³)	2.57	3.02	4.26	/	/
排放速率 (kg/h)			0.012	0.013	0.018	/	/	
硫化氢		实测浓度 (mg/m ³)	0.02	0.01	0.02	/	/	
		排放浓度 (mg/m ³)	0.02	0.01	0.02	/	/	
		排放速率 (kg/h)	7.94×10 ⁻⁵	5.35×10 ⁻⁵	7.76×10 ⁻⁵	/	/	
3#生产车间 废气排气筒， 处理设施后 风机后垂直 管道上 3m 处		排气参数	标干流量 (m ³ /h)	4738	4296	4223	/	/
		氨	实测浓度 (mg/m ³)	1.63	1.18	1.76	/	/
	排放浓度 (mg/m ³)		1.63	1.18	1.76	/	/	
	排放速率 (kg/h)		7.73×10 ⁻³	5.08×10 ⁻³	7.43×10 ⁻³	4.9	达标	
	硫化氢	实测浓度 (mg/m ³)	未检出	未检出	未检出	/	/	
		排放浓度 (mg/m ³)	未检出	未检出	未检出	/	/	
		排放速率 (kg/h)	未检出	未检出	未检出	0.33	达标	

表 9-4 有组织废气监测结果 (2)

监测点位	现场监测时间	监测项目		小时均值			标准限值	评价
				第一次	第二次	第三次		
1#天然气锅炉废气排气	2019年12月25日	排气参数	标干流量 (m ³ /h)	418	418	415	/	/
			含氧量 (%)	6.5	6.3	6.2	/	/

动植物油脂加工生产线技术改造项目竣工环境保护验收监测报告

筒, 设备后垂直管道上 1.5m 处	颗粒物	实测浓度 (mg/m ³)	2.5	3.2	2.6	/	/	
		排放浓度 (mg/m ³)	3.0	3.8	3.1	20	达标	
		排放速率 (kg/h)	1.04×10 ⁻³	1.33×10 ⁻³	1.09×10 ⁻³	/	/	
	二氧化硫	实测浓度 (mg/m ³)	未检出	未检出	未检出	/	/	
		排放浓度 (mg/m ³)	未检出	未检出	未检出	50	达标	
		排放速率 (kg/h)	未检出	未检出	未检出	/	/	
	氮氧化物	实测浓度 (mg/m ³)	34	35	35	/	/	
		排放浓度 (mg/m ³)	41	42	41	150	达标	
		排放速率 (kg/h)	0.014	0.015	0.014	/	/	
2#生产车间 废气排气筒, 处理设施前 弯道前垂直 管道上 1m 处	排气参数	标干流量 (m ³ /h)	4265	4639	4239	/	/	
	氨	实测浓度 (mg/m ³)	4.25	3.98	5.02	/	/	
		排放浓度 (mg/m ³)	4.25	3.98	5.02	/	/	
		排放速率 (kg/h)	0.018	0.018	0.021	/	/	
	硫化氢	实测浓度 (mg/m ³)	0.04	0.03	0.03	/	/	
		排放浓度 (mg/m ³)	0.04	0.03	0.03	/	/	
		排放速率 (kg/h)	1.62×10 ⁻⁴	1.41×10 ⁻⁴	1.17×10 ⁻⁴	/	/	
	3#生产车间 废气排气筒, 处理设施后 风机后垂直 管道上 3m 处	排气参数	标干流量 (m ³ /h)	4257	4730	4234	/	/
		氨	实测浓度 (mg/m ³)	1.76	1.79	1.53	/	/
排放浓度 (mg/m ³)			1.76	1.79	1.53	/	/	
排放速率 (kg/h)			7.49×10 ⁻³	8.46×10 ⁻³	6.47×10 ⁻³	4.9	达标	
硫化氢		实测浓度 (mg/m ³)	0.02	0.02	0.02	/	/	
		排放浓度 (mg/m ³)	0.02	0.02	0.02	/	/	
		排放速率 (kg/h)	9.77×10 ⁻⁵	1.05×10 ⁻⁴	1.01×10 ⁻⁴	0.33	达标	

本次检测结果表明, 该项目天然气锅炉废气排气筒, 设备后垂直管道上 1.5m 处 (1#) 的颗粒物、二氧化硫、氮氧化物共 3 项指标监测结果低于《锅炉大气污

染物排放标准》（GB 13271-2014）表 3 中燃气锅炉标准限值；生产车间废气排气筒，处理设施后风机后垂直管道上 3m 处（3#）的氨、硫化氢共 2 项指标监测结果低于《恶臭污染物排放标准》（GB 14554-1993）表 2 中标准限值。

2、无组织排放

表 9-5 无组织废气监测结果（1）

监测点位	现场监测时间	监测项目	监测结果 (mg/m ³)				标准限值 (mg/m ³)	评价
			第一次	第二次	第三次	第四次		
西南侧厂界外 10m 处（上风向）	2019 年 12 月 24 日	氨	0.579	0.604	0.610	0.592	1.5	达标
		硫化氢	0.003	0.003	0.004	0.005	0.06	达标
东北侧厂界外 2m 处		氨	0.532	0.407	0.504	0.575	1.5	达标
		硫化氢	0.003	0.002	未检出	0.002	0.06	达标
东侧厂界处		氨	0.627	0.641	0.552	0.514	1.5	达标
		硫化氢	0.002	0.002	0.002	0.003	0.06	达标
东南侧厂界处		氨	0.620	0.499	0.627	0.592	1.5	达标
		硫化氢	0.002	0.003	0.003	0.004	0.06	达标
西南侧厂界外 10m 处（上风向）	2019 年 12 月 25 日	氨	0.719	0.517	0.504	0.570	1.5	达标
		硫化氢	0.003	0.005	0.002	0.002	0.06	达标
东北侧厂界外 2m 处		氨	0.719	0.547	0.614	0.658	1.5	达标
		硫化氢	0.004	0.004	0.005	0.003	0.06	达标
东侧厂界处		氨	0.546	0.673	0.753	0.610	1.5	达标
		硫化氢	0.003	0.004	0.005	0.006	0.06	达标
东南侧厂界处		氨	0.723	0.785	0.453	0.546	1.5	达标
		硫化氢	0.003	0.003	0.003	0.005	0.06	达标

表 9-6 无组织废气监测结果（2）

监测点位	现场监测时间	监测项目	监测结果	标准限值	评价
北侧厂界，距地 1.5m	2020 年 8 月 7 日	臭气浓度*	13	20	达标
东侧厂界，距地 1.5m			10	20	达标
南侧厂界，距地 1.5m			<10	20	达标
西侧厂界，距地 1.5m			18	20	达标
北侧厂界，距地 1.5m	2020 年 8 月 8 日	臭气浓度*	11	20	达标

东侧厂界, 距地 1.5m			16	20	达标
南侧厂界, 距地 1.5m			10	20	达标
西侧厂界, 距地 1.5m			12	20	达标

备注: 臭气浓度*监测结果引用四川同一环境监测有限公司的监测报告: TY 送样字(2020)第08002号。

本次检测结果表明, 该项目无组织废气西南侧厂界外 10m 处(4#)、东北侧厂界外 2m 处(5#)、东侧厂界处(6#)、东南侧厂界处(7#)的氨、硫化氢、共 2 项指标监测结果低于《恶臭污染物排放标准》(GB 14554-1993)表 1 中二级新扩改建标准限值; 北侧厂界外 1.5m 处(1#)、东侧厂界外 1.5m 处(2#)、南侧厂界外 1.5m 处(3#)、西侧厂界外 1.5m 处(4#)的臭气浓度检测结果低于《恶臭污染物排放标准》(GB 14554-1993)表 1 中二级新扩改建标准限值。

9.2.2.3 噪声

表 9-7 工业企业厂界环境噪声监测结果

测点编号	监测时段		2019 年 12 月 24 日			标准限值 dB(A)	评价
			等效声级 Leq[dB(A)]				
			噪声测量值	背景值	噪声排放值		
1#	昼间	第一次	58.2	49.4	57	65	达标
		第二次	57.6	49.7	57		达标
2#	昼间	第一次	56.3	50.3	55	65	达标
		第二次	56.0	50.7	54		达标
3#	昼间	第一次	63.6	50.5	64	65	达标
		第二次	62.8	50.7	63		达标
4#	昼间	第一次	56.9	49.9	56	65	达标
		第二次	57.1	49.6	56		达标
测点编号	监测时段		2019 年 12 月 25 日			标准限值 dB(A)	评价
			等效声级 Leq[dB(A)]				
			噪声测量值	背景值	噪声排放值		
1#	昼间	第一次	58.5	50.9	58	65	达标
		第二次	57.0	51.9	55		达标
2#	昼间	第一次	57.0	51.3	56	65	达标
		第二次	56.0	52.2	54		达标

3#	昼间	第一次	61.6	51.6	61	65	达标
		第二次	61.6	51.6	61		达标
4#	昼间	第一次	57.3	52.0	55	65	达标
		第二次	56.4	52.2	54		达标

表 9-8 环境噪声监测结果

测点编号	监测时段		2019 年 12 月 24 日		标准限值 dB(A)	评价
			等效声级 Leq[dB(A)]			
5#	昼间	第一次	51		60	达标
		第二次	51			达标
测点编号	监测时段		2019 年 12 月 25 日		标准限值 dB(A)	评价
			等效声级 Leq[dB(A)]			
5#	昼间	第一次	51		60	达标
		第二次	51			达标

本次检测结果表明，该项目北侧（1#）、东侧（2#）、南侧（3#）、西侧（4#）厂界外 1m，高于围墙 0.5m 处昼间噪声监测结果低于《工业企业厂界环境噪声》（GB 12348-2008）表 1 中 3 类功能区噪声标准限值；项目南侧 30m 外居民点，距地 1.2m 处（5#）昼间噪声监测结果低于《声环境质量标准》（GB 3096-2008）表 1 中 2 类功能区噪声标准限值。

9.2.2.4 污染物排放总量核算

项目处理后进入市政管网，经濠阳镇污水处理厂处理后排入白土河，企业排放口废水排放标准执行濠阳镇污水处理厂纳水标准要求（COD: 300mg/L, NH₃-N: 25mg/L, TP: 3mg/L）。

表 9-9 技改增加污染物排放总量表

类别	项目	环评预测总量控制指标 (t/a)	实际污染物排放总量 (t/a)	排放去向
废水	COD	1.2726	1.1006	经污水处理站（一体化）处理后进入市政管网，经濠阳镇污水处理厂处理后排入白土河
	NH ₃ -N	0.1061	0.0009	
	TP	0.0127	0.0071	
废气	颗粒物	0.0491	0.003	环境空气
	SO ₂	0.1226	0.0019	
	NO _x	0.0736	0.0036	

表 9-10 全厂污染物排放总量表

类别	项目	环评预测总量控制指标 (t/a)	实际污染物排放总量 (t/a)	排放去向
废水	COD	2.0736	1.8135	经污水处理站（一体化）处理后进入市政管网，经濛阳镇污水处理厂处理后排入白土河
	NH ₃ -N	0.1728	0.0015	
	TP	0.0207	0.0116	
废气	颗粒物	0.0491	0.003	环境空气
	SO ₂	0.1226	0.0019	
	NO _x	0.0736	0.0036	

废水中污染物的总量以验收监测两天的平均排放浓度计，技改项目废水量增加 4122t/a，全厂废水排放量为 6792t/a。废气中污染物的总量以验收监测两天的平均排放速率计，技改项目拆除原项目 2 台 0.5t/h 生物质锅炉，新增 1 台 1t/h 燃气锅炉。项目每天工作 8 小时，年工作 300d。

注：二氧化硫未检出，浓度检出限为 3mg/m³，按检出限 1/2 进行计算。

废气总量核算：

(1) 技改增加排放总量

颗粒物实际排放量 (t/a) = 平均排放速率 (kg/h) × 300d/a × 8 (h/d) / 1000 = 1.252 × 10⁻³ × 300 × 8 / 1000 t/a = 0.003 t/a;

二氧化硫实际排放量 (t/a) = 平均排放速率 (kg/h) × 300d/a × 8 (h/d) / 1000 = 0.77355 × 10⁻³ × 300 × 8 / 1000 t/a = 0.0019 t/a;

氮氧化物实际排放量 (t/a) = 平均排放速率 (kg/h) × 300d/a × 8 (h/d) / 1000 = 0.0155 × 300 × 8 / 1000 t/a = 0.036 t/a。

(2) 全厂排放总量

技改项目拆除原项目 2 台 0.5t/h 生物质锅炉，新增 1 台 1t/h 燃气锅炉，全厂排放量为本项目排放量。

废水总量核算：

(1) 技改增加排放总量

COD 实际排放量 (t/a) = 平均排放浓度 (mg/l) × 新增每天排放量 13.74 (m³/d)

$\times 300 \text{ (d/a)} / 1000000 = 267 \times 13.74 \times 300 / 1000000 \text{ t/a} = 1.1006 \text{ t/a}$;

$\text{NH}_3\text{-N}$ 实际排放量 (t/a) = 平均排放浓度 (mg/l) \times 新增每天排放量 $13.74 \text{ (m}^3\text{/d)}$

$\times 300 \text{ (d/a)} / 1000000 = 0.2145 \times 13.74 \times 300 / 1000000 \text{ t/a} = 0.0009 \text{ t/a}$;

TP 实际排放量 (t/a) = 平均排放浓度 (mg/l) \times 新增每天排放量 $13.74 \text{ (m}^3\text{/d)}$

$\times 300 \text{ (d/a)} / 1000000 = 1.715 \times 13.74 \times 300 / 1000000 \text{ t/a} = 0.0071 \text{ t/a}$ 。

(2) 全厂排放总量

COD 实际排放量 (t/a) = 平均排放浓度 (mg/l) \times 全厂每天排放量 $22.64 \text{ (m}^3\text{/d)}$

$\times 300 \text{ (d/a)} / 1000000 = 267 \times 22.64 \times 300 / 1000000 \text{ t/a} = 1.8135 \text{ t/a}$;

$\text{NH}_3\text{-N}$ 实际排放量 (t/a) = 平均排放浓度 (mg/l) \times 全厂每天排放量 $22.64 \text{ (m}^3\text{/d)}$

$\times 300 \text{ (d/a)} / 1000000 = 0.2145 \times 22.64 \times 300 / 1000000 \text{ t/a} = 0.0015 \text{ t/a}$;

TP 实际排放量 (t/a) = 平均排放浓度 (mg/l) \times 全厂每天排放量 $22.64 \text{ (m}^3\text{/d)}$

$\times 300 \text{ (d/a)} / 1000000 = 1.715 \times 22.64 \times 300 / 1000000 \text{ t/a} = 0.0116 \text{ t/a}$ 。

9.3 工程建设对环境的影响

项目污染物排放均达到相应标准,对周边环境质量基本无影响;化学需氧量、氨氮、总磷、颗粒物、二氧化硫、氮氧化物均低于环评预测总量控制指标,达到环评中的预测技术要求。

9.4 环境管理检查

9.4.1 项目执行环保法律法规情况检查

2017年6月项目未批先建,原彭州市环境保护局对其进行处罚,项目暂停建设;项目于2017年12月21日至彭州市经济科技和信息化局处备案(备案号:川投资备[2017-510182-42-03-238233]JXQB-1589号),同意本项目建设;2018年6月由中圣环境科技发展有限公司补充编制完成本项目环境影响报告书,2018年8月30日原成都市环境保护局以成环评审[2018]164号对该报告书进行了批复。综上,该项目按照国家有关环境保护的法律法规,执行了环境影响评价制度,履行了建设项目环境影响审批手续。

9.4.2 环保机构的设置、环境管理制度及环保档案检查

成都市梅兰油脂有限公司配置了环保管理1名,主要负责项目日常环保管理及各项管理制度的制定,执行、检查、考核与完善。环境管理机构由办公室负责,

对该项目环境管理和环境监控负责，并受项目主管单位及生态环境局的监督和指导。各部门主管分别负责本部门环保区域的环保管理工作。

9.4.3 环保档案管理情况检查

与项目有关的各项环保档案资料(环评报告书、环评批复、环保设备档案等)、环保设施运行及维修记录、危险废物储存、转运台账、报批表等文件由办公室保管。

9.4.4“三同时”执行情况及环保设施运行、维护情况

本项目环保审批手续(见监测报告附件)齐全。项目总投资 350 万元，其中环保投资 163 万元，占工程总投资的 46.57%。

表 9-7 环保设施运行情况

序号	环保设施	运行情况
1	污水处理站(一体化)	正常运行
2	水喷淋洗涤塔+过滤脱水+低温等离子+UV 光氧+活性炭吸附装置	正常运行
3	低氮燃烧装置	正常运行

9.4.5 应急措施检查

本项目已进行分区防渗，重点区域已按相关规定做好防雨、防渗、防扬散措施，并做好标示标识。设置配备了灭火器、消防栓等相应的消防设施。已编制突发环境事件应急预案，已在彭州市应急管理局进行备案，备案编号 510182202000140。

9.4.6 卫生防护距离检查

本项目设置以生产车间和生产废水处理站边界 100m 的卫生防护距离，周边多为生产企业、农田和少量散户居民，项目厂区南侧 30m 外有一农户(已搬离)，厂区南侧为白土河，岸边为茂密林地，能有效降低项目臭气对居民的影响。附近区域无列入需保护的国家一二类珍稀保护动植物，无自然保护区及野生动物保护区、森林公园、风景名胜、文物古迹保护单位、生态敏感区。周边无集中居住区、学校、医院等敏感保护目标。

	
厂区外南侧	厂区外西侧
	
厂区外东侧	厂区外北侧
厂区四周现状照片	

9.4.7 环评批复落实情况检查

环评批复落实情况检查见表 9-8。

表 9-8 环评及批复中环保措施落实情况对照表

项目	环评批复要求	实际落实情况
废水	(一) 严格废水收集处理。实施雨、污分流改造，工艺废水、设备和地坪冲洗废水、油脂桶清洗废水、废气处理系统排水等排入改建的废水处理站，经“隔油池+格栅池+调节池+中和池+气浮+一级厌氧+水解酸化+二级厌氧+中沉池+一级接触氧化池+二级接触氧化池+沉淀池+混凝沉淀”处理、生活污水经预处理池处理达到《污水综合排放标准》	已落实。实施雨、污分流改造，工艺废水、设备和地坪冲洗废水、油脂桶清洗废水、废气处理系统排水和经预处理池处理后的生活污水等排入改建的废水处理站（一体化），经“隔油池+格栅池+调节池+中和池+气浮+一级厌氧+水解酸化+二级厌氧+中沉池+一级接触氧化池+二级接触氧化池+沉淀池+混凝沉淀”处理达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准及濛阳镇污水处理厂进水水质要求后，一并经

	<p>(GB8978-1996) 三级标准及濛阳镇污水处理厂进水水质要求后，一并经园区市政污水管网进入濛阳镇污水处理厂进一步处理达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002) 中一级 A 标准后，尾水排入白土河。</p> <p>清浄下水(软水制备废水、锅炉排水)排入雨水管网。</p>	<p>园区市政污水管网进入濛阳镇污水处理厂进一步处理后，尾水排入白土河。</p> <p>清浄下水(软水制备废水、锅炉排水)排入雨水管网。</p>
<p>废气</p>	<p>(二) 严格废气收集处理。生产车间密闭设置，生产过程中产生的恶臭气体经负压抽风收集引入臭气系统，经“水喷淋+过滤+等离子+UV 光催化+活性炭吸附”装置处理后，通过 15m 高排气筒达标排放；废水处理站池体进行加盖密闭，产生的恶臭气体经负压抽风收集，并引入“UV 光催化+活性炭吸附”装置处理后，通过 15m 高排气筒达标排放；燃气锅炉加装低氮燃烧装置，锅炉烟气经 8m 高排气筒达标排放；食堂油烟经油烟净化器处理后通过专用烟道引至楼顶达标排放。</p> <p>按报告书提出的有关防护距离要求，做好对无组织排放废气影响控制。</p>	<p>已落实。生产车间密闭设置，生产过程中产生的恶臭气体经负压抽风收集引入臭气系统，经“水喷淋+过滤+等离子+UV 光催化+活性炭吸附”装置处理后，通过 15m 高排气筒达标排放；废水处理站采用一体化处理设备，可密闭，产生的臭气收集后与生产车间恶臭共用一套废气处理系统，经水喷淋+过滤脱水+磁感 UV 光氧+低温等离子+活性炭吸附处理后经 1 根 15m 高排气筒排放；燃气锅炉加装低氮燃烧装置，锅炉烟气经 8m 高排气筒达标排放；食堂已建，未使用。</p> <p>已按报告书提出的有关防护距离要求，做好对无组织排放废气影响控制。</p>
<p>噪声</p>	<p>(三) 落实噪声控制措施，确保厂界达标。</p>	<p>已落实。选用低噪声设备、基础减振、合理布置、厂房隔声等措施控制噪声，厂界噪声排放满足要求。</p>
<p>固废</p>	<p>(四) 落实固体废弃物收集、暂存、处置的环境管理，严格落实危险废物的收集、暂存、处置的环境管理要求。危险废物，废机油、废活性炭分类收集后，定期交由有危废处理资质单位进行处理。废渣定期交由彭州市绿峰科技发展有限公司处置；餐厨垃圾和食堂隔油池油污在厂内回收利用；废滤膜交由厂家回收处置；废水处理站污泥和生活垃圾交由市政环卫部门统一清运。</p>	<p>已落实。严格落实危险废物的收集、暂存、处置的环境管理要求。危险废物，废机油分类收集后，定期交由绵阳市天捷能源有限公司进行处理；废活性炭暂未产生，待产生后做危废鉴定确认，确认后签订危废协议。废渣定期交由成都市金甜源农业有限公司处置；食堂已建，未使用；废滤膜交由厂家回收处置；废水处理站污泥、废包装袋和生活垃圾交由市政环卫部门统一清运。</p>
<p>地下</p>	<p>(五) 落实地下水和土壤污染防治</p>	<p>已落实。厂区已采用分区防渗，生产厂房</p>

水和土壤	措施, 按要求实施分区防渗, 确保地下水和土壤环境不受污染。	地面、储油区已刷环氧地坪, 危废暂存间设置托盘; 成品油储罐区已设置围堰并刷环氧树脂。
环境风险	(六) 强化风险防范措施。严格按照报告书的要求, 落实各项环境风险防范措施, 建立完善环境风险防范制度, 按照企业制定的应急预案, 加强应急演练, 确保环境安全。	已落实。强化风险防范措施, 严格按照报告书的要求, 落实各项环境风险防范措施, 建立完善环境风险防范制度, 已编制应急预案, 且在彭州市应急管理局进行备案, 备案编号为 510182202000140。加强应急演练, 确保环境安全。

9.4.8 公众意见调查

验收期间对项目周围居民及员工进行调查, 发放公众意见调查表 50 份, 收回公众意见调查表 50 份。调查人群均在附近居住或工作。经统计, 被调查人员对该项目环保工作表示满意的占 100%。公众意见调查表见附件, 调查结果统计见表 9-9。

表 9-9 公众意见调查情况表

调查内容		调查结果				
		30 岁以下	30~40 岁	40~50 岁	50 岁以上	
被调查者年龄范围		7	9	16	18	
施工期	噪声的影响程度	没有影响	影响较轻	影响较重		
		50	0	0		
	扬尘的影响程度	没有影响	影响较轻	影响较重		
		50	0	0		
	废水的影响程度	没有影响	影响较轻	影响较重		
		50	0	0		
是否扰民		有		没有		
		0		30		
运营期	废气的影响程度	没有影响	影响较轻	影响较重		
		50	0	0		
	废水的影响程度	没有影响	影响较轻	影响较重		
		50	0	0		
	噪声的影响程度	没有影响	影响较轻	影响较重		
		50	0	0		
	固体废物储运及处理处置的影响程度	没有影响	影响较轻	影响较重		
		50	0	0		
	是否发生过环境污染事故		有		没有	
			0		50	
您对该项目环保工作的态度		满意	较满意	不满意	未填写	
		50	0	0	0	

10 验收监测结论

10.1 环保设施调试运行效果

10.1.1 环保设施处理效率监测结果

本项目废水处理设施为预处理池、污水处理站（一体化）。经预处理池处理后的办公生活废水，废气喷淋废水，设备、收集桶、地面冲洗废水，生产过程中产生的工艺废水经污水处理站（一体化）处理后进入市政管网，经濠阳镇污水处理厂处理后排入白土河；清下水直排。未对一体化污水处理站进口进行监测。

本项目生产车间为密闭车间，卸料、分选、加热罐、三相分离等工序产生的恶臭经收集后，经水喷淋洗涤塔+过滤脱水+低温等离子+UV 光氧+活性炭吸附装置处理后经 15m 高排气筒排放，未被收集到的粉尘以无组织形式排放到环境空气中；本项目污水处理站采用一体化处理设备，可密闭，产生的臭气收集后与生产车间恶臭共用一套废气处理系统，经水喷淋+过滤脱水+磁感 UV 光氧+低温等离子+活性炭吸附装置处理后经 1 根 15m 高排气筒排放；本项目燃气锅炉废气经低氮燃烧装置处理后通过 8m 高排气筒排放。未对锅炉废气处理设施进口进行监测。

对生产车间恶臭、污水处理站（一体化）处理设施（水喷淋洗涤塔+过滤脱水+低温等离子+UV 光氧+活性炭吸附装置）进出口进行监测：

氨处理效率 = $(C_{进口} - C_{出口}) / C_{进口} \times 100\% = (3.8485\text{mg}/\text{m}^3 - 0.7765\text{mg}/\text{m}^3) / 3.8485\text{mg}/\text{m}^3 \times 100\% \approx 79.8\%$;

硫化氢处理效率 = $(C_{进口} - C_{出口}) / C_{进口} \times 100\% = (0.8535\text{mg}/\text{m}^3 - 0.0125\text{mg}/\text{m}^3) / 0.8535\text{mg}/\text{m}^3 \times 100\% \approx 98.5\%$ 。

10.1.2 污染物排放监测结果

1、废水：验收监测期间，该项目污水处理站废水排放口的 pH、化学需氧量、悬浮物、阴离子表面活性剂、五日生化需氧量、动植物油共 6 项指标监测结果在《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）表 4 中三级标准限值（日均值）范围内，氨氮、总磷共 2 项指标监测结果低于《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）表 1 中 B 级标准限值。

2、废气：验收监测期间，该项目天然气锅炉废气排气筒，设备后垂直管道

上1.5m处（1#）的颗粒物、二氧化硫、氮氧化物共3项指标监测结果低于《锅炉大气污染物排放标准》（GB 13271-2014）表3中燃气锅炉标准限值；生产车间废气排气筒，处理设施后风机后垂直管道上3m处（3#）的氨、硫化氢共2项指标监测结果低于《恶臭污染物排放标准》（GB 14554-1993）表2中标准限值。该项目无组织排放废气西南侧厂界外10m处（4#）、东北侧厂界外2m处（5#）、东侧厂界处（6#）、东南侧厂界处（7#）的氨、硫化氢共2项指标监测结果低于《恶臭污染物排放标准》（GB 14554-1993）表1中二级新扩改建标准限值；北侧厂界外1.5m处（1#）、东侧厂界外1.5m处（2#）、南侧厂界外1.5m处（3#）、西侧厂界外1.5m处（4#）的臭气浓度检测结果低于《恶臭污染物排放标准》（GB 14554-1993）表1中二级新扩改建标准限值。

3、噪声：验收期间，该项目北侧（1#）、东侧（2#）、南侧（3#）、西侧（4#）厂界外 1m，高于围墙 0.5m 处昼间噪声监测结果低于《工业企业厂界环境噪声》（GB 12348-2008）表 1 中 3 类功能区噪声标准限值；项目南侧 30m 外居民点，距地 1.2m 处（5#）昼间噪声监测结果低于《声环境质量标准》（GB 3096-2008）表 1 中 2 类功能区噪声标准限值。

4、固废：本项目固废去向明确，不会造成二次污染。

10.2 项目与暂行办法的符合性分析

根据《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》第八条规定，建设单位环保设施存在下列情况之一的，建设单位不得提出验收合格的意见，本项目与其符合性分析见下表。

表 10-1 项目与《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》符合性分析

序号	规定要求	本项目实际情况
1	未按环境影响报告书（表）及其审批部门审批决定要求建成环境保护设施，或者环境保护设施不能与主体工程同时投产或者使用的；	严格按照环境影响报告表及其审批部门审批决定要求建成环境保护设施
2	污染物排放不符合国家和地方相关标准、环境影响报告书（表）及其审批部门审批决定或者重点污染物排放总量控制指标要求的；	污染物达标排放，废水废气总量满足环评及批复要求

3	环境影响报告书（表）经批准后，该建设项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或者防治污染、防止生态破坏的措施发生重大变动，建设单位未重新报批环境影响报告书（表）或者环境影响报告书（表）未经批准的；	本项目环境影响报告表经主管部门批准，项目建设性质、规模、地点、采用的生产工艺及防治污染措施等未发送重大变化
4	建设过程中造成重大环境污染未治理完成，或者造成重大生态破坏未恢复的；	施工期已结束，无遗留环境问题
5	纳入排污许可管理的建设项目，无证排污或者不按证排污的；	本项目已纳入排污许可管理，已取得排污许可证。
6	分期建设、分期投入生产或者使用依法应当分期验收的建设项目，其分期建设、分期投入生产或者使用的环境保护设施防治环境污染和生态破坏的能力不能满足其相应主体工程需要的；	无
7	建设单位因该建设项目违反国家和地方环境保护法律法规受到处罚，被责令改正，尚未改正完成的；	无
8	验收报告的基础资料数据明显不实，内容存在重大缺项、遗漏，或者验收结论不明确、不合理的；	验收报告根据项目建设实际情况分析论证
9	其他环境保护法律法规规章等规定不得通过环境保护验收的。	无

10.3 结论

成都市梅兰油脂有限公司动植物油脂加工生产线技术改造项目在建设过程中执行了环境影响评价法和“三同时”制度。项目总投资 350 万元，环保投资 163 万元，占总投资的 46.57%。验收监测期间，污染物达标排放；项目建立了完善的环境管理制度，建议通过本次验收。

10.4 后续要求

- 1、加强环保设施的日常维护和管理，建立健全环保设施的运行管理制度，确保环保设施有效运行，做到污染物长期稳定达标排放。
- 2、营运期委托有资质单位定期对污染物排放情况进行监测，作为环境管理的依据。
- 3、落实专人负责环保处理设施的运行和维护，接受当地环保部门的监督和管理。

建设项目竣工环境保护“三同时”验收登记表

填表单位（盖章）：成都市梅兰油脂有限公司

填表人（签字）：

项目经办人（签字）：

建设项目	项目名称	动植物油脂加工生产线技术改造项目				项目代码	/				建设地点	成都市彭州市濠阳镇濠兴路 215 号		
	行业类别（分类管理名录）	104 城镇生活垃圾（含餐厨废弃物）集中处置				建设性质	□新建 □改扩建 <input checked="" type="checkbox"/> 技术改造				项目厂区中心经度/纬度	/		
	设计生产能力	年处理餐饮废弃油脂 9000t，年产工业用油脂 5500t，有机原肥料 1575t				实际生产能力	与环评一致				环评单位	中圣科技发展有限公司		
	环评文件审批机关	原成都市环境保护局				审批文号	成环评审[2018]164 号				环评文件类型	环境影响报告书		
	开工日期	2018 年 9 月				竣工日期	2018 年 11 月				排污许可证申领时间	/		
	环保设施设计单位	/				环保设施施工单位	/				本工程排污许可证编号	/		
	验收单位	成都市梅兰油脂有限公司				环保设施监测单位	/				验收监测时工况	/		
	投资总概算（万元）	350				环保投资总概算（万元）	163				所占比例（%）	46.57		
	投资总概算（万元）	350				实际环保投资（万元）	163				所占比例（%）	46.57		
	废水治理（万元）	85	废气治理（万元）	24	噪声治理（万元）	8	固体废物治理（万元）	4		绿化及生态（万元）	/	其他（万元）	42	
新增废水处理设施能力	/				新增废气处理设施能力	/				年平均工作时	2400			
运营单位	成都市梅兰油脂有限公司				运营单位社会统一信用代码（或组织机构代码）	91510182677175080A				验收时间	2020 年 10 月			
污染物排放达标与总量控制（工业建设项目详填）	污染物	原有排放量(1)	本期工程实际排放浓度(2)	本期工程允许排放浓度(3)	本期工程产生量(4)	本期工程自身削减量(5)	本期工程实际排放量(6)	本期工程核定排放总量(7)	本期工程“以新带老”削减量(8)	全厂实际排放总量(9)	全厂核定排放总量(10)	区域平衡替代削减量(11)	排放增减量(12)	
	废水	/	/	/	0.4122	/	0.4122	/	/	0.6792	/	/	+0.4122	
	化学需氧量	1.335	267	300	1.1006	/	1.1006	1.2726	/	1.8135	2.0736	/	-0.6226	
	氨氮	0.0667	0.213	25	0.0009	/	0.0009	0.1061	/	0.0015	0.1728	/	-0.0661	
	总磷	0.008	1.715	3	0.0071	/	0.0071	0.0127	/	0.0116	0.0207	/	-0.0035	
	废气	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
	颗粒物	0.46	3.0167	20	0.003	/	0.003	0.0491	/	0.003	0.0491	/	+0.003	
	二氧化硫	0.0014	1.5	50	0.0019	/	0.0019	0.1226	/	0.0019	0.1226	/	+0.0019	
	氮氧化物	0.0006	36	150	0.0036	/	0.0036	0.0736	/	0.0036	0.0736	/	+0.0036	
	工业固体废物	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
与项目有关的其他特征污染物	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		

注：1、排放增减量：（+）表示增加，（-）表示减少。2、(12)=(6)-(8)-(11)，(9)=(4)-(5)-(8)-(11)+(1)。3、计量单位：废水排放量——万吨/年；废气排放量——万标立方米/年；工业固体废物排放量——万吨/年；水污染物排放浓度——毫克/升