

废弃动植物油脂仓储、转运和处置（二期） 竣工环境保护验收监测报告

建设单位：成都天成众和新能源科技有限公司

编制单位：四川溯源环境监测有限公司

2021年10月

项 目 名 称：废弃动植物油脂仓储、转运和处置（二期）

建 设 单 位：成都天成众和新能源科技有限公司

法 人 代 表：

编 制 单 位：四川溯源环境监测有限公司

法 人 代 表：

项 目 负 责 人：

建设单位：成都天成众和新能源科技有限公司

电话：17768700823

邮政编码：610100

地址：成都市龙泉驿区洪安镇龙洪路 10 号

编制单位：四川溯源环境监测有限公司

电话：028-86056501

邮政编码：610000

地址：成都市高新区科园南路 5 号 1 栋 11 楼 1 号

目 录

1、项目概况.....	- 1 -
2、验收依据.....	- 3 -
2.1 建设项目环境保护相关法律、法规和规章制度.....	- 3 -
2.2 建设项目竣工环境保护验收技术规范.....	- 3 -
2.3 建设项目环境影响报告书及其审批部门审批决定.....	- 3 -
3 项目建设情况.....	- 4 -
3.1 地理位置、外环境关系图及平面布置.....	- 4 -
3.1.1 地理位置.....	- 4 -
3.1.2 外环境关系图.....	- 4 -
3.1.3 平面布置.....	- 4 -
3.2 建设内容.....	- 5 -
3.3 主要原辅材料及燃料.....	- 11 -
3.4 项目水平衡.....	- 11 -
3.5 生产工艺及产污环节.....	- 13 -
3.6 项目变动情况.....	- 17 -
4 环境保护设施.....	- 18 -
4.1 污染物治理/处置设施.....	- 18 -
4.1.1 废水.....	- 18 -
4.1.2 废气.....	- 21 -
4.1.3 噪声.....	- 22 -
4.1.4 固（液）体废弃物.....	- 22 -
4.1.5 地下水防治.....	- 24 -
4.1.6 辐射.....	- 25 -
4.2 其他环境保护设施.....	- 25 -
4.2.1 环境风险防范设施.....	- 25 -
4.2.2 规范化排污口、监测设施及在线监测装置.....	- 25 -
4.2.3 其他设施.....	- 25 -

4.3 环保设施投资及“三同时”落实情况.....	- 25 -
5 环境影响报告书主要结论与建议及其审批部门审批决定.....	- 28 -
5.1 环境影响报告书主要结论与建议.....	- 28 -
5.1.1 结论.....	- 28 -
5.1.2 环境保护要求与对策建议.....	- 28 -
5.2 审批部门审批决定.....	- 28 -
6 验收执行标准.....	- 32 -
7 验收监测内容.....	- 33 -
7.1 环境保护设施调试运行效果.....	- 33 -
7.1.1 废水.....	- 33 -
7.1.2 废气.....	- 33 -
7.1.3 厂界噪声监测.....	- 33 -
7.2 环境质量监测.....	- 34 -
8 质量保证和质量控制.....	- 35 -
8.1 监测分析方法、方法来源、仪器、检出限及单位.....	- 35 -
8.2 人员能力.....	- 36 -
8.3 水质监测分析过程中的质量保证和质量控制.....	- 37 -
8.4 气体监测分析过程中的质量保证和质量控制.....	- 37 -
8.5 噪声监测分析过程中的质量保证和质量控制.....	- 37 -
9 验收监测结果.....	- 38 -
9.1 生产工况.....	- 38 -
9.2 环保设施调试运行效果.....	- 38 -
9.2.1 环保设施处理效率监测结果.....	- 38 -
9.2.2 污染物排放监测结果.....	- 39 -
9.2.2.3 噪声.....	- 41 -
9.3 工程建设对环境的影响.....	- 42 -
9.4 环境管理检查.....	- 42 -
9.4.1 项目执行环保法律法规情况检查.....	- 42 -
9.4.2 环保机构的设置、环境管理制度及环保档案检查.....	- 42 -

9.4.3 环保档案管理情况检查.....	- 43 -
9.4.4“三同时”执行情况及环保设施运行、维护情况.....	- 43 -
9.4.5 应急措施检查.....	- 43 -
9.4.6 卫生防护距离检查.....	- 43 -
9.4.7 环评批复落实情况检查.....	- 43 -
9.4.8 公众意见调查.....	- 45 -
10 验收监测结论.....	- 47 -
10.1 环保设施调试运行效果.....	- 47 -
10.1.1 环保设施处理效率监测结果.....	- 47 -
10.1.2 污染物排放监测结果.....	- 48 -
10.2 项目与暂行办法的符合性分析.....	- 48 -
10.3 结论.....	- 49 -
10.4 后续要求.....	- 49 -

附表、附图、附件

附表：

“三同时”竣工验收登记表

附图：

附图 1 项目地理位置图

附图 2 项目外环境关系图

附图 3 项目总平面布置及分区防渗图

附件：

附件 1 委托书

附件 2 项目立项文件

附件 3 《关于成都天成众和新能源科技有限公司废弃动植物油脂仓储、转运和处置（二期）项目环境影响报告书的审查批复》（成都市生态环境局，成环评审[2020]106号，2020年12月29日）

附件 4 工况证明

附件 5 真实性承诺

附件 6 公众意见调查表

附件 7 危废协议

附件 8 废水废渣处理协议

附件 9 检测报告及资质

附件 10 专家意见及签到

1、项目概况

项目名称：废弃动植物油脂仓储、转运和处置（二期）

项目性质：改扩建

建设单位：成都天成众和新能源科技有限公司

建设地点：成都市龙泉驿区洪安镇龙洪路 10 号

项目投资：总额 2000 万元，环保投资 120 万元

2013 年 10 月 22 日，成都爱瑞新宝环保科技有限公司与成都市人民政府授权的成都市城市管理局签订了《成都市中心城区餐厨垃圾无害化处理项目（二期）特许经营权协议》，成都爱瑞新宝环保科技有限公司为成都市餐厨垃圾收运\处置的特许公司。2019 年 8 月 16 日，成都爱瑞新宝环保科技有限公司与成都天成众和新能源科技有限公司（本项目业主）签订了“粗油脂代加工合同”，成都爱瑞新宝环保科技有限公司委托成都天成众和新能源科技有限公司进行成都市城区的粗油脂的收运和代加工。

2019 年 8 月 23 日，成都市城市管理委员出具了《关于成都市中心城区餐厨垃圾无害化处理项目（二期）<粗油脂加工合同>备案申请》的批复；同意将与成都天成众和新能源有限公司签订的《粗油脂加工合同》进行备案。

本项目为两期统一立项，分期建设，一期项目投资 1000 万元，仅进行废弃动植物油脂的仓储和转运，已于 2019 年 11 月 13 日完成了项目环境影响登记表的备案，备案号：201951011200000986；并于 2020 年 5 月建成使用。

本项目为其二期项目建设项目，利用已租赁的成都沛众化工科技有限公司厂房进行废动物油脂处置，拟建设三相分离机、粗筛机、绞龙等设施对废弃油脂进行三相分离。

本项目于 2021 年 11 月委托四川中蓉圣泰环境科技有限公司编制完成了本项目环境影响报告书，2020 年 12 月 20 日成都市生态环境局以成环评审[2020]106 号对该报告书进行了批复，同意本项目建设。

项目于 2020 年 12 月开始建设，2021 年 7 月建设完成。

项目全年工作 330 天，实行昼间 8 小时工作制，项目新增员工 5 人。

项目主体设施和环保设施运行稳定，符合验收监测条件。

受成都天成众和新能源科技有限公司委托，四川溯源环境监测有限公司根据

国家环保相关规定和要求，对成都天成众和新能源科技有限公司废弃动植物油脂仓储、转运和处置（二期）项目进行了现场勘察并制定验收监测方案，并于 2021 年 7 月 7 日~8 日进行了现场监测，根据现场检查和监测结果，编制完成本项目竣工环境保护验收监测报告。

2、验收依据

2.1 建设项目环境保护相关法律、法规和规章制度

- 1、《中华人民共和国环境保护法》（主席令 2014 年第 9 号，2015 年 1 月 1 日）；
- 2、《中华人民共和国环境影响评价法》（修正版）（2018 年 12 月 29 日）；
- 3、《建设项目环境保护管理条例》（国务院令 第 682 号，2017 年 10 月 1 日）；
- 4、《关于发布〈建设项目竣工环境保护验收暂行办法〉的公告》（原国家环境保护部，国环规环评[2017]4 号，2017 年 11 月 20 日）；
- 5、《原成都市环境保护局关于贯彻落实〈建设项目竣工环境保护验收暂行办法〉的通知》（原成都市环境保护局，成环发[2018]8 号，2018 年 1 月 3 日）。

2.2 建设项目竣工环境保护验收技术规范

- 1、《关于发布〈建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类〉的公告》（生态环境部，公告 2018 年第 9 号，2018 年 5 月 16 日）。

2.3 建设项目环境影响报告书及其审批部门审批决定

- 1、《企业投资项目备案通知书》（备案号：川投资备[2018-510112-59-03-317102]FGQB-0680），龙泉驿区发展和改革局，2018.11.16）；
- 2、《成都天成众和新能源科技有限公司废弃动植物油脂仓储、转运和处置（二期）环境影响报告书》（四川中蓉圣泰环境科技有限公司，2020.11）；
- 3、《关于成都天成众和新能源科技有限公司废弃动植物油脂仓储、转运和处置（二期）环境影响报告书审查批复》（成都市生态环境局，成环评审[2020]106 号，2020.12.29）。

3 项目建设情况

3.1 地理位置、外环境关系图及平面布置

3.1.1 地理位置

本项目位于成都市龙泉驿区四川省成都市龙泉驿区洪安镇龙洪路 10 号。本项目验收范围内无自然保护区、风景名胜区、文物保护单位等特殊环境敏感区。

3.1.2 外环境关系图

项目位于洪安镇龙洪路 10 号，项目周边分布企业主要为化工物流企业，西南侧 95m 为东干渠，东北侧 550m 为桤木沟，东北侧 1.0km 处为桤木河。距离本项目最近的敏感点为化工新村村委会，位于其西北侧 210m；西北侧 260m 为洪安镇政府。项目周边多为化工物流公司、农田和少量散户居民，1km 范围内无学校、医院、养老院等环境敏感施。项目所在厂区北侧为龙洪路，交通便捷。

项目附近区域无列入需保护的国家一二类珍稀保护动植物，无自然保护区及野生动物保护区、森林公园、风景名胜区、文物古迹保护单位、生态敏感区。周边无集中居住区、学校、医院等敏感保护目标。项目地理位置见附图 1，项目外关系图见附图 2。

3.1.3 平面布置

根据各建构物及设施的使用功能，结合用地的自然条件，并充分协调人流物流的交通顺畅，本工程主要分为两大功能区，即生活办公区及生产区。项目租用成都沛众化工科技有限公司位于成都市龙泉驿区四川省成都市龙泉驿区洪安镇龙洪路 10 号厂区南侧现有厂房，作为本项目的生产区；租用沛众化工办公楼、宿舍位于厂区北侧；生活办公与生产完全分离。

生产区根据生产的工艺流程布置废油脂处理区、废气处理系统、油储罐，锅炉房位于厂区南侧，各工艺段联系紧密、流畅，具有节能降耗的功效。

项目将产生臭气和噪声等不利影响较大的处理工程及臭气主要产生单元均布置在密闭厂房内（本次改扩建密封厂房），便于臭气收集，废气处理系统布置在厂房东侧，废水箱、废渣箱均布置在生产厂房内，便于收集。

根据进厂道路的接入方式和总平面布置，厂区北侧为出入口；项目废油脂来

源于成都城区内已设置了油水分离装置的饭店，由洪黄大道、成环路进入项目运输至厂区北侧出入口，进入厂区接料处；本项目厂区内不设废油脂专用运输车停车场，运输车仅装、卸料时进场，其余时间不在厂区内停留，废油脂专用收运车夜间停放在运输公司专用停车场。

本项目厂区内生产区、办公区，分布合理，间距适当，做到节约用地，并满足生产工艺要求，做到物流通畅，运输路线短捷合理以及符合安全生产、防火、卫生的要求，同时厂界四周种植了一定面积绿化。

项目平面布置详见附图 3。

3.2 建设内容

成都天成众和新能源科技有限公司利用已租赁的成都沛众化工科技有限公司厂房建设了“废弃动植物油脂仓储、转运和处置（二期）”项目。本项目为扩建项目进行废动物油脂处置，拟建设三相分离机、粗筛机、绞龙等设施对废弃油脂进行三相分离。二期项目不增加转运能力、转运量，将一期项目仓储和转运的 3.6 万吨废油脂进行处理后再外卖至生物柴油厂（项目原料废弃动植物油脂来自各经营单位油水分离设施处理后的废弃油脂（泔水油），不含餐厨垃圾）。本项目年转运废弃动物油脂 10 万吨能力，其中 3.6 万吨需要进行处理后再转运。实际建成生产能力与设计生产能力一致。项目实际总投资为 2000 万元，环保投资约 120 万元。其产品方案详见表 3-1，项目改扩建前后规模变化情况见表 3-2，改扩建前项目组成及主要环境问题详见表 3-3，本项目组成、建设内容详见表 3-4，改扩建前生产设备详见表 3-5，生产设备见表 3-6。

表 3-1 产品方案

序号	原环评			技改后			产品标准
	处理能力	产品名称	产量	处理能力	产品名称	产量	
1	3600 0t/a	生物柴油 燃料	34557.228t/a	36000t/a	生物柴油原料 (经处理后)	/	企业标准(严于 国标)
2				64000	生物柴油原料 (收集后转运)	/	国标

表 3-2 项目改扩建前后规模变化情况

类别	一期项目	二期项目(本次改扩建项目)	改扩建后变化情况
收运规模	餐厨废油脂 10 万 t/a	不改变原收运规模	10 万 t/a (无变化)
收运范围	成都 11 城区	不改变原收运范围	无变化
检验规模	检验能力 10 万 t/a	不改变原检验能力	10 万 t/a (无变化)
劳动定员	10 人	新增 5 人	15 人 (新增 5 人)
处理规模	无处理能力	3.6 万 t/a	3.6 万 t/a
储罐使用情况	1~4#储罐用于暂存、转运 15m ³ 卧式应急罐 (应急) 1~2#搅拌罐闲置 400m ³ 储罐闲置	1#储罐作为应急罐 2#储罐作为 3.6 万吨产品暂存罐 3~4#储罐作为 3.6 万吨原料暂存 400m ³ 储罐用于 6.4 万吨暂存转运 1~2#搅拌罐作为 3.6 万吨原料加热搅拌	总暂存能力 620m ³

表 3-3 改扩建前项目组成及主要环境问题

工程类别及项目名称	环评建设内容和规模	实际建设内容	主要环境问题	
主体工程	租用沛众化工厂房, 1F, 占地面积 180m ² , 其中储罐区 120m ² 200m ³ 储罐 2 个、10m ³ 储罐 2 个、15m ³ 搅拌罐 2 个 (未使用)、400m ³ 储罐 1 个、1 个 15m ³ 的卧式储罐	租用沛众化工厂房, 1F, 占地面积 180m ² , 其中储罐区 120m ² 200m ³ 储罐 2 个、20m ³ 储罐 2 个、15m ³ 搅拌罐 2 个 (未使用)、400m ³ 储罐 1 个、1 个 15m ³ 的卧式储罐	噪声、废气、环境风险	
	毛油池 35m ³ , 暂存桶装废油脂, 再泵入储罐	与环评一致		
废油脂运输	由密闭罐车运至场内储罐进行暂存, 统一分装后运出。项目已购置 50 辆小型泔水油专用收集运输车, 运输两次, 避开上下班高峰期运输; 租用 10 量大型废油脂专用运输车, 用于油脂转运	与环评一致	噪声、环境风险	
辅助工程	废油脂桶仓库	租用 3 号仓库部分, 建筑面积 100m ² 主要用于储存泔水油桶	租用 3 号仓库部分, 建筑面积 100m ² 主要用于储存泔水油桶并设有 1 个 15m ³ 化油箱	废水、恶臭、噪声、固废
	检验室	租用沛众化工办公室进行建设废油脂检验室, 建筑面积 30m ² , 检验能力 10 万 t/a	租用沛众化工办公室进行建设废油脂检验室, 建筑面积 10m ² , 检验能力 10 万 t/a	/
	停车场	租用安通利物流公司停车场, 停放废油脂专用运输车	与环评一致	/
	办公区	租用沛众化工 2 间办公室, 建筑面积 60m ²	与环评一致	废气、噪声
	宿舍	租用沛众化工 2 间宿舍, 建筑面积 30m ²	与环评一致	生活废水、

				生活垃圾		
公用工程	供电	市政电网供给		与环评一致	/	
	供水	园区市政自来水管网提供		与环评一致	/	
	排水	生活污水经预处理池处理后排入市政管网，经洪安化工市场污水处理厂处理达标后排至柘木沟		与环评一致	/	
环保工程	废水	50m ³ 预处理池，本项目产生废水依托沛众化工预处理池处理		与环评一致	生活污水、污泥	
	噪声	距离衰减		与环评一致	/	
	固废	生活垃圾	生活垃圾桶		与环评一致	/
		危险废物	定期交有资质单位处理		与环评一致	/
	地下水	采取分区防渗措施		与环评一致	/	

表 3-4 本项目建设内容与实际建设内容一览表

工程类别	项目名称	环评建设内容和规模	实际建设内容	主要环境问题	备注
主体工程	处理车间	利用已租用生产厂房，建设 1 条废弃动植物油脂预处理生产线，处理能力达 3.6 万 t/a	同环评	异味、设备噪声、固废、废液	新建
	储罐区	1#、2#搅拌罐用于废油脂加热搅拌	同环评		依托一期
	卸料区	罐车进出卸料区域	同环评		
辅助工程	燃气锅炉	依托沛众化工已建的 1t/h 的燃气热水锅炉为搅拌罐提供热水、间接加热搅拌罐	同环评	废气、噪声	依托沛众化工已建
	软水制备系统	燃气锅炉房已建一套全自动水处理装置，处理能力 1t/h，采取反渗透处理工艺	同环评	噪声、废水	
公用工程	给水	利用园区统一给水系统	同环评	/	
	供电	利用园区统一供电系统	同环评	/	
	天然气供气系统	直接接入园区天然气输送干管，主管道通过分支管道接入燃气锅炉	同环评	/	
办公及生	检验室	租用沛众化工办公室，改建为检验室，建筑面积 30m ²	租用沛众化工办公室，改建为检验室，建筑面积 10m ²	危险废物	依托一期已建

废弃动植物油脂仓储、转运和处置（二期）竣工环境保护验收监测报告

活设施	办公室	租用沛众化工 2 间办公室，建筑面积 30m ²	同环评	生活垃圾	
仓储工程	油桶暂存区	位于成品储罐北侧，建筑面积约 100m ²	租用 3 号仓库部分，建筑面积 100m ² 主要用于储存泔水油桶并设有 1 个 15m ³ 化油箱	/	
	暂存储罐	1 个 400m ³ 的储罐，用于暂存转运无需处理的废油脂	同环评	环境风险	
	原料储罐	位于储罐区，2 个容积为 10m ³ 的储罐（3#/4#储罐）	同环评		
	成品储罐	位于储罐区，1 个容积为 200m ³ 的储罐（2#储罐）	同环评		
	毛油池	位于预处理厂房，容积 35m ³ ，钢结构	位于预处理厂房，容积 35m ³ ，钢结构，设有集气罩	异味	
环保工程	废水治理	1 个预处理池：容积为 50m ³ ，用于生活污水及其他污水的处理。	同环评	污泥、浮油	依托沛众化工已建
		1 个初期雨水池：容积为 100m ³ ，收集初期雨水（沛众化工已建污水处理站改建）	同环评		沛众化工厂污水处理站改建
	废水治理	1 个污水收集池：容积 25m ³ ，地埋式，暂存三相分离出的废水和设备冲洗废水；该部分废水定期交由成都爱瑞新宝环保科技有限公司进行处理	同环评	废水	新建
		1 个隔油沉淀池：容积 20m ³ ，预处理地坪冲洗废水和环保设施排水	1 个隔油沉淀池：容积 10m ³ ，预处理地坪冲洗废水和环保设施排水	浮油	新建
		1 个中和池：容积 0.5m ³ ，预处理检验室洗瓶废水	同环评	废水	新建
	废气治理	卸料区、处理区恶臭：密闭车间，各产臭点均经集气管道或集气罩收集；以上废气经收集后均抽至废气处理系统，采用“1 级水喷淋+UV 光解+生物除臭塔+活性炭吸附”工艺，处理达标后经 1 根 15m 高排气筒排放	卸料区、处理区恶臭：密闭车间，各产臭点均经集气管道或集气罩收集；以上废气经收集后均抽至废气处理系统，采用“等离子净化器+微波高效废气处理器+高效喷淋净化器”工艺，处理达标后经 1 根 15m 高排气筒排放		臭气
燃气锅炉经低氮燃烧后废气经 8m 高排气筒高空达标排		同环评	燃烧废气	新增	

		放			
固废治理		接渣箱：容积 15m ³ ，暂存三相分离出的废渣，定期交由成都爱瑞新宝环保科技有限公司进行处理	同环评	固废、臭气	新建
		在检验室内设置一个 3m ² 危废暂存间，暂存检验废液	厂房内设置一个危废暂存间	固废	新建
噪声治理		选用低噪声设备，设备基础减震，设备密闭，车间隔声	同环评	噪声	新建
地下水治理		采取分区防渗措施：生产区、罐区、污水收集池、危废暂存间等实施重点防渗	同环评	废油脂泄漏	改建
环境风险措施		设置 1 个容积为 200m ³ 的应急罐	同环评	环境风险	改建
		1 个容积 15m ³ 的卧式应急罐	同环评		依托一期已建
		储罐区进行重点防渗并设置围堰，围堰容积不小于 16m ³	同环评		新建
		1 个容积 448m ³ 的事故池（沛众化工已建污水处理厂改建）	同环评		改建
		1 个容积 200m ³ 的消防水池	同环评		依托

表 3-5 技改前主要设备一览表

序号	设备名称	型号	使用环节	数量 (台)	备注
一、仓储设备					
1	200m ³ 储罐	直径 5.5m、高 9m 容积 200m ³	暂存	2	暂存收运废油脂（泔水油）
2	10m ³ 储罐	直径 2.1m、高 2.8m 容积 10m ³	暂存	2	
3	15m ³ 搅拌罐	直径 2.1m、高 2.8m 容积 10m ³	暂存	2	闲置
4	400m ³ 储罐	钢结构	暂存	1	/
二、公辅设备					
1	油泵	/	/	2	/
2	汽车衡	SCS-60	计量	1	/
三、检验室设备					
1	分光光度计	/	检验	2	检验废餐厨油脂
2	离心机	/	检验	1	
四、运输设备					
1	收运车	1-2t/辆	收集	50	收集废油脂
2	转运车	32t/辆	收集	2	
3	转运车	32t/辆	运出	10	分装后运出
五、应急设施					
1	应急罐	15m ³	突发事件	1	备用

表 3-6 本项目主要设备一览表（全厂）

序号	名称	型号	单位	环评数量	实际数量	用途	备注
(一) 处理系统							
1	搅拌罐	15m ³ , 直径 2.5m、高 3m	套	2	2	冬季加热	已建
2	初筛机	JT320	台	1	1	分离废渣	新增
3	三相分离机	/	台	2	1	水/油/渣分离	新增
4	油泵	/	台	3	4	运输油脂	新增
5	绞龙	/	台	1	1	压实废渣	新增
(二) 储存设施							
1	毛油池	容积 35m ³ , 地埋混凝土结构	个	1	1	暂存原料（废油脂）	已建
2	储油箱	容积 25m ³ , 钢结构	个	1	1	暂存初筛后油脂	新增
3	接渣箱	容积 9m ³ , 钢结构	个	1	1	暂存分离出的废渣	新增
4	污水收集池	容积 25m ³ , 地埋式	个	1	1	暂存三相分离出废水	新增
5	原料罐	单个容积 20m ³ , 钢结构	个	2	2	暂存进场毛油	已建
6	成品储罐	200m ³ , 钢结构	个	1	1	储存成品	已建
7	转运暂存储罐	400m ³ , 钢结构	个	1	1	储存转运油脂	已建
(三) 检测设备							
1	分光光度计	/	台	1	1	检验	依托一期
2	离心机	/	台	1	1	检验	依托一期
(四) 臭气除臭系统							
1	废气处理系统	“1 级水喷淋+UV 光解+生物除臭塔+活性炭吸附”装置	套	1	0	废气处理	未建
		“等离子净化器+微波高效废气处理器+高效喷淋净化器”装置	套	0	1		新增
2	风机	/	台	1	1		新建
(五) 其他设备							
1	锅炉	1t/h, 配带 1t/h 软水净化装置 1 套	台	1	1	搅拌罐供热	依托沛众化工
2	汽车衡	ZCS-60, 最大称重: 100t	个	1	1	称量	依托一期

(六) 运输系统

1	收运车	1-2t/辆	辆	50	50	收集废油脂	依托一期
2	转运车	32t/辆	辆	10	1	分装后运出	依托一期

(七) 应急罐

1	1#应急罐	200m ³ , 钢结构	个	1	1	应急	已建
2	卧式应急罐	15m ³ , 钢结构	个	1	1		已建

3.3 主要原辅材料及燃料

表 3-7 技改前主要原辅材料消耗一览表

类别	名称	年耗量	规格	包装	运输方式	备注
原料	废油脂	100000t	/	罐车装运	汽车	暂存、转运
辅料	氢氧化钠	0.42kg	固态	瓶装	/	检验室
	乙醇	84.5kg	液态	瓶装		
能源	水	891m ³ /a	/	/	市政管网	/
	电能	1 万 KWh	/	/	国家电网	/

表 3-8 项目主要原辅材料消耗一览表

类别	名称	环评年耗量	实际年耗量	状态	储存方式	储存位置	来源
原料	废油脂	36000t	36000t	液态	罐装	原料罐、毛油池	成都餐饮店
辅料	活性炭	2t	0t	固态	/	/	/
能耗	水	2293.5m ³ /a	2293.5m ³ /a	/	/	/	市政管网
	电	2 万 KWh	2 万 KWh	/	/	/	国家电网
	天然气	19.8 万 m ³ /a	19.8 万 m ³ /a	/	/	/	燃气管网

3.4“以新带老”措施完成情况

本项目“以新带老”措施及完成情况见下表：

表 3-9 项目“以新带老”措施完成情况

序号	原项目存在的主要问题	环评建议整改措施	整改情况
1	厂区未修建隔油池处理废油脂桶清洗废水	油脂桶擦洗废水经隔油沉淀池处理后排入污水预处理池，经处理后排入洪安化工市场污水处理厂	已整改
2	未设置酸碱中和池处理检验室废水	修建一个容积为 0.5m ³ 酸碱中和池	已整改
3	现有项目未设置危废暂存间	建成一间危废暂存间，暂存危险废物	已整改
4	现租用沛众化工厂生产厂房为半封闭式	将生产厂房进行密闭，以控制废气无组织排放	已整改
5	仓储区现未设置围堰	新增围堰	已整改
6	分区防渗措施不完善	按环评进行分区防渗	已整改
7	项目初期雨水未经收集	收集项目初期雨水，汇至项目初期雨水	已整改

	直接排放	池，排入洪安化工市场污水处理厂处理。	
8	平面布置不满足《建筑设计防火规范》	调整项目平面布置，将1#储罐改为应急罐，平时空置	已整改
9	未设置隔油沉淀池	新建1个容积为20m ³ 的隔油沉淀池	已整改，新增1个10m ³ 隔油池

3.5 项目水平衡

本项目用水主要为生产废水、员工的办公生活用水、地坪冲洗废水、设备清洗用水、软水站用水（包括锅炉用水）、环保设施用水等。地坪冲洗废水和环保设施排水经隔油池处理后排入预处理池与项目办公生活废水和软水站废水一同经污水预处理池处理后排入洪安化工市场污水处理厂处理后排入桫木河。设备清洗排水和生产废水经收集后交成都爱瑞新宝环保科技有限公司处理后排入成都市第九污水厂处理达标后排入锦江。

项目水平衡见图 3-1。

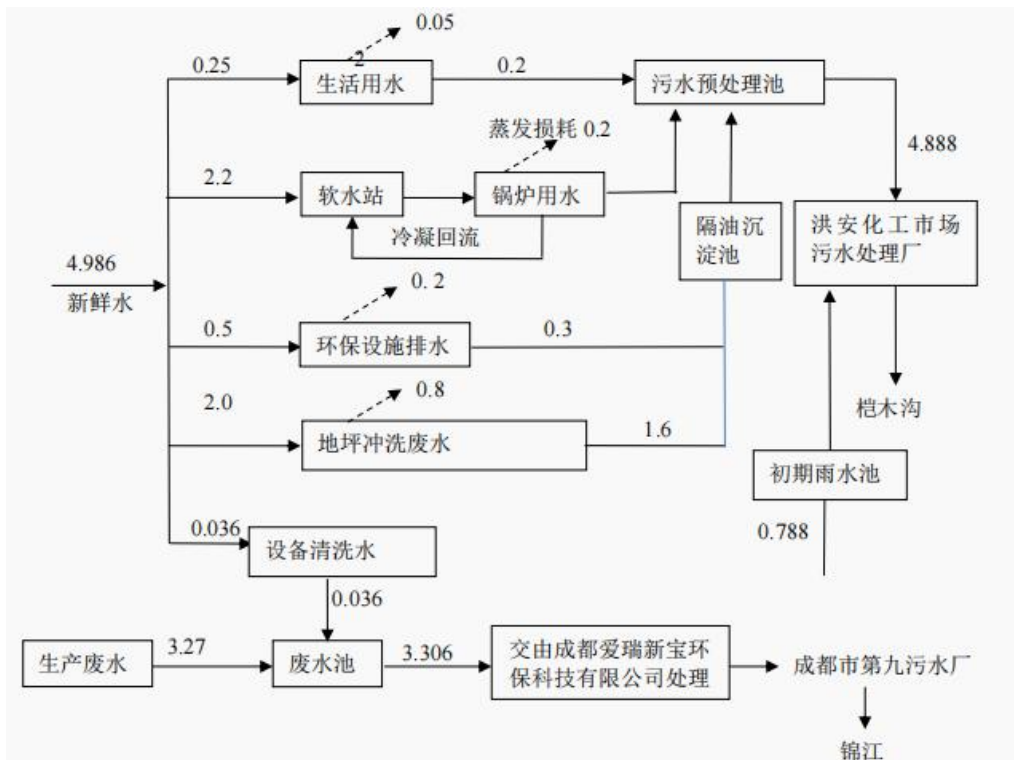


图 3-1 本项目水平衡图 (m³/d)

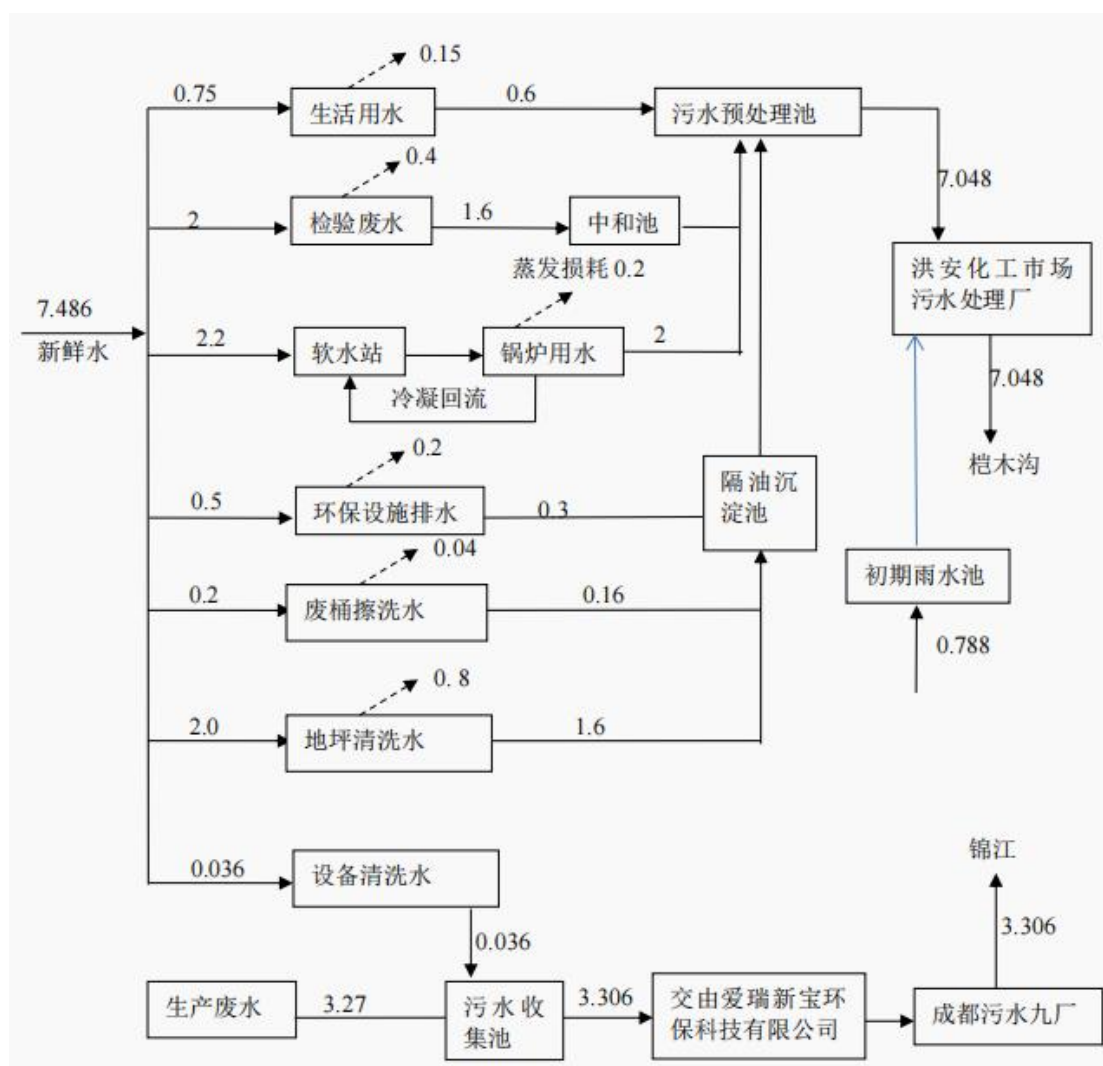


图 3-2 扩建后全场水平衡图 (m³/d)

3.6 生产工艺及产污环节

(1) 技改前生产工艺简述如下：

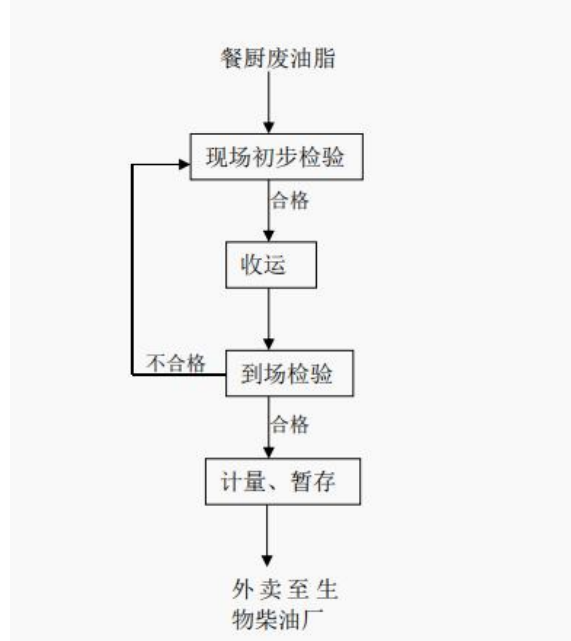


图 3-3 扩建前工艺流程及产污环节示意图

(2) 本项目生产工艺简述如下：

1、总体工艺路线

根据本工程的功能定位，为实现垃圾处理处置资源化、减量化等目标，拟建工程处理工艺主要包括餐饮废弃油脂处理系统、污水处理系统，以及臭气处理等辅助配套系统。工程总体工艺路线见图 3-4。

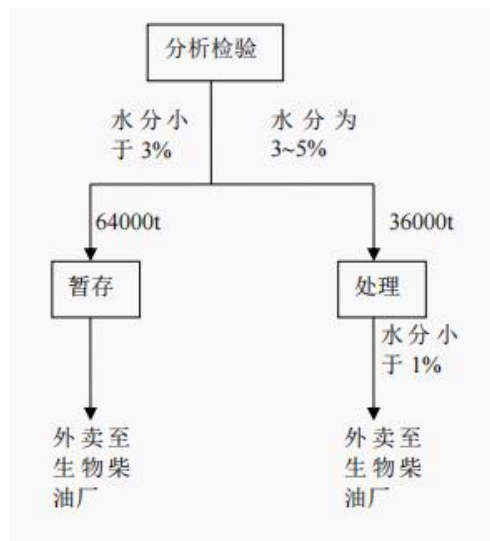


图 3-4 项目总体工艺路线

2、运输系统工艺流程及产污环节

收运系统：依托一期已建收运系统。

产污环节：本项目废弃油脂由专用塑料桶盛装后由餐饮废弃油脂专用运输车密闭运输，但在上料和下料过程中可能产生少量臭气；车辆运输过程产生的交通噪声。由于运塑料盛装桶密封性良好，因此在正常运输过程中，不考虑在运输过程中餐饮废弃油脂的洒落造成的环境影响。

3、处理工艺流程及产污节点分析

本项目收集的废油脂为已经过店内预处理的废油脂，本工艺以物理分离技术为核心，采用机械分离的处理方式，最大化回收油脂，并得到有机肥原料。

（1）专用的油罐车或废油脂收运车辆进厂后，入厂后首先油罐车内废油脂经检验后进行卸货，通过地磅重并记录，然后需要处理的废油脂（含水率为3~5%的）经油泵输送至毛油池；无需处理的废油脂（含水率小于3%）直接经油泵输送至油罐。该工序主要污染物为废气以及噪声。

（2）将毛油送入搅拌罐中进行加热搅拌，加热温度为50℃（热水锅炉间接加热），使凝固的油脂液化，该搅拌罐内不发生化学反应；加热过程中通过搅拌系统进行搅拌，该项目搅拌过程全密闭。该工序主要污染物为废气以及噪声。

（3）加热后的废油脂经初筛机将大颗粒固份隔离出；筛选出废油脂中的粗大杂质的目的是避免杂质对后续生产设备的影响。经初筛后的油脂进入储油箱暂存；该工序主要污染物为废渣、异味和噪声。

（4）废油脂再进入三相分离机内进行固相、水相、油相的分离，初筛主要是为减少三相分离机以及后续设备的堵塞和磨损。固相与初筛机筛出的废渣一起经绞龙压缩后进入接渣箱，交由成都爱瑞新宝环保科技有限公司处理；水相输送到污水收集池内，交由成都爱瑞新宝环保科技有限公司处理；油相经油泵进入油罐，得到产品外卖作为生物柴油原料。该工序主要污染物为分离出的废渣、废水、异味和噪声。

（5）项目需清洗设备为离心机与绞龙，其它设备一般不需要进行清洗。设备一月清洗一次，每次清洗水用量约1m³，清洗废水暂存于污水收集池，并交由

成都爱瑞新宝环保科技有限公司处理。

(6) 项目搅拌罐、初筛机为密闭作业，初筛机排气口排放废气经管到收集至废气处理设施，搅拌罐搅拌过程全密闭；绞龙、三相分离机均布置在车间内，毛油池布置在车间外，设备上方均设置集气罩收集产生臭气；项目车间内设置抽排风系统，生产车间废气进行收集后送废气处理系统进行处理后由 15m 高排气筒排放。全厂处理工艺流程及产污环节图见图 3-5。

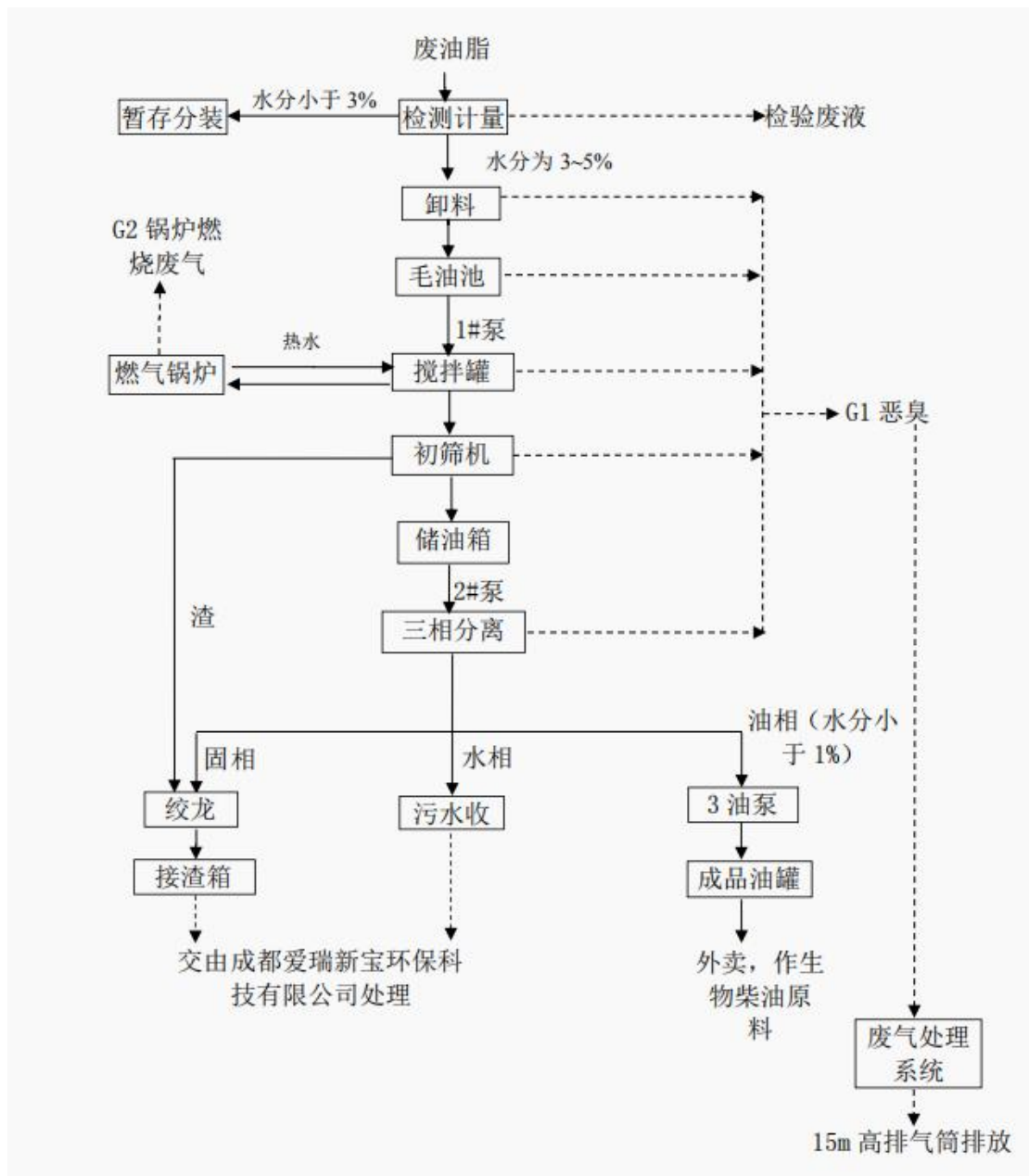


图 3-5 项目工艺流程及产污环节图

(3) 主要产污工序

本项目运营期主要的产污工序如下：

1、废水：主要为生活污水、三相分离的污水、检验废水、设备地坪清洗废水、软水站锅炉排水、环保设施排水；

2、废气：生产车间产生的臭气、天然气燃烧废气；

3、噪声：主要噪声源为油泵、初筛机、三相分离机等产生的设备噪声；

4、固废：初筛和三相分离出的废渣、职工生活垃圾和废矿物油、实验室废液。

一般固废，生活垃圾、杂质（废渣）、废滤膜、废包装袋等。

3.6 项目变动情况

表 3-10 项目建设内容主要变更情况表

拟建设内容	实际建设内容	变更情况	是否属于重大变更
项目臭气经收集后通过一套“1级水喷淋+UV光解+生物除臭塔+活性炭吸附”处理后，最后通过1根15m高的排气筒排放。	项目臭气经收集后通过一套“等离子净化器+微波高效废气处理器+高效喷淋净化器”处理后，最后通过1根15m高的排气筒排放。	将环评中的臭气处理系统工艺“1级水喷淋+UV光解+生物除臭塔+活性炭吸附”变更为“等离子净化器+微波高效废气处理器+高效喷淋净化器”。	否
租用沛众化工厂房，1F，占地面积180m ² ，其中储罐区120m ² 200m ³ 储罐2个、10m ³ 储罐2个、15m ³ 搅拌罐2个（未使用）、400m ³ 储罐1个、1个15m ³ 的卧式储罐	租用沛众化工厂房，1F，占地面积180m ² ，其中储罐区120m ² 200m ³ 储罐2个、20m ³ 储罐2个、15m ³ 搅拌罐2个（未使用）、400m ³ 储罐1个、1个15m ³ 的卧式储罐	10m ³ 储罐2个变更为20m ³ 储罐2个	否
1个隔油沉淀池：容积20m ³ ，预处理地坪冲洗废水和环保设施排水	1个隔油沉淀池：容积10m ³ ，预处理地坪冲洗废水和环保设施排水	20m ³ 隔油沉淀池变更为10m ³	否

1、经改良臭气处理系统工艺后排污达标，排污量未超过环评预估，且较环评预估有明显改善。

2、项目储罐增大后，未新增产污，未增大产量。

3、项目进入隔油池处理的废水量为2.06m³，10m³隔油沉淀池满足项目所

需。

根据《关于印发《污染影响类建设项目重大变动清单(试行)的通知》（环办环评函[2020]688号）中污染影响类建设项目重大变动清单（试行）中的规定，本项目变动主要为改良臭气处理系统，未新增排放污染物种类、不增加原有污染物的排放量，因此不属于建设项目重大变动。

《原四川省环境保护局关于进一步加强建设项目竣工环境保护验收监测（调查）工作的通知》中，七项原则性变化如下：

表 3-11 项目原则性变化情况

序号	原则性变化	本项目实际情况
1	建设地点变更	未变
2	生产类型发生变化	未变
3	生产工艺出现重大调整（减少产污环节的除外）	未变
4	生产规模有较大幅度增加（高于设计规模的30%以上）	未变
5	锅炉吨位、台数增加、所用燃料类型变化（从低污染向高污染变化）	不涉及
6	污染防治设施未建或发生重大变化（通过采用先进生产工艺或能够保证污染物妥善处理的情况除外）	无
7	项目开工建设时间距离项目环评批复时间超过五年以上等	无

与环评及批复要求相比，项目性质、建设规模、地点、生产规模及产品方案、采用的主要生产工艺未变化。综上项目性质、规模、地点、生产工艺、污染防治措施、生态保护措施均未发生重大变更。

4 环境保护设施

4.1 污染物治理/处置设施

4.1.1 废水

本项目厂区排水已采用“雨污分流”制度。由于本项目仓储区均为库房（已建有防风、防雨设施），且库房门口设置导流沟、挡板，因此项目仅考虑装卸区初期雨水收集及处理。本项目营运期废水包括：生产过程产生的工艺废水、检验废水、设备和地坪冲洗水、锅炉废水、生活污水、环保设施排水和初期雨水。

（1）软水站排水、锅炉排水

本项目用自来水，自来水经软水设备处理后用于锅炉用水，该部分废水经污水预处理池处理后排入洪安化工市场污水处理厂，最终排入桤木河。

（2）生活污水

项目租用沛众化工办公房作为本项目的办公生活用房，生活污水经污水预处理池处理后排入洪安化工市场污水处理厂，最终排入桤木河。

（3）生产废水

本项目生产废水主要为废油脂分离出水，地坪清洗废水和设备清洗废水。项目废油脂分离出水和设备清洗废水排入生产区已建污水收集池（容积 25m³）暂存，定期运至成都市爱瑞新宝环境科技有限公司污水处理站处理。地坪清洗废水经隔油池处理后排入污水预处理池处理后排入洪安化工市场污水处理厂，最终排入桤木河。

（4）环保设施排水

项目喷淋设施循环水箱内喷淋水需定期更换，更换后的环保设施排水经隔油池处理后排入污水预处理池处理后排入洪安化工市场污水处理厂，最终排入桤木河。

（5）初期雨水

本项目初期雨水经初期雨水池收集打捞表面浮油和底部沉砂后，排入市政污水处理厂。

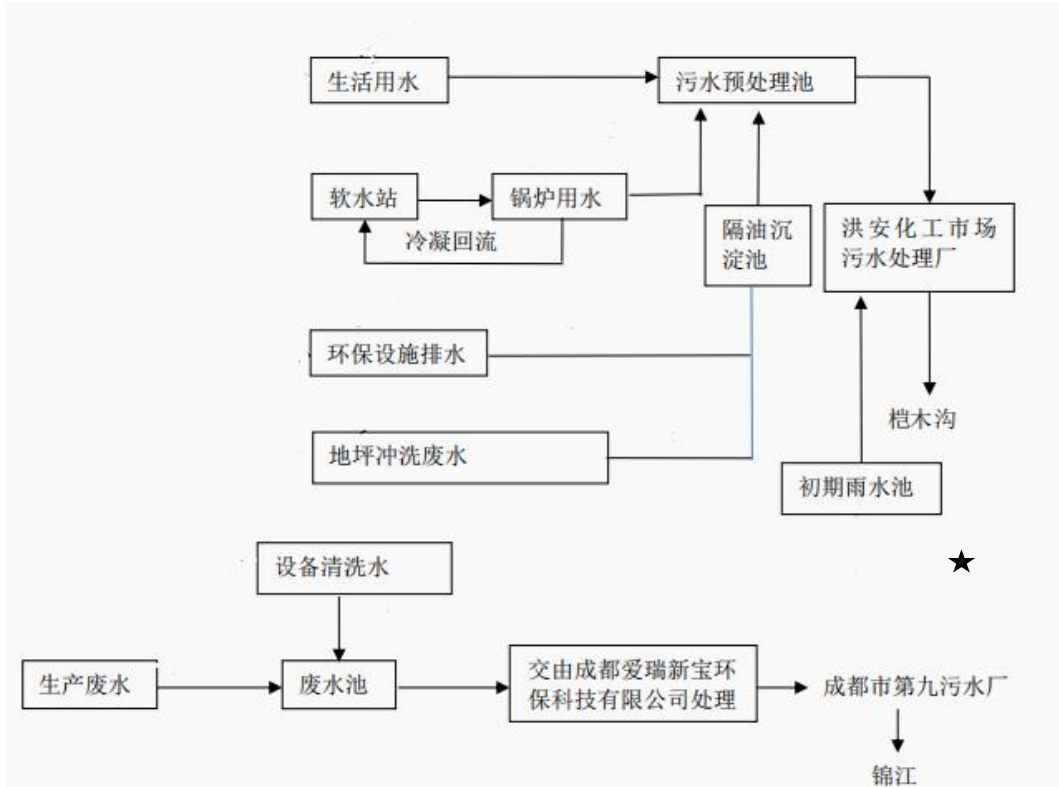
（6）检验清洗废水

本项目检验过程中，三次后清洗废水经中和池处理后经污水预处理池处理达《污水综合排放标准》(GB8978~1996)三级标准后排入洪安化工市场污水处理厂，最终排入桤木沟。本项目的实施不增加检验量，不增加检验清洗废水量。

表 4-1 项目废水污染物排放情况表

废水类别	污染物种类	排放规律	治理设施	产生节点	排放去向
软水站排水、锅炉排水	硬度、SS	间断	预处理池	锅炉房	经污水预处理池处理后排入洪安化工市场污水处理厂，最终排入桫木河。
生活污水	COD、氨氮、总磷、BOD、悬浮物等	间断	预处理池	生活区	
废油脂分离出水	高浓度 COD、氨氮、总磷、BOD、动植物油、悬浮物等	间断	收集池	生产区	排入生产区已建污水收集池（容积 25m ³ ）暂存，定期运至成都市爱瑞新宝环境科技有限公司污水处理站处理后排入成都市第九污水厂
设备清洗废水		间断			
地坪清洗废水	COD 和悬浮物	间断	隔油池+预处理池		经隔油池处理后排入污水预处理池处理后排入洪安化工市场污水处理厂，最终排入桫木河。
环保设施排水	主要为 COD、氨氮、总磷	间断	预处理池	臭气处理系统	
初期雨水	SS、动植物油	间断	初期雨水池	地面初期雨水汇集	经初期雨水池收集打捞表面浮油和底部沉砂后，排入市政污水处理厂。
检验清洗废水	COD 和悬浮物	间断	中和池	化验室	经中和池处理后经污水预处理池处理达《污水综合排放标准》(GB8978-1996)三级标准后排入洪安化工市场污水处理厂，最终排入桫木沟。

本项目废水处理流程见下图。



4.1.2 废气

本项目产生的废气主要为臭气和燃气锅炉废气。

项目搅拌罐全密闭，初筛机为密闭作业，臭气经管道收集，毛油池、绞龙、三项分离机、接渣箱均布置在车间内，设备上方均设置集气罩收集产生臭气；臭气收集后经风机引至一套“等离子净化器+微波高效废气处理器+高效喷淋净化器”设施处理后通过一根 15m 高排气筒（P1）排放。项目未建设燃气锅炉，依托成都沛众化工科技有限公司燃气锅炉供热，由成都沛众化工科技有限公司保证锅炉废气稳定达标排放。

（1）罐区、生产车间产生臭气

原料购进运输进厂后，由毛油池进入搅拌罐进行加热搅拌，再经初筛和三相分离机进行油、水、渣三相出料。项目搅拌过程全密闭，本项目涉及废气排放的工艺主要为：装卸过程及离心分离加工过程、污水收集池和物料运输废气。

装卸过程臭气

油罐车进入卸料区后，罐车收集的油由罐车自带油泵卸料至毛油池或储罐。罐车通过自带油泵经管道将废油脂泵入储罐，卸料过程全密闭。桶装的油由人工

倒入毛油池，毛油池设在生产厂房外，毛油池上方设置有集气罩，卸料时启动抽风换气系统，经风管送至“等离子净化器+微波高效废气处理器+高效喷淋净化器”设施处理后排放。

搅拌筛选及离心分离加工过程臭气

项目初筛机和三项分离机为密闭作业，排气口排放废气经管道收集至废气处理设施；绞龙、接渣池均布置在车间内，毛油池设在生产厂房外，上方均设置集气罩收集产生臭气；车间作业前先打开废气处理抽风系统，再各产污点设置抽风装置，减少臭气外溢，废气经收集后，经风管后排放。

污水收集池产生的臭气

项目三相分离废水进入污水收集池暂存，项目污水收集池为埋地式，污水收集池顶部加盖，废水经管道通至该池，盖顶上方设置出气口，用管道将出气口与引风管道相连，产生废气经收集后输送至废气处理系统进行处理。

（2）燃气锅炉废气

项目未建设燃气锅炉，依托成都沛众化工科技有限公司燃气锅炉供热，由成都沛众化工科技有限公司保证锅炉废气稳定达标排放。

4.1.3 噪声

项目的噪声主要为搅拌机、离心机、水泵、风机等设备运行时产生的设备噪声。项目采取了选用低噪声设备、基础减振、合理布置、厂房隔声等措施，经监测，项目厂界环境噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中3类标准。

4.1.4 固（液）体废弃物

项目固废包括一般固废和危险固废。

1、一般固废主要包括生活垃圾、杂质（废渣）、预处理池污泥、废滤膜、隔油沉淀池浮油等。

2、危险废物主要包括废润滑油、防锈油，废油桶，废手套等含油劳保用品等。

各废物产生和处理情况如下：

一般固废

（1）生活垃圾

本项目生活垃圾产生量为 0.8t/a，厂区内设置垃圾桶集中收集后交由环卫部门统一清运；

（2）杂质（废渣）

本项目原料餐饮废弃油脂中杂质（废渣）产生量为 360t/a，主要是一些事物残渣、废纸、筷子等杂质，该类杂质废渣在搅拌分选工序及离心机三相分离工序中产生，杂质废渣暂存在废渣池内，定期交由成都爱瑞新宝环保科技有限公司处理，日产日清；

（3）预处理池污泥

本项目预处理池污泥，产生量为 0.2t/a，由环卫部门定期处理。

（4）废滤膜

本项目中锅炉软水制备过程中废滤膜产生量为 0.1t/a，定期定期更换，交由生产厂家回收处理。

（5）隔油沉淀池浮油

本项目产生隔油沉淀池浮油量为 0.158t/a。产生浮油经打捞后交由成都爱瑞新宝环保科技有限公司处理。

危险废物

（1）废润滑油、防锈油

项目设备日常保养及更换零部件时会产生少量废机油，产生量为 0.03t/a。交由具有危险废物处置资质单位进行处置（现交成都兴蓉环保科技股份有限公司）。

（2）废油桶

本项目会产生润滑油、防锈油废油桶，产生量为 0.2t/a，交由具有危险废物处置资质单位进行处置（现交成都兴蓉环保科技股份有限公司）。

（3）废手套等含油劳保用品

本项目维修过程会产生废手套等含矿物油劳保用品，产生量为 0.2t/a，交由具有危险废物处置资质单位进行处置（现交成都兴蓉环保科技股份有限公司）。

（4）检验废液及前三次清洗废水

本项目检验依托一期工程，一期检验能力为 10 万吨/年，依托可行。全厂废液及前三次洗瓶废水产生量为 0.2t/a。收集后交由具有危险废物处置资质单位进行处置（现交成都兴蓉环保科技股份有限公司）。

表 4-2 项目固体废物排放及治理措施

序号	名称	危废类别	危废代码	环评数量 t/a	实际 t/a	废物类别	处置方法
1	生活垃圾	/	/	0.825	0.8	一般固废	厂区内设置垃圾桶集中收集后交由环卫部门统一清运
2	杂质(废渣)	/	/	360	360		定期交由成都爱瑞新宝环保科技有限公司处理，日产日清
3	废滤膜	/	/	0.1	0.1		交由生产厂家回收处理
4	预处理池污泥	/	/	0.2	0.2		由环卫部门定期处理
5	隔油沉淀池浮油	/	/	0.158	0.158		经打捞后交由成都爱瑞新宝环保科技有限公司处理
6	废润滑油、防锈油	HW08	900-217-08	0.03	0.03	危险废物	交由具有危险废物处置资质单位进行处置（现交成都兴蓉环保科技股份有限公司）
7	废油桶	HW49	900-041-49	0.2	0.2		
8	废手套等含油劳保用品	HW49	900-041-49	0.2	0.2		
9	废活性炭	HW49	900-041-49	0.1	0		
10	废 UV 灯管	HW49	900-041-49	0.05	0		
11	检验室废液及前三次清洗废水	HW49	900-047-49	0.2	0.2		

4.1.5 地下水防治

项目的地下水污染防治已按照“源头控制、分区控制、污染监控、应急响应”的防渗原则。在做好防止和减少“跑、冒、滴、漏”等源头防污措施的基础上，对厂区内各单元进行分区防渗处理。

重点防渗区：卸料区、处理车间、储罐区、危废暂存间、毛油池、污水收集

池、废水治理设施（预处理池、初期雨水池、隔油沉淀池、中和池）已在原有混凝土地面基础上采用防渗混凝土+环氧树脂进行处理，危废暂存间使用托盘，工业用油储罐已进行防渗且设置 25cm 高围堰并刷环氧树脂。

一般防渗区：消防水池、检验室等，已采取防渗混凝土+环氧树脂进行防渗。

简单防渗区：办公区、锅炉房进行了一般地面硬化。

4.1.6 辐射

本项目不涉及辐射。

4.2 其他环境保护设施

4.2.1 环境风险防范设施

- 1、项目危险废物暂存间已做托盘。
- 2、各区已进行分区防渗。
- 3、项目已建立企业环境管理制度及危废管理制度。

4.2.2 规范化排污口、监测设施及在线监测装置

本项目废水、废气排污口已张贴标识标牌。

4.2.3 其他设施

本项目为技改项目，项目“以新带老”工程均已完成。厂区绿化工程已完成建设。

4.3 环保设施投资及“三同时”落实情况

项目环保投资见下表。

表 4-3 主要污染源及环评拟采取的污染防治措施与实际建设情况对照表

类型	污染物名称	环评拟建设防治措施	实际建设防治措施内容
废水	软水站排水、锅炉排水	经污水预处理池处理后排入洪安化工市场污水处理厂，最终排入桤木河。	与环评一致
	生活污水		
	废油脂分离出水	排入生产区已建污水收集池（容积 25m ³ ）暂存，定期运至成都市爱瑞新宝环境科技有限公司污水处理站处理后排入成都市第九污水厂	与环评一致
	设备清洗废水		
	地坪清洗废水		

	环保设施排水	池处理后排入洪安化工市场污水处理厂，最终排入桫木河。	
	检验清洗废水	经中和池处理后经污水预处理池处理达《污水综合排放标准》(GB8978~1996)三级标准后排入洪安化工市场污水处理厂，最终排入桫木沟。	与环评一致
	初期雨水	经初期雨水池收集打捞表面浮油和底部沉砂后，排入市政污水处理厂。	与环评一致
废气	生产车间臭气	1套生产车间臭气处理系统，采用“等离子净化器+微波高效废气处理器+高效喷淋净化器”处理工艺+15m高排气筒	与环评一致
	锅炉废气	依托沛众化工有限公司锅炉	与环评一致
噪声	处理系统设备、除臭风机、水泵等	采取消声、隔声、减振等降噪措施	与环评一致
固体废物	生活垃圾	厂区内设置垃圾桶集中收集后交由环卫部门统一清运	与环评一致
	杂质（废渣）	定期交由成都爱瑞新宝环保科技有限公司处理，日产日清	与环评一致
	废滤膜	交由生产厂家回收处理	与环评一致
	预处理池污泥	由环卫部门定期处理	与环评一致
	隔油沉淀池浮油	经打捞后交由成都爱瑞新宝环保科技有限公司处理	与环评一致
	废润滑油、防锈油	交由具有危险废物处置资质单位进行处置（现交成都兴蓉环保科技股份有限公司）	与环评一致
	废油桶		与环评一致
	检验室废液及前三次清洗废水		与环评一致
废手套等含油劳保用品	与环评一致		

表 4-4 项目主要风险防范措施及投资一览表（万元）

时段	类别	环评拟建设防治措施	拟建设投资（万元）	实际建设防治措施内容	实际投资（万元）
运营期	废水	新建隔油池、中和池	6.5	同环评	7
	废气	生产车间恶臭：1套生产车间臭气处理系统，采用“等离子净化	20	1套生产车间臭气处理系统，采用“等离子净化器	35

	器+微波高效废气处理器+高效喷淋净化器”处理工艺+15m高排气筒排放。		+微波高效废气处理器+高效喷淋净化器”处理工艺+15m高排气筒排放。	
	锅炉安装低氮燃烧装置，燃气废气经8m烟尘排放	10	锅炉依托沛众化工，有沛众化工安装低氮燃烧装置	
噪声	生产线设备减震、隔震、建筑隔声	2	与环评一致	3
	水泵减震、隔震、建筑隔声		与环评一致	
	除臭风机减震、加装隔声罩、出口消声器		与环评一致	
固废	生活垃圾	4	与环评一致	5
	杂质（废渣）			
	废滤膜			
	预处理池污泥			
	隔油沉淀池浮油			
	废润滑油、防锈油			
	检验室废液及前三次清洗废水			
	废油桶			
废手套等含油劳保用品				
地下水污染防治措施	重点防渗区：生产区、储罐区、毛油池、废水池。租赁厂房已采取10cm厚防渗混凝土防渗措施，需对混凝土表层涂覆2mm厚环氧地坪进行防腐。一般防渗区：重点区以外的生产区域。租赁厂房已采取防渗混凝土10cm厚，需涂环氧树脂。防渗技术要求为等效粘土防渗层 $M_b \geq 1.5m$ ， $K \leq 10^{-7}cm/s$ 简单防	30	与环评一致	50
环境风险	进行风险防范等（含事故应急池，可兼作消防尾水收集池，编制应急预案等）	17	同环评	20
合计	/	89.5	/	120

5 环境影响报告书主要结论与建议及其审批部门审批决定

5.1 环境影响报告书主要结论与建议

5.1.1 结论

项目建设内容符合国家现行的产业政策，生产工艺及设备先进，符合清洁生产要求；项目总图布置从环保角度总体合理，污染物经采取有效的治理措施后可达标排放，污染防治措施可行。通过采取切实有效的风险防范措施，落实风险应急预案的基础上，对环境风险水平可接受，通过环评公众参与调查，得到了拟建地周围广大群众的支持。只要严格落实环境影响报告书、工程设计提出的环保对策及措施，严格执行“三同时”制度，并做到不扰民，从环保角度分析，项目在原厂区内进行技术改造建设是可行的。

5.1.2 环境保护要求与对策建议

（1）要求

1、严格落实各项环保措施，避免对周边环境产生明显影响。

2、认真贯彻执行国家和地方的各项环保法规和方针政策，建立一套完善的“环境管理手册”，落实环境管理规章制度，强化管理，确定专门的环境管理人员，落实专人负责环保处理设施的运行和维护，接受当地环保部门的监督和管理。在当地环保部门的指导下，定期对污染物进行监测，并建立污染物管理档案。

3、确保污染物处理设施和处理效果达到环保要求。

（2）建议

1、建设单位必须严格落实环评报告中提出的废气、固体废物等污染物处置措施，确保各类污染物处置妥当，不对环境造成二次污染。

2、建立环境管理机构，负责全厂环境管理工作，保证环保装置正常运行，并建立完善的环保档案，接受环保主管部门的指导监督检验。

3、加强环境管理，提高员工素质和环保意识，确保环保设施有效运行及治理效率。

4、定期委托有资质的监测机构进行污染源监测，同时建立污染源档案。

5、企业成立风险事故应急处理领导小组，加强对员工安全教育和事故演练，负责处理企业突发安全、风险事故，将事故风险降至最低。

5.2 审批部门审批决定

成都天成众和新能源科技有限公司：

你公司报送的《成都天成众和新能源科技有限公司废弃动植物油脂仓储、转运和处置（二期）项目环境影响报告书》收悉。经审查，现批复如下：

一、位于成都市龙泉驿区洪安镇龙洪路 10 号，备案号为川投资备[2018-510112-59-03-317102]FGQB-0680 号，项目总投资 2000 万元人民币，其中环保投资 89.5 万元。主要建设内容为：新建 1 条废油脂预处理生产线，配套新建废气收集处理系统、污水收集池、隔油沉淀池、中和池和危废暂存间等设施；改建初期雨水池、事故池，调整储罐用途；其余公辅工程、办公生活设施、环保工程、仓储工程等依托现有。

项目建成后形成废油脂处理能力 3.6 万吨/年，本期项目仅对一期项目中 3.6 万吨废油脂进行处理后转运，不新增转运能力、转运量。

二、该项目符合国家产业政策和龙泉驿区相关规划。在全面落实报告书和本批复提出的各项生态保护及污染防治措施后，项目建设对环境的不利影响可得到减缓和控制。

三、严格落实环境保护要求，做好施工期和运营期的生态保护及污染防治工作。

(一)高度重视施工期的环境管理，合理安排施工时段，采取有效措施减轻或消除施工期废水、废渣、噪声、废气等对周围环境的影响。落实非道路移动机械和运输车辆管理要求，落实重污染天气状况下大气污染防治措施要求。

(二)加强废水处理设施管理，严格废水收集处理。项目油脂桶擦洗废水、废气处理系统排水、地坪清洗废水经隔油池沉淀处理后，检验废水经中和处理后，与生活污水、软水制备废水、锅炉排水一并排入预处理池处理达《污水综合排放标准》(GB8978~1996)三级标准后排入市政污水管网；初期雨水经初期雨水池收

集，打捞浮油后排入市政污水管网，上述废水经市政污水管网进入洪安化工市场污水处理厂进一步处理达标后，尾水排入桤木沟。项目废油脂分离废水和设备清洗废水排入污水收集池暂存，定期运至成都市爱瑞新宝环保科技有限公司污水处理厂处理后由市政管网进入成都市第九污水处理厂进一步处理，尾水排入锦江。

（三）项目运营期严格各类废气的收集处理，确保稳定达标排放。项目设置密闭车间，毛油池、废油脂预处理线均位于密闭车间内，并在生产过程中定时喷洒植物除臭液除臭。项目物料运输均通过密闭管道及泵输送，初筛机、三项分离机和搅拌罐均为全密闭设备，初筛机、三项分离机产生的废气经管道收集；罐车卸料口、毛油池、绞龙、接渣池上方均设置集气罩，产生的废气经集气罩收集；污水收集池为地理式，顶部加盖，产生的废气经抽风管道收集；上述废气经收集后一并引入1套废气处理系统，经“1级水喷淋+UV光解+生物除臭塔+活性炭吸附”处理达标后通过1根15m高排气筒排放。燃气锅炉废气经低氮燃烧设备处理达标后通过8m高排气筒排放。同时，按报告书提出的有关防护距离要求，做好对无组织排放废气影响控制。

（四）强化噪声污染防治，落实各项噪声治理措施，确保噪声达标。

（五）完善固体废弃物收集、暂存、处置的环境管理，严格落实危险废物的收集、暂存、处置的环境管理要求。

（六）严格落实地下水和土壤污染防治措施，按要求实施分区防渗，确保地下水和土壤环境不受污染。

（七）强化风险防范措施。落实各项环境风险防范措施，建立完善环境风险防范制度，按照企业制定的应急预案，加强应急演练，确保环境安全。

四、项目性质、规模、地点、采用的生产工艺或者防止污染、生态破坏的措施发生重大变动的，应当重新报批建设项目的环境影响评价文件。

五、项目建设必须严格执行配套的环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用的环境保护“三同时”制度。施工招标文件和施工合同应明确环保条款和责任，须按规定程序实施竣工环境保护验收。

六、项目建设单位必须认真落实排污许可管理规定，在启动生产设施或者发生实际排污前，主动申请、变更排污许可证或填报排污登记表。

七、成都市龙泉驿生态环境局负责该项目日常的环境保护监督管理工作，成都市生态环境保护综合行政执法总队将其纳入“双随机”抽查范围。

成都市生态环境局

2020年12月29日

6 验收执行标准

1、废气：氨、硫化氢执行《恶臭污染物排放标准》（GB 14554-1993）表 2 中标准限值；无组织废气氨、硫化氢、臭气浓度执行《恶臭污染物排放标准》（GB 14554-1993）表 1 中二级新扩改建标准限值。

2、噪声：执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表 1 中 3 类标准；

3、固废执行《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2001）规定和《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）相关要求。

7 验收监测内容

7.1 环境保护设施调试运行效果

7.1.1 废气

7.1.1.1 有组织排放

表 7-1 有组织废气的监测项目、点位及频率

序号	污染源	监测点位	监测项目	排气筒数量 (个)	监测时间、频率
2	生产车间恶臭 (包括卸料、 分选、加热罐、 三相分离等产 臭点) 恶臭	废气排气筒, 处 理设施前 1.6m 垂直管道处	氨、硫化氢 、臭气浓度	1	监测 1 天 每天监测 1 次
3		废气排气筒, 处 理设施风机后 4.0m 垂直管道 处			监测 2 天 每天监测 3 次

7.1.1.2 无组织排放

表 7-2 无组织废气的监测项目、点位及频率

序号	污染源	监测点位	监测项目	监测时间、频率
1	生产车间	西南侧厂界外 5m	氨、硫化氢、臭气 浓度	监测 2 天, 每天 3 次
2		北侧厂界外 1m		
3		东北侧厂界外 1m		

7.1.3 厂界噪声监测

表 7-3 噪声监测点位、频次

测点编号	测点位置	监测项目	监测时间、频率	备注
1#	东侧厂界外 1m, 高于 围墙 0.5m 以上	等效 A 声级 Leq[dB(A)]	监测 2 天, 每天 昼间监测 2 次	/
2#	西南侧厂界外 1m, 高 于围墙 0.5m 以上			/
3#	西北侧厂界外 1m, 高 于围墙 0.5m 以上			/
4#	东北侧厂界外 1m, 距 地 1.2m 以上			/

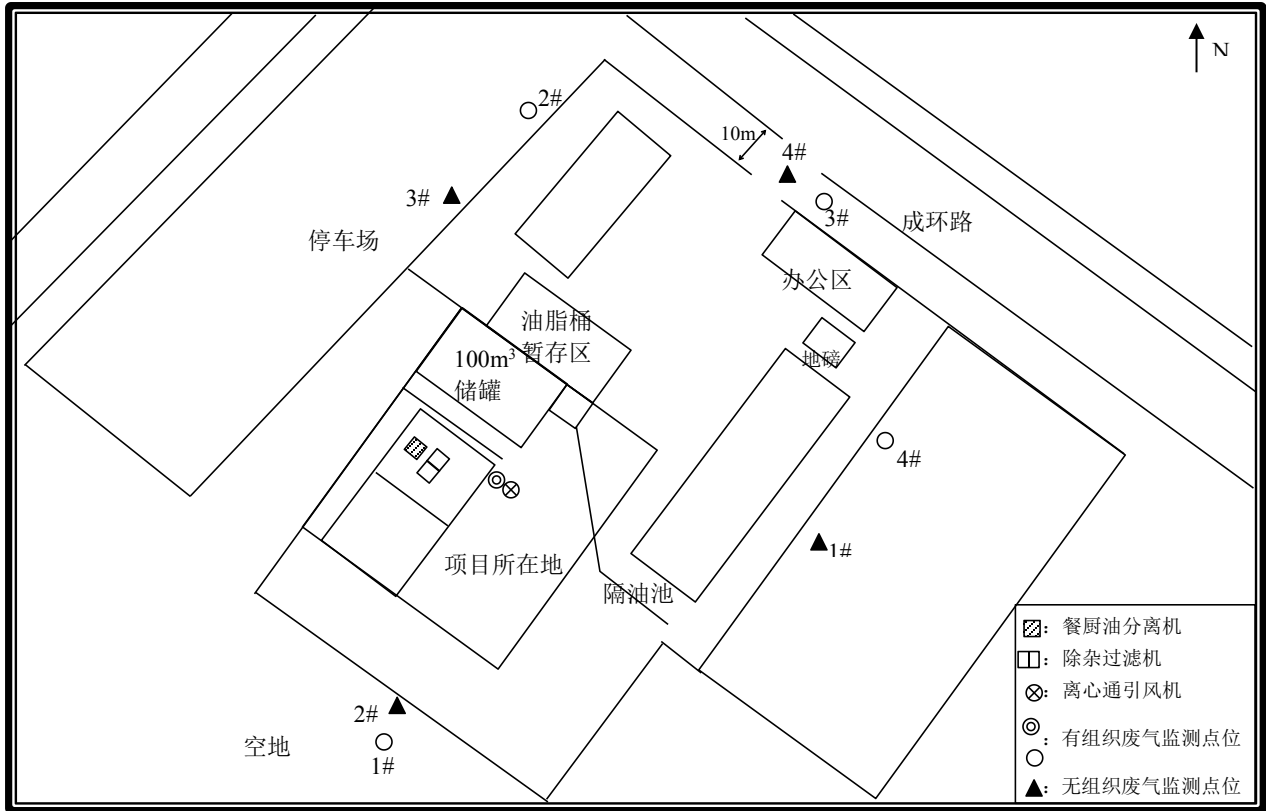


图 7-1 监测点位图

7.2 环境质量监测

本项目以生产车间和生产废水处理站边界设置了 100m 的卫生防护距离，周边多为生产企业、农田和少量散户居民，附近区域无列入需保护的国家一二类珍稀保护动植物，无自然保护区及野生动物保护区、森林公园、风景名胜区、文物古迹保护单位、生态敏感区。周边无集中居住区、学校、医院等敏感保护目标。

8 质量保证和质量控制

8.1 监测分析方法、方法来源、仪器、检出限及单位

表 8-1 废水、废气监测分析方法、方法来源、仪器、检出限及单位

序号	监测项目	监测方法	方法来源	使用仪器及编号	最低检出浓度/检出限 (mg/L (m ³))
无组织废气	臭气浓度* (无量纲)	三点比较式臭袋法	GB/T 14675-1993	/	/
	氨	环境空气氨的测定 次氯酸钠-水杨酸分光光度法	HJ 534-2009	ZR-3922 环境空气颗粒物综合采样器 392218055459、 392218055409、 392218055394、 392218055433、 UV754N 紫外可见分光光度计 YD03181805013	0.025
	硫化氢	亚甲基蓝分光光度法	《空气和废气监测分析方法》(第四版增补版) 国家环护总局 (2003 年)	ZR-3922 环境空气颗粒物综合采样器 392218055459、 392218055409、 392218055394、 392218055433、 UV754N 紫外可见分光光度计 YD03181805013	0.001
有组织废气	颗粒物	固定污染源废气 低浓度颗粒物的测定 重量法	HJ 836-2017	ZR-3260D 低浓度自动烟尘烟气综合测试仪 3260D18041997、 AUW220D 十万分之一天平 D493000528	1.0
	二氧化硫	固定污染源排气中二氧化硫的测定 定电位电解法	HJ 57-2017	ZR-3260D 低浓度自动烟尘烟气综合测试仪 3260D18041997	3
	氮氧化物	固定污染源排气中氮氧化物的测定 定电位电解	HJ 693-2014	ZR-3260D 低浓度自动烟尘烟气综合测试仪 3260D18041997	3

法				
氨	环境空气和废气 氨的测定 纳氏试剂分光光度法	HJ 533-2009	ZR-3260D 低浓度自动烟尘烟气综合测试 3260D18041997、EM-3088 智能烟尘烟气分析仪 070200220、ZR-3922 环境空气颗粒物综合采样器 392218055467、392218055417、UV754N 紫外可见分光光度计 YD03181805013	0.25
硫化氢	亚甲基蓝分光光度法	《空气和废气监测分析方法》（第四版增补版）国家环境保护总局（2003 年）	ZR-3260D 低浓度自动烟尘烟气综合测试 3260D18041997、EM-3088 智能烟尘烟气分析仪 070200220、ZR-3922 环境空气颗粒物综合采样器 392218055467、392218055417、UV754N 紫外可见分光光度计 YD03181805013、YD03181805034	0.01

表 8-2 噪声监测方法及方法来源、使用仪器

序号	监测项目	监测方法	方法来源	使用仪器	仪器编号
1	工业企业厂界环境噪声	工业企业厂界环境噪声排放标准	GB 12348-2008	AWA6228+多功能声级计	00313958
		环境噪声监测技术规范 噪声测量值修正	HJ 706-2014		

8.2 人员能力

参加本次验收的现场采样人员和实验室分析人员均多次参加环境检测培训，并取得上岗证；所有监测仪器、量具均经国家计量部门检定合格并在有效期内使用。

8.3 水质监测分析过程中的质量保证和质量控制

水样的采集、运输、保存、实验室分析和数据计算的全过程均按《环境水质监测质量保证手册》（第四版）等的要求进行。选择的方法检出限满足要求。

8.4 气体监测分析过程中的质量保证和质量控制

1、选择了合适的方法尽量避免或减少被测排放物中共存污染物对目标化合物的干扰。方法的检出限满足要求。

2、被测排放物的浓度在仪器量程的有效范围。

3、烟尘采样器在进入现场前对采样器流量计进行了校核。烟气监测（分析）仪器在监测前按监测因子分别用标准气体和流量计对其进行了校核（标定），在监测时保证了其采样流量的准确。

8.5 噪声监测分析过程中的质量保证和质量控制

声级计在监测前后用标准发声源进行了校准。

9 验收监测结果

9.1 生产工况

- 1、验收监测期间，主体设施和环保设施必须正常运行。
- 2、主体设施和环保设施正常运行，符合验收监测工况要求。

表 9-1 项目验收监测期间日生产规模表

单位名称	成都天成众和新能源科技有限公司				
项目名称	废弃动植物油脂仓储、转运和处置（二期）				
监测日期	产品	单位	设计产量	实际产量	运行负荷（%）
2021.7.7	生物柴油原料 (经处理后)	t/d	109	100	91.7
2021.7.8				80	73.4
2021.7.7	生物柴油原料 (收集后转运)	t/d	194	160	82.5
2021.7.8				180	92.8

9.2 环保设施调试运行效果

9.2.1 环保设施处理效率监测结果

9.2.1.1 废水治理设施

经现场实际勘察，本项目地坪清洗废水和环保设施排水经隔油池处理后与软水站排水、锅炉排水及生活污水经污水预处理池处理后排入洪安化工市场污水处理厂，最终排入桤木河。生产废水和设备清洗废水排入生产区已建污水收集池（容积 25m³）暂存，定期运至成都市爱瑞新宝环保科技有限公司污水处理站处理后排入成都市第九污水厂。

9.2.1.2 废气治理设施

项目搅拌罐、初筛机为密闭作业，初筛机臭气经管道收集，毛油池、绞龙、三项分离机、接渣箱均布置在车间内，设备上方均设置集气罩收集产生臭气；臭气收集后经风机引至一套“等离子净化器+微波高效废气处理器+高效喷淋净化器”设施处理后通过一根 15m 高排气筒（P1）排放。项目未建设燃气锅炉，依托成都沛众化工科技有限公司燃气锅炉供热，由成都沛众化工科技有限公司保证锅炉废气稳定达标排放。

9.2.1.3 噪声治理设施

项目的噪声主要为搅拌机、离心机、水泵、风机等设备运行时产生的设备噪声，选用低噪声设备、基础减振、合理布置、厂房隔声等措施，能减小噪声对环境的影响。

9.2.1.4 固体废物治理设施

本项目固体废物去向明确，厂区内设置垃圾桶，生活垃圾、预处理池污泥、收集后交由环卫部门统一清运；杂质（废渣）和隔油沉淀池浮油定期交由成都爱瑞新宝环保科技有限公司处理，杂质（废渣）日产日清；废滤膜定期定期更换，交由生产厂家回收处理；废润滑油、防锈油、废油桶和废手套等含油劳保用品收集暂存于危险废物暂存间，交由成都兴蓉环保科技股份有限公司收运处置。

9.2.2 污染物排放监测结果

9.2.2.1 废气

1、有组织排放

表 9-2 有组织废气监测结果

监测点位	现场监测时间	监测项目		小时均值			标准限值	评价
				第一次	第二次	第三次		
废气排气筒 (进口)，处理 设施前 1.6m 垂 直管道处	2021 年 7 月 7 日	排气参数	标干流量 (m ³ /h)	3717			/	/
			氨	实测浓度 (mg/m ³)	5.16			/
		排放浓度 (mg/m ³)		5.16			/	/
		排放速率 (kg/h)		0.019			/	/
		硫化氢		实测浓度 (mg/m ³)	0.02			/
			排放浓度 (mg/m ³)	0.02			/	/
			排放速率 (kg/h)	5.77×10 ⁻⁵			/	/
		臭气浓度 (无量纲) (最大值)		55			/	/
监测点位	现场监测时间	监测项目		小时均值			标准 限值	评价
废气排气筒	2021 年 7 月 7 日	排气参数	标干流量 (m ³ /h)	3747	3771	3654		

（排口），处理 设施风机后 4.0m 垂直管道 处	2021年7月 8日	氨	实测浓度（mg/m ³ ）	0.42	0.41	未检出	/	/
			排放浓度（mg/m ³ ）	0.42	0.41	未检出	/	/
			排放速率（kg/h）	1.57×10 ⁻³	1.53×10 ⁻³	未检出	4.9	达标
		硫化氢	实测浓度（mg/m ³ ）	0.02	0.02	0.02	/	/
			排放浓度（mg/m ³ ）	0.02	0.02	0.02	/	/
			排放速率（kg/h）	7.02×10 ⁻⁵	5.77×10 ⁻⁵	5.96×10 ⁻⁵	0.33	达标
	臭气浓度（无量纲）（最大值）			23	17	31	2000	达标
	2021年7月 8日	排气参数	标干流量（m ³ /h）	3998	3978	3849	/	/
		氨	实测浓度（mg/m ³ ）	0.41	未检出	0.28	/	/
			排放浓度（mg/m ³ ）	0.41	未检出	0.28	/	/
排放速率（kg/h）			1.65×10 ⁻³	未检出	1.08×10 ⁻³	4.9	达标	
硫化氢		实测浓度（mg/m ³ ）	0.01	0.02	0.02	/	/	
		排放浓度（mg/m ³ ）	0.01	0.02	0.02	/	/	
		排放速率（kg/h）	5.84×10 ⁻⁵	6.31×10 ⁻⁵	6.02×10 ⁻⁵	0.33	达标	
臭气浓度（无量纲）（最大值）			31	31	31	2000	达标	

本次检测结果表明，该项目生产车间废气排气筒，废气排气筒（排口），处理设施风机后 4.0m 垂直管道处的氨、硫化氢、臭气浓度共 3 项指标监测结果低于《恶臭污染物排放标准》（GB 14554-1993）表 2 中标准限值。

2、无组织排放

表 9-3 无组织废气监测结果

监测点位	现场监测时间	监测项目	监测结果（mg/m ³ ）			标准限值（mg/m ³ ）	评价
			第一次	第二次	第三次		
西南侧厂界 外 5m	2021年7月 7日	氨	0.074	0.233	0.565	1.5	达标
		硫化氢	0.001	0.002	0.001	0.06	达标
		臭气浓度 （无量纲）	<10	<10	<10	20	达标
北侧厂界外 1m		氨	0.130	0.101	0.063	1.5	达标
		硫化氢	未检出	0.001	未检出	0.06	达标
		臭气浓度 （无量纲）	<10	<10	<10	20	达标
东北侧厂界			氨	0.733	0.348	0.308	1.5

外 1m	2021年7月 8日	硫化氢	0.001	0.001	0.001	0.06	达标
		臭气浓度 (无量纲)	<10	<10	<10	20	达标
东侧厂界外 1m		氨	0.167	0.154	0.066	1.5	达标
		硫化氢	0.001	未检出	0.002	0.06	达标
西南侧厂界外 5m		臭气浓度 (无量纲)	<10	<10	<10	20	达标
		氨	0.108	0.109	0.240	1.5	达标
		硫化氢	未检出	未检出	未检出	0.06	达标
北侧厂界外 1m		臭气浓度 (无量纲)	<10	<10	<10	20	达标
		氨	0.090	0.216	0.133	1.5	达标
		硫化氢	0.001	未检出	未检出	0.06	达标
东北侧厂界外 1m		臭气浓度 (无量纲)	<10	<10	<10	20	达标
		氨	0.268	0.107	0.109	1.5	达标
	硫化氢	0.001	0.001	未检出	0.06	达标	
东侧厂界外 1m	臭气浓度 (无量纲)	<10	<10	<10	20	达标	
	氨	0.055	0.128	0.188	1.5	达标	
	硫化氢	0.001	0.001	0.001	0.06	达标	
		臭气浓度 (无量纲)	<10	<10	<10	20	达标

本次检测结果表明，该项目无组织废气西南侧厂界外 5m（1#）、北侧厂界外 1m（2#）、东北侧厂界外 1m（3#）、东侧厂界外 1m（4#）的氨、硫化氢、臭气浓度共 3 项指标的监测结果在《恶臭污染物排放标准》（GB 14554-93）表 1 中二级新扩改建标准限值范围内。

9.2.2.2 噪声

表 9-4 工业企业厂界环境噪声监测结果

监测点位	监测时段	2021年7月7日			标准 限值 dB(A)	评价
		等效声级 Leq[dB(A)]				
		噪声测量值	背景值	噪声排放值		
东侧厂界外 1m， 高于围墙 0.5m 以上	昼间	55.6	52.8	53	65	达标
西南侧厂界外 1m， 高于围墙 0.5m 以上	昼间	59.6	50.5	59	65	达标
西北侧厂界外 1m，	昼间	55.4	52.8	52	65	达标

监测点位	监测时段	2021年7月8日			标准 限值 dB(A)	评价
		等效声级 Leq[dB(A)]				
		噪声测量值	背景值	噪声排放值		
高于围墙 0.5m 以上						
东北侧厂界外 1m, 距地 1.2m 以上	昼间	58.5	/	58	65	达标
东侧厂界外 1m, 高于围墙 0.5m 以上	昼间	56.0	52.9	53	65	达标
西南侧厂界外 1m, 高于围墙 0.5m 以上	昼间	58.3	50.5	57	65	达标
西北侧厂界外 1m, 高于围墙 0.5m 以上	昼间	55.6	/	56	65	达标
东北侧厂界外 1m, 距地 1.2m 以上	昼间	59.5	/	60	65	达标

本次检测结果表明，东侧厂界外 1m（1#）、西南侧厂界外 1m（2#）、西北侧厂界外 1m（3#），高于围墙 0.5m 以上，东北侧厂界外 1m（4#），距地 1.2m 以上的工业企业厂界环境噪声昼间噪声监测结果在《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）表 1 中的 3 类功能区噪声标准限值范围内。

9.2.2.3 污染物排放总量核算

项目废水和锅炉依托沛众化工，不计算排放总量。

9.3 工程建设对环境的影响

项目污染物排放均达到相应标准，对周边环境质量基本无影响；硫化氢、氨、臭气浓度均低于环评预测排放值，达到环评中的预测技术要求。

9.4 环境管理检查

9.4.1 项目执行环保法律法规情况检查

本项目按照国家有关环境保护的法律法规，执行了环境影响评价制度，履行了建设项目环境影响审批手续。

9.4.2 环保机构的设置、环境管理制度及环保档案检查

成都天成众和新能源科技有限公司配置了环保管理 1 名，主要负责项目日常环保管理及各项管理制度的制定，执行、检查、考核与完善。环境管理机构由办公室负责，对该项目环境管理和环境监控负责，并受项目主管单位及生态环境局

的监督和指导。各部门主管分别负责本部门环保区域的环保管理工作。

9.4.3 环保档案管理情况检查

与项目有关的各项环保档案资料(环评报告书、环评批复、环保设备档案等)、环保设施运行及维修记录、危险废物储存、转运台账、报批表等文件由办公室保管。

9.4.4“三同时”执行情况及环保设施运行、维护情况

本项目环保审批手续（见监测报告附件）齐全。项目总投资 2000 万元，其中环保投资 120 万元，占工程总投资的 6%。

表 9-5 环保设施运行情况

序号	环保设施	运行情况
1	等离子净化器+微波高效废气处理 器+高效喷淋净化器废气处理装置	正常运行

9.4.5 应急措施检查

本项目已进行分区防渗，重点区域已按相关规定做好防雨、防渗、防扬散措施，并做好标示标识。设置配备了灭火器、消防栓等相应的消防设施。已编制突发环境事件应急预案。

9.4.6 卫生防护距离检查

本项目设置以生产车间边界 100m 的卫生防护距离，周边多为生产企业。附近区域无列入需保护的国家一二类珍稀保护动植物，无自然保护区及野生动物保护区、森林公园、风景名胜区、文物古迹保护单位、生态敏感区。周边无集中居住区、学校、医院等敏感保护目标。

9.4.7 环评批复落实情况检查

环评批复落实情况检查见表 9-8。

表 9-6 环评及批复中环保措施落实情况对照表

项目	环评批复要求	实际落实情况
废水	加强废水处理设施管理，严格废水收集处理。项目油脂桶擦洗废水、废气处理系统排水、地坪清洗废水经隔油池沉淀处理后，检验废	已落实。实施雨、污分流改造，项目地坪清洗废水和环保设施排水经隔油池处理后，检验废水经中和处理后与软水站排水、锅炉排水及生活污水经污水预处理池处理

	<p>水经中和处理后，与生活污水、软水制备废水、锅炉排水一并排入预处理池处理达《污水综合排放标准》(GB8978~1996)三级标准后排入市政污水管网；初期雨水经初期雨水池收集，打捞浮油后排入市政污水管网，上述废水经市政污水管网进入洪安化工市场污水处理厂进一步处理达标后，尾水排入桤木沟。项目废油脂分离废水和设备清洗废水排入污水收集池暂存，定期运至成都市爱瑞新宝环保科技有限公司污水处理厂处理后由市政管网进入成都市第九污水处理厂进一步处理，尾水排入锦江。</p>	<p>达《污水综合排放标准》(GB8978~1996)三级标准后排入洪安化工市场污水处理厂，最终排入桤木沟。初期雨水经初期雨水池收集，打捞浮油后经市政污水管网进入洪安化工市场污水处理厂进一步处理达标后，尾水排入桤木沟。生产废水和设备清洗废水排入生产区已建污水收集池（容积 25m³）暂存，定期运至成都市爱瑞新宝环保科技有限公司污水处理站处理后排入成都市第九污水厂。</p>
<p>废气</p>	<p>（三）项目运营期严格各类废气的收集处理，确保稳定达标排放。项目设置密闭车间，毛油池、废油脂预处理线均位于密闭车间内，并在生产过程中定时喷洒植物除臭液除臭。项目物料运输均通过密闭管道及泵输送，初筛机、三项分离机和搅拌罐均为全密闭设备，产生的废气经管道收集；罐车卸料口、毛油池、绞龙、接渣池上方均设置集气罩，产生的废气经集气罩收集；污水收集池为埋地式，顶部加盖，产生的废气经抽风管道收集；上述废气经收集后一并引入 1 套废气处理系统，经“1 级水喷淋+UV 光解+生物除臭塔+活性炭吸附”处理达标后通过 1 根 15m 高排气筒排放。燃气锅炉废气经低氮燃烧设备处理达标后通过 8m 高排气筒排放。同时，按报告书提出的有关防护距离要求，做好对无组织排放废气影响控制。</p>	<p>已落实。项目设置密闭车间，废油脂预处理线均位于密闭车间内，毛油池位于车间外，长期密闭并安装有集气罩收集废气，并在生产过程中定时喷洒植物除臭液除臭。项目物料运输均通过密闭管道及泵输送，初筛机、三项分离机和搅拌罐均为全密闭设备，初筛机、三项分离机产生的废气经管道收集；罐车卸料过程全密闭，毛油池、绞龙、接渣池上方均设置集气罩，产生的废气经集气罩收集；污水收集池为埋地式，顶部加盖，产生的废气经抽风管道收集；上述废气经收集后一并引入 1 套废气处理系统，经“等离子净化器+微波高效废气处理器+高效喷淋净化器”处理达标后通过 1 根 15m 高排气筒排放。项目未新建燃气锅炉，依托沛众化工燃气锅炉。项目建成后满足环评 100m 卫生防护距离要求，经监测项目无组织排放废气均达标。</p>
<p>噪声</p>	<p>（四）强化噪声污染防治，落实各项噪声治理措施，确保噪声达标。</p>	<p>已落实。选用低噪声设备、基础减振、合理布置、厂房隔声等措施控制噪声，厂界噪声排放满足要求。</p>
<p>固废</p>	<p>（五）完善固体废弃物收集、暂存、</p>	<p>已落实。严格落实危险废物的收集、暂存、</p>

	处置的环境管理，严格落实危险废物的收集、暂存、处置的环境管理要求。	处置的环境管理要求。本项目固体废物去向明确，厂区内设置垃圾桶，生活垃圾、预处理池污泥、收集后交由环卫部门统一清运；杂质（废渣）和隔油沉淀池浮油定期交由成都爱瑞新宝环保科技有限公司处理，日产日清；废滤膜定期更换，交由生产厂家回收处理；废润滑油、防锈油、废油桶和废手套等含油劳保用品收集暂存于危险废物暂存间，交由成都兴蓉环科技股份有限公司收运处置。
地下水和土壤	（六）严格落实地下水和土壤污染防治措施，按要求实施分区防渗，确保地下水和土壤环境不受污染。	已落实。厂区已采用分区防渗，重点防渗区已在原有混凝土地面基础上采用防渗混凝土+环氧树脂进行处理，危废暂存间使用了托盘
环境风险	（七）强化风险防范措施。落实各项环境风险防范措施，建立完善环境风险防范制度，按照企业制定的应急预案，加强应急演练，确保环境安全。	已落实。强化风险防范措施，严格按照报告书的要求，落实各项环境风险防范措施，建立完善环境风险防范制度，加强应急演练，确保环境安全。

9.4.8 公众意见调查

验收期间对项目周围居民及员工进行调查，发放公众意见调查表 50 份，收回公众意见调查表 50 份。调查人群均在附近工作。经统计，被调查人员对该项目环保工作表示满意的占 100%。公众意见调查表见附件，调查结果统计见表 9-9。

表 9-7 公众意见调查情况表

调查内容		调查结果			
		30 岁以下	30~40 岁	40~50 岁	50 岁以上
被调查者年龄范围		7	9	16	18
施工期	噪声的影响程度	没有影响	影响较轻	影响较重	
		50	0	0	
	扬尘的影响程度	没有影响	影响较轻	影响较重	
		50	0	0	
	废水的影响程度	没有影响	影响较轻	影响较重	
		50	0	0	
是否扰民		有		没有	
		0		50	
运营期	废气的影响程度	没有影响	影响较轻	影响较重	
		50	0	0	
	废水的影响程度	没有影响	影响较轻	影响较重	

废弃动植物油脂仓储、转运和处置（二期）竣工环境保护验收监测报告

		50	0	0	
噪声的影响程度	没有影响		影响较轻	影响较重	
	50		0	0	
固体废物储运及处理处置的影响程度	没有影响		影响较轻	影响较重	
	50		0	0	
是否发生过环境污染事故	有			没有	
	0			50	
您对该项目环保工作的态度	满意		较满意	不满意	未填写
	50		0	0	0

10 验收监测结论

10.1 环保设施调试运行效果

10.1.1 环保设施处理效率监测结果

本项目废水处理设施为预处理池（依托）、隔油池。项目地坪清洗废水和环保设施排水经隔油池处理后，检验废水经中和处理后与软水站排水、锅炉排水及生活污水经污水预处理池处理达《污水综合排放标准》(GB8978~1996)三级标准后排入洪安化工市场污水处理厂，最终排入桫木沟。初期雨水经初期雨水池收集，打捞浮油后经市政污水管网进入洪安化工市场污水处理厂进一步处理达标后，尾水排入桫木沟。生产废水和设备清洗废水排入生产区已建污水收集池（容积25m³）暂存，定期运至成都市爱瑞新宝环保科技有限公司污水处理站处理后排入成都市第九污水厂。未对预处理池进口进行监测。

本项目项目设置密闭车间，废油脂预处理线均位于密闭车间内，毛油池位于车间外，长期密闭并安装有集气罩收集废气，并在生产过程中定时喷洒植物除臭液除臭。项目物料运输均通过密闭管道及泵输送，初筛机、三项分离机和搅拌罐均为全密闭设备，初筛机、三项分离机产生的废气经管道收集；罐车卸料过程全密闭，毛油池、绞龙、接渣池上方均设置集气罩，产生的废气经集气罩收集；污水收集池为地埋式，顶部加盖，产生的废气经抽风管道收集；上述废气经收集后一并引入1套废气处理系统，经“等离子净化器+微波高效废气处理器+高效喷淋净化器”处理达标后通过1根15m高排气筒排放。项目未新建燃气锅炉，依托沛众化工燃气锅炉。

对生产车间臭气处理设施（“等离子净化器+微波高效废气处理器+高效喷淋净化器”装置）进出口进行监测：

氨处理效率 = $(C_{\text{进口}} - C_{\text{出口}}) / C_{\text{进口}} \times 100\% = (5.16\text{mg/m}^3 - 0.38\text{mg/m}^3) / 5.16\text{mg/m}^3 \times 100\% \approx 92.6\%$;

硫化氢处理效率 = $(C_{\text{进口}} - C_{\text{出口}}) / C_{\text{进口}} \times 100\% = (0.02\text{mg/m}^3 - 0.01\text{mg/m}^3) / 0.02\text{mg/m}^3 \times 100\% \approx 50\%$ 。

10.1.2 污染物排放监测结果

1、废水：本项目废水依托沛众化工处理。

2、废气：验收监测期间，该项目生产车间废气排气筒，废气排气筒（排口），处理设施风机后 4.0m 垂直管道处的氨、硫化氢、臭气浓度共 3 项指标监测结果低于《恶臭污染物排放标准》（GB 14554-1993）表 2 中标准限值。无组织废气西南侧厂界外 5m（1#）、北侧厂界外 1m（2#）、东北侧厂界外 1m（3#）、东侧厂界外 1m（4#）的氨、硫化氢、臭气浓度共 3 项指标的监测结果在《恶臭污染物排放标准》（GB 14554-93）表 1 中二级新扩改建标准限值范围内。

3、噪声：验收期间，本项目东侧厂界外 1m（1#）、西南侧厂界外 1m（2#）、西北侧厂界外 1m（3#），高于围墙 0.5m 以上，东北侧厂界外 1m（4#），距地 1.2m 以上的工业企业厂界环境噪声昼间噪声监测结果在《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）表 1 中的 3 类功能区噪声标准限值范围内。

4、固废：本项目固废去向明确，不会造成二次污染。

10.2 项目与暂行办法的符合性分析

根据《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》第八条规定，建设单位环保设施存在下列情况之一的，建设单位不得提出验收合格的意见，本项目与其符合性分析见下表。

表 10-1 项目与《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》符合性分析

序号	规定要求	本项目实际情况
1	未按环境影响报告书（表）及其审批部门审批决定要求建成环境保护设施，或者环境保护设施不能与主体工程同时投产或者使用的；	严格按照环境影响报告表及其审批部门审批决定要求建成环境保护设施
2	污染物排放不符合国家和地方相关标准、环境影响报告书（表）及其审批部门审批决定或者重点污染物排放总量控制指标要求的；	污染物达标排放，总量满足环评及批复要求
3	环境影响报告书（表）经批准后，该建设项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或者防治污染、防止生态破坏的措施发生重大变动，建设单位未重新报批环境影响报告书（表）或者环境影响报告书（表）未经批准的；	本项目环境影响报告表经主管部门批准，项目建设性质、规模、地点、采用的生产工艺及防治污染措施等未发送重大变化

4	建设过程中造成重大环境污染未治理完成，或者造成重大生态破坏未恢复的；	施工期已结束，无遗留环境问题
5	纳入排污许可管理的建设项目，无证排污或者不按证排污的；	本项目已纳入排污许可管理。
6	分期建设、分期投入生产或者使用依法应当分期验收的建设项目，其分期建设、分期投入生产或者使用的环境保护设施防治环境污染和生态破坏的能力不能满足其相应主体工程需要的；	无
7	建设单位因该建设项目违反国家和地方环境保护法律法规受到处罚，被责令改正，尚未改正完成的；	无
8	验收报告的基础资料数据明显不实，内容存在重大缺项、遗漏，或者验收结论不明确、不合理的；	验收报告根据项目建设实际情况分析论证
9	其他环境保护法律法规规章等规定不得通过环境保护验收的。	无

10.3 结论

成都天成众和新能源科技有限公司废弃动植物油脂仓储、转运和处置(二期)项目在建设过程中执行了环境影响评价法和“三同时”制度。项目总投资 2000 万元，环保投资 120 万元，占总投资的 6%。验收监测期间，污染物达标排放；项目建立了完善的环境管理制度，建议通过本次验收。

10.4 后续要求

- 1、加强环保设施的日常维护和管理，建立健全环保设施的运行管理制度，确保环保设施有效运行，做到污染物长期稳定达标排放。
- 2、营运期委托有资质单位定期对污染物排放情况进行监测，作为环境管理的依据。
- 3、落实专人负责环保处理设施的运行和维护，接受当地环保部门的监督和管理。

建设项目竣工环境保护“三同时”验收登记表

填表单位（盖章）：成都天成众和新能源科技有限公司

填表人（签字）：

项目经办人（签字）：

建设项目	项目名称	废弃动植物油脂仓储、转运和处置（二期）				项目代码	/				建设地点	成都市龙泉驿区洪安镇龙洪路 10 号		
	行业类别（分类管理名录）	104 城镇生活垃圾（含餐厨废弃物）集中处置				建设性质	□新建 □改扩建 <input checked="" type="checkbox"/> 技术改造				项目厂区中心经度/纬度	/		
	设计生产能力	年转运废弃动物油脂 10 万吨能力，其中 3.6 万吨需要进行处理后再转运				实际生产能力	与环评一致				环评单位	四川中蓉圣泰环境科技有限公司		
	环评文件审批机关	成都市生态环境局				审批文号	成环评审[2020]106 号				环评文件类型	环境影响报告书		
	开工日期	2020 年 12 月				竣工日期	2021 年 7 月				排污许可证申领时间	/		
	环保设施设计单位	/				环保设施施工单位	/				本工程排污许可证编号	/		
	验收单位	成都天成众和新能源科技有限公司				环保设施监测单位	/				验收监测时工况	/		
	投资总概算（万元）	2000				环保投资总概算（万元）	89.5				所占比例（%）	4.38		
	投资总概算（万元）	2000				实际环保投资（万元）	120				所占比例（%）	6		
	废水治理（万元）	7	废气治理（万元）	35	噪声治理（万元）	3	固体废物治理（万元）	5		绿化及生态（万元）	/	其他（万元）	60	
新增废水处理设施能力	/				新增废气处理设施能力	/				年平均工作时	2400			
运营单位	成都天成众和新能源科技有限公司				运营单位社会统一信用代码（或组织机构代码）	91510112MA65W8RG14				验收时间	2021 年 10 月			
污染物排放达标与总量控制（工业建设项目详填）	污染物	原有排放量(1)	本期工程实际排放浓度(2)	本期工程允许排放浓度(3)	本期工程产生量(4)	本期工程自身削减量(5)	本期工程实际排放量(6)	本期工程核定排放总量(7)	本期工程“以新带老”削减量(8)	全厂实际排放总量(9)	全厂核定排放总量(10)	区域平衡替代削减量(11)	排放增减量(12)	
	废水	712.8	/	/	/	/	/	1613.040	/	/	2325.840	/	/	
	化学需氧量	0.356	/	500	/	/	/	0.806	/	/	1.160	/	/	
	氨氮	0.032	/	45	/	/	/	0.073	/	/	0.105	/	/	
	总磷	0.006	/	8	/	/	/	0.000	/	/	0.019	/	/	
	废气	/	/	/	/	/	/	13.000	/	/	/	/	/	
	颗粒物	/	/	20	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
	二氧化硫	/	/	50	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
	氮氧化物	/	/	150	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
	工业固体废物	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
与项目有关的其他特征污染物	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		

注：1、排放增减量：（+）表示增加，（-）表示减少。2、(12)=(6)-(8)-(11)，(9)=(4)-(5)-(8)-(11)+(1)。3、计量单位：废水排放量——万吨/年；废气排放量——万标立方米/年；工业固体废物排放量——万吨/年；水污染物排放浓度——毫克/升